

Automotive and Aerospace

Automotive, Luft- und Raumfahrt





Many of the world's finest carmakers have a few things in common. Here's why EFD Induction is one of them.

A proven track record. Technical excellence. And the ability to come up with cost-cutting answers. These are just some of the things automakers and their suppliers insist upon. Which is why, when it comes to hardening auto components, many of them turn to EFD Induction.

We design, make and maintain high-uptime induction hardening systems. In fact, we're the world's no.1 induction hardening company—with plants and labs in the US, Europe and

Asia. So wherever you are, there's a good chance we're in the neighbourhood.

We've been in the induction heating business for more than 50 years, developing systems to harden valves, camshafts, crankshafts, balancing shafts, connection rods, starter rings and gudgeon pins.

To learn more about EFD Induction—and how we can help improve your business—just contact us. After all, many of the world's finest carmakers already have.



Walter Koren

Head of ADVANTAGE AUSTRIA

Leiter ADVANTAGE AUSTRIA

Expertise & Innovation

Even during the turbulent financial year of 2009, the Austrian automotive industry managed to generate production of EUR 9bn. The motor-vehicle industry employs 30,000 people and the quality produced by domestic plants has garnered international acclaim. Including the motor-vehicle industry, the automotive sector employs around 175,000 people.

The motor-vehicle industry is a key driver of overall Austrian industrial production. Here, the automotive supply industry makes an equally important contribution, as any request for any vehicle can be fulfilled in Austria. The spectrum ranges from autobody sheets to glass panes, exquisite leather to entire seats, from gear wheels to complete powertrains. This comprehensive range is complemented by an array of services, from software development to project development for prototype production.

One example is Miba AG, whose high-performance sintered components and friction materials are in demand across the globe for engines and clutch and brake systems. Another example is Zizala Lichtsysteme GmbH, which supplies highly innovative solutions for vehicle lighting and operates mainly in the premium segment.

The Consortium of the Automotive Supply Industry is the supply industry's representative body in the Federal Economic Chamber (WKO) and actively supports all the companies from this sector. Support includes initiatives for promoting the occupational image of the industry, organizing trade fairs, collaborative industry appearances on foreign markets, as well as fact-finding trips or economic missions to promising new markets. However, Austria is not only well established in automotive engineering and producing commercial and special-purpose vehicles, in recent years several companies have emerged in the aerospace technology sector who are highly specialised and have a precise focus – from firms who supply software to NASA through to manufacturers of unmanned drones. Companies in the motor-vehicle sector recently underwent a challenging period which saw dramatic slumps in demand. There are, however, signs of economic upturn, with suppliers already reporting rises in order bookings. Automotive suppliers look set to emerge from this crisis stronger than ever. We hope that you use this Advantage Austria guide to find out how Austrian suppliers can drive your business forward. You are sure to find an offer which precisely matches your requirements. ■

Kompetenz & Innovationskraft

Die österreichische Fahrzeugindustrie hat selbst im wirtschaftlichen Krisenjahr 2009 einen Produktionswert von gut 9 Mrd. Euro erwirtschaften können. Sie beschäftigt um die 30.000 Menschen. Die Qualitätsproduktion aus heimischen Werken wird international geschätzt. Einschließlich der Fahrzeugindustrie sind im so genannten automotiven Sektor sogar ungefähr 175.000 Menschen beschäftigt.

Die Fahrzeugindustrie ist ein wichtiges Standbein der heimischen Industrieproduktion insgesamt. Mindestens so wichtig ist indes der Beitrag der Zulieferindustrie, die in Österreich buchstäblich jeden Wunsch für beinahe jeden einzelnen Teil eines Automobils erfüllen kann. Das Spektrum reicht hier vom Karosserieblech bis zu Glasscheiben, vom edlen Leder bis zu ganzen Sitzen, vom Getriebezahnrad bis zum kompletten Antriebsstrang. Dienstleistungen, von Softwareentwicklung bis zu Projektabwicklung für die Prototypenfertigung, ergänzen dieses umfassende Angebot.

Eines der vielen Beispiele ist die Miba AG, deren hochfeste Sinterformteile und Reibbeläge in der ganzen Welt im Motorenbau und für Bremsen und Kupplungen gefragt sind. Ein anderes Beispiel: die Zizala Lichtsysteme GmbH, die höchst innovative Lösungen für die Fahrzeugbeleuchtung an die Autoindustrie liefert, hier vor allem an Premiumhersteller.

Die ARGE Automotive Zulieferindustrie als Vertretung der Zulieferindustrie in der WKO unterstützt aktiv die Unternehmen dieser Branche, u. a. durch Initiativen zur Förderung der Branchenberufsbilder, die Organisation von Messen und gemeinsamen Branchenauftritten im Ausland oder Fact-Finding- und Wirtschaftsmissionen in Hoffnungsmärkte.

Österreich ist aber nicht nur im Automobilbau, bei Nutzfahrzeugen und Sonderfahrzeugen seit Langem zielgerichtet engagiert, sondern hat inzwischen auch einige genau fokussierte und hoch spezialisierte Unternehmen in der Luft- und Raumfahrttechnik hervorgebracht – vom Softwarelieferanten für die NASA bis zum Hersteller unbemannter Drohnen. Insbesondere im automobilen Bereich liegt eine schwere Nachfrage-Krise hinter den Unternehmen. Es zeigen sich Zeichen für eine wirtschaftliche Erholung, Zulieferfirmen registrieren bereits wieder steigende Auftragseingänge. Auch aus dieser Krise werden die Zulieferer gestärkt hervorgehen.

Informieren Sie sich mit diesem AWO-Leistungs- und Angebotsverzeichnis darüber, was Österreichs Zulieferbetriebe für Ihre Aktivitäten beisteuern können. Sie werden garantiert ein entsprechendes Angebot finden. ■

Automotive and Aerospace

3	EDITORIAL
6	NEW TECHNOLOGIES - THE FUTURE IS WELL UNDERWAY
10	THE AUTOMOTIVE SECTOR IS RIGHT BACK IN THE FAST LANE
14	VEHICLES FIT FOR EVERY TASK
18	COMPONENTS FOR EVERY SET OF WHEELS
24	WE ALL NEED TWO WHEELS - AT THE VERY LEAST
26	AUSTRIA IS TAKING OFF
28	AUSTRIAN COMPANIES FOR CONSULTING AND ENGINEERING FOR AUTOMOBILE INDUSTRY AND SUPPLIERS INDUSTRY
31	AUSTRIAN COMPANIES FOR PRODUCTION PLANTS, MACHINES AND EQUIPMENT FOR AUTOMOBILE INDUSTRY
33	AUSTRIAN COMPANIES FOR MOTOR VEHICLES
48	AUSTRIAN COMPANIES FOR AEROPLANES AND OTHER AIRCRAFT
53	AUSTRIAN COMPANIES FOR ELECTRONICS MANUFACTURING FOR THE AUTOMOTIVE INDUSTRY
54	LISTING
55	AUSTRIAN TRADE COMMISSIONS ABROAD

Published: according to § 25 Law governing Media:

Editor: Austrian Federal Economic Chamber, ADVANTAGE AUSTRIA, A-1045 Vienna, Wiedner Hauptstraße 63, T. +43/590 900-4419, www.advantageaustria.org • Publishing house: New Business Verlag GmbH, A-1060 Vienna, Otto-Bauer-Gasse 6/4, T. +43/1/235 13 66-0, F. +43/1/235 13 66-999 • Concept, editorial and production: PG The Corporate Publishing Group GmbH (CPG) • Chief co-ordinator, Marketing editor: Lorin Polak (ext. 300) • Senior editor: Stefan Schatz (CPG) • Text: Christian Vavra • Promotions editor: Gudrun Just • Graphic concept: Gerald Fröhlich • Graphic: Gabriele Gfrerer (CPG) • Co-ordinating manager: Gesa Weitzenböck (+43/1/405 46 40-763) • Cover photo: Diamond Aircraft • Proofreading German: Paul Zöchbauer • Translation & proofreading English: Galina Collet • Promotions translation & proofreading: Claus Westermayer • Print: PrePress & Print Advice Service Druckberatung GmbH, A-1230 Vienna



Automotive, Luft- und Raumfahrt

3	EDITORIAL
6	NEUE TECHNOLOGIEN – DIE ZUKUNFT HAT LÄNGST BEGONNEN
10	ES GEHT WIEDER AUFWÄRTS IM AUTOMOTIVEN SEKTOR
14	FAHRZEUGE FÜR ALLE AUFGABEN
18	KOMPONENTEN FÜR JEDEN FAHRBAREN UNTERSATZ
25	ZWEI RÄDER MÜSSEN ES SCHON SEIN. MINDESTENS
27	ÖSTERREICH GEHT IN DIE LUFT
28	ÖSTERREICHISCHE FIRMEN FÜR BERATUNG UND ENGINEERING FÜR AUTOMOBILINDUSTRIE UND ZULIEFERINDUSTRIE
31	ÖSTERREICHISCHE FIRMEN FÜR PRODUKTIONSANLAGEN, MASCHINEN UND ZUBEHÖR FÜR AUTOMOBILINDUSTRIE
33	ÖSTERREICHISCHE FIRMEN FÜR KRAFTFAHRZEUGE
48	ÖSTERREICHISCHE FIRMEN FÜR FLUGZEUGE UND FLUGKÖRPER
53	ÖSTERREICHISCHE FIRMEN FÜR ELEKTRONIKFERTIGUNG FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE
54	LISTING
55	AUSTRIAN TRADE COMMISSIONS ABROAD

Impressum (Offenlegung nach § 25 Mediengesetz):

Herausgeber: Wirtschaftskammer Österreich, AUSSENWIRTSCHAFT ÖSTERREICH (AWO), A-1045 Wien, Wiedner Hauptstraße 63, Tel.: +43/5/90 900-4419, www.advantageaustria.org • Medieneigentümer, Redaktionsadresse: New Business Verlag GmbH, A-1060 Wien, Otto-Bauer-Gasse 6/4, Tel.: +43/1/235 13 66-0, Fax: +43/1/235 13 66-999 • Konzept, Gestaltung und Produktion: PG The Corporate Publishing Group GmbH (CPG) • Objekt- und Anzeigenleitung: Lorin Polak (DW 300) • Chefredakteur: Stefan Schatz (CPG) • Texte: Christian Vavra • Redaktion Promotions: Gudrun Just • Grafisches Konzept: Gerald Fröhlich • Grafik: Gabriele Gfrerer (CPG) • Objektmanagement: Gesa Weitzenböck, Tel.: +43/1/405 46 40-763 • Coverfoto: Diamond Aircraft • Lektorat Deutsch: Paul Zöchlauer • Übersetzung & Lektorat Englisch: Galina Collet • Übersetzung & Lektorat Promotions: Claus Westermayer • Druck: PrePress & Print Advice Service Druckberatung GmbH, A-1230 Wien • Hinweis: Im Sinne einer leichteren Lesbarkeit werden geschlechtsspezifische Bezeichnungen nur in ihrer männlichen Form angeführt.

New Technologies - the future is well underway

The automotive sector in Austria has long been one of the country's most important industries. Small and medium enterprises were quick to specialise and have exceptional achievements in research and development. When it comes to alternative engines, Austria's expertise is already well-established.

Neue Technologien – die Zukunft hat längst begonnen

Der automotiv Sektor in Österreich ist längst einer der wichtigsten Industriezweige des Landes. Kleine und mittelständische Unternehmen haben sich frühzeitig spezialisiert und erbringen auch in Forschung und Entwicklung Herausragendes. Beim Thema alternative Antriebe gibt es in Österreich bereits jetzt ausgewiesene Expertisen.

Admittedly the first example of a highly interesting development or initiative in the Austrian automotive sector does not come from a typical SME (= small and medium enterprise), quite the opposite in fact. It relates to the world's most highly diversified automotive supplier **Magna**. What this example does highlight, however, is how developments of the future are already playing a role within the companies.

Alternative, environmentally sound engines are steadily gaining importance in the motor-vehicle industry and are set to increase rapidly in the coming years. Here, electricity is certain to play a part as a power source, whether it is connected to a hybrid or used as the single source of energy.

With this in mind, in March 2010 Magna concentrated its varied skills and expertise in the field of electro-mobility to form a global basis and a new product group - Magna E-Car Systems. This has the clear goal of becoming the world's leading development and manufacturing partner for hybrid and electric vehicles.

The service portfolio stretches from concept planning for entire vehicles, through to system integration and developing systems and modules, along with the development and production of lithium-ion battery systems for hybrid and electric vehicles.

This enables Magna to guarantee customers an optimally tailored service package in a new, global business segment

Zugegeben, das erste Beispiel einer sehr interessanten Entwicklung bzw. Initiative im österreichischen Automotive-Sektor ist nicht das Beispiel eines typischen KMU (= Kleines und mittelständisches Unternehmen), ganz im Gegenteil: Es handelt sich um den weltweit am stärksten diversifizierten Automobilzulieferer **Magna**. Aber es zeigt sehr gut, wie zukünftige Entwicklungen schon jetzt ihren Niederschlag in den Unternehmen finden.

Alternative, umweltfreundliche Antriebe gewinnen in der Automobilindustrie zunehmend an Bedeutung. Diese werden in den nächsten Jahren noch deutlich zunehmen. Und Elektrizität wird mit Sicherheit als Antriebsquelle eine Rolle spielen, sei es im Hybridverbund oder als singuläre Energiequelle.

Deshalb hat Magna Anfang März 2010 die verschiedenen Kompetenzen des Unternehmens im Bereich Elektromobilität auf einer globalen Basis gebündelt und die neue Produktgruppe Magna E-Car Systems gegründet. Sie hat das klare Ziel, der weltweit führende Entwicklungs- und Fertigungspartner für Hybrid- und Elektrofahrzeuge zu werden.

Das Leistungsportfolio reicht dabei von der Konzeptentwicklung für Gesamtfahrzeuge über die Systemintegration bis zur Entwicklung von Systemen und Modulen inklusive der Entwicklung und Produktion von Lithium-Ionen-Batteriesystemen für Hybrid- und Elektrofahrzeuge.

Dadurch kann in einem neuen, globalen Geschäfts- und Wachstumsfeld dem Kunden jederzeit ein optimal abge-



Testing hybrid batteries: automotive supplier Magna offers a full range of systems and modules which use electricity as a power source.

Hybrid-Batterie im Test: Der Automobilzulieferer Magna kann eine Fülle von Systemen und Modulen anbieten, die auf der Verwendung von Elektrizität als Antriebsquelle beruhen.

and growth area. Electro-mobility also requires a focused approach, as finding innovative solutions for development and production is absolutely essential. This will require full concentration on this technology, which is exactly what the new organisational structure of Magna E-Car Systems facilitates. It is part of the global Magna network and collaborates with the Magna groups that have key competencies in the field of automotive technology: Magna Steyr (complete vehicle engineering and assembly), Magna Powertrain (powertrain), Magna Electronics (e-motors, inverters, chargers) and Cosma International (body systems).

Magna has a wealth of experience with "E-projects", for example, contributing to realising the Fiat Panda Elektra as early as 1989 and then three years later with the VW Golf electric vehicle. In 2008 Magna presented its own development with a striking design, the "Mila EV", proving that the company has all of the development expertise needed for forward-looking alternative vehicles. Magna's competency remains beyond doubt when it comes to production (which has recently been extended to include high-tech storage batteries).

The issue of e-mobility has also led to cooperation initiatives in other areas, for example collaboration with Austrian bicycle producer KTM Fahrrad GmbH (whose shareholders are not the same as the motorcycle producer!). The current boom in "E-Bikes" (with a battery and electric motor) expe-

stimmtes Leistungspaket angeboten werden. Die Elektromobilität erfordert indes auch einen fokussierten Zugang, da es zwingend notwendig ist, innovative Lösungen für Entwicklung und Produktion zu finden. Dazu ist volle Konzentration auf diese Technologie notwendig. Dies wird durch die neue Organisationsstruktur von Magna E-Car Systems ermöglicht. Sie ist innerhalb von Magna global vernetzt, und zwar mit jenen Magna-Gruppen, die Schlüsselkompetenzen für Automobiltechnologie haben: Magna Steyr (Gesamtfahrzeugentwicklung und -produktion), Magna Powertrain (Antriebskomponenten), Magna Electronics (E-Motor, Umrichter, Lader) und Cosma International (Karoseriesysteme).

Magna hat langjährige Erfahrung in „E-Projekten“ und beispielsweise schon 1989 bei der Umsetzung des Fiat Panda Elektra und drei Jahre später beim VW Golf Elektrofahrzeug mitgewirkt. 2008 hat Magna die Eigenentwicklung „Mila EV“ mit auffälligem Design vorgestellt und so den Beweis geliefert, auch für zukunftsweisende Alternativ-Fahrzeuge in ihrer Gesamtheit die Entwicklungskompetenz zu besitzen. Bei der Produktion (übrigens seit Jüngstem auch von hochmodernen Speicherbatterien) steht diese Kompetenz ohnehin außer Frage.

Das Thema E-Mobilität hat deshalb auch in anderen Bereichen bereits zu Kooperationen geführt. So gibt es z. B. eine Zusammenarbeit mit dem österreichischen Fahrrad-

rienced by KTM has them fitted with a drive unit from Magna. **KTM Fahrrad GmbH** is successfully powering ahead and is set to increase revenue in 2010 from the previous EUR 90m to EUR 100m. At the assembly plant in Mattighofen 173,000 bicycles came off the production line last year, more than half of which were exported. The company has an impressive 150 different models in its range. For 2011, company management hope to increase the production of E-bikes threefold, producing at least an additional 25,000 units.

It is impossible to talk about Austrian automotive experts without mentioning **AVL List**. This is the world's largest private company for the development, simulation and testing of powertrain systems. The range includes systems such as hybrids, internal combustion engines, gears, electric motors, batteries and all related software - with the entire range suitable for passenger cars, HGVs and large engines. The simulation systems and tools required for development are also developed and sold by AVL. Another focal point is the development of products and systems in the field of engine

produzenten **KTM Fahrrad GmbH** (der andere Eigentümer hat als der Motorradhersteller!). Die derzeit boomenden „E-Bikes“ (mit unterstützender Batterie und einem E-Motor) werden bei KTM mit einer Antriebseinheit von Magna ausgerüstet. Die KTM Fahrrad GmbH ist sehr erfolgreich „unterwegs“ und will 2010 ihren Umsatz von zuletzt 90 auf 100 Mio. Euro steigern. Im Assemblingwerk in Mattighofen verließen im Vorjahr 173.000 Fahrräder die Bänder, mehr als die Hälfte davon wurde exportiert. Insgesamt hat das Unternehmen gut 150 verschiedene Modelle im Programm. Für das kommende Jahr 2011 will die Unternehmensführung die Produktion der E-Fahrräder auf mindestens 25.000 Stück mehr als verdreifachen.

Es ist unmöglich, über österreichische Automotive-Experten zu sprechen, ohne auf **AVL List** zu sprechen zu kommen. Es handelt sich um das weltweit größte private Unternehmen für die Entwicklung, Simulation und Prüftechnik von Antriebssystemen. Im Umfang enthalten sind Systeme wie Hybrid, Verbrennungsmotoren, Getriebe, Elektromotoren, Batterien und auch jede Software dafür, und zwar für Pkw, Lkw und Großmotoren. Auch die für die Entwicklung nötigen Simulationen und Tools werden von AVL entwickelt und vermarktet. Ein weiterer Schwerpunkt ist die Entwicklung von Produkten und Systemen im Bereich Motorenmesstechnik. Das 1948 gegründete Unternehmen hat heute 4.300 Mitarbeiter. Davon sind knapp 2.000 im steirischen Graz beschäftigt, der Rest weltweit. Der Umsatz erreichte 2009 590 Mio. Euro, der Exportanteil lag bei 96 %.

Da sich die Techniker des Unternehmensbereiches „Entwicklung Antriebssysteme“ naturgemäß schon sehr frühzeitig mit alternativen Antrieben beschäftigt haben, kann AVL List heute für praktisch jede Fahrzeugkonfiguration umfangreiches Know-how anbieten. Das betrifft die Entwicklung und Integration eines reinen E-Motors, geht über die Entwicklung aller relevanten Subsysteme eines batteriebetriebenen Fahrzeuges (BEV) und führt zu den von AVL List entwickelten „Range Extended Electric Vehicles“ (REEV)-Lösungen, die maßgeschneiderte Batterie- bzw. Batterie-Zusatzlösungen ermöglichen. Auch im Bereich von Brennstoffzellen bietet AVL List umfangreiche Expertise, von der Konzeption über die Integration bis hin zu Validierung und Optimierung. – Daneben hat AVL List schon lange einen herausragenden Ruf, was alle Formen der Abgasnachbehandlung und -reinigung bzw. die Optimierung solcher Systeme im Hinblick auf sich ändernde gesetzliche Normen betrifft.

Das Geschäftsfeld Instrumentation und Testsysteme der AVL ist allen großen Playern der automobilen Welt ein Begriff. In den Labors vieler OEMs finden sich Prüfstände von AVL, die in Graz gezielt für die Bedürfnisse der Autohersteller entwickelt und abgestimmt wurden. Präzise und reproduzierbare Messungen in großer Zahl, die rasch zu hoch qualitativen Ergebnissen führen, sind für die Produktivität (und deren Maximierung) in der gesamten Powertrain-Entwicklung unerlässlich. AVL-Lösungen sind prozessorientiert und beinhalten ein umfangreiches Service-Portfolio, um Stillstandszeiten zu minimieren und die optimale Systemnutzung zu sichern.

Hoch spezialisiert und sehr innovativ zeigt sich die in Salzburg ansässige **Carbo Tech Composites GmbH**. Die



In high demand on a booming market: „E-bikes“ are also produced under the KTM brand.

Auf einem boomenden Markt sehr gefragt: „E-Bikes“ werden auch von der Marke KTM erzeugt.

measurement technology. Founded in 1948, the company today employs a 4,300-strong workforce. Almost 2,000 of these employees work in Graz, Styria, while the rest are based worldwide. In 2009 AVL's revenue reached EUR 590m and exports accounted for 96%.

As the technicians working in the field of "developing powertrain systems" began to explore alternative powertrain systems very early on, AVL List is today able to provide extensive knowhow for practically every type of vehicle configuration. This relates to the development and integration of pure E-motors and extends to the development of all relevant subsystems required by a battery electric vehicle (BEV). There is also a selection of "Range Extended Electric Vehicles" (REEV) solutions developed by AVL List which provide customised battery solutions. The field of fuel cells is also one where AVL List boasts comprehensive expertise, from the concept, integration and validation right through to optimisation. In addition, AVL List has long had an exceptional reputation as regards all forms of exhaust gas treatment and purification as well as optimising these systems to meet ever-changing legal norms and stipulations.

AVL's Instrumentation and Test Systems sector is well known among all the major players in the world of automation. AVL testing equipment is found in the laboratories of countless OEMs; this equipment is developed and customised in Graz to meet the precise requirements of vehicle manufacturers. Precise, reproducible measurements in huge quantities, which produce top quality results as fast as possible, are indispensable for productivity (and maximising it) in the entire powertrain development process. AVL solutions are process-oriented and include a comprehensive service portfolio in order to minimise downtime and ensure optimum use of the systems.

