

SUR

Hydrogen Technology Expo Europe 2024



PRIS

Hamburg

INGLY

23. - 24. Oktober 2024

INGE

www.advantageaustria.org

NIOUS

Austrian Pavilion

Halle A3, Stand 3H15

Hall A3, Stand 3H15



INFORMATION INFORMATION



ADVANTAGE AUSTRIA München
Consul Commercial Affairs: Mr. Andreas Haidenthaler
Ludwigstrasse 19, Muenchen 80539, Deutschland
T +49 89 24 29 14-0
F +49 89 24 29 14-26
E muenchen@advantageaustria.org
W www.advantageaustria.org/de



ADVANTAGE AUSTRIA Berlin
Counselor Commercial Affairs: Mr. Michael Scherz
Stauffenbergstrasse 1, 10785 Berlin, Deutschland
T +49 30 25 75 75-0
F +49 30 25 75 75-75
E berlin@advantageaustria.org
W www.advantageaustria.org/de



ADVANTAGE AUSTRIA
Project Manager: Mr. Christian Kiene
Wiedner Hauptstrasse 63
A-1045 Vienna, Austria
T +43 (0)5 90 900 3625
F +43 (0)5 90 900 113625
E christian.kiene@wko.at
W www.advantageaustria.org

VORWORT PREFACE



In einer Zeit, in der die Welt nach nachhaltigen und umweltfreundlichen Energielösungen sucht, spielt Wasserstoff eine entscheidende Rolle. Die Hydrogen Technology Europe Expo 2024 bringt führende Experten, Unternehmen, Wissenschaftler und Ingenieure am 23. und 24. Oktober 2024 nach Hamburg, um gemeinsam an der Zukunft der Energieversorgung zu arbeiten.

Während der Expo haben Sie die Möglichkeit, zukunftsweisende Technologien und Lösungen zu entdecken, die das Potenzial haben, unsere Energieinfrastruktur grundlegend zu verändern.

Von innovativen Wasserstoffspeichersystemen bis hin zu fortschrittlichen Brennstoffzellentechnologien.

Österreichische Expertise darf bei der Hydrogen Technology Europe Expo nicht fehlen, treffen Sie uns in Halle 1 auf dem ADVANTAGE AUSTRIA Gruppenstand.

Unser Team steht Ihnen während der gesamten Messe für Fragen zu österreichischen Produkten, Technologien und ausstellenden Unternehmen zur Verfügung. Weitere Informationen finden Sie unter www.advantageaustria.org/de

Wir freuen uns auf Ihren Besuch und wünschen Ihnen eine spannende und erfolgreiche Hydrogen Technology Europe Expo 2024.

Dr. Michael Scherz
Botschaftsrat für Handelsangelegenheiten

ADVANTAGE AUSTRIA Berlin
Österreichische Botschaft – Handelsabteilung

VORWORT PREFACE



At a time when the world is looking for sustainable and environmentally friendly energy solutions, hydrogen has a crucial role to play. Hydrogen Technology Europe Expo 2024 will bring together leading experts, companies, scientists, and engineers in Hamburg on 23-24 October 2024 to collaborate on the future of energy.

During the Expo, you will have the opportunity to discover cutting-edge technologies and solutions that have the potential to transform our energy infrastructure. From innovative hydrogen storage systems to advanced fuel cell technologies.

Austrian expertise is not to be missed at the Hydrogen Technology Europe Expo, meet us in Hall 1 at the ADVANTAGE AUSTRIA joint stand.

Our team will be available throughout the entire fair to answer questions about Austrian products, technologies, and exhibiting companies.

