

ANGER

ANGER

HIGH PERFORMANCE MACHINING



www.anger-machining.com

大量生産に求められる、 切削加工のためのソリューション

2

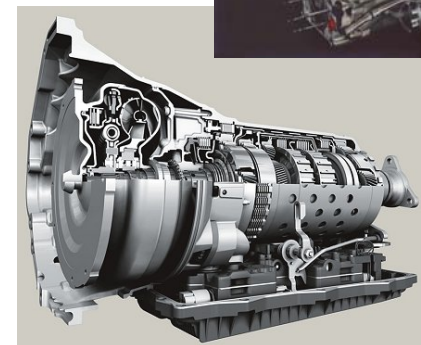
- 圧搾、ドリル加工、ネジ立て、拡孔、深穴加工などを精密に行う
画期的なCNC制御式マルチスピンドル・トランスファーセンター



■ ターンキーシステム

- 工程技術
- 製造機械
- オートメーション
- 生産ラインへの統合

- エンジンおよびトランスミッション用精密部品の
切削加工向けソリューションに特化



ANGER高性能切削加工システム

ANGER – 企業理念

■ 精密さ ■ 生産性 ■ 性能

3

- 生産性とフレキシビリティの画期的な融合
- 最も厳しい要求に応えることを約束
- 最高水準の効率性
- 複雑な工程の稼働と保守を簡素化
- 信頼性に優れた切削加工
- 高い品質を10年を上回る長期間にわたって提供

■ 部品あたりの
加工コストを最少化！



ANGER

ANGER高性能切削加工システム

ANGER – 先進の技術 リーン生産方式

4

- 各スピンドルがひとつの切削センターとして機能
- 加工はわずか1~2回のクランプで完了機械から機会への転送時間はゼロ
- 工程をひとつの機械に統合
- 機械内部のツールからツールへと転送しながら部品をクランプ



アルミダイカストやスチール部品の 大量加工のためのソリューション

5

ANGERの技術ならこのようなことも可能です:

- 4 μ mmを上回るきわめて小さな誤差
- 高い加工力(剛性)
- 多層加工(2~6層のクランプ加工)

部品の種類:

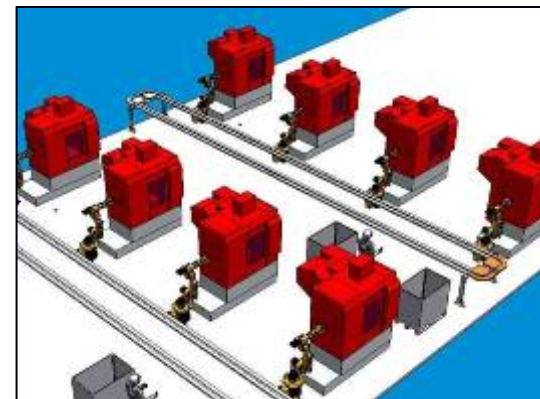
- バルブボディ
- ディファレンシャルケース
- トランスミッションケース、リアアクスルハウジング
- コンバーターハウジング
- カムシャフトおよびクランクシャフト
- オイルおよびクーラントポンプハウジング
- クランクケースおよびシリンダーヘッド
- エンジンおよびシリンダーヘッドカバー
- ホイールキャリア
- クロスビーム



従来の切削加工センター技術と比較したメリット

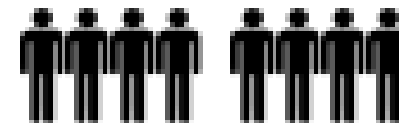
■ フロアコストを低減

少ない機械で高い生産量を実現し、コストを最大50%低減



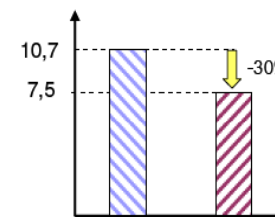
■ オペレーター人件費の低減

少ないオペレーターでコストを最大80%低減



■ エネルギー費の低減

電力消費量を最大30%低減



■ 保守管理の最少化

95%を上回るシステムの高い供給力によって工程を完全にオートメーション化

■ クランプ数の低減とそれに伴う工程の短縮

品質コストを低減

ANGER

ご清聴ありがとうございました。

ディートマー・バーン
オーストリア ANGER MACHINING GmbHゼネラルマネージャー
d.bahn@anger-machining.com

ANGER MACHINING GmbH
Zaunermühlstrasse 3-5
A-4050 Traun, Austria
www.anger-machining.com



ThyssenKrupp



ANGER
HIGH PERFORMANCE MACHINING