Another highly specialised and extremely innovative company is **Carbo Tech Composites GmbH**, based in Salzburg. Founded in 1993, the firm deals in model building, as well as the development and application of highly durable, ultra-light components for manufacturing vehicles and prototypes for the racing industry and industrial applications. The company also produces series of different construction components. Industrial applications demand the absolute best in highly durable components, which need to withstand millions of load cycles, while price plays the decisive role in series manufacture. In order to fulfil all of these criteria, Carbo Tech is committed to state-of-the-art software solutions for the construction process. Complemented by years of experience from motor racing, industrial applications and series production, the firm has managed to achieve significant reductions in the time needed to develop composite parts.

The **Eybl** brand has been synonymous for decades with innovative, cutting-edge textiles. As an expert partner to the automotive industry, Eybl Austria GmbH, headquartered in Krems, has access to an innovation network for research product development and design, which is incorporated into the firm's own Automotive Interior Research and Development Centre (FAI). Eybl manufactures textiles for vehicle interiors, seat covers from leather, fabric and combinations of materials, as well as special interior components. ■



True specialists: producing high-strength parts at Carbo Tech.

Wahre Spezialisten: Erzeugung hochfester Teile bei der Firma Carbo Tech.

1993 gegründete Firma beschäftigt sich mit Formenbau, Entwicklung und Einsatz von hochfesten und extrem leichten Bauteilen im Automobil- und Prototypenbau sowie im Rennsport, aber auch bei industriellen Anwendungen. Zudem werden verschiedene Bauteile auch in Serie gefertigt. Bei industriellen Anwendungen wiederum sind dauerfeste Bauteile gefordert, die vielen Millionen Lastwechseln standhalten, und in der Serienfertigung spielt der Preis die tragende Rolle. Um diesen Kriterien gerecht zu werden, setzt Carbo Tech in der Konstruktion modernste Softwarelösungen ein. Ergänzt durch die langjährige Erfahrung aus Automobilrennsport, Industrie- und Serienanwendungen wird so eine wesentliche Reduktion der Entwicklungszeit von Composite-Teilen erreicht.

Die Marke **Eybl** steht seit Jahrzehnten für innovative und hochtechnologische Textilien. Als kompetenter Entwicklungspartner der automotiven Industrie verfügt die Eybl Austria GmbH mit Sitz in Krems über ein Innovationsnetzwerk bei Forschung, Produktentwicklung und Design, das im konzerneigenen Forschungs- und Entwicklungszentrum Automotive Interieur (FAI) gebündelt ist. Eybl produziert und konfektioniert Textilien für die Auto-Innenausstattung, Sitzbezüge aus Leder, Stoff und Kombinationen davon sowie spezielle Interieurteile. ■

The automotive sector is right back in the fast lane

Austria's vehicle producers and the entire automotive supply industry are once again looking up after the declines caused by the impact of the international financial crisis. According to estimates, a good 175,000 people were employed in the automotive sector in 2009.

Es geht wieder aufwärts im automotiven Sektor

Österreichs Fahrzeugproduktion und der gesamte Fahrzeugzulieferbereich sind nach Rückschlägen wegen der Auswirkungen der internationalen Finanzkrise wieder im Aufschwung begriffen. 2009 waren nach Schätzungen gut 175.000 Menschen im automotiven Sektor beschäftigt.

The Austrian automotive industry did not escape unscathed from the 2009 effects on the international financial and structural crisis. The trade association estimates that production value, including commissioned work, amounted to around EUR 9bn in 2009. Exports accounted for 87% (EUR 7.7bn) of this total. When the repairs segment is deducted - a segment which exclusively generates domestic production output - the trade association export rate is even as high as 90%.

The production value of EUR 9bn represents a decline of around 25% against the previous year, although it still remained at the top of domestic industries.

The trade association now counts 159 companies among its members (Trade group members), with over 30,000 employees. Companies reported a fall of around 12% in the

Die österreichische Fahrzeugindustrie konnte sich 2009 den Aus- und Nachwirkungen der internationalen Finanz- und Strukturkrise nicht entziehen. Nach Schätzungen des Fachverbandes wurde inklusive durchgeführter Lohnarbeiten ein Produktionswert von rund 9 Mrd. Euro erwirtschaftet. Davon wurden 87 % (7,7 Mrd. Euro) exportiert. Nach Abzug des Reparatursektors, der ausschließlich Produktionsleistungen für den Inlandsmarkt erbringt, betrug die fachverbandsspezifische Exportquote sogar 90 %.

Der Produktionswert lag mit 9 Mrd. Euro rund 25 % unter dem des Vorjahres, war aber erneut im Spitzenfeld der heimischen Industriebereiche zu finden.

Der Fachverband zählt derzeit 159 Mitgliedsbetriebe (Fachgruppenmitglieder) mit über 30.000 Arbeitnehmern. Beim Eigenpersonal der Betriebe wurde 2009 ein Rückgang von rund 12 % registriert. Er fiel durch den Einsatz von Kurzarbeitszeitmodellen, der Ausnützung vorhandener Flexibilitätmodelle sowie Urlaubs- und Überstundenabbau als Reaktion auf die gesunkene Nachfrage damit deutlich geringer aus, als es den Produktionsrückgängen entspricht.

Der gesamte automotive Sektor ist naturgemäß deutlich größer als die Fahrzeugindustrie. Zwischen 170.000 und 177.000 Menschen sind hier beschäftigt.

Magna Steyr manufactures
the Peugeot RCZ in Graz, Styria.



Magna Steyr produziert u. a. den
Peugeot RCZ im Werk Graz.



© Miba

In demand worldwide: high-precision and highly durable components for transmission systems, made by Upper Austrian firm Miba AG.

Auf der ganzen Welt gefragt: hochpräzise und hochfeste Komponenten für Getriebe, die von der oberösterreichischen Miba AG stammen.

number of fixed employees in 2009. This fact that this decline was much more moderate than the slump in production output was due to the use of short-time models, application of existing flexibility models and reductions in holiday leave and overtime in response to falls in demand. The entire automotive sector is naturally much larger than the motor vehicle industry, employing between 170,000 and 177,000 people.

Exactly 56,913 passenger cars were produced by **Magna Steyr** in Graz, Austria, in 2009. This represented a fall of 54.8% on the previous year. The lion's share of production related to the BMW X3 series. However, it was still possible to extend the range of models for 2010, especially with the production of the Mini Countryman and the Aston Martin Rapide. HGV production also receded in 2009. Volumes of 15,714 vehicles were equivalent to a 38.3% reduction on 2008. The production of engines and transmission systems, accounting for a valuable third of production volume in the Austrian motor vehicle industry, declined by around 15%.

However: although the overall picture may seem bleak, it comes with the positive note that the worst does appear to be over. Every area of production has now seen the end of short-time work, while order books and production growth

In Österreich wurden 2009 bei **Magna Steyr** in Graz exakt 56.913 Pkw produziert. Das war gegenüber dem Jahr davor ein Minus von 54,8 %. Der Löwenanteil davon entfiel auf die Modellreihe BMW X3. Dennoch konnte für 2010 eine Ausweitung der Modellpalette erreicht werden, und zwar insbesondere durch die Produktion des Mini Countryman sowie des Aston Martin Rapide.

Die Lkw-Produktion war 2009 ebenfalls rückläufig. Ein Volumen von 15.714 Stück bedeutete gegenüber 2008 ein Minus von 38,2 %.

Die Motoren- und Getriebeproduktion, die ein Drittel des wertmäßigen Produktionsvolumens der heimischen Fahrzeugindustrie ausmacht, war um rund 15 % rückläufig.

Indes: Was insgesamt unerfreulich klingt, hat die schöne Eigenschaft, sozusagen schon wieder erledigt zu sein. In allen Bereichen der Produktion konnte die Kurzarbeit längst wieder beendet werden, Auftragslage und Produktionszuwächse entwickelten sich positiv. So lag etwa die gesamte Kfz-Produktion (Pkw, Lkw) schon zum Halbjahr 2010 bei einem Volumen von knapp 50.000 Stück, während sie im gesamten Jahr 2009 rund 72.000 Stück erreicht hatte.

Diesen neuen Schwung registrierten natürlich auch die heimischen Zulieferbetriebe, wobei deutliche Orderzuwächse

show positive developments. For example, total motor vehicle production (passenger cars and HGVs) had already generated volumes of almost 50,000 vehicles in the first half of 2010, while for the whole of 2009 the figure achieved was just 72,000.

This new upsurge has also been felt by domestic automotive suppliers, who managed to generate significant order increases both from Austria and abroad. There are certainly a few large companies in Austria's automotive supply industry, but most are either medium-sized (with annual turnover of less than EUR 500m) or smaller. As a general rule, Austrian suppliers tend to be niche providers who invest heavily in targeting their niches and are highly committed to research and development. More than just a few of them have therefore become internationally acclaimed specialists and enjoy an excellent reputation.

One very good illustration is **Miba AG**, a firm founded in 1927, and in which the majority is still family owned. The Group is based in Laakirchen, Upper Austria, and operates worldwide as a partner to the motor vehicle and engine industries. They supply technologically advanced, highly durable engine components. The product range includes sintered components, high-precision, hardwearing components for engines and transmission systems, an array of different friction materials for clutch and brake systems, as well as engine bearings which are mainly needed in diesel and gas engines on ships, locomotives and power plants. The Miba Group also has numerous customers outside the automotive sector. The friction materials for example are also used in wind turbines, in high-speed trains and in aircraft. The "classic" range offered by the Miba Group is complemented by the area of "High Tech Coatings", which offer individual coating solutions such as polymer and running layer coatings, electroplated coatings and PVD coatings. In the fiscal year 2009/10 (at end January), Miba recorded revenue of EUR 311.9m and employed 2,613 staff.



The Miba portfolio also includes sintered components, engine components, friction materials and bearings.

Das Miba-Portfolio beinhaltet auch Sinterformteile, Motorkomponenten, Reibbeläge und Gleitlager.

sowohl aus dem In- wie auch aus dem Ausland verbucht werden konnten. Österreichische Autozulieferbetriebe weisen zwar einige große Unternehmen auf, sind meist aber mittelständisch (Jahresumsatz bis 500 Mio. Euro) oder kleiner. Erfolgreiche Austro-Zulieferer sind in aller Regel Nischenanbieter, die aber in diesen Nischen gezielt und in großem Umfang in Forschung und Entwicklung investieren. Nicht wenige von ihnen sind daher als Spezialisten international anerkannt und genießen einen hervorragenden Ruf.

Ein sehr gutes Beispiel dafür ist die **Miba AG**, 1927 gegründet und bis heute mehrheitlich in Familienbesitz. Die in Oberösterreich, in Laakirchen, beheimatete Gruppe ist weltweit als Partner der Motoren- und Fahrzeugindustrie tätig. Sie liefert technologisch anspruchsvolle und hochbelastbare Antriebskomponenten. Dazu gehören Sinterformteile, hochpräzise und hochfeste Komponenten für Motoren und Getriebe, weiters verschiedenste Reibbeläge für Bremsen und Kupplungen sowie Gleitlager, die vor allem in Diesel- und Gasmotoren von Schiffen, Schwerfahrzeugen, Lokomotiven und Kraftwerken benötigt werden. Die Miba-Gruppe hat daher auch zahlreiche Kunden, die nicht dem Automobilbereich zuzurechnen sind. So werden zum Beispiel Reibbeläge auch in Windkraftanlagen, in Hochgeschwindigkeitszügen oder in Flugzeugen verwendet. Die „klassischen“ Angebote der Miba-Gruppe werden ergänzt durch den Bereich „High Tech Coatings“, der individuelle Beschichtungslösungen wie Polymer- und Gleitlackbeschichtungen, galvanische Überzüge und PVD-Beschichtungen anbietet. Miba erzielte im Geschäftsjahr 2009/10 (per Ende Jänner) einen Umsatz von 311,8 Mio. Euro und beschäftigte 2.613 Mitarbeiter. Das besonders Erfreuliche: Der Halbjahresumsatz 2010/11 lag bereits um 37 % über dem Vorjahreswert.

Ein anderes gutes Beispiel für Spezialisierung ist die Firma **Zizala Lichtsysteme GmbH**. Das Unternehmen liefert innovative Lichtsysteme für die Autoindustrie, insbesondere für die Frontbeleuchtung. Das Leistungsspektrum umfasst die Entwicklung und Produktion von Beleuchtungssystemen für Pkw, Lkw und zweiradspezifische Anwendungen. Ein Fokus wurde frühzeitig auf die Betreuung von Premiumherstellern gelegt. So konnte etwa im April 2010 der „Supplier Award“ von Porsche entgegengenommen werden – eine von mittlerweile vielen Auszeichnungen. Zizala betreibt ein Joint Venture in Indien und baut derzeit auch ein Produktionswerk in China auf.

Der Waldviertler Spezialist **Pollmann International GmbH** (Jahresumsatz 2009: 55 Mio. Euro) mit Sitz in Karlstein liefert u. a. Kinematik für Schiebedächer, Getriebegehäuse für automotiv Schließsysteme und Schließsysteme für Cabrio-Verdecke, aber auch etwa Komponenten für Wischersysteme. Pollmann setzt seit Längerem auf gezielte Diversifikation – so sind beispielsweise auch Wasserzähler und Waschmaschinenschließsysteme im Bereich Haushaltstechnik sowie Gehäuse für orthopädische Medizintechnik im Programm.

Der Chiphersteller **austriamicrosystems** ist mit einer großen Produktvielfalt in vier Anwendungsbereichen – Konsumgüter, Industrie, Gesundheit und Automobil – sehr breit aufgestellt. Im automotiven Bereich werden vor allem kom-

And the best news of all - half-year revenue for 2010/11 was already up by 37% on the previous year's value.

Another shining example of specialisation is **Zizala Lichtsysteme GmbH**. The company supplies the automotive industry with innovative lighting systems, particularly for headlights. The service range encompasses the development and production of lighting systems for cars and trucks, as well as specific solutions for two-wheelers. The company places a special emphasis on solutions for the premium segment. This focus led to a "Supplier Award" from Porsche in April 2010 - just one of numerous awards and prizes over the years. Zizala operates a joint venture in India and is currently establishing a production plant in China.

Specialist firm **Pollmann International GmbH** (annual turnover 2009: EUR 55m) is based in Karlstein, Waldviertel, and supplies electro-mechanical subassemblies and products for sunroof mechanism systems, transmission cases for automotive locking systems, locking systems for convertible tops, and also components for windshield wipers. Pollmann has long been committed to targeted diversification - the range also includes water meters and washing machine locking systems in the field of household technology, as well as housing and covers for orthopaedic technology.

The chip manufacturer **austriamicrosystems** is extremely well diversified, with a wide range of products in four fields of application - consumer goods, industry, healthcare and automotive. In the automotive sector the company develops and produces complex sensor interfaces for security systems, access systems, battery sensors, electronic gearbox elements, sensors for motor control, remote position sensors and sunroof controls. In 2009 the market for automotive analogue chips plummeted by 25.4% in the wake of the global crisis in vehicle manufacturing. Revenue in this segment amounted to EUR 20.1m, following on from EUR 29.4m in 2008.

Vorarlberg-based **Collini Gesellschaft m.b.H.** is specialised in the surface treatment of substrate materials: electroplating, anodising, hot-dip galvanising and powder coating, an array of surface coating technologies. Collini has been dealing with surfaces for over 110 years. The key benefits of the products are the correlation between design, corrosion protection, and tribological and electrical properties. A diverse range of methods is used, tailored to the area of application.

Located in Vienna, it is now 70 years since **Gebauer & Griller Kabelwerke Ges.m.b.H.** became one of the leading providers of cables and wires, also for the automotive industry. The product range from winding wires and nickel alloys to complex data-bus and lift control cables and to the first use of aluminium battery harnesses in the automotive industry: the product range goes on and on. With the latter product, the firm is proud of its patented aluminium connection technology for battery harness cables. Almost 70 years ago in Vienna, Karl Griller set up a commercial agency, laying the cornerstone for the development and production of thermal plastic insulated cables. Today Gebauer & Griller employs a workforce of approximately 1,500 people and generates annual revenue of EUR 350m, making the firm one of the leading companies in the cable industry. ■



Chips from austriamicrosystems are used in an array of different applications.

Chips von austriamicrosystems werden in verschiedenen Anwendungsbereichen eingesetzt.

plexe Sensorschnittstellen für Sicherheitssysteme, Zugangssysteme, Batteriesensoren, elektronische Getriebeelemente, Sensoren für Motorsteuerungen, kontaktlose Positionsgeber und Steuerungen für Sonnendächer entwickelt und hergestellt. Im Jahr 2009 ist der Markt für automotive analoge Chips um 25,4 % eingebrochen, folgend der weltweiten Krise der Fahrzeughersteller. Der Umsatz in dieser Sparte belief sich auf 20,1 Mio. Euro nach 29,4 Mio. Euro 2008.

Die Vorarlberger **Collini Gesellschaft m.b.H.** hat sich auf das Veredeln von Grundwerkstoffen durch Beschichten spezialisiert: Galvanisieren, Eloxieren, Feuerverzinken und Pulverbeschichten, also verschiedene Verfahren zur Oberflächenbeschichtung. Collini beschäftigt sich seit mehr als 110 Jahren mit Oberflächen. Ausschlaggebend für den Produktnutzen ist das Zusammenspiel zwischen Design, Korrosionsschutz und tribologischen sowie elektronischen Eigenschaften der Oberfläche. Zum Einsatz kommen unterschiedliche Verfahren, je nach Anwendungsgebiet.

Das in Wien beheimatete Unternehmen **Gebauer & Griller Kabelwerke Ges.m.b.H.** gehört seit nunmehr 70 Jahren zu den führenden Anbietern von Kabeln, Leitungen und Drähten, auch für die Automobilindustrie. Von Wickeldrähten und Nickelbasislegierungen über komplexe Datenbus- und Aufzugssteuerleitungen bis hin zum ersten Einsatz von Aluminium-Batteriekekabelsätzen in Autos reicht die Produktpalette. Bei Letzteren ist die Firma stolz auf ihre patentierten Aluminium-Verbindungstechnologien. Vor fast 70 Jahren gründete Karl Griller in Wien eine Handelsagentur und legte damit den Grundstein für die Entwicklung und Erzeugung von kunststoffisolierten elektrischen Leitern. Mittlerweile gehört Gebauer & Griller mit rund 1.500 Mitarbeitern und einem Umsatzvolumen von über 350 Mio. Euro zu den Topunternehmen der Kabelindustrie. ■

Vehicles fit for every task

Vehicle construction in Austria has a long and multifaceted history. Even today our country produces a range of commercial vehicles, as well as tractors, buses and special-purpose vehicles for the healthcare sector and the military. All companies have their high specialisation and state-of-the-art technology in common.

Fahrzeuge für alle Aufgaben

Der Fahrzeugbau hat in Österreich in vielerlei Facetten Tradition. Bis heute kommt eine Reihe von Nutzfahrzeugen aus unserem Land, aber auch Traktoren, Busse oder Spezialfahrzeuge für Gesundheit und Militär. Allen gemeinsam ist eine hohe Spezialisierung durch Technologien aus Österreich.

Within the MAN Nutzfahrzeuge AG group the Austrian divisions include the commercial vehicle producers MAN Nutzfahrzeuge Österreich AG (MNÖ) with production sites in Steyr and Vienna as well as distribution company MAN Nutzfahrzeuge Vertrieb Süd AG (MNVS), Truck & Bus Österreich. In 2009 the production generated revenue of around EUR 1.3bn with average staffing levels of 3,212 (excluding trainees). Exports of these Austrian plants accounted for 99% of production.

Last year annual output of HGV chassis in the two Austrian production sites amounted to 15,643 units. 12,553 were in the business division light and medium range and 3,090 units in the business division special-purpose vehicles. In 2009 the sales company MAN in Austria had sales volumes of 1,680 new vehicles and 1,169 used vehicles and 174 buses

Die Gruppe der österreichischen Unternehmen im Konzernverbund der MAN Nutzfahrzeuge AG umfasst den Nutzfahrzeuge-Produzenten MAN Nutzfahrzeuge Österreich AG (MNÖ) mit Produktionsstätten in Steyr und Wien sowie die MAN Nutzfahrzeuge Vertrieb Süd AG (MNVS), Truck & Bus Österreich, als operative Vertriebsgesellschaft. Die Produktionsgesellschaft erzielte 2009 einen Umsatz von rund 1,3 Mrd. Euro und beschäftigte im Jahresdurchschnitt 3.212 Mitarbeiter (exklusive Lehrlinge). Der Exportanteil der österreichischen Werke lag bei 99 %. Die Jahresproduktion von Lkw-Fahrgestellen in den beiden österreichischen Werken umfasste im Vorjahr 15.643 Einheiten. Davon entfielen 12.553 auf die Geschäftseinheit Leichte und Mittlere Reihe und 3.090 Einheiten auf die Geschäftseinheit Spezialfahrzeuge. Die Verkaufsgesellschaft von MAN in Österreich hatte 2009 ein Verkaufsvolumen von 1.680 neuen und 1.169 Gebrauchtfahrzeugen sowie 174 Linien- und Reisebussen. Sie ist seit vielen Jahren stärkster Nutzfahrzeuganbieter in Österreich. Insgesamt sorgten 721 Mitarbeiter und 133 Lehrlinge für einen Umsatz von 331 Mio. Euro.

Das im Zillertal beheimatete EMPL Fahrzeugwerk gilt als führender europäischer Hersteller individuell gestalteter Lkw-Sonderaufbauten. Nutzfahrzeuge von EMPL sind individuell gefertigte und einsatzoptimierte Spezialfahrzeuge, die den höchsten Qualitätsansprüchen gerecht werden.

EMPL Fahrzeugwerk is famous for its customised commercial vehicles, each with its own individual design.

Das EMPL Fahrzeugwerk ist bekannt für seine individuell gestalteten Sonderaufbauten für Lkw.



MAN produces heavy goods vehicles at two sites in Austria - and simultaneously managed to sell over 3,000 new and used vehicles (including buses and coaches).

MAN produziert an zwei Standorten in Österreich Lkw – und konnte gleichzeitig mehr als 3.000 Neu- und Gebrauchtfahrzeuge (inkl. Linien- und Reisebusse) absetzen.

and coaches. It has been the largest provider of commercial vehicles in Austria for many years. A total of 721 staff and 133 apprentices generate revenue of EUR 331m.

Headquartered in Zillertal, **EMPL Fahrzeugwerk** is the leading European manufacturer of customised truck bodies. Commercial vehicles from EMPL are optimised special-purpose vehicles produced to order and conform to the highest quality standards.

This is how the Tyrolean company, with production sites in Austria and Germany, has managed to secure its reputation far beyond country borders. The customer-oriented, made-to-measure, transport and logistic solutions from EMPL fulfil all industry requirements for maximised load capacity, flexible applicability, functionality, durability and the highest possible profitability. Special requirements from customers are efficiently implemented. With a comprehensive range of accessories and fittings as well as innovative load-securing features, it is possible to provide vehicles precisely tailored to customer requirements. This often results in highly individualised one-off units. With this in mind, the range is also exceptionally varied. Everything from fire engines to flat-bed trucks, crane trucks and military vehicles is available. Upon request, EMPL has also built mobile veterinary clinics and event trucks, such as the one for the Zillertal holiday region.

If you hear talk of fire engines in Austria, you know that they are talking about Rosenbauer. And not just in Austria: the Upper Austrian firm is one of the world's largest producers of fire-fighting equipment. As one of the few companies in this field, Rosenbauer manufactures a broad range of municipal fire fighting vehicles and aerials to European, US norms and standards (NFPA), in addition to a comprehensive series of vehicles for airports and industry. Along with its cutting-edge extinguishing systems and fire fighting equipment, Rosenbauer is the industry's full-liner.