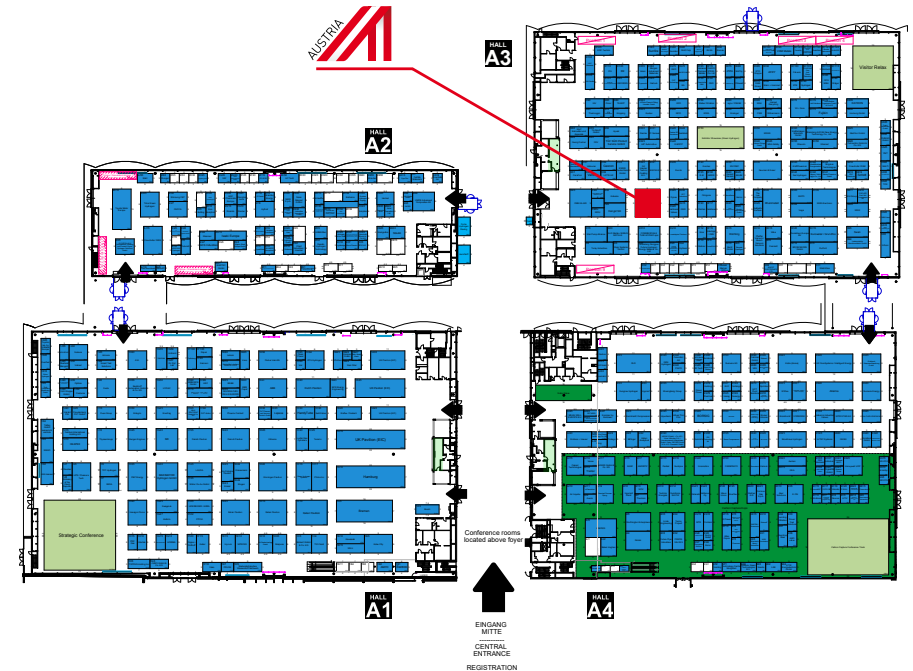
For contact details and further information, please visit www.advantageaustria.org/de.

We look forward to your visit and wish you an exciting and successful Hydrogen Technology Europe Expo 2024.

Dr. Michael Scherz
Commercial Counsellor

ADVANTAGE AUSTRIA Berlin
Austrian Embassy – Commercial Section

HALLE A3, STAND 3H15 HALL A3, STAND 3H15



FIRMA | STANDNUMMER COMPANY | STAND

CS Combustion Solutions GmbH	STAND 3H15
ENEXSA GmbH	STAND 3H15
HAINZL INDUSTRIESYSTEME GmbH	STAND 3H15
SBI GmbH	STAND 3H15
Technische Universität Wien	STAND 3H15
Wolftank Group	STAND 3H15



NACHHALTIGE VERBRENNUNG
SUSTAINABLE COMBUSTION
STAND 3H15



CS Combustion Solutions GmbH
Lemboeckgasse 49/Objekt 2/D/1.OG, 1230 Vienna, Austria
T +43 1907 4416 554
F +43 1907 4416 500
E sales@comb-sol.com
W www.comb-sol.com



CS Combustion Solutions ist ein Team von erfahrenen Spezialisten, die sich der Innovation auf dem Gebiet der Verbrennungstechnik verschrieben haben.

CS Combustion Solutions is a team of experienced specialists dedicated to innovation in the field of combustion technology.

Mit mehr als 10 Jahren unabhängiger Marktpräsenz und über 30 Jahren Erfahrung ist CS als kompetenter und flexibler Partner für komplexe Verbrennungssysteme bekannt.

With more than 10 years of independent market presence and over 30 years of experience, CS is known as a competent and flexible partner for complex combustion systems.

Das Hauptgeschäft ist die Entwicklung, Produktion und Inbetriebnahme von Brennern und Brennkammern für die thermische Nachverbrennung von flüssigen und gasförmigen Produkten sowie die Herstellung und Aufbereitung von Schwefelsäure.

Its principal business is the development, production and commissioning of burners and combustion chambers for the thermal afterburning of liquid and gaseous products, and the production and processing of sulphuric acid.

CS Combustion Solutions plant und realisiert für internationale Kunden Individuallösungen für industrielle Anwendungen, wie unter anderem die Umrüstung von Bestandsanlagen auf CO₂-freie Alternativbrennstoffe (Wasserstoff, Ammoniak).

CS Combustion Solutions plans and implements individual solutions for industrial applications for international customers, including the conversion of existing plants to CO₂-free alternative fuels (hydrogen, ammonia).



ENEXSA GmbH
 Parking 18/G, 8074 Raaba-Grumbach, Austria
 T +43 3164 0098 00
 F +43 3164 0098 10
 E office@enexsa.com
 W www.enexsa.com



ENEXSA vereint Kernkompetenzen in der thermodynamischen Simulation und fundiertes Know-how in der Softwareentwicklung. Als technische Berater unterstützt das Unternehmen die Konzeption von Neubau- oder Modernisierungsprojekten für Großkraftwerke, industrielle Kombikraftwerke und erneuerbare Energiesysteme.

ENEXSA erweitert die Möglichkeiten des Wärmekreislaufprogramms EBSILON®Professional um Wasserstoff- und CCS-Technologien.

ENEXSA combines core expertise in the thermodynamic simulation and in-depth know-how in software development. As technical consultants, we support the conception of new-build or modernization projects for power and cogeneration plants as well as renewable energy systems.

