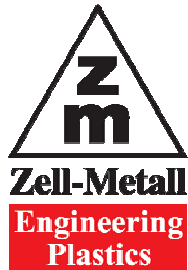




クレプシュ グループ HI-TECH プラスチック企業



ツエルメタル社： あらゆる産業向けの切削加工部品用素材(強化材 混入 または 非混入) PEEK, PPS, PPSU, PEI, PET, POM, PE, PA を原料とする板、丸棒、筒。ナノ微粒子入りのPA6 および ナノカーボンチューブ入りPOM-C 切削加工用素材を供給する世界で唯一の会社です。

セレテック社： ニアネットシェイプおよび射出成型:大きな断面積やサイズの大きな製品(實際上全ての樹脂)に使える 革新的な技術で 少量、大量生産のどちらにも適し、金型費用が安くてすみませす。



セノプラスト社： 製法特許を有する熱可塑性樹脂製の 共押しフィルムおよびシート。真空、圧空成型により 乗用車、バス、バイク、電車、多目的車、衛生機器、冷蔵庫、家具、旅行鞆等の 産業用部品に使われます。





クレプシュ グループ 企業

www.klepsch-group.com



起源:

1848: 繊維産業の織機の動力として 蒸気エンジンを初めて発売

1913: 機械製造業界へ供給すべく 青銅鑄造工場を立ち上げ

1949: 第二次世界大戦後に再出発

1955: 欧州の2社の内の1社として ツエルメタル社がエンジニアリング プラスチックの
加工素材押出しのパイオニアとなる

1977: 共押し硬質シートの発明と 全世界にわたる最初の特許

現在:

会社所有権: クレプシュ同族 ー各会社は緊密に保たれ、同族により所有、経営
されております。

使用諸技術: 押し、共押し、キャストナイロン、射出成型、ニアネットシェイプ工法

生産拠点 : オーストリア(3)、イタリア および メキシコ;
ロシアと米国は設立準備中

生産数量 : プラスチックシート および板、丸棒、筒で 55,000トン/年

現在の規模/ 従業員数 約 700名と売上高 : 約 270億円/年



Zellamid (商標) 202 XN : ナノ微粒子入りPA6



物性:

- 熱変形温度 168°C
- 長時間使用温度 140°C
- 伸縮力強度モジュール 4200MPa (ISO 527,dry)
- 硬さ 80ショア、スケール D
- 食品への接触 FDAおよび BfR(連邦危険査定協会)規格に準拠
- 火炎燃焼 自己消火性

ガラス繊維30%入りナイロンに対する 代替品:

- 比重が15%低いので 体積当たりのコストが下がる
- 機械加工が容易 — 予備加熱不要、ダイヤモンド先端加工治具不要
- より早く部品加工が出来、不良品が減少する(機械加工中のひび割れが少ない)

用途:

- 食品加工(ベーカリー機械)、船舶
- 標準品が柔らか過ぎる(例えばPTFE)か またはPEEKの様に価格が高過ぎるものの代替品として、高温で使われる用途



Zellamid(商標)900 電気用途向け



Zellamid(商標)900 XUELS: ナノカーボンチューブ入りPOMコポリマー

- 伝導性ポリアセタール: 表面抵抗率: $10^3 \Omega - 10^4 \Omega$
体積抵抗率: $10^4 \Omega$
- カarbon混入無し: 研磨時にカーボンの微粉が漏れない
“ペンシル エフェクト”なし
- 機械的数値: 混入しないPOMと同じ - カarbon(通常40%)入りPOMと同じく
硬度および耐力強度の減少は無い

Zellamid(商標)900 AS: 電気消散POMコポリマー

- 帯電防止ポリアセタール: 表面抵抗率: $10^{10} \Omega$
体積抵抗率: $10^9 \Omega$
- 湿度: 帯電防止性に影響なし
- カarbon混入無し: クリーンルーム環境内で使用可

用途:

- 電気の放電が問題視されるテストソケットや部品
- 電気/電子、セミコンダクター、携帯電話 および ロボット産業



ガスケットに使われる
Torlon®シールリング

- 傑出した物性を持つニアネットシェイプ製 高機能加工素材
中空の棒(筒)長さ500mm、 外径、内径は多様な寸法あり最大肉厚 15mm
- 例外的長期間使用下での強度と硬さ 275°Cまで
 - 低温から275°Cまでの使用における優れた強度
 - 機械的超高性能物性 — 卓越した耐摩耗性
 - 素材自体が耐火性を有する

用途とその使用業界

- シール および ガスケット: オイル、ガス、自動車、宇宙航空
- スラストワッシャー : トランスミッション および ギアボックス
- ブッシング、羽根車 : ポンプ および コンプレッサー
- CMPリング、テストソケット: E&E および セミコンダクター

素材(代表的例、その他多数あり)

- PEEK (Victrex商標、Vestakeep商標); PEEKとPEIの混合
- PAI(Torlon商標); PEI(Ultem商標); PPA(Zytel HTN商標、Grivory商標)
- PPS(Ryton HTN商標、Fortron商標); LCP(Zenite商標); PI(Extrem商標)
- 混入物: ガラス、黒鉛、ミネラル、タルク、ナノ微粒子、カーボン、PTFE、セラミックス その他



senoplast



真空、圧空成型用 シート および フィルム

自動車の内外装部品が 真空、圧空成型により 塗装不要となり得るので

senotop[®] プラスチックフィルムとシートでコスト削減に寄与します

インライン着色した光沢度の高い黒色
フィルムを用いたMANフロントパネル



BMW Mini:ピアノブラック(漆黒)製内部
ドアモジュール



senoplast



senotop® 着色済みプラスチック フィルム と シートは
自動車用(真空、圧空 成形)内外装部品の 塗装を不要にします

高光沢ブラックフィルムを使った
スマートスポイラープラスの屋根



塗装フィルムを用いたメルセデスベンツR-クラス
のアンテナカバー



リジエールのボディ全体が 塗装して
ないシートで成型した部品で作られている



連絡先 — www.Klepsch-group.com

Zell-Metall Ges.m.b.H. (ツェルメタール社)

Hans Winterleitner, Int. Sales Manager
Schulstrasse 16
5710 Kaprun, AUSTRIA
Tel: +43 6547 8417
Fax: +43 6547 8890
e-mail: zell-metall@zmk.at
[http:// www.ZELLAMID.com](http://www.ZELLAMID.com)



Seletec Plastic Products Ges.m.b.H. & Co KG (セレテック社)

DI Gerald Rauch, Dir. Engineering and Sales
A-5723 Uttendorf, Tobersbach 66
Tel: (0 65 63) 20 0 15-0
Fax: (0 65 63) 20 0 15-15
E-Mail: office@seletec.com
[http:// www.seletec.com](http://www.seletec.com)



Senoplast Klepsch & Co. GmbH (セノプラスト社)

Dr. Walter Körmer, Dir. Marketing and Sales
A-5721 Piesendorf, Wilhelm-Klepsch-Straße 1
Tel: +43 / 65 49 / 74 44 0
Fax: +43 / 65 49 / 79 42
E-Mail: office@senoplast.com
[http:// www.senoplast.com](http://www.senoplast.com)