With a global distribution and customer service network, Rosenbauer has a permanent presence in over 100 countries. Rosenbauer supplies its products to all target groups: professional and volunteer fire brigades, industrial and airport fire brigades. Its central know-how lies in complex, custom-built fire fighting systems and vehicles. All the processes needed in this connection are united under one roof: design and production of all fire fighting systems, fire engineering superstructures and electronic and pneumatic control of the systems. **Rosenbauer International AG**, headquartered in Leonding, Austria, is the group's holding company and derives 90% of its revenues from exports. As well as being the largest production company within the group, it is also its worldwide competence centre for fire fighting vehicles of the AT-series, airport vehicles, industrial fire fighting vehicles and for fire fighting systems. At the



Damit hat das Tiroler Unternehmen mit Standorten in Österreich und Deutschland weit über die Landesgrenzen hinweg Bekanntheit erlangt. Die von EMPL maßgefertigten kundenorientierten Transport- und Logistiklösungen erfüllen alle branchenspezifischen Anforderungen an maximierte Nutzlast, flexible Einsetzbarkeit, Funktionalität, Robustheit und höchste Wirtschaftlichkeit. Sonderwünsche der Kunden werden effizient umgesetzt. Ein umfangreiches Zubehör- und Ausrüstungsprogramm sowie innovative Ladungssicherungsvorrichtungen ermöglichen eine exakte Abstimmung auf die Bedürfnisse des Anwenders. So entstehen oft hoch individualisierte Einzelstücke. Und dementsprechend variantenreich ist auch das Sortiment. Es reicht von Baufahrzeugen über Feuerwehrautos bis hin zu Tiefladern, Kranwägen und Militär-Lkw. Nach Kundenwunsch hat EMPL aber auch schon eine mobile Tierklinik ebenso wie einen Veranstaltungstruck wie jenen für die Ferienregion Zillertal gebaut.

Wer in Österreich Feuerwehrfahrzeuge sagt, meint Rosenbauer. Und nicht nur in Österreich: Die Oberösterreicher sind im Konzern einer der größten Hersteller von Feuerwehrfahrzeugen weltweit. Als eines von wenigen Un-



In use all over the world: special fire fighting vehicles from Rosenbauer AG (Leonding).

Weltweit im Einsatz – spezielle Flughafen-Löschfahrzeuge der Rosenbauer AG (Leonding).



ternehmen in diesem Bereich fertigt Rosenbauer eine breite Palette an kommunalen Löschfahrzeugen und Hubrettungsgeräten nach europäischen sowie US-Normen (NFPA), weiters umfassende Baureihen an Flughafen- und Industriefahrzeugen. Gemeinsam mit seinen modernsten Löschsystemen und feuerwehrspezifischer Ausrüstung ist Rosenbauer der Vollsortimenter der Branche. Mit einem weltweiten Vertriebs- und Kundendienstnetz ist Rosenbauer in mehr als 100 Ländern ständig vertreten. Rosenbauer liefert an alle Zielgruppen: Berufs- und freiwillige Feuerwehren, Betriebs- und Flughafenfeuerwehren. Das zentrale Know-how liegt in komplexen, nach Kundenanforderungen gebauten Löschsystemen und Feuerwehrfahrzeugen. Alle dazu erforderlichen Prozesse sind unter einem Dach vereint: die Entwicklung und Produktion der gesamten Löschtechnik, der feuerwehrtechnische Aufbau sowie die elektronische und pneumatische Steuerung des Gesamtsystems. Die **Rosenbauer International AG** mit Sitz in Leonding hält alle Beteiligungen des Rosenbauer-Konzerns und erzielt 90 % ihres Umsatzes im Export. Sie ist die größte Produktionsgesellschaft im Konzern und das weltweite Kompetenzzentrum für Löschfahrzeuge der AT-Baureihe, Flughafen- und Industriefahrzeuge sowie Löschsysteme. In weltweit zehn Produktions- und sieben Handelsbetrieben erwirtschafteten im Jahr 2009 rund 2.000 Mitarbeiter einen Umsatz von bereits über 540 Mio. Euro.

Vor mehr als 60 Jahren wurde mit der Großserienproduktion von Steyr-Traktoren des Typs 180 in St. Valentin begonnen. Damit startete eine lange, weit über die Grenzen des Landes hinausreichende Erfolgsgeschichte. Seitdem ist Steyr auch der österreichische Marktführer in dieser Branche und hat somit die heimische Landwirtschaft weitgehend geprägt. In den 60er-Jahren wurde der erste Steyr-Ladewagen und als technische Pionierleistung der erste Steyr-Allradtraktor vorgestellt. 1996 wurde die **Steyr Landmaschinentechnik AG** von der Case Corporation – einem der weltweit führenden Traktorenhersteller – übernommen und in Case-Steyr Landmaschinentechnik umbenannt. Seit der Fusion von Case Corp. und New Holland zu CNH im November 1999 gehört die Marke Steyr zu einem der weltweit größten Landmaschinenhersteller. Im Jahr 2006 wurde der Standort St. Valentin zur Europazentrale von Case IH und Steyr. Und 2008 konnte eine Rekordproduktion von 11.500 Einheiten erzielt werden. Die Produktpalette umspannt Traktoren für weite Bereiche der Landwirtschaft ebenso wie für die Forstwirtschaft und im kommunalen Einsatz, etwa der Schneeräumung. Die Exportquote liegt bei rund 60 %. Wichtigste Auslandsmärkte sind Deutschland, die Schweiz, Italien und die Benelux-Staaten. Als neue Märkte gewinnen Spanien und die osteuropäischen Staaten an Bedeutung. Insgesamt werden in St. Valentin 21 verschiedene Traktorentypen der Marke Steyr erzeugt.



group's ten production facilities and seven sales companies, its workforce of around 2,000 generated revenue of over EUR 540m in 2009.

It was more than 60 years ago that mass production of type 180 Steyr tractors began in St. Valentin. This marked the start of a long and expansive success story which extended far beyond Austria's borders. Since that time Steyr has been the Austrian market leader in this industry and has also had a lasting impact on domestic agriculture. The 1960s saw the launch of the first Steyr front-loader and the first Steyr four-wheel-drive tractor, which was a pioneering technical innovation. In 1996 **Steyr Landmaschinentechnik AG** was acquired by Case Corporation - one of the world's leading tractor manufacturers - and renamed as Case-Steyr Landmaschinentechnik. Since its merger with Case Corp. and New Holland into CNH which took place in November 1999, the Steyr brand has become one of the world's largest producers of agricultural machinery. In 2006 the location of St. Valentin became the European headquarters of Case IH and Steyr. And 2008 saw production reach record levels of 11,500 units. The product range encompasses tractors suitable for a broad range of agricultural tasks, as well as vehicles for the forestry industry and for municipal applications, such as snow clearing. Exports account for around 60%. The most important foreign markets are Germany, Switzerland, Italy and the Benelux states, while Spain and Eastern European countries are steadily gaining importance as new markets. Overall, 21 different types of Steyr-brand tractors are produced in St. Valentin.

Carinthian firm **Tusch** has been producing armoured vehicles of every kind for many years. These include special protective vehicles for police, authorities and private individuals, as well as armoured personal security vehicles for the police, armed forces and peacekeeping missions. When adapting vehicles of every brand and manufacturer into special-purpose armoured vehicles, cutting-edge materials are used which fulfil the highest ballistics standards. Bullet-proofing, supreme quality, global service and individual equipment packages are among the most important services provided by this company from Keutschach. The latest vehicle from Tusch is armoured to B6 standard and naturally includes a completely adapted chassis as well as a specially tailored braking system.

The fact that it seats five people and yet has a total weight of under 3.5 tonnes deserves a special mention. This means that it can normally be driven with a car category B driving licence. Tusch also produces state-of-the-art armoured cash carrier vehicles which conform to the latest international standards. Furthermore, the company develops special aircraft for border protection and war assignments, for example a 2-seater motorised glider for patrolling borders which is equipped with two thermal imaging cameras for silent night patrols. Production of non-flammable plastic turbine enclosures and floor installation kits for helicopters and fixed-wing aircraft, as well as bullet-proof pilot seats and bullet-proof rotor blades for helicopters complete the company's extensive military range. In the civil sector, they also produce custom-made ambulance vehicles to meet specific client requirements. ■

Gepanzerte Fahrzeuge jeder Art stellt die Kärntner Firma **Tusch** seit mehreren Jahren her. Dazu gehören Sonder-schutzfahrzeuge für Polizei, Behörden und Privatpersonen ebenso wie Personenschutzfahrzeuge für Polizei, Streitkräfte und friedenssichernde Organisationen. Für den Umbau von gepanzerten Spezialfahrzeugen verschiedenster Marken und Hersteller werden modernste Materialien verwendet, die den höchsten ballistischen Anforderungen entsprechen. Beschusssicherheit, höchste Qualität, weltweiter Service und individuelle Ausstattung nach Kundenwünschen zählen zu den wichtigsten Leistungen des Unternehmens aus Keutschach. Das neueste Fahrzeug der Firma Tusch ist in B6 gepanzert und besitzt natürlich u. a. ein komplett angepasstes Fahrwerk sowie eine abgestimmte Bremsanlage. Besonders hervorzuheben ist, dass es für fünf Personen zugelassen ist, aber im Gesamtgewicht unter 3,5 Tonnen liegt. Daher darf es auch mit einem Führerschein B gefahren werden. Weiters werden gepanzerte Geldtransportfahrzeuge hergestellt, die nach internationalem Standard auf dem neuesten Stand der Technik sind. Darüber hinaus werden Spezialluftfahrzeuge für den Grenzschutz und für Kriegseinsätze entwickelt, wie beispielsweise ein zweiseitiges Motorsegelflugzeug zur Grenzüberwachung mit zwei Wärmebildkameras für lautlose Nachtüberwachung. Die Produktion von nicht brennbaren Kunststoff-Turbinenkapseln und Bodeneinbaukits für Hubschrauber und Tragflächenflugzeuge sowie die Entwicklung von beschusssfesten Pilotensitzen und beschusssfesten Rotorblättern für Hubschrauber runden die Palette im Militärbereich ab. Für den zivilen Bereich werden auch Krankentransportfahrzeuge nach den Wünschen der Kunden maßgefertigt. ■



The heart of many BMW saloons originates in Steyr: the BMW engine plant produces 4-cylinder and 6-cylinder diesel engines for BMW.

Das Herz vieler BMW-Limousinen kommt aus Steyr: Das BMW-Motorenwerk produziert u. a. 4- und 6-Zylinderdieselmotoren von BMW.

Components for every set of wheels

Vehicle development has become a field of great technological progress. Numerous tailor-made components are needed when producing a car and these can only be manufactured by state-of-the-art companies. The Austrian business world boasts an array of suppliers who are the preferred partners to major players in the automotive industry.

Komponenten für jeden fahrbaren Untersatz

Die Fahrzeugentwicklung hat heute einen hohen Grad an Technologisierung erreicht. Für die Produktion eines Autos sind viele Spezialteile erforderlich, die nur von Topunternehmen hergestellt werden können. Die Firmenlandschaft Österreichs weist eine Reihe von Zulieferern auf, die von den großen Playern der Fahrzeugindustrie bevorzugt herangezogen werden.

The core competency of **iSi Automotive** is reliably storing gas and releasing it when required. **iSi Automotive GmbH** was founded in 1995 with a focus on the specific requirements of the automotive industry. Cold gas containers and cold gas inflators for application in automotive airbags and other safety technology are developed, produced and marketed by the company's headquarters in Vienna. The development of designs to meet the specific requirements of each customer and industry and of the requisite process and information technologies is the cornerstone of the successful realisation and marketing of these sophisticated products. Today **iSi Automotive's** product innovations are employed by all major car manufacturers worldwide. Cold gas containers and cold gas inflators are developed, produced and marketed for global application in the automotive industry.

It is hard to imagine another company which can look back on as long a history as the **pewag group**. The product range includes tyre chains (snow chains for passenger cars, trucks and special-purpose vehicles; tyre protection chains for mining vehicles) through to various technical chains and products for the do-it-yourself sector: lifting chains and belts, lashing accessories, hoist chains, transmission chains and various sprocket chains.

Who is one of the largest manufacturers of leather for aircraft, a supplier for manufacturers of motorcycle clothing, a producer of high quality furniture coverings - and also a well-known supplier to the automotive industry? It can

Gas zuverlässig zu speichern und im Bedarfsfall freizugeben ist Kernkompetenz der **iSi Automotive GmbH**. Die Gründung der **iSi Automotive GmbH** im Jahr 1995 erfolgte mit Fokus auf die spezifischen Anforderungen der Automobilindustrie. Der Stammsitz in Wien entwickelt, produziert und vertreibt Gasspeicher und Kaltgasgeneratoren für den Einsatz in Fahrzeug-Airbags und anderen sicherheitstechnischen Anwendungen. Die Entwicklung von kunden- und branchenspezifischen Designs sowie der dafür erforderlichen Prozess- und IT-Technologien stellen die Basis für die erfolgreiche Umsetzung und Vermarktung dieser anspruchsvollen Produkte dar. Heute werden die Produktinnovationen der **iSi Automotive** weltweit von allen namhaften Automobilherstellern eingesetzt. Entwickelt, produziert und vertrieben werden Kaltgasbehälter und Kaltgasgeneratoren für den globalen Einsatz in der Automobilindustrie.

Kaum ein Unternehmen kann auf eine derart lange Geschichte zurückblicken wie die heutige **pewag group**. Die Produktpalette reicht von Traktionsketten für Reifen (Schneeketten für Pkw, Lkw und Sonderfahrzeuge; Reifenschutzketten für Bergwerksfahrzeuge) über verschiedene technische Ketten bis hin zu Produkten für den Do-it-yourself-Bereich: Lasthebebänder, Zurrmittel, Hebezeugketten, Anschlagmittel, Becherwerksketten und diverse Gelenkketten.

Einer der größten Lieferanten für die Lederausstattung von Flugzeugen, Zulieferer für Hersteller von Motorradbekleidung, Lieferant von hochwertigen Möbelbezügen – und

only be **Wollsdorf Leder Schmidt & Co Ges.m.b.H.**, headquartered in Wollsdorf, Styria. The company produces leather in almost every conceivable form and colour. In the automotive sector Wollsdorf Leder is a leading global provider of leather for steering wheels and production capacity in this area is steadily rising.

In addition to producing leather for the above-mentioned sectors, the firm also supplies leather upholstery for boat and yacht manufacturers and for the rail industry. Following a period of declines in revenue and staffing numbers caused by the economic and financial crisis, the company has recently managed to increase both turnover and staff numbers by a significant margin.

Engines from BMW have an excellent reputation - and many of them are made in Austria. The **BMW engine works** in Steyr has been a key component of the BMW Group's global production network since 1979. The largest engine plant for the BMW Group anywhere in the world, it produces 4-cylinder and 6-cylinder diesel engines as well as 6-cylinder petrol engines which are installed in vehicles in the BMW Group's international production plants. The Steyr BMW plant also acts as the group-wide competence centre for the development of all BMW diesel engines, in addition to managing the sales office for the BMW Group in Austria. A good 2,500 employees generated turnover of around EUR 2.4bn in 2009. The production of 713,000 BMW engines was split in 2009 into 458,900 diesel and 254,100 petrol engines.



Made-to-measure: flexible BMW engine production.

Maßarbeit: die flexible BMW-Motorenproduktion.



Every type of tyre chain as well as products for the DIY sector: the pewag group offers an extensive product range.

Jede Form von Traktionsketten, aber auch Produkte für den Do-it-yourself-Bereich:
Die pewag group hat ein breites Produktsortiment.

natürlich auch anerkannter Zulieferer für die Autoindustrie? Das ist die **Wollsdorf Leder Schmidt & Co Ges.m.b.H.** mit Firmensitz im steirischen Wollsdorf. Das Unternehmen stellt Leder in beinahe jeder nur erdenklichen Form und Farbe her. Im automotiven Bereich ist Wollsdorf Leder ein weltweit führender Hersteller von Lenkradnarbenleder. Hier wachsen die Produktionskapazitäten stetig.

Für die Lederproduktion kommen die erwähnten Sparten hinzu, zusätzlich wird auch Leder für Bootshersteller und Eisenbahnen geliefert. Nach einer Zeit der Umsatzrückgänge und Personalanpassungen im Zuge der internationalen Finanz- und Wirtschaftskrise konnte die Gesellschaft bei Umsatz und Belegschaft zuletzt wieder deutlich wachsen.

Automotoren von BMW haben einen ausgezeichneten Ruf – zum Teil sind sie „made in Austria“. Das **BMW-Motorenwerk** in Steyr ist seit 1979 ein elementarer Bestandteil des weltweiten Produktionsnetzwerkes der BMW Group. Im weltweit größten Motorenwerk der BMW Group entstehen die 4- und 6-Zylinder-Dieselmotoren sowie 6-Zylinder-Benzinmotoren, die in den internationalen Fahrzeugwerken der BMW Group in BMW-Automobile eingebaut werden. Gleichzeitig ist das BMW Werk Steyr als konzernweites Kompetenzzentrum für die Entwicklung aller BMW-Dieselmotoren verantwortlich und führt das Einkaufsbüro für die BMW Group in Österreich. Gut 2.500 Mitarbeiter brachten es im Jahr 2009 auf einen Umsatz von rund 2,4 Mrd. Euro. Die Produktion von 713.000 BMW-Motoren verteilte sich 2009 auf 458.900 Diesel- und 254.100 Benzinmotoren.

Upper Austrian company **Welser Profile** is a family-run firm with a rich tradition: its roots date back to 1664 and the eleventh generation of the family is still processing steel. Today the firm manufactures profile systems to order, employing over 1,790 employees at production plants in Ybbsitz and Gresten, as well as Bönen, Germany, and now in eleven international distribution subsidiaries. The profile systems are determined by the customer - irrespective of whether special sections or special profile tubes are involved as system sections, or a section system, the final form is virtually free of any limitations. At present, around 17,000 different sections can be called up from the archives and manufactured. A figure that increases every day by another five completely new profiles. This means that the entire order realisation process from the preliminary discussion, concept and tool design, right up to end production, is completed anew five times every working day. Cold-rolled Welser Profile sections open up a selection of previously unimaginable possibilities for the automotive sector. Welser high-strength steel products offer greater safety in combination with reduced weight and optimized overall costs.

Part of the Swiss Georg-Fischer Group **Georg Fischer Automotive AG** specialises in the development and production of high-end cast parts for the automotive industry and its suppliers. This development partner to the automotive industry is an international holding with twelve plants in Austria, Germany and China. With a track record of expertise, Georg Fischer Automotive specialises in cast engineering for series production (sand casting, gravity die casting, pressure die casting) as well as materials (iron, aluminium, magnesium).

Vehicle manufacturer **Opel** has had a colourful history in recent years. One fact remains - the **GM Austria Powertrain engine and transmission plant** is still based in Aspern, Vienna and continues to produce engines and transmissions for numerous Opel cars. Since 1982 around 30 million engines and transmissions have gone all over the world. Today a 1,850-strong workforce produces one million transmissions and over 400,000 engines per year. Every second new Opel is fitted with a transmission made in Vienna-Aspern and around EUR 2.2m has been invested since the plant was founded. The latest production unit is the six-speed transmission, launched in 2004, while the start of November 2009 marked the first manufacture of the third generation of high-performance, economical, naturally aspirated engines ranging from 1.0 to 1.4 litres. The first ever 1.4-litre turbo ECOTEC petrol engine came off the line on January 11th 2010; it was first used in the Opel Astra and is designed for a broad range of vehicles. The 30-millionth product - a 1.4-litre turbo engine - went to Lordstone, Ohio, in the USA.

Along with its other business, the **SAG Motion Group** produces connecting parts and chassis components for the vehicle industry. The firm deals mainly with the issues of occupant protection, pedestrian protection and vehicular safety, and develops systems which should see a dramatic increase in the survival rate of pedestrians involved in vehicle-pedestrian accidents. Other vehicle components from SAG's product range include air cells for suspension systems, seat backs, water tanks, seat-belt diverters, various autobody



With its automotive division, voestalpine AG has become one of Europe's leading providers of automotive components.

Die niederösterreichische Firma **Welser Profile** ist ein Familienbetrieb mit Tradition: Seit 1664 – derzeit in elfter Generation – bringt Welser Stahl in Form. Heute werden auftragsbezogen Profilsysteme gefertigt. Das Unternehmen beschäftigt mehr als 1.790 Mitarbeiter in den Produktionsstätten Ybbsitz und Gresten sowie im deutschen Bönen und in den mittlerweile elf internationalen Vertriebsniederlassungen. Die Profilsysteme, ob Sonderprofile oder Sonderprofilrohre, als Systemprofil oder Profilsystem werden in der vom Kunden definierten Fertigungstiefe hergestellt. Der Finalisierung sind so gut wie keine Grenzen gesetzt. Derzeit können aus dem umfangreichen Archiv rund 17.000 verschiedene Profile produziert werden und täglich kommen bis zu fünf völlig neue dazu. Das heißt: Der gesamte Auftragsabwicklungsprozess von Vorgespräch, Konzeption und Konstruktion der Werkzeuge bis hin zur Fertigstellung wird fünfmal täglich neu durchgespielt. Kaltgewalzte Welser-Profile eröffnen der Automobilbranche neue Möglichkeiten. Welser-Produkte aus hochfesten Stählen bieten mehr Sicherheit bei reduziertem Gewicht und optimierten Gesamtkosten.

Die zur Schweizer Georg-Fischer-Gruppe gehörende **Georg Fischer Automotive AG** konzentriert sich auf die Entwicklung und Produktion hoch beanspruchbarer Gussteile für die Automobilindustrie und deren Zulieferer. Der Entwicklungspartner der Automobilindustrie ist eine international tätige Unternehmensgruppe mit zwölf Werken in Österreich, Deutschland und China. Über ausgewiesene Kompetenz verfügt Georg Fischer Automotive in allen für die Serienfertigung relevanten Gießverfahren (Sandgießen, Kokillengießen, Druckgießen) sowie bei Werkstoffen (Eisen, Aluminium, Magnesium).



Über ihren Geschäftsbereich Automotive ist die voestalpine AG einer der führenden europäischen Anbieter von automotiven Komponenten.

parts, as well as different door parts such as doors and hinges as well as passive safety features - a reduction in the weight of the overall vehicle by using SAG lightweight components can be perfectly achieved with attached parts such as doors, lids and wings, as the overall concept of the vehicle is not affected. SAG is a good example of a "secret" world leader, with customers from the automotive and aviation industries. Regarding commercial vehicles, the group does, however, have an excellent position: it is the world's leading tank producer.

NEUMAN Aluminium is an internationally established company for the development and production of top quality aluminium parts and employs over 1,000 staff. What started out as a roller mill in Marktl, is today NEUMAN Aluminium Austria GmbH's main production plant and the technological centre of the NEUMAN Aluminium Group, a slug manufacturer now operating across three continents.

Along with its sister plants, NEUMAN Aluminium Austria is the world's largest slug manufacturer for packaging tubes, cans and automotive components. The group also produces chassis parts for the vehicle industry and is one of the world's largest manufacturers of impact-extruded parts.