ENEXSA expands the capabilities of the EBSILON®Professional heat balance software to cover hydrogen and CCS technologies.



HAINZL INDUSTRIESYSTEME GmbH
 Industriezeile 56, 4021 Linz, Austria
 T +43 7327 89 20
 F +43 7327 89 212
 E info@hainzl.at
 W www.hainzl.at



Seit 1965 entwickelt HAINZL mechatronische, elektronische und elektromechanische Produkte, Maschinen und Anlagen.

Heute zählt das Unternehmen zu den führenden europäischen Systementwicklern und -umsetzern für individuelle technologische Lösungen in Systemtechnik und Prozessautomation, Motion & Drives, Embedded Systems sowie Gebäude- und Elektrotechnik.

HAINZL has been successfully developing mechatronic, electronic and electromechanical products, machines and systems since 1965.

Today, the company is one of Europe's leading system developers and implementers of individual technological solutions in systems engineering and process automation, motion & drives, embedded systems and building and electrical engineering.



SBI GmbH
Gewerbering 15, 3710 Ziersdorf, Austria
T +43 2952 341 39
E office@sbi.at
W www.sbi.at



Die Firma SBI GmbH steht für leading-edge Technologien im Bereich Plasma Schweißtechnik, Gas Dekarbonisierung, Wasserstoff und Kohlenstoff Synthese sowie 3D Druck. Als Anlagenbauer fokussiert SBI auf innovative Anwendungen in diesen zukunftssträchtigen Branchen.

Mit der speziell entwickelten CNT Factory bietet SBI eine hocheffiziente Lösung zur kontinuierlichen Synthese von CNTs (Kohlenstoffnanoröhren) aus kohlenstoffhaltigen Gasen.

Der SBI-Synthesereaktor ermöglicht ein effizientes Upcycling von CO₂. Durch die fortschrittliche Methanpyrolyse-Technologie von SBI werden Methan, Biogas und andere kohlenstoffhaltige Gase effizient in Wasserstoff und wertvolle Kohlenstoffstrukturen, wie Carbon Black, umgewandelt.

SBI GmbH stands for leading-edge technologies in plasma welding, gas decarbonisation, hydrogen and carbon synthesis, and 3D printing. As a plant manufacturer, SBI focuses on innovative applications in these seminal industries.

With its specially developed CNT Factory, SBI provides a highly efficient solution for continuously synthesising CNTs (carbon nanotubes) from carbon-containing gases.

The SBI synthesis reactor enables efficient CO₂ upcycling. SBI's advanced methane pyrolysis technology efficiently converts methane, biogas, and other carbon-containing gases into hydrogen and valuable carbon structures such as carbon black.



Technische Universität Wien
Getreidemarkt 9/166, 1060 Vienna, Austria
T +43 1588 0116 6202
F +43 1588 0115 999
E michael.harasek@tuwien.ac.at
W www.tuwien.at/tch/icebe/e166-02



Die TU Wien ist Österreichs größte Forschungs- und Bildungsinstitution im natur- und ingenieurwissenschaftlichen Bereich. Das Institut für Verfahrenstechnik, Umwelttechnik und Technische Biowissenschaften erforscht und entwickelt innovative, nachhaltige Technologien für die chemische und metallurgische Industrie, für die pharmazeutische und Lebensmittelindustrie sowie für Energieversorgung und viele andere Branchen.

Die TU Wien präsentiert ihre neuesten Innovationen im Bereich der Wasserstofftechnologien. Am Institut für Verfahrenstechnik, Umwelttechnik und Technische Biowissenschaften werden innovative Verfahren entwickelt, um grünen Wasserstoff zu transportieren, zu speichern und für Industrie- oder Mobilitätsanwendungen in der erforderlichen Qualität aufzubereiten. Die Technologien eignen sich auch für das Wasserstoff-Recycling aus Produktionsprozessen.

TU Wien is Austria's largest research and educational institution in the field of natural sciences and engineering. The Institute of Chemical, Environmental and Bioscience Engineering researches and develops innovative, sustainable technologies for the chemical and metallurgical industries, for the pharmaceutical and food industries as well as for energy supply and many other sectors.

TU Wien presents its latest innovations in the field of hydrogen technologies. At the Institute of Chemical, Environmental and Bioscience Engineering, innovative processes are being developed to transport and store green hydrogen and process it to the required quality for industrial or mobility applications. The technologies are also suitable for hydrogen recycling from production processes.

LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG ENTLANG DER EMISSIONSFREIEN WERTSCHÖPFUNGSKETTE:
 VON BODENSANIERUNG ÜBER TANKBESCHICHTUNG ZU H2-BETANKUNGSLÖSUNGEN
 MANY YEARS OF EXPERIENCE ALONG THE EMISSION-FREE VALUE CHAIN:
 FROM SOIL REMEDIATION TO TANK COATING TO HYDROGEN REFUELING SOLUTIONS
STAND 3H15



Wolftank Group
 Grabenweg 58, 6020 Innsbruck, Austria
 T +43 5123 457 26
 E info@wolftankgroup.com
 W www.wolftankgroup.com



Die Wolftank Group ist ein weltweit agierender, führender Technologiepartner für Energie- und Umweltlösungen, vertreten in 8 Ländern auf 3 Kontinenten. Die Gruppe stellt Dienstleistungen für Kunden in über 20 Ländern bereit. Mit jahrzehntelanger Erfahrung entwickelt und baut die Wolftank Group Infrastruktur für eine emissionsfreie Mobilität und liefert etwa schlüsselfertige modulare sowohl mobile, als auch stationäre Wasserstoff- und LNG Betankungsanlagen.

Ein breites Portfolio an industriellen Beschichtungstechnologien liefert innovative Lösungen für den Schutz und die Instandhaltung von Tanks und Rohrleitungen. Im Bereich der Umweltlösungen zählen Due Diligences für Umweltrisiken, maßgeschneiderte Services für Boden- und Grundwassersanierung sowie Recycling zum Angebot.

The Wolftank Group is a leading global technology partner for energy and environmental solutions, represented in 8 countries on 3 continents and providing services to customers in over 20 countries. With decades of experience, the Wolftank Group develops and builds infrastructure for zero-emission mobility, including turnkey modular hydrogen and LNG refueling systems, both mobile and stationary.

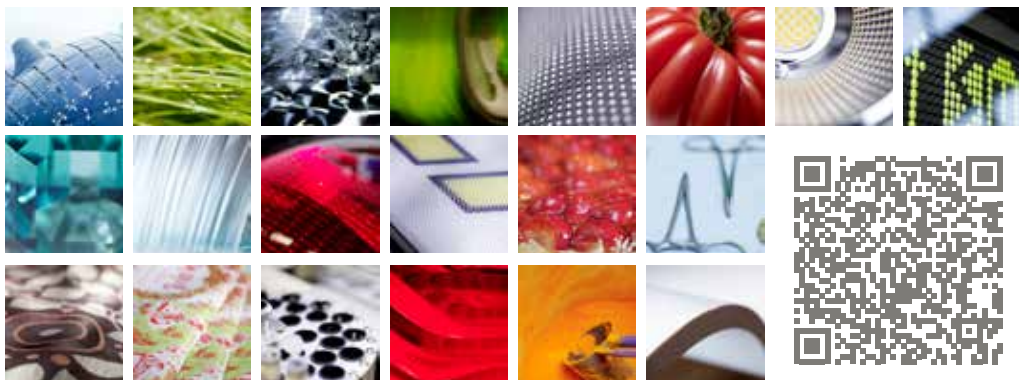
A broad portfolio of industrial coating technologies provides innovative solutions for protecting and maintaining tanks and pipelines. In the field of environmental solutions, the range includes due diligence for environmental risks, customized services for soil and groundwater remediation, and recycling.

ÖSTERREICHISCHE EINZELAUSSTELLER AUSTRIAN INDIVIDUAL EXHIBITORS



agru	Stand 3E60
ANDRITZ	Stand 4I17
AVL List	Stand 1H60
DUMAG	Stand 3A30
Gantner Instruments	Stand 3F54
GIG Karasek GmbH	Stand 4C35
INNIO Jenbacher GmbH & Co OG	Stand 4C20
KUSTEC Kälte- und Systemtechnik GmbH	Stand 1H46
Lenzing	Stand 4D4
Leobersdorfer Maschinenfabrik GmbH	Stand 3B4
Technische Universität Wien	Stand 3H15
V&F Analyse-und Messtechnik GmbH	Stand 3D65
VENTREX Automotive	Stand 3I33
voestalpine Tubulars	Stand 3G10

Weitere Informationen zu österreichischen Unternehmen finden Sie in unserem Magazin FRESH VIEW.
Further information on Austrian companies, you may find in our magazine FRESH VIEW.



Alle aktuellen Ausgaben finden Sie auf www.advantageaustria.org/de
Current issues are available for download at www.advantageaustria.org/de

powered by



 Federal Ministry
Republic of Austria
Labour and Economy