As an OEM supplier and system partner to the European commercial vehicle industry, for decades **Roth-Technik** (RTA) has been supplying silencers and exhaust gas treatment systems to the leading manufacturers of trucks, buses, transporters, agricultural and construction machines, fork-lift trucks and stationary engines. The administration and production centre is based in St. Aegyd in Lower Austria, while the site in Gaggenau, Germany is responsible for product development and technical sales. Since 1990 RTA has

Der Fahrzeughersteller **Opel** hatte in den vergangenen Jahren eine bewegte Firmengeschichte. Faktum ist, dass das **Motoren- und Getriebewerk GM Austria Powertrain** nach wie vor in Aspern steht und auch weiterhin Getriebe und Motoren für viele Opel-Fahrzeuge herstellt. 30 Millionen Motoren und Getriebe gingen seit 1982 in die ganze Welt. Heute produzieren rund 1.850 Mitarbeiter eine Million Getriebe und mehr als 400.000 Motoren im Jahr. Jeder zweite neue Opel fährt mit einem Getriebe aus Wien-Aspern. Seit der Werksgründung wurden rund 2,2 Mrd. Euro investiert. Jüngste Produktionseinheit ist die 2004 eröffnete Sechsgang-Getriebe-Fertigung. Anfang November 2009 startete die Fertigung der dritten Generation der leistungsfähigen und wirtschaftlichen 1,0- bis 1,4-Liter-Saugmotoren. Am 11. Jänner 2010 lief der erste 1,4-Liter-Turbo-ECOTEC-Benzinmotor vom Band. Er debütierte im Opel Astra und ist für eine breite Produktpalette konzipiert. Das 30millionste Aggregat, ein 1,4-Liter-Turbomotor, ging nach Lordstone, Ohio, in den USA.

Die **SAG Motion Group** stellt Verbindungs- und Chassisteile aus Aluminium auch für die Automobilindustrie her. Dabei geht es vor allem um die Themen Insassenschutz, Fußgängerschutz und Fahrzeugschutz. Entwickelt werden Systeme, die dazu beitragen sollen, die Überlebenschancen der Fußgänger im Falle eines Fahrzeug-Fußgänger-Unfalls wesentlich zu erhöhen. Weitere Fahrzeugteile aus der Produktpalette der SAG sind Luftspeicher für Luftfedersysteme, Sitzlehnen, Wasserkästen, Gurtumlenker, diverse Karosseriengruppen und verschiedene Türteile wie Scharniere, Türknoten sowie passive Sicherheitsteile: Bei Anbauteilen wie Türen, Klappen und Kotflügeln ist eine Gewichtsreduktion des Gesamtfahrzeugs durch Leichtbaukomponenten von SAG optimal zu realisieren, da das Gesamtkonzept des Fahrzeugs nicht beeinflusst wird. SAG ist ein gutes Beispiel für einen „verborgenen“ Weltmeister: Die Kundschaft stammt u. a. aus der Fahrzeugindustrie und der Luftfahrt. Im Bereich der Nutzfahrzeuge hat die Gruppe allerdings einen herausragenden Rang: Sie ist hier der weltweit führende Hersteller von Tanks aller Art.

Die Firma **NEUMAN Aluminium** ist ein international erfolgreicher Konzern für die Entwicklung und Produktion hoch qualitativer Aluminiumteile mit über 1.000 Mitarbeitern. Aus dem ehemaligen Walzwerk in Marktl hervorgegangen, ist die NEUMAN Aluminium Austria GmbH das Stammwerk und auch das technologische Zentrum der mittlerweile auf drei Kontinenten tätigen Butzenhersteller der NEUMAN-Aluminium-Unternehmensgruppe.

Gemeinsam mit den Schwesterwerken ist NEUMAN Aluminium Austria der größte Butzenhersteller der Welt für Tuben, Dosen und automotive Teile. Die Gruppe erzeugt weiters u. a. Chassisteile für die Autoindustrie und ist einer der größten Fließpressteile-Hersteller der Welt.

Als Erstausrüster und Systempartner der europäischen Nutzfahrzeugindustrie beliefert **Roth-Technik** seit Jahrzehnten führende Hersteller von Lastkraftwagen, Bussen, Transportern, Agrar- und Baumaschinen, Flurförderfahrzeugen und Stationärmotoren mit Schalldämpfer- und Abgasnachbehandlungssystemen. Verwaltung und Produktion liegen dabei in St. Aegyd in Niederösterreich, weiters ist der



The Robert Bosch Group produces automotive components at various sites in Austria. Motor control electronics, common-rail injectors for commercial vehicles and exhaust-gas treatment systems are all developed in Austria.

Die Robert-Bosch-Gruppe fertigt in Österreich an verschiedenen Standorten Fahrzeugkomponenten. In Österreich werden Motor-Steuerungselektronik, Common-Rail-Injektoren für Nutzfahrzeuge sowie zur Abgasnachbehandlung entwickelt.

been working on various particle filters and catalytic converters with renowned development partners from the automotive industry on the basis of its multi-patented modular system. MAN, the leading manufacturer of trucks and buses, puts its trust in RTA. The cooperation initiative which RTA has with construction equipment producer Liebherr has resulted in numerous new developments in the area of particle filters for construction machinery. Liebherr has applied these systems in its entire vehicle fleet, regardless of the size of engine, as an alternative to conventional silencer systems. In addition to this, RTA is involved in many continuous projects related to gas exhaust treatment systems for trucks, transporters, buses, construction machinery and forklift trucks.

With its Automotive division **voestalpine AG** is established as one of Europe's leading providers of automotive components. The automotive range offered by voestalpine includes plastic parts and components, laser-welded circuit boards, various lightweight and pressed parts, precision tubes and parts, as well as tools for metal pressed parts. Revenues of the Automotive Division amounted to EUR 835.4m in 2009/10. Although this was 15.5% down on the previous year, it did represent the most moderate revenue decline of all five group divisions. At the same time, the Automotive Division manage to increase its profit in the business year 2009/10 compared to the previous financial year, with EBITDA climbing by 2.2% to EUR 73.8m. When the economic crisis hit, the voestalpine group reacted by implementing short-time work which helped to stabilise company profits.

Standort im deutschen Gaggenau für die Produktentwicklung und den technischen Vertrieb zuständig. Seit 1990 arbeitet RTA auf der Basis des mehrfach patentierten RTA-Modulsystems mit namhaften Entwicklungspartnern der Fahrzeugindustrie an diversen Partikelfilter- und Katalysatorsystemen. Der im Lkw- und Bus-Bereich führende Hersteller MAN vertraut auf RTA. Auf Entwicklungs-Kooperationen von RTA mit dem Baumaschinenkonzern Liebherr gehen viele Neuentwicklungen auf dem Gebiet der Partikelfilter bei Baumaschinen zurück. Liebherr setzt diese Systeme in seiner gesamten Fahrzeugpalette quer durch alle Motorenklassen als Option zum herkömmlichen Schalldämpfersystem ein. Darüber hinaus ist RTA an vielen laufenden Abgasnachbehandlungsprojekten für Lkw, Transporter, Busse, Baumaschinen und Flurförderfahrzeuge beteiligt.

Über ihren Geschäftsbereich Automotive ist die **voestalpine AG** einer der führenden europäischen Anbieter von automotiven Komponenten. Die automotiv Palette der voestalpine umfasst Kunststoffteile und -komponenten, lasergeschweißte Platinen, diverse Leichtbau- und Pressteile, Präzisionsrohre und -teile sowie Werkzeuge für Pressteile aus Metall. Die Umsatzerlöse der Division Automotive lagen mit 835,4 Mio. Euro 2009/10 zwar um 15,5 % unter jenen des Vorjahres, dies entspricht aber prozentuell dem geringsten Umsatzrückgang aller fünf Divisionen im Konzern. Zugleich gelang es der Division Automotive sogar, ihre Ergebniswerte im Geschäftsjahr 2009/10 gegenüber dem Vorjahr zu erhöhen. So verbesserte sich das EBITDA leicht um 2,2 % auf 73,8 Mio. Euro. Nach Ausbruch der Wirtschaftskrise reagierte auch der voestalpine-Konzern mit Kurzarbeit, was den wirtschaftlichen Erhalt des Unternehmens stabilisieren half.

Die **Polytec Group** hat nach vorübergehenden wirtschaftlichen Problemen infolge der Weltwirtschaftskrise zu ihrer anerkannten Rolle als Entwickler und Hersteller von Kunststoffteilen für den automotiven Bereich zurückgefunden. Im Jahre 1986 in Grieskirchen (Oberösterreich) gegründet, entwickelte sich das Unternehmen in den letzten zehn Jahren vom Hersteller industrieller Kunststoffteile zum Systemlieferanten, der mittlerweile die komplette Prozesskette abdecken kann. Heute liegt der Fokus auf der Produktion von Interieur-, Exterieur- und Motorraumteilen sowie der Fertigung von Funktions- und Zubehörteilen. Dazu gehören Formteile, Komponenten, Module und Systeme für den Innen- und Motorraum im Großvolumensegment ebenso wie Exterieur-, Interieurteile sowie Funktions- und Strukturteile und -Accessoires für Pkw und Lkw.

Die **Robert Bosch AG** in Österreich ist für den Vertrieb der Handelsprodukte aus der Bosch-Gruppe in Österreich und der Kfz-Erstausrüstung in Österreich und Südosteuropa verantwortlich. Das Unternehmen ist darüber hinaus auf der Entwicklungsseite für die Bosch-Gruppe federführend in Kernbereichen wie der Steuerungselektronik für Benzin- und Dieselmotoren, den Common-Rail-Injektoren für Nutzfahrzeuge oder der Abgasnachbehandlung für Lkw-Motoren. An den drei Standorten Wien, Linz und Hallein sind Entwicklungs- und teilweise auch Fertigungszentren für die Bosch-Gruppe Welt angesiedelt. Die Bosch Rexroth GmbH zeichnet weiters für die Entwicklung und den Vertrieb von Antriebs- und Steuertechnologien (Pasching, Linz, Wien)

Following the temporary problems caused by the global economic crisis, the **Polytec Group** regained its renowned position as a developer and manufacturer of plastic components for the automotive industry.

Founded in 1986 in Grieskirchen (Upper Austria), in recent decades the company has grown from a manufacturer of industrial plastic parts into a systems supplier which now offers entire process-chain solutions. The focus today is on the production of interior, exterior and engine parts, as well as manufacturing functional parts and accessories. These include moulded parts, components, modules and systems for passenger compartments and under-the-hood in the mass production segment, as well as exterior, interior, functional and structural parts for passenger cars and trucks.

Robert Bosch AG in Austria distributes trade products from the Bosch Group in Austria as well as automobile OEMs in Austria and SEE. On the Bosch Group development side, the company is also a key technological leader in areas such as control technology for petrol and diesel engines, common-rail injectors for commercial vehicles, as well as exhaust gas treatment for HGV engines. The three sites in Vienna, Linz and Hallein are also home to the development and manufacturing centres of the worldwide Bosch Group. Bosch Rexroth GmbH is a specialist in the development and sale of drive and control technologies (Pasching, Linz, Vienna). Bosch Mahle Turbo Systems GmbH (Bosch holds 50% of shares) produces turbochargers in St. Michael ob Bleiburg in Carinthia. Automotive technology represents the largest corporate sphere of the global Bosch Group. With a total workforce of 159,420 employees, the group turned over EUR 21.7bn in 2009.

The Austrian subsidiaries of German **Mahle GmbH** are scattered across multiple federal provinces. The group's core business focus is on products such as combustion engines and engine peripheries. Production sites in Mattighofen, Rankweil, St. Michael ob Bleiburg, Vöcklabruck and Wolfsberg predominantly produce filter systems. The company also manufactures piston systems, cylinder components, valve train systems, air management systems and liquid management systems for a wide variety of engine types – from cars and motorcycles right through to engines for ships and power plants.

Mark GmbH is a medium-sized, family-owned company headquartered in Spital am Pyhrn, Upper Austria. Founded over 80 years ago, the company supplies precision deep-drawn metal components under the Metallwarenfabrik GmbH brand which are used in the automotive industry, healthcare, electronics, electrical engineering, the construction industry and for consumer goods. Mark Präzisionstechnik GmbH also offers high-precision turned parts, stamp parts and stamped-bent components. Mark develops and produces deep-drawn, turned and stamped parts to the highest technological specifications, as well as patented products with its fastening technology. Fields of application for Mark brand components stretch right across the passenger-car industry, including transmission systems, engine management, braking systems, fuel-injection systems, hose couplings, car lights and more. ■

verantwortlich. Die Bosch Mahle Turbo Systems GmbH, an der Bosch 50 % der Anteile hält, erledigt die Produktion von Turboladern in St. Michael ob Bleiburg in Kärnten. Die Kraftfahrzeugtechnik bildet den größten Unternehmensbereich der weltweit agierenden Bosch-Gruppe. Mit insgesamt 159.420 Beschäftigten wurde 2009 ein Umsatz von 21,7 Mrd. Euro erwirtschaftet.

Die Österreich-Töchter der deutschen **Mahle GmbH** sind über mehrere Bundesländer verteilt. Die Gruppe hat als Kerngeschäftsfeld Produkte im Bereich Verbrennungsmotor und Motorperipherie. In Mattighofen, Rankweil, St. Michael ob Bleiburg, Vöcklabruck und Wolfsberg werden in erster Linie Filtersysteme gebaut. Darüber hinaus stellt der Konzern noch Kolbensysteme, Zylinderkomponenten, Ventiltriebssysteme, Luftmanagementsysteme und Flüssigkeitsmanagement-Systeme für die verschiedensten Motorentypen – von Autos und Motorrädern bis zu Schiffs- und Kraftwerksmotoren – her.

Ein mittelständisches Familienunternehmen mit Stammsitz in Spital am Pyhrn in Oberösterreich ist die **Mark GmbH**. Die seit mehr als 80 Jahren bestehende Firma liefert über die Mark Metallwarenfabrik GmbH präzise Tiefziehteile aus Metall für Anwendungen in der Automobilindustrie, in der Medizin, der Elektronik, der Elektrotechnik, der Baubranche und für Konsumgüter. Zusätzlich werden über die Mark Präzisionstechnik GmbH hochpräzise Drehteile, Stanz- und Stanzbiegeteile angeboten. Bei Mark werden Tiefzieh-, Dreh- und Stanzteile mit hohen technologischen Anforderungen sowie patentierte Produkte der Befestigungstechnik entwickelt und gefertigt. Die Anwendungsgebiete von Teilen aus dem Hause Mark umfassen im Automobilbereich Getriebe, Motormanagement, Bremssysteme, Einspritzsysteme, Schlauchkupplungen, Autolampen und vieles mehr. ■



Products in the field of combustion engines and peripheral engine components: they are all supplied by the Austrian subsidiary of Mahle GmbH.

Produkte im Bereich Verbrennungsmotor und Motorperipherie:
Die Österreich-Töchter der Mahle GmbH liefern alles.

We all need two wheels - at the very least

Mass production of motorcycles and their smaller "brothers" has moved away from Austria. With just one famous exception - KTM, and the no less impressive name BRP-Rotax.

KTM Power Sports AG, which owns the subsidiary KTM Sportmotorcycle AG, has recovered relatively quickly and maintained its balance, as is fitting for a firm specialising in two-wheelers. The brand was well accustomed to success - revenue and profits followed a continuous growth path for years - but it was then faced with financial problems due to exchange losses. And then the international financial crisis hit. In the business year 2008/09 (at end of August) the firm had to accept a slump in sales of around 30%, a fall in revenue of around 25% and - including restructuring costs - a bottom-line loss of over EUR 81m.

Following intense reorganisational measures (450 job losses), they did manage to get back in the black in the first quarter of the new business year, despite continuing falls in the general motorcycle market.

As a consequence the company management seemed optimistic, going full throttle ahead, so to speak. There was now a completely new generation of motocross models ready for delivery, precisely the sector which had been making a name for KTM for so many years. In addition to this, the brand - which was also a key player in the sport of road racing since (at least) 2004 - did not take their foot off the pedal. Cooperation with Indian manufacturer Bajaj promised to bear the first "children", namely the "Street" model ranging from 125cc to 250cc, and to bring them to market at the same time. Even before this KTM managed to increase its market share slightly, despite operating on a regressive market.

KTM was and is synonymous with sporty motorcycles that are ideal for off-road use. The reputation of the two-wheelers - which are often very light but with massive engine power - is legendary. The only feature perhaps deserving of even higher praise is the way the bikes handle. Recently the company also

took a new turning with the launch of an entire road range separate from the motorcycles for Enduro or Motocross use. The brand's success and rapid growth, which managed to bounce back after near extinction at the beginning of the 1990s, shows that the courage to operate off the beaten track has really paid off.

Plans for 2011 include a testing phase for an electro-motorbike, which if successful will be followed by mass production. Yet another example of how KTM continues to take the path less travelled by.

The KTM experts then decided to try adding another two wheels to a motorcycle to produce a special vehicle. The result was the "ATV" (All Terrain Vehicle) 525 XC ATV 2011, a four-wheeler weighing in at 168kg, also known as a quad. A single-cylinder, four-stroke engine with 500cc, which guarantees a smooth ride. Mention was made in the past of extending the range of four-wheelers and the prospects seem good.

BRP-Rotax GmbH, based in Gunskirchen, Upper Austria, is also dedicated to this type of vehicle and its engines. It is a subsidiary of Bombardier Recreational Products Inc. (BRP) and a leader in developing and manufacturing engines for special-purpose vehicles (the name of the holding company gives an insight into the product segment). Vehicles include 4-stroke and advanced 2-stroke high-performance engines for motorized recreational products such as snowmobiles, personal watercraft and sport boats, ATVs (see above), ultra-light and lightweight aircraft and motorcycles. The Rotax name is also legendary for karts, especially on the racing scene.

The exceptional reputation that the company has built up over the years has helped to make BRP-Rotax one of the most famous and most experienced engine producers outside the passenger-car industry. ■



Enjoying an excellent reputation on the global market: engines from BRP-Rotax are found in nearly all motorized recreational products, from snowmobiles to karts and ultra-lightweight aircraft.

Zwei Räder müssen es schon sein – mindestens

Die Massenfertigung von Motorrädern und ihren kleinen „Brüdern“ ist aus Österreich abgewandert. Aber es gibt doch eine berühmte Ausnahme: KTM – und den nicht minder klingenden Namen BRP-Rotax.



Haben weltweit einen ausgezeichneten Ruf: Die Motoren von BRP-Rotax finden sich in allerlei Freizeitfahrzeugen, vom Schneeschlitten über Karts bis hin zu Ultraleichtflugzeugen.

Die KTM Power Sports AG, zu der die Tochter KTM Sportmotorcycle AG gehört, hat sich relativ schnell wieder gefangen und das Gleichgewicht bewahrt, wie sich das bei einspurigen Kraftfahrzeugen ja auch gehört. Die davor sehr erfolgsverwöhnte Marke – jahrelang kannten Umsatz und Gewinn nur die Richtung nach oben – musste zunächst wegen Währungsverlusten einige finanzielle Probleme lösen. Dann kam noch die internationale Finanzkrise hinzu. Im Geschäftsjahr 2008/09 (per Ende August) musste ein Absatzrückgang um rund 30 %, ein Umsatzeinbruch von rund 25 % und – einschließlich der Restrukturierungskosten – unterm Strich ein Verlust von über 81 Mio. Euro hingenommen werden.

Nach harten Sanierungsschritten (450 Mitarbeiter verloren ihre Stelle) konnten aber schon im ersten Quartal des neuen Geschäftsjahres wieder schwarze Zahlen gemeldet werden, und das, obwohl der Motorradmarkt weiter rückläufig war.

Die Unternehmensführung zeigte sich in der Folge stets optimistisch, Vollgas voraus quasi. Schon stand ja eine völlig neue Generation von Motocross-Modellen vor der Auslieferung, und genau diese Sparte hat schließlich über viele Jahre den Namen KTM beflügelt. Zudem hat die Marke, die seit (spätestens) 2004 auch im Straßenrennsport wieder sehr ernst genommen wird, nicht geruht. Die Kooperation mit dem indischen Hersteller Bajaj versprach bereits die ersten „Kinder“, nämlich die „Street“-Modelle im Bereich 125 bis 250 ccm, auf die Welt und sogleich auf den Markt zu bringen. Schon davor hatte KTM trotz rückläufigem Markt leicht an Marktanteilen zulegen können.

KTM stand und steht für sehr sportliche Motorräder für den Einsatz abseits der Straße. Der Ruf der oftmals sehr leichten, aber deftig motorisierten Zweiräder ist legendär. Stärker wurde höchstens noch das Handling gelobt. Parallel dazu wurde vor einiger Zeit auch eine Schiene für die Straße gelegt – ein ganzes

Modellprogramm abseits der Enduro- oder Motocross-Einsätze wurde gestartet. Der Erfolg und das rasche Wachstum der Marke, die Anfang der 90er-Jahre vor dem Untergang gestanden hatte, belohnten diesen Mut zum Risiko abseits der vorher üblichen Pfade.

Bereits für das Jahr 2011 ist auch der Testbetrieb und, im Fall eines erfolgreichen Abschlusses, der Start für die Serienproduktion eines Elektro-Motorrades geplant. Auch hier geht KTM also weiterhin ungewöhnliche Wege.

Probehalber wurden den zwei Rädern eines Motorrades für ein spezielles Gefährt einmal zwei weitere spendiert. Herausgekommen ist das „ATV“ (All Terrain Vehicle) 525 XC ATV 2011, ein 168 kg schweres vierrädriges Gefährt, das sonst auch als „Quad“ bekannt ist. Ein Ein-Zylinder-Viertakter mit einem halben Liter Hubraum sorgt für ausreichend Vortrieb, wenn man das so nennen darf. Eine Erweiterung der Palette an Vier-Rad-Fahrzeugen wurde bereits in der Vergangenheit in Aussicht gestellt.

Um diese Fahrzeugkategorie und ihre Motorisierung kümmert sich auch die in Gunskirchen, Oberösterreich, angesiedelte **BRP-Rotax GmbH**. Sie ist eine Tochtergesellschaft der Bombardier Recreational Products Inc. (BRP) und führend in der Entwicklung und Produktion von Motoren für sehr spezielle Fahrzeuge (der Name der Muttergesellschaft sagt schon einiges über das Produktsegment). Dazu gehören Zwei- und Vier-Takt-Hochleistungsmotoren für Schneeschlitten, Aufsitz- („Wasserschlitten“) und Sportboote, ATVs (siehe oben), Ultraleicht- und Leichtflugzeuge sowie Motorräder. Legendar ist der Name Rotax außerdem bei allen Arten von Karts, auch im Rennsport.

Der ausgezeichnete Ruf, den sich die Firma im Laufe der Jahre erarbeitet hat, hat dazu beigetragen, dass BRP-Rotax als einer der renommiertesten und erfahrensten Motorenhersteller außerhalb der Automobilbranche gilt.

Austria is taking off

Austria is home to multiple companies with a strong reputation in the aviation industry. They produce highly specialised aircraft and accessories which are in use across the globe. Two particularly dominant areas are unmanned drones and equipping aircraft to individual customer specifications.

Based in Wiener Neustadt, **Diamond Aircraft Industries** has made the transition into an international manufacturer of aircraft made of glass and carbon fibre composites and operates worldwide. The Lower Austrian firm is present in Europe, North America, Asia and Australia. Innovative flight solutions for flight training centres and private customers are created at two production sites (Wiener Neustadt and Ontario, Canada). The company employs a total 1,200 staff who have built more than 3,500 aircraft to date. Well known as an international specialist for glass and carbon fibre composite technology, Diamond Aircraft Industries operates in many areas of research, development and applications. Their specialist expertise in this sector is also applied in the space industry and for military use across the world. Furthermore, Diamond Aircraft offers solutions from the Diamond Simulation flight simulator division, which are specifically tailored to clients' own aircraft fleet.

The **Schiebel Group** was founded in Vienna in 1951. Today the company specialises in developing and producing mine detection equipment and high-tech unmanned helicopters (since 1994). The group has a cutting-edge production plant in Wiener Neustadt along with sites in Washington DC, Abu Dhabi and Phnom Penh (Cambodia). Schiebel employs over 200 staff worldwide. The unmanned drones provided by Schiebel are fitted with a wide variety of payloads and features tailored to meet diverse user requirements and often come with video equipment. The aerial vehicle can be programmed to fly an autonomous mission profile via an interface, or can be directed manually. The drones are useful in

detecting mines as well as identifying gases or smoke, as well as for border patrols or specific reconnaissance tasks.

The origins of Upper Austrian firm **Air Ambulance Technology GmbH** date back to 1984 when the AMAG Group (a major Austrian aluminium producer) established a division for Aerospace Products. The first interior fittings were designed and supplied for the Austrian Ministry of the Interior and for Heli Air (now ÖAMTC), striving to build up a country-wide air ambulance system. In 1993 Air Ambulance Technology was founded in Ranshofen in the course of a management buyout since which time it has grown steadily, now employing 23 staff. Along with helicopters, the firm also converts aircraft and its fitting options range from healthcare to VIP packages.

Over the past 35 years the **Peters Group** has gained a strong position in the space and automotive industry. The group is committed to producing special, highly resistant thermoplastics, as well as solutions for software development, consulting and property management and has offices in Austria (Krumpendorf/Carinthia), Germany, England, Croatia and the United States. Its subsidiary, **Peters Engineering Solutions GmbH**, develops, produces and sells aviation applications. These include every type of interior fittings, both for the civilian sector and for military use. Another product created by the Peters Group is a small unmanned helicopter with highly varied capabilities ranging from fire-fighting and aerial surveillance to reconnaissance missions. Another key area is the development and manufacture of ceramic components for aircraft, specifically built to customer specifications. ■

Diamond Aircraft Industries has had exceptional worldwide success in manufacturing flight simulators and (image: DA42 TDI) aircraft.



© Diamond Aircraft

Österreich geht in die Luft

In Österreich sind mehrere renommierte Unternehmen aus der Luftfahrtbranche beheimatet. Sie stellen hochspezialisierte Fluggeräte oder Zubehör her und kommen weltweit zum Einsatz. Vor allem unbemannte Drohnen sowie die Ausstattung von Luftfahrzeugen nach individuellen Kundenwünschen stehen im Vordergrund.



Die in Wiener Neustadt residierende **Diamond Aircraft Industries** hat den Aufstieg zu einem internationalen, weltweit operierenden Hersteller von Glas- und Karbonfaser-Composite-Flugzeugen geschafft. Die Niederösterreicher haben heute Vertretungen in Europa, Nordamerika, Asien, und Australien. An zwei Produktionsstätten (Wiener Neustadt und Ontario, Kanada) werden innovative Flugzeuglösungen für Flugschulen und Privatkunden produziert. Das Unternehmen beschäftigt insgesamt 1.200 Mitarbeiter, die bis heute bereits über mehr als 3.500 Flugzeuge gebaut haben. Bekannt als internationaler Spezialist für Glas- und Karbonfaser-Composite-Technologie, ist Diamond Aircraft Industries in vielen Bereichen der Forschung, Entwicklung und Anwendung tätig. Die Fachkenntnisse in dieser Sparte werden darüber hinaus in den Branchen Raumfahrt und Militär weltweit genutzt. Weiters stellt Diamond Aircraft im Geschäftsbereich Diamond Simulation Flugsimulatoren her, die sich alleine auf die eigene Flugzeugflotte konzentrieren.

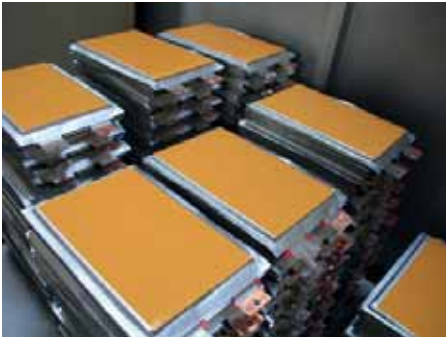
1951 wurde in Wien die **Schiebel Group** gegründet. Sie befasst sich heute mit der Entwicklung und Produktion von Minensuchgeräten und unbemannten Hightech-Hubschraubern (seit 1994). Das Unternehmen verfügt über eine moderne Produktionsstätte in Wiener Neustadt und über Niederlassungen in Washington DC, Abu Dhabi und Phnom Penh (Kambodscha). Schiebel beschäftigt weltweit mehr als 200 Mitarbeiter. Die unbemannten Drohnen von Schiebel werden je nach Kundenwünschen mit unterschiedlichsten Ausrüstungen versehen, meist mit Video-Equipment. Über Interface können die Fluggeräte ferngesteuert oder bereits zuvor für autonome Missionen programmiert werden. Die Drohnen helfen bei der Minensuche ebenso wie beim Aufspüren von Gasen

oder Rauch, bei der Grenzüberwachung oder zur Untersuchung bestimmter Ziele.

Die oberösterreichische **Air Ambulance Technology GmbH** geht ursprünglich auf den österreichischen Aluminiumkonzern AMAG-Gruppe zurück, wo 1984 eine eigene Division für Luftfahrtprodukte gegründet wurde. Die ersten Innenausstattungen wurden für das österreichische Innenministerium und die Heli Air (jetzt ÖAMTC) konstruiert und geliefert, um ein landesweites Hubschrauber-Rettungssystem aufzubauen. 1993 wurde die Air Ambulance Technology in Ranshofen durch ein Management-Buy-out gegründet und ist seitdem stetig auf heute 23 Mitarbeiter angewachsen. Ausgestattet werden neben Hubschraubern auch Flugzeuge. Die Ausstattungsvarianten reichen von Healthcare- bis zu VIP-Paketen.

Die **Peters Group** hat sich in den 35 Jahren ihres Bestandes in der Raumfahrt- und in der Automobilindustrie positioniert. Geschäftsgegenstand sind die Erzeugung spezieller thermisch und mechanisch hochresistenter Kunststoffe, die Softwareentwicklung und Beratungsdienstleistungen sowie Gebäudemanagement. Die Gruppe verfügt über Niederlassungen in Österreich (Krumpendorf/Kärnten), Deutschland, Großbritannien, Kroatien und in den USA. Über die Tochterfirma **Peters Engineering Solutions GmbH** werden Anwendungen für die Luftfahrt entwickelt, produziert und vertrieben. Dazu gehören alle Arten von Innenraumgestaltungen, sowohl im zivilen Bereich als auch für den militärischen Einsatz. Ebenfalls aus dem Hause Peters stammt beispielsweise auch ein unbemannter Kleinhelikopter für unterschiedliche Einsatzzwecke, von der Brandbekämpfung bis hin zur Luftraumüberwachung oder zu Forschungszwecken. Nicht zuletzt werden keramische Bauteile für Luftfahrzeuge nach Kundenwünschen entworfen und hergestellt. ■

Die Firma Diamond Aircraft Industries ist weltweit überaus erfolgreich in der Fertigung von Flugzeugen und Flugsimulatoren (im Bild: DA42 TDI) tätig.



Development center for electric drives
Modelling, simulation, prototyping, testing, validation



Entwicklungszentrum für elektrische Antriebe
Modellbildung, Simulation, Prototyping, Testing, Validierung

AIT Mobility Department

Research infrastructure for new
vehicle concepts

Batteries are the core of future vehicle generations. Therefore extensive research efforts are ventured worldwide to make the energy storage device as small, efficient and safe as possible. Besides modelling and simulation of batteries the AIT Mobility Department has an excellent research and development infrastructure for prototyping, testing and the validation of battery cells, modules and packages.

Especially "Ageing models of batteries" is a key issue at the AIT Mobility Department. Hence the Department established a first-class battery laboratory which includes a climate chamber as well as battery storage facilities.

Therefore the Department is well equipped for longterm battery tests. Cell characterization, high current and voltage testing, environmental simulations, misuse and lifetime tests are at the heart of the Department's research activities - providing a basis for efficient, powerful and reliable electric vehicles of the future. ■



**AIT Austrian Institute of
Technology,
Österreichisches For-
schungs- und Prüfzentrum
Arsenal Ges.m.b.H.
Mobility Department
Business Unit Electric Drive
Technologies**

Giefinggasse 2
A-1210 Wien
T. +43/50/550-6662
F. +43/50/550-6595
DI Helmut Oberguggenberger,
Head of Electric Drive Technologies
helmut.oberguggenberger@ait.ac.at
www.ait.ac.at



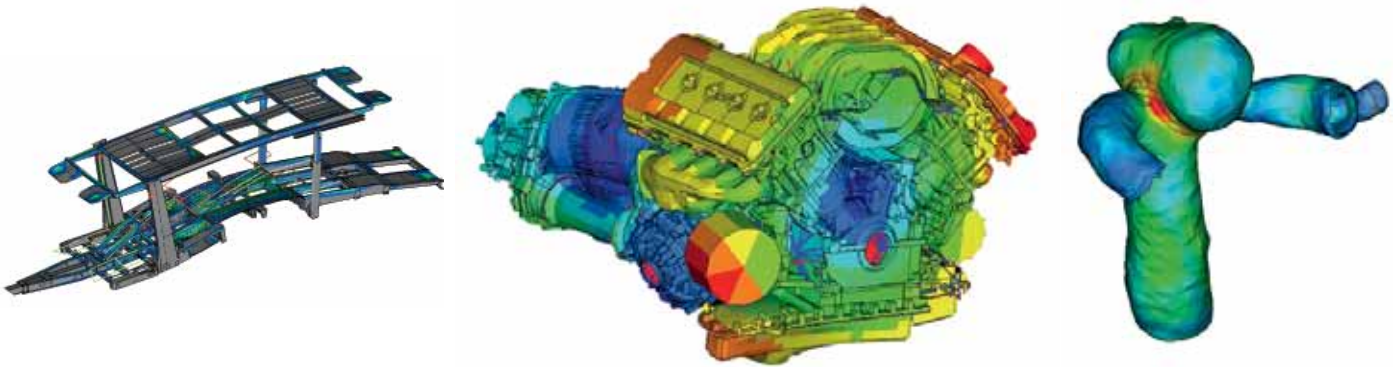
DI Helmut Oberguggenberger
Head of Electric Drive Technologies.

AIT Mobility Department

Forschungsinfrastruktur für neue
Fahrzeugkonzepte

Die Batterie gilt als das „Herzstück“ der künftigen Fahrzeuggenerationen. Weltweit werden daher große Forschungsanstrengungen unternommen, um den Energiespeicher möglichst klein und kostengünstig, aber dennoch sicher zu gestalten. Neben der Modellbildung und Simulation von Batterien, verfügt das AIT Mobility Department über ausgezeichnete Forschungsinfrastruktur zum Prototyping, Testing und der Validierung von Batteriezellen, -modulen und -packages. Besonders das Thema „Alterungsmodelle von Batterien“ wird vom Mobility Department aufgegriffen.

Hierfür steht nun ein erstklassiges Batterielabor zur Verfügung, welches sowohl Klimakammer und Batterielagerkammern umfasst und somit auch langfristige Batterietests zulässt. Zellcharakterisierung, Hochstrom-/Hochspannungsprüfungen, Umweltsimulationen, Missbrauchs- und Lebensdauerprüfungen stehen hier im Mittelpunkt der Forschungen – als Basis für effiziente, leistungsfähige und zuverlässige Elektrofahrzeuge der Zukunft. ■



High-tech simulation services
Vehicle and product design
FE, MBS, durability analysis, fluid dynamics



Hightech Berechnungsdienstleister
Fahrzeug- und Produktentwicklung
FE, MKS, Lebensdauer, Strömungen

High-tech know-how

Dynamic and strength simulations
for the automotive industry

dTech Steyr is specialized in computer simulations and high-tech computations. Its core businesses are dynamic and strength calculations for engines, vehicles or machines and their resulting problems such as durability, acoustic and comfort. In network cooperation with ADC (Automotive Dienstleistungs Center Steyr) dTech Steyr develops high-quality systemic solutions for the global market.

Besides engineering jobs, dTech Steyr also works intensively on top-class research projects: Numerous awards such as the Bluebox Award, the Innovation Award of Upper Austria or the Constantin Award reaffirm the company's course which was implemented by its managing director Dipl. Ing. Dr. Peter Fischer.

For example, an employee is currently working on a rupture risk simulation for aneurysms (dilations of blood vessels), while increasing the percentage of women in the research sector at the same time. This fluid simulation will also be applicable for all technical areas. ■



dTech Steyr – Dynamics and Technology Services GmbH

Steyrerweg 2
A-4400 Steyr
T. +43/7252/51 555-10
F. +43/7252/51 555-50
Ingenieurkonsulent
Dl. Dr. Peter Fischer
peter.fischer@dtech-steyr.com
www.dtech-steyr.com



Sound Evaluation.

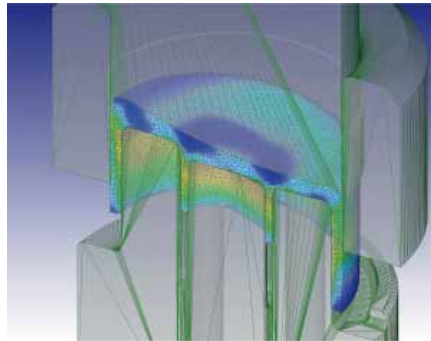
Hightech Know-how

Dynamik- und Festigkeitssimulation
für die Automotive Industrie

dTech Steyr ist ein auf Computersimulationen und Hightech-Berechnungen spezialisiertes Unternehmen. Der Tätigkeitsschwerpunkt liegt in der Dynamik- und Festigkeitsberechnung von Motoren, Fahrzeugen oder Maschinen und den daraus resultierenden Problemen wie Lebensdauer, Akustik und Komfort. Im Rahmen der Netzwerk-Partnerschaft mit dem ADC (Automotive Dienstleistungs Center Steyr) entwickelt dTech Steyr hochwertige Systemlösungen für den weltweiten Markt.

Neben Engineering-Aufgaben beschäftigt sich dTech Steyr auch intensiv mit hochkarätigen Forschungsthemen: Zahlreiche Preise wie der Bluebox Award, Innovationspreis des Landes OÖ oder Constantin Award bestätigen den von Geschäftsführer Dipl. Ing. Dr. Peter Fischer eingeschlagenen Weg.

Derzeit forscht z. B. eine Mitarbeiterin im Rahmen des bmvit FEMtech Projekts ASTRAEA an einer Simulation des Rupturationsrisiko von Aneurysmen (Auswüchse von Blutgefäßen). Dabei soll auch gleichzeitig der Frauenanteil in der Forschung und Entwicklung erhöht werden. Diese Fluidsimulation wird aber auch in allen technischen Bereichen eingesetzt werden können. ■



Impact-extrusion
Aluminium forming
Aluminium components



Fließpressen
Aluminiumumformung
Aluminiumkomponenten

Neuman Aluminium Fließpresswerke the forming specialists!

Neuman Aluminium is the market leader in the field of impact-extruded component manufacturing and has an important international market position in other aluminium production areas. The company's complete manufacturing process is unique and ensures the component supply for its customers even in difficult economic times.

With comprehensive metallurgical know-how and the high-tech equipment at its eleven production sites, aluminium alloys and pure aluminium can be formed into almost any shape for a diverse range of applications and industries. The strong points are the constant further development of the forming process, the in-house tool manufacturing as well as the extensive know-how for the subsequent heat treatment, processing and assembly of serial components.

As a specialist in the forming sector Neuman Aluminium Fließpresswerke works with 3D-computer simulations for the evaluation of forming processes as well as for the best possible customer advisory service. Contact us today!

www.neuman.at

NEUMAN ALUMINIUM FLIESSPRESSWERK

NEUMAN ALUMINIUM Fließpresswerk GmbH

Werkstrasse 1

A-3182 Marktl im Traisental

T: + 43/2762/500-914

F: + 43/2762/500-99

Ansprechpartner: Hr. Gerald Reither
Gerald.Reither@neuman.at

NEUMAN ALUMINIUM Fließpresswerk GmbH

D-72108 Rottenburg a N.

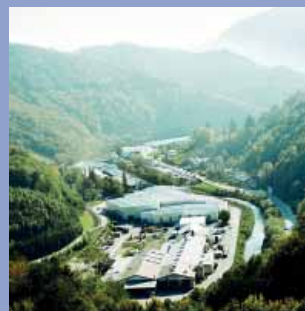
NEUMAN ALUMINIUM Impact Extrusion, Inc.

Waynesboro, VA 22980

NEUMAN ALUMINIUM Fließpresswerk Slovakia s.r.o

SK-96681 Zarnovica

www.neuman.at



Neuman Aluminium Fließpresswerke die Umformspezialisten!

Neuman Aluminium ist Marktführer in der Produktion von Fließpressteilen und besitzt in anderen Aluminium-Produktionsbereichen eine bedeutende internationale Markstellung. Einzigartig ist die durchgängige Fertigung von der Schmelze bis zur einbaufertigen Komponente, wodurch die Teileversorgung für den Kunden auch in wirtschaftlich schwierigen Zeiten gesichert ist.

Durch umfassendes metallurgisches Know-how und die Hightech Ausstattung in den insgesamt elf Produktionsstätten werden Aluminiumlegierungen und Reinaluminium in beinahe jede gewünschte Form für die unterschiedlichsten Anwendungen und Industrien gebracht. Die Stärke dabei ist die ständige Weiterentwicklung der Umformung, der eigene Werkzeugbau sowie das umfassende Know-how bei der anschließenden Wärmebehandlung, Bearbeitung und Montage von Serienteilen.

Als Spezialist auf dem Gebiet der Umformung setzen die Neuman Aluminium Fließpresswerke auch 3D-Computersimulationen zur Evaluierung der Umformverfahren sowie zur bestmöglichen Kundenberatung ein. Nehmen Sie noch heute Kontakt mit uns auf!

www.neuman.at



Induction heat treatment systems
for hardening, annealing, bonding or brazing



Anlagen zur induktiven Wärmebehandlung
zum Härten, Anlassen, Glühen, Kleben oder Löten

EFD Induction

Your partner for industrial heat treatment systems and turn-key solutions

EFD Induction has been developing induction-heating solutions for more than 50 years. Today, we are the world's largest induction hardening equipment producer. Our strength is complete, tailored systems. Comprehensive in scope, the machines range from small, manually loaded machines to large, automatic turn-key hardening plants complete with component handling and tempering capabilities. Choosing EFD gives you access to the skills, experience and services of EFD Induction - resources that ensure you extract maximum value from your HardLine equipment. Here's an overview of what you can count on:

Latest technical features - EFD Induction pioneered the use of solid-state technology for induction heating. We're also leaders in finding and perfecting new applications for induction equipment. Your HardLine solution incorporates the very latest in induction science - ensuring you get the most efficient, most reliable systems currently available.

For further information please contact us or visit our website at www.efd-induction.com ■



EFD Induction Ges.m.b.H.

Vogtgasse 28

A-1140 Wien

T. +43/1/914 23 16

F. +43/1/914 33 04

sales@at.efdgrou.net

www.efd-induction.com

www.youtube.com/user/efdinduction

Putting the
smarter heat to
smarter use.



EFD Induction

Ihr Partner für induktive Wärmebehandlung, Turn-Key Lösungen aus einer Hand

Seit mehr als 50 Jahren entwickelt EFD Induction Lösungen zur Induktionserwärmung. Heute sind wir der weltweit bedeutendste Ausrüstungshersteller für das Induktionshärten. Unsere Stärke sind komplette, maßgeschneiderte Systeme. Die Produktpalette reicht von kleinen, manuell beschickten Maschinen bis hin zu großen, vollautomatischen Härte oder Temperanlagen, schlüsselfertig kombiniert mit Handlingsystemen.

Die Entscheidung für EFD verschafft Ihnen Zugang zum Können, der Erfahrung und den Diensten von EFD Induction: Ressourcen, die gewährleisten, dass Sie immer den maximalen Nutzen aus Ihren HardLine-Maschinen ziehen. Dies sind die Dinge, auf die Sie zählen können:

Neueste technische Merkmale – EFD ist führend beim Erarbeiten von neuen Anwendungen der Induktionstechnik. Ihre Lösung enthält die allerneueste Technik aus dem Induktionsbereich, sodass Sie mit Sicherheit eines der wirtschaftlichsten und zuverlässigsten Systeme erhalten, die zurzeit zur Verfügung stehen.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung oder besuchen Sie uns auch im Internet unter www.efd-induction.com ■



Welding technology



Schweißtechnik

Fronius

Worldwide technology leader and European market leader in the welding technology sector

We have been developing innovative welding technologies since 1950 and we take these development leaps to application. This includes complete systems for arc and resistance spot-welding with a specifically customized range of services. Every day we work on our vision: to decrypt "the DNA of arc welding" to achieve perfect welding and new joints.

We are proficient in arc welding unlike anyone else. This gives us technical advantages such as higher welding speeds, spatter-free welding, the maximum ability to bridge gaps and welded bonds of the most diverse materials including steel with aluminium. Customer proximity is always important to us. A global network of distribution, service and production sites guarantees short response times for the benefit of our customers - worldwide.



Fronius International GmbH

Buxbaumstrasse 2
A-4600 Wels
T. +43/7242/241-0
F. +43/7242/241-3940
sales@fronius.com
www.fronius.com



Distribution site Fronius International GmbH, Wels (Austria).
Vertriebsstandort Fronius International GmbH, Wels (Austria).

Fronius

Im Bereich Schweißtechnik weltweit Technologieführer und Marktführer in Europa

Seit 1950 entwickeln wir innovative Schweißtechnologien und bringen diese Entwicklungssprünge zur Anwendungsreife. Dazu zählen Gesamtsysteme für das Lichtbogen- und Widerstands-Punktschweißen mit einem darauf abgestimmten Dienstleistungsangebot. Tag für Tag arbeiten wir voller Energie an unserer Vision: die „DNA des Lichtbogens“ zu entschlüsseln, um neue Verbindungen bzw. perfektes Schweißen zu ermöglichen.

Wir beherrschen den Lichtbogen wie kein Anderer, was uns technische Vorteile verschafft: z. B. höhere Schweißgeschwindigkeiten, Spritzerfreiheit, beste Spaltüberbrückbarkeit und Schweißverbindungen verschiedenster Materialien – wie z. B. Stahl mit Aluminium. Dabei ist uns die Nähe zum Kunden stets wichtig. Ein globales Netzwerk aus Vertriebs-, Service- und Produktionsstätten gewährleistet rasche Reaktionszeiten zu Gunsten unserer Kunden – weltweit.



Components and parts

Accessories for passenger cars and two-wheel vehicles

Braking systems



Komponenten und Teile

Zubehör zu Kraftwagen und Zweirädern

Bremsysteme

Increase in efficiency and safety of parking brake systems

Austria: the know-how center for automotive applications of the AL-KO Kober group

As a full-service provider AL-KO can offer a comprehensive range of services from conception and development to testing and manufacturing. We see ourselves as a solution provider for the challenges of our customers. The added values of our products such as increase in efficiency and weight reduction are highly appreciated by our clients. Our settings for parking brake systems result in the highest efficiency and safety. Leading OEM trust in the proven AL-KO technology for the process-reliable setting of hand brake systems. Not only can we integrate the advantages of the AL-KO settings in our lightweight levers, we can also achieve significant weight reductions through the optimization of topology and the use of new materials and procedures. Years of experience in the field of bowden cables as well as outstanding technology and quality ensure our competitive edge.

AL-KO's bowden cables provide maximum strain and subsidence performance and this, in turn, helps our customers with their validation of functions. Especially as a partner for the complete system parking brake (lever, setting and bowden cable) we can provide the best possible functionality and efficiency for our customers.

AL-KO

AL-KO KOBER GmbH
Fahrzeugtechnik

Zellbergeben 38

A-6277 Zellberg

T. +43/5282/2651-937

F. +43/5282/2651-933

Mag. Friedrich Stöckl (Leiter Vertrieb)

office@zell.al-ko.at

www.al-ko.at

Effizienz- und Sicherheitssteigerung von Park-Bremssystemen

Österreich: das Know-how Zentrum für Automotive Anwendungen der AL-KO Kober Gruppe

Als Komplettanbieter kann AL-KO eine umfassende Betreuung von der Konzeption, Entwicklung, Erprobung und Fertigung anbieten. Wir sehen uns als Lösungsanbieter für die Herausforderungen unserer Kunden. Unsere Produkte bieten einen Mehrnutzen, wie etwa Effizienzsteigerung und Gewichtsreduktion. Unsere Einstellungen für Parkbremssysteme bieten höchste Effizienz und Sicherheit. Führende OEM vertrauen auf die bewährte AL-KO Technologie zur prozess-sicheren Einstellung des Hand-Bremssystems. In unseren Leichtbauhebeln können wir nicht nur die Vorteile der AL-KO Einstellungen integrieren, sondern durch Optimierung der Topologie und Verwendung neuer Materialien und Prozesse signifikante Gewichtsreduktionen erzielen. Langjährige Erfahrung im Bereich der Bowdenzüge und herausragende Technik und Qualität sichern uns den Vorsprung im Wettbewerb.

AL-KO Bowdenzüge bieten ein Höchstmaß an Dehnungs- und Setzungsperformance und dies wiederum hilft unseren Kunden bei der Funktionsabsicherung. Besonders als Partner für das Komplettsystem Park-Bremse (Hebel, Einstellung und Bowdenzüge) können wir unseren Kunden ein Optimum an Funktionalität und Effizienz anbieten.



Components and parts
PO staple fibres for non-wovens
PO staple fibres for textile yarns



Komponenten und Teile
PO Stapelfasern für Nadelfilze
PO Stapelfasern für textile Garne

Asota GesmbH

Your reliable supplier of PO staple fibers for your individual applications

Asota produces staple fibres based on Polypropylene, Polyethylene, Polyamide(6) using the short spinning technique. On customers demand all fibres are also available in pigmentdyed with a denier range from 1dtex-600dtex at cutlengths ranging from 6mm to 150mm. Next to the commonly produced circular fibre cross section there are also trilobal and hollow shapes available.

The applications for the final products from the Linz-site have a wide variety: Needlefelt floorcoverings but also tufted and woven carpets; car trunks but also floor linings for automotive uses as well as parcel shelves with high UV properties; sports floorings both for indoor and outdoor; sports- and functional wear; awning products; concrete and paper reinforcement. The fibres can be equipped with flameretardant and antimicrobial properties.

Regarding to customers demands and requests for new developed products Asota has its own R&D department, specialized application engineering together with separate colour development. So ... Asota ... fibres and more!



asota GmbH

Schachermayerstrasse 22

A-4020 Linz

T. +43/732/6985-0

F. +43/732/6985-5526

Hr. Ing. Mag. Harald Tischler MBA

office@asota.com

www.asota.com



Silos for polypropylene storage with warehouse.

Vorratssilos für Polypropylen mit Produktions- und Lagerhalle.

Asota GesmbH

Ihr verlässlicher Lieferant von PO Stapelfasern für Ihre individuelle Anwendung

Asota stellt Stapelfasern aus Polypropylen, Polyethylen und Polyamid(6) im Kurzschmelzspinnverfahren her. Die Fasern können durch Spinnfärbung in jeder beliebigen Farbeinstellung in Titern von 1–600 dtex und in Schnittlängen von 6–150 mm produziert werden. Neben einem runden Faserquerschnitt ist auch ein trilobaler oder hohler Querschnitt machbar.

Die Anwendungsmöglichkeiten für die am Standort Linz hergestellten Stapelfasern sind vielfältig: Bodenbeläge aus Nadelfilzen oder Tufting- und Webteppiche, Kofferraum- und Bodenauskleidungen sowie hoch-UV-stabile Hutablagen im Automobil, in- und outdoorgeeignete Sportbeläge, Sport- und Funktionsbekleidung, Sonnenschutztextilien, Beton- und Papierverstärkung. Eine flammhemmende Ausrüstung ist ebenso möglich wie eine antimikrobielle Faservariante.

Eine eigene F&E-Abteilung mit Versuchsanlage, eine Coloristik- und eine Anwendungstechnikgruppe mit Technikum ermöglichen ein Maximum an Berücksichtigung von Kundenanforderungen und -wünschen. Also ... Fasern und mehr!

Motor vehicles

Kraftfahrzeuge



Components and parts

Accessories for passenger cars and two-wheel vehicles



Komponenten und Teile

Zubehör zu Kraftwagen und Zweirädern

AT Automaterial + Chemie

Research, development and
production of car care materials
Contract fillings

35 years of experience are reflected in the extensive product range of AT-Automaterial. In the border triangle at the Austrian shore of Bodensee, the department for car care and cleaning chemicals produces at the highest level of quality.

Under the private brand "car-wax" car care products for professional application are sold in Austria, Switzerland and Singapore. However, 80% of the production volume is sold under numerous well-known brands which are distributed throughout Europe and Asia.

Additional business fields such as retail and wholesale trading of spare car parts and car accessories as well as an in-house station for vehicle cleaning provide the necessary proximity to the client. Therefore products which were developed in our in-house research laboratory can be perfectly attuned to the clients' requirements. Also special products such as marten-repellants, air condition cleaning materials, tunnel cleaning agents, the production of distilled water and especially contract fillings round off the extensive program of this company.

**AT-Automaterial GmbH
Abteilung Chemie**

Grafenweg 33
A-6971 Hard
T. +43/5574/82292
F. +43/5574/82291
Hr. Peter Armellini
office@at-chemie.at
www.at-chemie.at

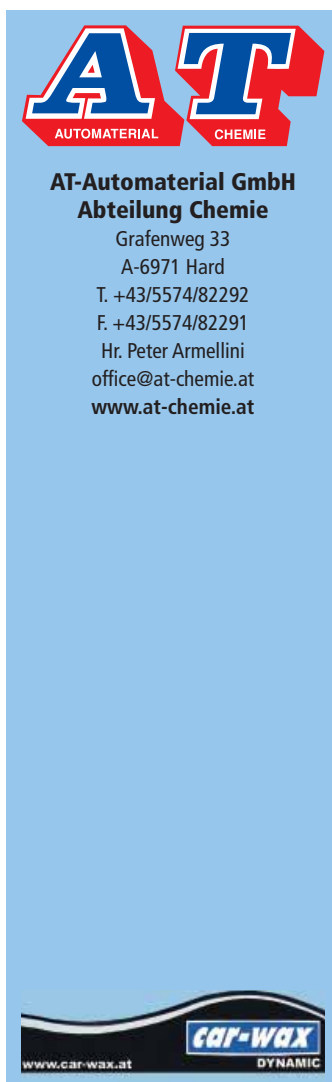
AT-Automaterial + Chemie

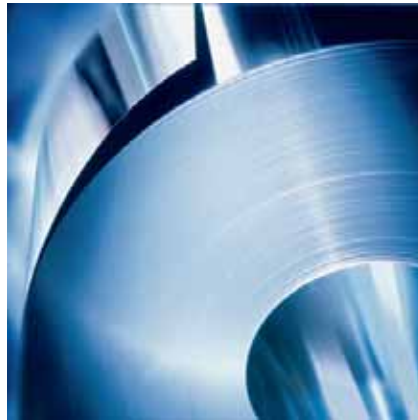
Forschung, Entwicklung und
Produktion von Autopflegemitteln
Lohnabfüllungen

35 Jahre Erfahrung spiegeln sich in der weitläufigen Produktpalette der Firma AT-Automaterial wider. Im 3-Ländereck am österreichischen Bodenseeufer produziert die Abt. Chemie Autopflege- und -reinigungsmittel auf allerhöchstem Qualitätsniveau.

Unter der Eigenmarke „car-wax“ werden Autopflegemittel für den professionellen Einsatz in den Ländern Österreich, der Schweiz und Singapur vertrieben, 80 % der Produktion findet der Konsument jedoch im private label Bereich unter zahlreichen bekannten Markennamen, welche in ganz Europa und Asien vertrieben werden.

Die weiteren Geschäftsfelder mit dem Einzel- und Großhandel von KFZ-Ersatzteilen und KFZ-Zubehör, sowie der eigenen Station zur Fahrzeugreinigung bringen die notwendige Nähe zum Kunden. Dadurch können die im hauseigenen Forschungslabor entwickelten Produkte optimal auf die Kundenwünsche abgestimmt werden. Auch Spezialprodukte wie Marderabwehrmittel, Klimaanlage-reiniger, Tunnelreiniger, die Produktion von destilliertem Wasser und vor allem Lohnabfüllungen runden das umfangreiche Programm der Firma AT ab.





Aeroplanes and other aircraft



Flugzeuge und Flugkörper

AMAG

Competence in Aluminium

Austria Metall GmbH - AMAG for short - is based in Ranshofen, Austria and is the nation's leading manufacturer of aluminium semis and casthouse products for the processing industry. Production locations are based in Ranshofen (casting and rolling) and Sept Iles, Quebec, Canada (smelter).

The product portfolio comprises of high-quality aluminium flat rolled products in the form of coils, sheets and plates as well as foundry alloys in the form of ingots, sows and liquid aluminium. The application range of these products extends from aircrafts, automobiles and sporting goods, buildings, machinery, packaging, lighting, decoration up to IT and telecommunications.

Certifications according to ISO 9001, AS/EN9100 (aerospace industry), ISO TS 16949 (automotive industry), laboratory accreditation according to ISO 17025, NADCAP accreditation as well as OHSAS 18001 certification (safety at work) and ISO 14001 (environmental protection) confirm the high quality standard of AMAG.

AMAG - the most competent partner for every matter relating to aluminium. ■



Austria Metall GmbH

Lamprechtshausenerstrasse 61

A-5282 Ranshofen

T. +43/7722/801-0

F. +43/7722/809-498

holding@amag.at

www.amag.at



Austria Metall GmbH - Ranshofen,
Austria.

Austria Metall GmbH – Ranshofen,
Österreich.

AMAG

Kompetenz in Aluminium

Die Austria Metall GmbH – kurz AMAG – mit Sitz in Ranshofen ist Österreichs führender Hersteller von Aluminium-Halbzeug- und Gießereiprodukten für die weiterverarbeitende Industrie. Produktionsstandorte befinden sich in Ranshofen (Gießerei und Walzwerk) und Sept Iles, Quebec, Kanada (Elektrolyse).

Die Produktpalette umfasst hoch qualitative Aluminium-Walzprodukte in Form von Bändern, Blechen und Platten sowie Gusslegierungen in Form von Masseln, Sows und Flüssigaluminiumlieferungen. Diese Produkte finden hochwertige Anwendungen in der Luftfahrt-, Automobil- und Sportartikelindustrie sowie in den Bereichen Bau, Konstruktion, Verpackung, Beleuchtung, Dekoration, IT und Telekommunikation.

Zertifizierungen nach den Normen ISO 9001, AS/EN9100 (Flugzeugindustrie), ISO TS 16949 (Automobilindustrie), der Laborakkreditierung nach ISO 17025, der NADCAP Akkreditierung sowie der OHSAS 18001 Zertifizierung (Arbeitssicherheit) und der ISO 14001 (Umweltschutz) bestätigen den hohen Qualitätsanspruch der AMAG.

AMAG – der kompetente Ansprechpartner in Sachen Aluminium. ■



Starter batteries
On-board system batteries
Traction batteries



Starterbatterien
Bordnetz-Batterien
Antriebsbatterien

Banner Batteries

The innovative branded battery in outstanding quality, made in Austria

The Austrian-based company in Linz-Leonding has been manufacturing batteries for all types of vehicles since 1937. The family-owned company employs a workforce of around 710 across Europe, and produces and sells over 3.8 million starter batteries annually. In other words, Banner is among the oldest, most experienced and important brands in the accumulator field.

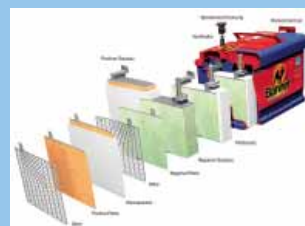
In addition Banner successfully deals in industrial batteries and wheel weights. In 14 countries Banner supplies its products via Group companies with a total of 28 branches. Moreover, Banner products are sold in a further 40 European, African and Asian states via direct importers. Banner batteries are used for the first fitting of numerous models from BMW, VW, Skoda, Mitsubishi, Volvo, Aston Martin, MAN, Scania, Liebherr, Caterpillar, Jungheinrich, Dethleffs or Kässbohrer.

Future-oriented technology and outstanding quality underline the international reputation of these exemplary products with "buffalo power", which are also characterised by the Banner logo.



Banner GmbH

Banner Strasse 1
A-4021 Linz
T. +43/732/3888-0
F. +43/732/3888-21399
office@bannerbatterien.com
www.bannerbatterien.com



Running Bull - The AGM-technology for micro-hybrid cars.

Running Bull – Die AGM-Technologie für Mikro-Hybrid-Fahrzeuge.

Banner Batterien

Die innovative Markenbatterie in höchster Qualität aus Österreich

Seit 1937 produziert das Unternehmen mit Sitz in Linz-Leonding Akkumulatoren. Das österreichische Familienunternehmen beschäftigt europaweit rund 710 Mitarbeiter, produziert und verkauft über 3,8 Mio Starterbatterien. Damit zählt Banner zu den traditionsreichsten, erfahrensten und bedeutendsten Marken in der Akkumulatoren-Herstellung.

Daneben ist Banner auch in den Geschäftsfeldern Industriebatterien und Reifen-Auswuchtgewichten erfolgreich tätig. In 14 Ländern betreut Banner seine Vertriebspartner über eigene Vertriebsgesellschaften mit 28 Verkaufsniederlassungen direkt. In weiteren 40 Staaten Europas, Afrikas und Asiens werden die Produkte über Direktimporteure vertrieben. Banner Batterien sind in der Erstausrüstung zahlreicher Modelle von BMW, VW, Skoda, Mitsubishi, Volvo, Aston Martin, MAN, Scania, Liebherr, Caterpillar, Jungheinrich, Dethleffs, Kässbohrer u.v. m. vertreten.

Zukunftsorientierte Technik und eine herausragende Qualität unterstreichen den internationalen Ruf des Markenherstellers mit der „Kraft des Büffels“, die auch das Banner Logo prägt.



Motor vehicles
Components and parts
Safety-belts and industrial components



Kraftfahrzeuge
Komponenten und Teile
Sicherheitsgurte und industrielle Komponenten

FASCHING Salzburg

HIGHEST performance in belts

Fasching Salzburg develops and produces safety-belts for cars, busses, mini busses, coaches and wheelchair applications.

We offer a wide range of safety-belts: 2-point, 3-point and special belts in different versions and technologies: STATIC, ALR or ELR plus accessories.

We also provide industrial components: metallic stamped parts, rubber parts, plastic parts including industrial assembling. ■



Fasching Salzburg GmbH

Hellbrunner Strasse 11
A-5020 Salzburg
T. +43/662/842721-0
F. +43/662/842721-23
office@faschingsalzburg.com
www.faschingsalzburg.com

FASCHING Salzburg

HIGHEST performance in belts

Fasching Salzburg entwickelt und produziert Sicherheitsgurte für Autos, Busse, Kleinbusse und Rollstuhl-Anwendungen.

Wir bieten eine breite Palette von Sicherheitsgurten: 2-Punkt-, 3-Punkt sowie spezielle Gurte in verschiedenen Ausführungen und Technologien: statisch, ALR oder ELR plus Zubehör.

Wir bieten auch industrielle Komponenten: metallische Stanzteile, Gummiteile und Kunststoffteile einschließlich der industriellen Montage. ■



Components and parts
Cables, wires, battery harnesses
Customer specific cable development



Komponenten und Teile
Kabel, Leitungen, Batteriekabelsätze
Kundenspezifische Leitungsentwicklung

Gebauer & Griller

Innovative - competent - reliable
Cables, wires, battery harnesses

Since 1940 the Austrian company Gebauer & Griller have strove to achieve successful and innovative product development in the field of cables, wires and battery harnesses for the automotive industry.

Gebauer & Griller fulfills the continually growing requirements of the modern automotive industry at the highest level. Our products range from various single and multi-core automobile cables over coaxial cables all the way to polymer optical fibres (POF). The array of products covers also cables for Flex-Ray, hybrid and other special applications as well as customer specific cables.

Our production programme is completed with the assembling of aluminium and copper battery cable harnesses whereby Gebauer & Griller produces the required yard-goods as well.

In case of limited installation space, flat and dimensionally stable cable variants fulfil the individual requirements. The special cable constructions also meet the requirements for the sensitive hybrid area. ■



Gebauer & Griller

Gebauer & Griller Kabelwerke Ges.m.b.H.

Muthgasse 36
A-1194 Wien
T. +43/1/360 20-0
F. +43/1/369 50 14-1223
Martin Zwotzl/
Vertriebsleitung Automotive
automotive@griller.at
www.griller.at



Production plant at Poysdorf/Austria
(Area: 125,000m²).
Kabelwerk in Poysdorf
(Fläche: 125.000 m²).

Gebauer & Griller

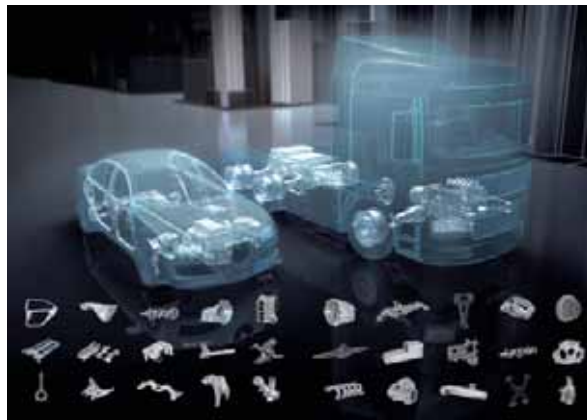
Innovativ – kompetent – verlässlich
Kabel, Leitungen, Batteriekabelsätze

Seit 1940 steht das österreichische Unternehmen Gebauer & Griller für erfolgreiche und innovative Produktentwicklungen im Bereich Kabel, Leitungen und Batteriekabelsätze für die Automobilindustrie.

Unsere Produktpalette reicht von diversen ein- und mehradrigen Fahrzeugleitungen über Koaxial-Antennenleitungen bis hin zu Polymere optischen Fasern (POF). Leitungen für Flex-Ray-, Hybrid- und sonstige Spezialanwendungen sowie kundenspezifische Entwicklungen runden das Leistungsspektrum ab.

Komplettiert wird unser Produktionsprogramm durch die Fertigung von Batteriekabelsätzen aus Aluminium und Kupfer, wobei Gebauer & Griller die Meterware produziert und selbst konfektioniert.

Der Einsatz von Aluminium bei Batteriekabelsätzen wurde nach dem Prinzip „Energie leicht gemacht“ zur Serienreife und zum Patent gebracht. Bei begrenztem Bauraum erfüllen flache sowie formstabile Leitungsvarianten die individuellen Anforderungen. Speziell auf die Hybridumgebung entwickelte Leitungsstrukturen ermöglichen die Anwendung auch in diesem sensiblen Bereich. ■



Components and parts
Passenger cars
Commercial vehicles



Komponenten und Teile
Personenkraftwagen
Lastkraftwagen

High Performance Casting

Cast components for the automotive industry

We have a tradition of innovation. For decades, we have been supplying our customers with solutions for modern automobile technology. Our specialists in research and development, casting engineering and in our customer teams develop these solutions from the product concept to its realization and management of series production.

Every component is the product of a close collaborative dialogue between the customer and our research and development, casting, processing and assembly specialists. Our foundries are pioneers in the use of new management systems in quality assurance and environmental protection.

For decades, our customers have been relying on the high quality and reliability of our cast series parts for drive systems, chassis and bodywork. We provide an important contribution to mobility with these, and help make your car journey comfortable and safe. A true reflection of the company promise: Adding Quality to People's Lives. ■

+GF+

GEORG FISCHER
AUTOMOTIVE

**Georg Fischer Druckguss
GmbH & Co KG
Georg Fischer Kokillenguss
GmbH**

Wiener Strasse 41–43
A-3130 Herzogenburg
T. +43/2782/800-0
F. +43/2782/85912

Info.he.au@georgfischer.com

www.automotive.georgfischer.com



Components for the automotive
industry & industrial applications.
Komponenten für die Automobil-
industrie & Industrial Applications.

High Performance Casting

Komponenten für die Automobilindustrie

Innovation hat bei uns Tradition. Seit Jahrzehnten bieten wir unseren Kunden Problemlösungen für die moderne Automobiltechnik. Von der Produktidee über ihre Realisierung bis hin zur Betreuung der Serienproduktion – unsere Spezialisten in Forschung und Entwicklung, Gießtechnik oder in den Kundenteams entwickeln die Lösungen.

Jedes Bauteil ist das Ergebnis eines intensiven partnerschaftlichen Dialogs zwischen dem Kunden und unseren Spezialisten aus Forschung und Entwicklung, Gießtechnik, Bearbeitung und Montage. Unsere Gießereien sind Vorreiter, was den Einsatz neuer Managementsysteme in der Qualitätssicherung und im Umweltschutz betrifft.

Seit Jahrzehnten vertrauen unsere Kunden auf die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Bauteile für Antrieb, Fahrwerk und Karosserie. Mit ihnen leisten wir einen wichtigen Beitrag zur Mobilität und tragen dazu bei, die Fahrt mit dem Auto angenehm und sicher zu machen. Ganz im Sinne des Unternehmensversprechens: Adding Quality to People's Lives. ■



Accessories for passenger cars and two-wheel vehicles
Snow and tyre chains
Leading chain manufacturer



Zubehör zu Kraftwagen und Zweirädern
Schnee- und Traktionsketten
Führender Kettenhersteller

pewag snow and tyre chains

pewag provides the perfect product for every application

The pewag brand stands for innovation, quality and service: The world's first snow chain was produced in 1912 - therefore pewag has been the leading company in the snow chain sector for almost 100 years.

pewag snow chains' most distinctive quality is that they guarantee maximum safety and comfort under all conditions - not just on ice and snow. These chains can also be used for mud, debris and sand. In rough terrain militaries and rescue squads trust in pewag's proven quality.

The joy of innovation is one of the main pillars of the company's philosophy. It guarantees not only permanent quality assurance but also ongoing further development of pewag products at the highest level, enabling pewag to provide first-class product quality for its clients.

The pewag group offers a broad and diverse product and service portfolio that ranges from snow and tyre chains, tyre protection chains for mining vehicles and various technical chains to products for the do-it-yourself sector.



pewag Schneeketten GmbH & Co KG

Bahnhofgürtel 59
A-8020 Graz
T. +43/316/60 70-0
F. +43/316/60 70-142
schneeketten@pewag.com
www.pewag.com



World's strongest chain:
"Made in Austria" by pewag.

pewag Schnee- und Traktionsketten

pewag bietet für jeden Einsatz das richtige Produkt!

Die Marke pewag steht für Innovation, Qualität und Service: Die weltweit erste Schneekette wurde im Jahr 1912 produziert – pewag ist damit seit fast 100 Jahren führend im Bereich der Schneekettenherstellung.

pewag Schneeketten zeichnen sich vor allem auch dadurch aus, dass sie unter allen Bedingungen ein Höchstmaß an Sicherheit und Komfort gewährleisten – nicht nur bei Eis und Schnee. Die Produkte finden ihren Einsatz auch in Matsch, Geröll und Sand: Im unwegsamen Gelände vertrauen Militär und Rettungstrupps auf die bewährte pewag Qualität.

Die Freude an Innovation ist fest im Leitbild des Unternehmens verankert und garantiert neben ständiger Qualitätssicherung laufende Weiterentwicklungen der pewag Produkte auf höchstem Niveau. Damit ist pewag in der Lage, Kunden eine erstklassige Produktqualität zu bieten.

Die pewag Gruppe verfügt über ein breites, vielfältiges Produkt- und Leistungsspektrum, das von Schnee- und Traktionsketten für Reifen, Reifenschutzketten für Bergwerkfahrzeuge über verschiedene technische Ketten bis hin zu Produkten für den Do-it-yourself-Bereich reicht.



Components and parts
Interior, exterior and engine components
Accessories for individualization



Komponenten und Teile
Interieur-, Exterior-, Motorenteile
Zubehör für Individualisierung

POLYTEC GROUP

International supplier of the automotive industry

The POLYTEC GROUP is an internationally renowned developer and manufacturer of plastic parts, components, modules and systems for the automotive industry.

Over the years the POLYTEC GROUP established itself as a reliable partner and system supplier for the automotive sector due to its excellent work in the research and development area. Besides its focus on the production of interior, exterior and engine components as well as the manufacturing of functional parts and accessories, the constant further development of serial materials and procedures focusing on weight, cost and valence of components are another key area for this company.

The POLYTEC GROUP is always striving to meet the design and quality requirements of its customers and respond to specific customer wishes with constantly improving and individual solutions - from advance development to serial production. The diversity of the provided solutions as well as the use of synergies on all levels of the company network make it possible to react flexibly to the respective markets and requirements and develop the best solution for the customer. ■



POLYTEC GROUP

Linzer Strasse 50
A-4063 Hörsching
T. +43/7221/701-0
F. +43/7221/701-35
Dipl.-Ing. Alice Godderidge
office@polytec-group.com
www.polytec-group.com



POLYTEC GROUP -
Passion creates innovation.

POLYTEC GROUP

Internationaler Zulieferer der Automobilindustrie

Die POLYTEC GROUP ist ein international angesehener Entwickler und Hersteller von Teilen, Komponenten, Modulen und Systemen aus Kunststoff für die Automobilindustrie.

Über die Jahre etablierte sich die POLYTEC GROUP dank dem hervorragenden Einsatz im Forschungs- und Entwicklungsbereich als zuverlässiger Partner und Systemlieferant für den automotiven Bereich. Neben dem Fokus auf der Produktion von Interieur-, Exterior- und Motorraumteilen sowie der Fertigung von Funktions- und Zubehörteilen liegt ein weiterer Schwerpunkt in der ständigen Weiterentwicklung der Serien-Werkstoffe und -verfahren mit Fokus auf Gewicht, Kosten und Bauteilwertigkeit.

So ist die POLYTEC GROUP von der Vorausentwicklung bis zur Serienproduktion stets bemüht, die Design- und Qualitätsansprüche ihrer Kunden zu erfüllen und mit individuellen Lösungen noch besser auf die spezifischen Kundenwünsche einzugehen. Die Vielfalt der angebotenen Technologien sowie die Nutzung von Synergien auf allen Ebenen des Firmennetzwerkes ermöglichen es, flexibel auf die jeweiligen Märkte und Anforderungen zu reagieren und die beste Lösung für den Kunden zu erarbeiten. ■



Components and parts

Manufacture/assembly of complex stamped parts

Manufacture/assembly of coated housings



Komponenten und Teile

Herstellung/Assembling von komplexen Stanzteilen

Herstellung/Assembling von beschichteten Gehäusen

Precision by tradition

From prototype up to the finished serial product

As metal ancillary manufacturer and suppliers, the Purkert Metall & Form GmbH has been already specialising in the production of precision components and assembly groups for the automobile and electronic industries for three generations.

By means of the self-manufactured shapes and tools, precise stamped, stamped-bent and forming parts, robot-welded and processed components and assembly groups, as well as preassembled special housings are produced. Decades of know-how, a professional project management according to automobile standard as well to quality management systems DIN EN ISO 9001:2008 and ISO/TS 16949:2009 configure the parameters for the customized implementation of the predominantly complex components.

Prestigious, world-wide active companies belonging to automobile and electronic industries, such as BMW AG, Daimler AG, Webasto-Edscha Cabrio-Dachsysteme, Magna Intier, Magna Steyr, Schukra, Siemens, Schneider Electric or Wittur make use of the exceptional innovative strength and reliability, as well of the high quality and cost awareness of the company founded in 1955.



Purkert Metall & Form GmbH

Bahnhofstrasse 6

A-4481 Asten

T. +43/7224/212-0

F. +43/7224/212-2992

info@purkert.at

www.purkert.at



Präzision aus Tradition

Vom Prototyp bis hin zum fertigen Serienprodukt

Bereits in der dritten Generation befasst sich die Purkert Metall & Form GmbH als Metall be- und verarbeitender Zulieferbetrieb mit der Produktion von Präzisionsteilen und Baugruppen für die Automobil- und Elektronikindustrie.

Mit den im eigenen Werkzeugbau hergestellten Formen und Werkzeugen werden präzise Stanz-, Stanzbiege- und Umformteile, robotergeschweißte und bearbeitete Komponenten bzw. Baugruppen sowie vormontierte Sondergehäuse hergestellt. Jahrzehntelanges Know-how, ein professionelles Projektmanagement nach Automobilstandard sowie die Qualitätsmanagementsysteme DIN EN ISO 9001:2008 und ISO/TS 16949:2009 bilden dabei die Rahmenbedingungen für die kundenkonforme Realisierung der mehrheitlich komplexen Bauteile.

Renommiertere, weltweit agierende Unternehmen der Automobil- und Elektronikindustrie wie z. B. BMW AG, Daimler AG, Webasto-Edscha Cabrio-Dachsysteme, Magna Intier, Magna Steyr, Schukra, Siemens, Schneider Electric oder Wittur nutzen die außergewöhnliche Innovationskraft und Zuverlässigkeit sowie das hohe Qualitäts- und Kostenbewusstsein des 1955 gegründeten Unternehmens.



Special vehicles and superstructures
Car transporters
Components and parts



Spezialfahrzeuge und Aufbauten
Autotransporter
Komponenten und Teile

Schneebichler Driving Innovation GmbH:

specialised on car transport systems

The Schneebichler Driving Innovation GmbH is an Austrian company based near Salzburg. For more than 30 years we have had global experience in the car transport industry. The focus of our business is:

- Innovative car transporters
- Component parts, building elements, sub-assemblies and complete systems for car transporters
- Spindle lifting systems, hydraulic systems, platform designs, scissor- and lifting arm systems
- chassis frames, axle assemblies, ball pin couplings
- certified truck chassis frame modifications
- service parts for all kind of car transporters
- international spare parts supply from the central storehouse in Austria
- own sales offices in France, Poland, Lithuania and Russia

All parts and components are conformed to highest quality and security standards and have been successfully approved in practical experience in continuous operation for decades.



Schneebichler Driving Innovation GmbH

Schweibern 7
A-4893 Zell am Moos
T. +43/6234/201 54 0
F. +43/6234/201 54 7
Hr. Schneebichler
office@schneebichler.at
www.schneebichler.at



System components.
Systembauteile.

Schneebichler Driving Innovation GmbH:

spezialisiert auf Autotransport-systeme

Die Schneebichler Driving Innovation GmbH ist ein österreichisches Unternehmen nahe Salzburg. Seit mehr als 30 Jahren haben wir globale Erfahrung in der Autotransporter Industrie. Die Geschäftsbereiche sind:

- Innovative Autotransporter
- Komponenten, Bauteile, Baugruppen und komplette Teilsysteme für Autotransporter
- Spindelhub- und Hydrauliksysteme, Fahrbahnkonstruktionen, Scheren- und Hubarmsysteme
- Fahrgestellrahmen, Achsaggregate, Kugelkopfkupplungen
- geprüfte Lkw-Fahrgestelländerungen
- Serviceteile für alle Arten von Autotransportern
- Internationale Ersatzteilversorgung vom zentralen Ersatzteillager in Österreich
- Eigene Verkaufsbüros in Frankreich, Polen, Litauen und Russland

Alle Bauteile entsprechen den höchsten Qualitäts- und Sicherheitsstandards und haben sich in der Praxis seit Jahrzehnten im harten Dauereinsatz erfolgreich bewährt.



Special vehicles and superstructures
All-wheel drive technology for transporters
OEM for premium manufacturers



Spezialfahrzeuge und Aufbauten
Allrad-Technik für Transporter
OEM für Premium-Hersteller

Oberaigner Automotive

Drive for the future

For decades Oberaigner Automotive has been an excellent, reliable and valued partner for the premium automotive industry in terms of development and system supply. Since 1983 Oberaigner has been developing and supplying the all-wheel drive technology for the Mercedes-Benz series Sprinter and Vito/Viano (as well as their previous models) as an OEM.

Research and development are the basis for Oberaigners drive for the future. They include leading off-road transporters as well as engines for vehicles on the road, in the air and on water.

Oberaigner Automotive is certified according to ISO 9000 and ISO/TS16949 to satisfy even the highest demands of the premium automotive industry. Furthermore, Oberaigner is licensed by Daimler AG as a vehicle manufacturer.



Wilhelm Oberaigner GmbH Automotive

Daimlerstrasse 1
A-4154 Kollerschlag/Rohrbach
T. +43/7287/201-0
F. +43/7287/201-9000
info@oberaigner.com
www.oberaigner.com
www.sprinter6x6.com



Oberaigner Fahrzeugtechnik

Drive for the future

Oberaigner Fahrzeugtechnik ist seit Jahrzehnten ein hochkarätiger, verlässlicher und geschätzter Entwickler sowie Systemlieferant für die Premium-Fahrzeugindustrie. Bei der Großserie zeichnet Oberaigner seit 1983 als OEM für die Allrad-Technologie der Mercedes-Benz Sprinter und Vito/Viano sowie deren Vorgänger verantwortlich. Außerdem ist Oberaigner führend bei Offroad-Transportern mit überlegener Technik und Qualität.

Forschung und Entwicklung sind für Oberaigner untrennbar mit der Zukunft verbunden. Neue Technologien werden bei Oberaigner in Serie produziert – sei es bei Allradfahrzeugen (z. B. 6x6 auf Basis Mercedes-Benz Sprinter), aber auch bei Motoren, in der Luftfahrt oder Seefahrt.

Mit den Zertifizierungen ISO 9001 und ISO/TS 16949 ist Oberaigner in der Lage, die allerhöchsten Ansprüche der Automobilindustrie zu bedienen und ist ein von der Daimler AG lizenzierter Fahrzeughersteller.



Components and parts
Light-weight design CNG cylinders
Long-life power coating, high performance records



Komponenten und Teile • Die leichtesten CNG Zylinder der Welt • Beständige Power-Beschichtungen mit bewährten hohen Qualitätsstandards

CNG cylinders top-quality

Your reliable partner for CNG solutions. Light-weight design, revolutionary long-life coating

Worthington Cylinders GmbH (WCA) in Kienberg, Austria has been setting worldwide standards in high pressure cylinder production for over 80 years.

Our products are in service throughout the world and are to be found in over 80 countries on all continents.

Our record for reliability, integrity, safety and attention to detail is unparalleled among cylinder manufacturers.

If your application involves a CNG cylinder your first call should be to us!

Our products are manufactured to the highest industrial and automotive standards providing you with security, sustainability and reliability. WCA is certified according to ISO TS 16949, ISO 14001, OHSAS 18001 and driving substantial performance programs to meet the high expectations of the automotive industry and is valued by renowned European car manufacturers.

As one of our latest major innovations, a state-of-the-art powder coating system has been implemented end of 2009. This has resulted in highest corrosion resistance, high impact and adhesion values being the benchmark in the cylinder world.



Worthington Cylinders GmbH

Beim Flaschenwerk 1
A-3291 Kienberg bei Gaming
T. +43/7485/606-0
F. +43/7485/606-200
Mrs. Gabriele Zeilerbauer
customerservice@wthg.at
www.wthg.at



Long-Life Power Coating.
„Long-Life Power Beschichtung“.

CNG Zylinder in höchster Qualität

Ihr verlässlicher Partner für leichte CNG Lösungen mit revolutionärer Beschichtung „Long-Life Power Coating“

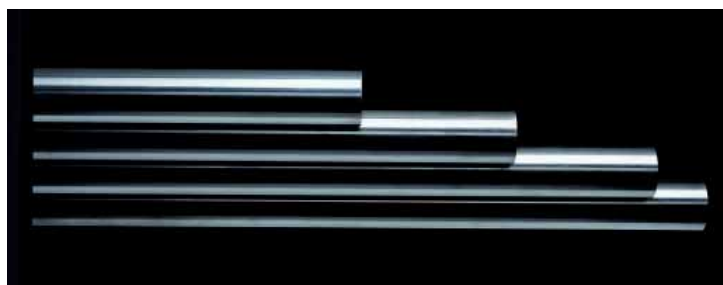
Seit über 80 Jahren setzt Worthington Cylinders GmbH (WCA) aus Kienberg weltweite Standards in der Produktion nahtloser Hochdruckflaschen.

Unsere Produkte sind in über 80 Ländern im Einsatz. Wir sind weltweit für unsere einzigartige Zuverlässigkeit und Sicherheit bekannt und erfüllen auch die höchsten Anforderungen unserer Kunden.

Kurz gesagt: Wir sind Ihr erster Ansprechpartner für CNG Anwendungen!

Unsere Zylinder werden nach strengsten Industrie- und Automobilstandards hergestellt. Worthington Cylinders GmbH ist nach ISO TS 16949, ISO 14001, OHSAS 18001 zertifiziert und arbeitet ständig an der weiteren Optimierung seiner Produkte, um die steigenden Ansprüche der Automobilindustrie auch in Zukunft zu erfüllen. Diese hohen Qualitätsstandards haben WCA die Anerkennung renommierter europäischer Autohersteller eingebracht.

Unsere hochmoderne Power-Pulverbeschichtung sorgt für höchsten Korrosionsschutz und lang anhaltende Beständigkeit, und setzt damit einen neuen Standard in der Zylinderproduktion.



Components and parts
Production of welded tubes
according to EN 10305



Komponenten und Teile
Herstellung von geschweißten Röhren
nach EN 10305

Wuppermann Metalltechnik

Absolute precision in all dimensions

When high precision paired with efficiency is required, it is time for Wuppermann premium tubes.

So far, especially narrow dimension tolerances could only be achieved with cold-drawn tubes and considerable costs. Wuppermann can offer you a new product which combines precision and efficiency, based on an innovative manufacturing technology: The Wtube premium tube® with tolerances comparable to cold-drawn tubes.

Applications in the automotive industry, electronics, mechanical engineering, furniture industry for axle components, housing for linear motors, shock absorber tubes and telescopic tubes.

Quality:

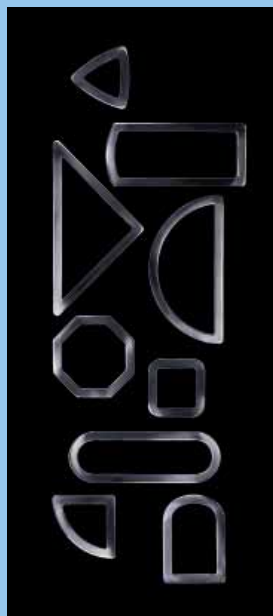
- In and outside tolerances +/- 0.05mm
- Band thickness tolerances +/- 0.02mm
- Continuous inline tube measuring
- Temper rolling table
- Inline band thickness measuring
- Highest concentricity tolerance
- Inline eddy current-weld seam testing
- EN 10305 tube standards (or comparable)
- Scraped outside and inside seam
- Certified according to DIN EN ISO 9001:2000

In addition to tube manufacturing Wuppermann Metalltechnik also provides the entire range of tube processing technologies. ■



Wuppermann Metalltechnik GmbH

Großalmstrasse 7
A-4813 Altmünster
T. +43/50/910 500
F. +43/50/910 508
Herr Manfred Engelhardt
info.wmt@wuppermann.com
www.wuppermann.com



Wuppermann Metalltechnik

Absolute Präzision in allen Dimensionen

Wenn hohe Präzision gepaart mit Wirtschaftlichkeit gefordert ist, kommt das Premiumrohr von Wuppermann zum Einsatz.

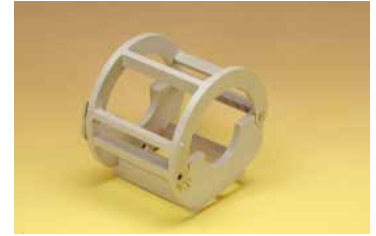
Besonders enge Maßtoleranzen waren bisher nur mit kaltnachgezogenen Röhren und entsprechenden Kosten erreichbar. Auf der Basis einer innovativen Fertigungstechnologie bietet Wuppermann Ihnen nun ein neues Produkt an, bei dem sich Präzision und Wirtschaftlichkeit verbinden: Das Wtube Premiumrohr® mit Toleranzen im Bereich kaltnachgezogener Röhre.

Anwendungen in der Automobilindustrie, Elektroindustrie, Maschinenbau und Möbelindustrie für Achsbauteile, Gehäuse für Linearmotoren, Stoßdämpferrohre und teleskopierbare Röhre.

Qualität:

- Außen-/Innentoleranzen +/- 0,05 mm
- Banddickentoleranzen bis +/- 0,02 mm
- Kontinuierliche Inline-Rohrvermessung
- Dressiertisch
- Inline-Banddickenvermessung
- höchste Rundlauf toleranz
- Inline-Wirbelstrom-Schweißnahtprüfung
- Rohrnormen EN 10305 oder vergleichbar
- Geschabte Außen-/Innennaht
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000

Zusätzlich bietet Wuppermann Metalltechnik zur Rohrherstellung auch die gesamte Palette der Rohranarbeitung. ■



Equipment and supplies for aerospace industry and aircraft industry • Consulting and engineering for automobile industry and suppliers industry • Production plants, machines and equipment for automobile industry



Ausrüstung und Zulieferung für Raumfahrt und Flugzeugindustrie • Beratung und Engineering für Automobilindustrie und Zulieferindustrie • Produktionsanlagen, Maschinen und Zubehör für Automobilindustrie

ANTEMO GmbH

Your partner for customized solutions
The best results for your machines

Our product portfolio:

- Production of milled and turned parts from a very broad range of materials (all plastics, non-ferrous metals, aluminium and steel) according to customer specifications. We also consult you regarding the right choice of materials. We are well equipped for the quick production of everything from workpieces (e.g. prototypes) to medium-sized serial quantities.
- Manufacturing of top-quality special purpose machines for medical and aircraft technology, engineering and solutions for complex applications.
- Furthermore, we can also offer you developments (such as component development) due to our networking capabilities. As a small company we are very flexible and cost-efficient. Therefore our products and services are also very interesting for big companies.
- Our company has been working for the aerospace, engineering and medical technology sectors for several years. ■



ANTEMO Anlagen und Teilefertigung GmbH

Gabelhoferstrasse 5
A-8753 Wasendorf/Fohnsdorf
T. +43/3573/34514
F. +43/3573/34514-20
Herbert Brunner
office@antemo.com
www.antemo.com



Sorter system.
Umhordersystem.

ANTEMO GmbH

Ihr Partner für maßgeschneiderte Lösungen
Die besten Resultate für Ihre Anlagen

Unsere Produktionspalette:

- Anfertigung von Frästeilen und Drehteilen in einer sehr breiten Werkstoffpalette (aus allen Kunststoffen, Buntmetallen, Aluminium und Stahl) nach Kundenzeichnungen, wobei wir Ihnen bei der Auswahl des richtigen Werkstoffes behilflich sein können. Wir sind ausgerichtet auf die schnelle Fertigung von einem Werkstück (z. B. Prototyp) bis hin zu mittleren Serienstückzahlen.
- Anfertigung von qualitativ hochwertigen Sondermaschinen für die Medizintechnik, Flugzeugtechnik, Maschinenbau und Lösungen für komplexe Anwendungen.
- Des weiteren sind wir in der Lage, aufgrund unserer Vernetzung, Ihnen auch Entwicklungen (wie Bauteilentwicklung) anzubieten. Als Kleinbetrieb sind wir sehr flexibel und kostengünstig und deshalb auch für größere Betriebe sehr interessant.
- Unser Unternehmen arbeitet schon seit mehreren Jahren für die Luft- und Raumfahrt, Maschinenbau und Medizintechnik. ■

Aeroplanes and other aircraft

Flugzeuge und Flugkörper



Equipment and supplies for aerospace industry
and aircraft industry • Flight simulators
Flight training



Ausrüstung und Zulieferung für Raumfahrt und
Flugzeugindustrie • Flugsimulatoren
Pilotenausbildung

AXIS Flight Training Systems

Your new partner for professional
flight simulation

AXIS Flight Training Systems GmbH supplies
flight training equipment in compliance
with all regulatory standards (EASA, FAA),
ranging from Flat Panel Trainers to Full Flight
Simulators.

AXIS develops a training device firstly to pro-
vide pilots with a genuine training expe-
rience and what is more, it has to do so with
unmatched operational efficiency. The simu-
lators are designed to improve aviation safe-
ty, meet today's training requirements and
exceed the regulatory standards. As with all
our products, we ensure maximum usability
with minimum downtime, and provide ISO
9001-2000 certified quality, together with
world wide product support.

AXIS innovative modular design allows total
customization for today's training require-
ments, ensures cost effectiveness and guar-
antees high reliability and ease of mainte-
nance because we apply the very latest
proven technologies and use high-fidelity
OEM-replicated parts. The high quality and
fidelity of an AXIS flight simulator assure the
maximum training value for your pilots. ■



AXIS Flight Training Systems GmbH

Philipsstrasse 27
A-8403 Lebring
T. +43/5/9889-0
F. +43/5/9889-115
Hannes Pieringer
office@axis-simulations.at
www.axis-simulations.aero



AXIS Level D Full Flight Simulator.

AXIS Flight Training Systems

Ihr neuer Partner für professionelle
Flugsimulatoren

AXIS Flight Training Systems GmbH liefert
Flugsimulatoren in Übereinstimmung mit
allen gesetzlichen Vorschriften (EASA, FAA),
vom Flat Panel Trainer bis zum Full Flight Si-
mulator.

AXIS entwickelt einen Flugsimulator primär,
um den Piloten eine wirklichkeitsgetreue
Trainingserfahrung zu bieten und das mit
höchster operativer Leistungsfähigkeit und
Wirtschaftlichkeit. Unsere Simulatoren sind
konstruiert, um die Sicherheit der Luftfahrt
zu erhöhen, heutigen Anforderungen an das
Training zu entsprechen und die regulato-
rischen Standards zu übertreffen. Bei allen
unseren Produkten gewährleisten wir höch-
ste Benutzerfreundlichkeit bei minimalen
Ausfallzeiten, bieten ISO 9001-2000 zertifi-
zierte Qualität und weltweiten technischen
Support. Das innovative modulare Design
der Simulatoren von AXIS erlaubt vollständi-
ge Anpassung an die Wünsche unserer Kun-
den, sichert Kosteneffizienz sowie Wirt-
schaftlichkeit und garantiert höchste
Zuverlässigkeit und einfache Wartung.
Beim Bau unserer Simulatoren werden mo-
dernste erprobte Technologien angewendet,
und höchstwertige OEM-replizierte Teile ver-
wendet. Die hohe Qualität und Zuverlässig-
keit eines Flugsimulators von AXIS gewähr-
leisten die erfolgreiche und effiziente
Pilotenausbildung. ■



Equipment and supplies for aerospace industry
Design and production of fiber composite components and systems for the aviation industry



Ausrüstung und Zulieferung für Flugzeugindustrie
Entwicklung und Produktion von Faserverbundkomponenten und -systemen für die Luftfahrtindustrie

FACC AG

Design and system supplier for aircraft and engine manufacturers

FACC is a worldwide leading company in the design and production of advanced fiber composite components and systems for the aviation industry.

The "Structures" and "Interiors" divisions provide a broad portfolio of top-quality products ranging from structural components and systems for fuselages and wings to engine and engine nacelle components as well as complete passenger cabins for civil and business aircraft.

As a complete solution provider, FACC covers the entire value-added chain for modern supply production: Conception and design including static engineering and qualification, tool design and manufacturing as well as full serial production are all united under one roof.

Years of experience, competence, innovative strength and flexibility as well as precise implementation of our clients' quality requirements - FACC works with all major aircraft manufacturers such as Airbus, Boeing, Bombardier and Embraer as well as aircraft engine manufacturers and subcontractors of the aviation industry - are the biggest strengths of this worldwide operating company. ■



FACC AG

Fischerstrasse 9
A-4910 Ried im Innkreis
T. +43/59/616-0
F. +43/59/616-8100
office@facc.at
www.facc.at



Elaborate and functional: Interiors for commercial aircrafts.

Durchdacht und funktional:
Innenausstattung für
Verkehrsflugzeuge.

FACC AG

Entwicklungs- und Systemlieferant der Flugzeug- und Triebwerks-hersteller

FACC ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Entwicklung und Produktion von fortschrittlichen Faserverbundkomponenten und -systemen für die Luftfahrtindustrie.

In den Sparten „Structures“ und „Interiors“ wird eine breite Palette an hochwertigen Produkten angeboten, die von Strukturbau-teilen und -systemen für Rumpf und Tragflächen über Triebwerkskomponenten und -verkleidungen bis hin zu Innenausstattungen für zivile Verkehrsflugzeuge reicht.

Als Gesamtlösungsanbieter deckt FACC die komplette Wertschöpfungskette moderner Zulieferproduktion ab: Konzeption und Konstruktion inklusive der statischen Berechnung und Qualifizierung, Werkzeugdesign und -fertigung bis zur Serienproduktion kommen somit aus einer Hand.

Langjährige Erfahrung, Kompetenz, Innovationskraft und Flexibilität sowie die exakte Umsetzung höchster Qualitätsanforderungen der Kunden – FACC produziert für alle großen Flugzeughersteller wie Airbus, Boeing, Bombardier und Embraer sowie Triebwerks-hersteller und Sublieferanten der Flugzeugindustrie – zählt dabei zu den besonderen Stärken des weltweit tätigen Unternehmens. ■

Aeroplanes and other aircraft

Flugzeuge und Flugkörper



Aeroplanes and other aircraft
iETD publikationen & material management
S1000D®, S2000M, ATA iSpec2200



Ausrüstung und Zulieferung für Raumfahrt und
Flugzeugindustrie • iETD-Publikationen und Material-
management • S1000D®, S2000M, ATA iSpec2200

HiCo Group

Solutions for Technical Communica-
tion and Integrated Information
Logistics

HiCo Group is a leading internationally established provider of specialised solutions for the industry as well as for organisations and authorities in the civil and military environment of aviation and ship building industries. We provide services and IT solutions for securing the central storage of technical-logistic information and product data as well as their use-oriented preparation for the usage in different media.

We focus especially on the organisational and process oriented realization of established standards for Interactive Electronic Technical Documentation (iETD) like ASD/AIA S1000D®, S2000M and ATA iSpec2200 with the objective of integrated logistic solutions. The usage scenarios comprise solutions in the range of electronic interactive publications to the operation within the technical systems and facilities e.g. Electronic Flight Bag.

The decentralized workflow and the integration of different enterprise resources are assured through these standards for information handling and electronic data interchange.



HiCo Informations- und Kommunikations-Management GmbH

TechLab, Thomas A. Edison Strasse 2
A-7000 Eisenstadt
T. +43/2682/704 61-00
F. +43/2682/704 61-10
Rainer Sommer (Marketing & Corporate Communications)
office@HiCo.com
www.HiCo.com



HiCo Group

Lösungen für Technische Kommuni-
kation und Integrierte Informations-
logistik

Die HiCo Group ist ein führender, international etablierter Anbieter von spezialisierten Lösungen für die Industrie sowie für Organisationen und Behörden im zivilen und militärischen Umfeld der Luftfahrt und des Schiffbaus. Wir bieten Dienstleistungen und IT-Lösungen zur Sicherstellung der zentralen Speicherung von technisch-logistischen Informationen und Produktdaten sowie deren anwendungsgerechte Bereitstellung für die Nutzung in unterschiedlichen Medien.

Ein besonderer Fokus liegt auf der organisatorischen und prozessorientierten Umsetzung von etablierten Standards für Interaktive Elektronische Technische Dokumentation (iETD) wie ASD/AIA S1000D®, S2000M und ATA iSpec2200 mit dem Ziel integrierter Logistiklösungen. Die Nutzungsszenarien umfassen Lösungen in der Bandbreite von elektronisch interaktiven Publikationen bis zur Anwendung in den technischen Systemen und Anlagen wie z.B. im Electronic Flight Bag.

Die dezentrale Arbeitsweise und die Integration von Unternehmensressourcen werden über diese Standards für die Informationsaufbereitung und elektronischen Datenaustausch sichergestellt.



Equipment and supplies for aerospace industry and aircraft industry • Development & manufacture of transmission and propulsion systems and precision parts
Prototypes, individual parts and serial products



Ausrüstung und Zulieferung für Raumfahrt und Flugzeugindustrie • Entwicklung und Produktion von Getriebe- und Antriebssystemen sowie Präzisionsteilen
Prototypen, Einzelstücke, Serienprodukte

ZOERKLER

Consulting, engineering, manufacturing and support at highest quality standard

Our "Spirit of precision" allows us to produce gearboxes, transmission systems, precision gears and bevel gears, all kind of transmission parts and various high-quality machine parts quickly and flexibly. Zoerkler products include powertrain technology for military vehicles, special applications, aeroplanes, marine, transercases, main- and tail-rotor-transmissions for helicopters, high precision parts for weapon technologies.

We advise and provide support for our customers on new projects with services ranging from development to prototype manufacturing and serial production. Our research and development department provides technical know-how and development expertise to assist you in a wide variety of construction projects. Our diverse range of manufacturing services encompasses all stages of the production process in CNC technology and our machine park conforms to the highest international standards.

Zoerkler's high quality services are founded on personal commitment, competence, professional expertise and first class technical equipment. ■



Zoerkler Gears GmbH & CoKG

Friedrich Zoerkler Strasse 1
A-7093 Jois

T. +43/2160/20400

F. +43/2160/20400-99

Bernhard Wagner

Bernhard.Wagner@zoerkler.at

www.zoerkler.at



Zoerkler's facility in Jois.
Zoerkler's Firmenstandort in Jois.

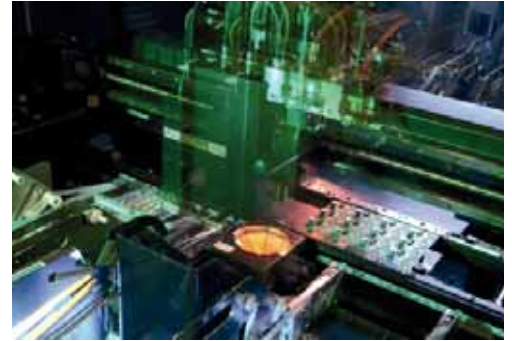
ZOERKLER

Consulting, Engineering, Fertigung und Supporting auf höchstem Qualitätsstandard

Mit unserem „Spirit of Precision“ produzieren wir schnell und flexibel Schaltgetriebe, Getriebesysteme, präzise Zahn- und Kegelräder, sowie verschiedene Getriebekomponenten und diverse hochqualitative Maschinenteile. Zu den Produkten von Zörkler zählen Antriebstechnik für militärische Fahrzeuge, Sonderanwendungen, Flugzeuge, Schiffe sowie Verteilergetriebe, Haupt- und Heckrotorgetriebe für Helikopter und Hochpräzisionskomponenten für Waffensysteme.

Zu unserem Service gehört auch die Beratung und Unterstützung unserer Kunden bei neuen Projekten – von der Entwicklung, über die Fertigung von Prototypen, bis zur Serienproduktion. Unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung bietet Ihnen das technische Know-How und die Entwicklungserfahrung, um Sie bei vielfältigen Bauprojekten zu unterstützen. Unser breites Angebot an Produktionsdienstleistungen umfasst alle Phasen des CNC-Herstellungsprozesses und unser Maschinenpark entspricht den höchsten internationalen Standards.

Die hochqualitativen Dienstleistungen von Zörkler basieren auf persönlichem Einsatz, Kompetenz, Fachwissen und einer erstklassigen technischen Ausstattung. ■



Design and production
of electronic modules and systems
Assembly of boards



Entwicklung und Herstellung von
Elektronik-Modulen und Systemen
Bestückung von Elektronikbaugruppen

cms electronics gmbh - the partner for mechatronics manufacturing with innovative system solutions!

The Austrian full-range supplier for electronics manufacturing services provides one-stop solutions for its clients: from development, design, samples, purchase of material, equipment and testing of assemblies to final device assembly - everything from a single source.

The company is characterized by its specific competence in the field of automated production processes for large series with individually in-house designed and realized solutions.

Customer requirements and the company's innovation go hand in hand with the result - future-oriented and efficient system solutions which comply with the highest quality requirements.

cms electronics distinguishes itself clearly from other EMS providers with these extensive customer-specific production solutions for even the most complex systems across the entire supply chain. The company's production sites are located in Austria and Hungary and both sites are ISO 9001:2008 and ISO 14001 certified. ■

cms electronics

cms electronics gmbh

Ebentalerstrasse 140
A-9020 Klagenfurt
T. +43/463/3834-0
F. +43/463/3834-417
Harald Schiemann, Erwin Stöckinger
marketing@cms-electronics.com
www.cms-electronics.com



Managing director Michael Velmeden.
Geschäftsführer Michael Velmeden.

cms electronics gmbh - Der Partner für Mechatronik- Fertigung mit innovativen Systemlösungen!

Der österreichische Komplettanbieter für Electronic Manufacturing Service cms electronics bietet seinen Kunden Gesamtpaket-Lösungen (One-Stop-Shopping): Von der Entwicklung über das Design, Muster, den Materialeinkauf, das Bestücken der Baugruppen incl. Testen bis zur Endgerätemontage alles aus einer Hand.

Das Unternehmen zeichnet insbesondere die Kompetenz auf dem Gebiet automatisierter Fertigungsprozesse für größere Serien, mit im Hause kundenspezifisch konzipierten und realisierten Lösungen aus.

Die Kundenanforderungen und die Innovationskraft des Unternehmens gehen hier Hand in Hand mit dem Ergebnis zukunftsorientierter, wirtschaftlicher und den hohen Qualitätsanforderungen entsprechender Systemlösungen.

cms electronics besitzt mit derartigen umfassenden kundenspezifischen Lösungen für die Produktion auch komplexer Systeme über die gesamte Supplychain eine bedeutende Kernkompetenz und unterscheidet sich damit deutlich von anderen EMS-Providern. Fertigungsstätten sind in Österreich und Ungarn, an beiden Standorten ist das Unternehmen ISO 9001:2008 und ISO 14001 zertifiziert. ■

**AIT Austrian Institute of Technology,
Österreichisches Forschungs- und
Prüfzentrum Arsenal Ges.m.b.H.
Mobility Department Business Unit
Electric Drive Technologies**
Giefinggasse 2
A-1210 Wien
T. +43/50/550-6662
F. +43/50/550-6595
helmut.oberguggenberger@ait.ac.at
www.ait.ac.at
**Consulting and engineering for
automobile industry and suppliers
industry**
Beratung und Engineering für
Automobilindustrie und Zulieferindustrie
page 28

AL-KO KOBER GmbH Fahrzeugtechnik
Zellbergeben 38
A-6277 Zellberg
T. +43/5282/2651-937
F. +43/5282/2651-933
office@zell.al-ko.at
www.al-ko.at
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 33

**ANTEMO Anlagen- und
Teilefertigung GmbH**
Gabelhoferstrasse 5
A-8753 Wasendorf/Fohnsdorf
T. +43/3573/34514
F. +43/3573/34514-20
office@antemo.com
www.antemo.com
Aeroplanes and other aircraft
Flugzeuge und Flugkörper
page 48

asota GmbH
Schachermayerstrasse 22
A-4020 Linz
T. +43/732/6985-0
F. +43/732/6985-5526
office@asota.com
www.asota.com
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 34

**AT-Automaterial GmbH.
Abteilung Chemie**
Grafenweg 33
A-6971 Hard
T. +43/5574/82292
F. +43/5574/82291
office@at-chemie.at
www.at-chemie.at
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 35

Austria Metall GmbH
Lamprechtshausenerstrasse 61
A-5282 Ranshofen
T. +43/7722/801-0
F. +43/7722/801-498
holding@amag.at
www.amag.at
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 36

AXIS Flight Training Systems GmbH
Philipsstrasse 27
A-8403 Lebring
T. +43/5/9889-0
F. +43/5/9889-115

office@axis-simulations.at
www.axis-simulations.at
Aeroplanes and other aircraft
Flugzeuge und Flugkörper
page 49

Banner GmbH
Banner Strasse 1
A-4021 Linz
T. +43/732/3888-0
F. +43/732/3888-21399
office@bannerbatterien.com
www.bannerbatterien.com
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 37

cms electronics gmbh
Ebentalerstrasse 140
A-9020 Klagenfurt
T. +43/463/3834-0
F. +43/463/3834-417
marketing@cms-electronics.com
www.cms-electronics.com
**Electronics manufacturing for the
automotive industry**
Elektronikfertigung für die Automobil-
industrie
page 53

**dTech Steyr – Dynamics and
Technology Services GmbH**
Steyrerweg 2
A-4400 Steyer
T. +43/7252/51 555-10
F. +43/7252/51 555-50
peter.fischer@dttech-steyr.com
www.dtech-steyr.com
**Consulting and engineering for auto-
mobile industry and suppliers industry**
Beratung und Engineering für
Automobilindustrie und Zulieferindustrie
page 29

EFD Induction Ges.m.b.H
Vogtgasse 28
A-1140 Wien
T. +43/1/914 23 16
F. +43/1/914 33 04
sales@at.efdgroun.net
www.efd-induction.at
www.youtube.com/user/efdinduction
**Production plants, machines and
equipment for automobile industry**
Produktionsanlagen, Maschinen und
Zubehör (für Automobilindustrie
pages 2+ 31

FACC AG
Fischerstrasse 9
A-4910 Ried im Innkreis
T. +43/59/616-0
F. +43/59/616-8100
office@facc.at
www.facc.at
Aeroplanes and other aircraft
Flugzeuge und Flugkörper
page 50

Fasching Salzburg GmbH
Hellbrunner Strasse 11
A-5020 Salzburg
T. +43/662/842721-0
F. +43/662/842721-3
office@faschingsalzburg.com
www.faschingsalzburg.com
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 38

Fronius International GmbH
Buxbaumstrasse 2
A-4600 Wels
T. +43/7242/241-0
F. +43/7242/241-3940
sales@fronius.com
www.fronius.com
**Production plants, machines and
equipment for automobile industry**
Produktionsanlagen, Maschinen und
Zubehör für Automobilindustrie
page 32

**Gebauer & Griller Kabelwerke
Ges.m.b.H.**
Muthgasse 36
A-1194 Wien
T. +43/1/360 20-0
F. +43/1/359 50 14-1223
automotive@griller.at
www.griller.at
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 39

**Georg Fischer Druckguss GmbH & Co
KG, Georg Fischer Kokillenguss GmbH**
Wiener Strasse 41–43
A-3130 Herzogenburg
T. +43/2782/800-0
F. +43/2782/85912
Info.he.au@georgfischer.com
www.automotive.georgfischer.com
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 40

**HiCo Informations- und Kommuni-
kations-Management GmbH**
TechLab, Thomas A. Edisonstrasse 2
A-7000 Eisenstadt
T. +43/2682/704 61-00
F. +43/2682/704 61-10
office@HiCo.com
www.HiCo.com
Aeroplanes and other aircraft
Flugzeuge und Flugkörper
page 51

**NEUMANN ALUMINIUM
Fließpresswerk GmbH**
Werkstrasse 1
A-3182 Marktl im Traisental
T. +43/2762/500-914
F. +43/2762/500-99
Gerald.Reither@neuman.at
www.neuman.at
**Consulting and engineering for auto-
mobile industry and suppliers industry**
Beratung und Engineering für
Automobilindustrie und Zulieferindustrie
page 30

pewag Schneeketten GmbH & Co KG
Bahnhofgürtel 59
A-8020 Graz
T. +43/316/60 70-0
F. +43/316/60 70-142
schneeketten@pewag.com
www.pewag.com
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 41

POLYTEC GROUP
Linzer Strasse 50
A-4063 Hörsching
T. +43/7221/701-0
F. +43/7221/701-35

office@polytec-group.com
www.polytec-group.com
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 42

Purkert Metall & Form GmbH
Bahnhofstrasse 6
A-4481 Asten
T. +43/7224/212-0
F. +43/7224/212-2992
info@purkert.at
www.purkert.at
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 43

**Schneebichler Driving Innovation
GmbH**
Schweibern 7
A-4893 Zell am Moos
T. +43/6234/201 54 0
F. +43/6234/201 54 7
office@schneebichler.at
www.schneebichler.at
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 44

**Wilhelm Oberaigner GmbH
Automotive**
Daimlerstrasse 1
A-4154 Kollerschlag/Rohrbach
T. +43/7287/201-0
F. +43/7287/201-9000
info@oberaigner.com
www.oberaigner.com
www.sprinter6x6.com
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 45

Worthington Cylinders GmbH
Beim Flaschenwerk 1
A-3291 Kienberg bei Gaming
T. +43/7485/606-0
F. +43/7485/606-200
customerservice@wthg.at
www.wthg.at
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 46

Wuppermann Metalltechnik GmbH
Grossalmstrasse 7
A-4813 Altmünster
T. +43/50/910-500
F. +43/50/910-508
info.wmt@wuppermann.com
www.wuppermann.com
Motor vehicles
Kraftfahrzeuge
page 47

Zoerkler Gears GmbH & CoKG
Friedrich Zoerkler Strasse 1
A-7093 Jois
T. +43/2160/20400
F. +43/2160/20400-99
Bernhard.Wagner@zoerkler.at
www.zoerkler.at
Aeroplanes and other aircraft
Flugzeuge und Flugkörper
page 52

ALGERIA

E algier@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/dz

ALMATY

E almaty@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/kz

ARGENTINA

E buenosaires@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ar

AUSTRALIA

E sydney@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/au

BELGIUM

E bruessel@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/be

BOSNIA-HERZEGOVINA

E sarajevo@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ba

BRAZIL

E saopaulo@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/br

BULGARIA

E sofia@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/bg

CANADA

E toronto@advantageaustria.org
E montreal@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ca

CHILE

E santiago@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/cl

CHINA

E peking@advantageaustria.org
E shanghai@advantageaustria.org
E hongkong@advantageaustria.org
E guangzhou@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/n

CROATIA

E zagreb@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/hr

CZECH REPUBLIC

E prag@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/cz

DENMARK

E kopenhagen@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/dk

EGYPT

E kairo@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/eg

FINLAND

E helsinki@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/fi

FRANCE

E paris@advantageaustria.org
E strassburg@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/fr

GERMANY

E berlin@advantageaustria.org
E frankfurt@advantageaustria.org
E muenchen@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/de

GREECE

E athen@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/gr

HUNGARY

E budapest@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/hu

INDIA

E newdelhi@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/in

INDONESIA

E jakarta@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/id

IRAN

E teheran@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ir

IRELAND

E dublin@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ie

ISRAEL

E telaviv@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/il

ITALY

E mailand@advantageaustria.org
E padua@advantageaustria.org
E roma@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/it

JAPAN

E tokio@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/jp

KOREA

E seoul@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/kr

LATVIA

E riga@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/lv

LIBYA

E tripolis@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ly

MALAYSIA

E kuala Lumpur@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/my

MACEDONIA

E skopje@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/mk

MOROCCO

E casablanca@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ma

MEXICO

E mexiko@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/mx

NETHERLANDS

E den Haag@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/nl

NIGERIA

E lagos@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ng

NORWAY

E oslo@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/no

PHILIPPINES

E manila@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ph

POLAND

E warschau@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/pl

PORTUGAL

E lissabon@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/pt

ROMANIA

E bukarest@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ro

RUSSIA

E moskau@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ru

SAUDI ARABIA

E riyadh@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/sa

SERBIA

E belgrad@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/rs

SINGAPORE

E singapur@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/sg

SLOVAKIA

E pressburg@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/sk

SLOVENIA

E laibach@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/si

SOUTH AFRICA

E johannesburg@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/za

SPAIN

E madrid@advantageaustria.org
E barcelona@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/es

SWEDEN

E stockholm@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/se

SWITZERLAND

E zuerich@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ch

SYRIA

E damaskus@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/sy

TAIWAN

E taipei@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/tw

THAILAND

E bangkok@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/th

TURKEY

E ankara@advantageaustria.org
E istanbul@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/tr

UKRAINE

E kiew@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ua

UNITED ARAB EMIRATES

E abudhabi@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ae

UNITED KINGDOM

E london@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/uk

USA

E newyork@advantageaustria.org
E chicago@advantageaustria.org
E losangeles@advantageaustria.org
E washington@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/us

VENEZUELA

E caracas@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ve

WINDING DOWN - STEP BY STEP.

IT'S GOT
TO BE
AUSTRIA.



www.austria.info

If you've ever made a snowshoe outing, you'll have found entirely new vistas and left your everyday worries far behind you. You'll also have discovered the advantages of a holiday in Austria – and taken some healthy exercise at the same time. The clear mountain air has a beneficial effect on both body and soul for a long time afterwards.

For information on holidays in Austria, go to www.austria.info