

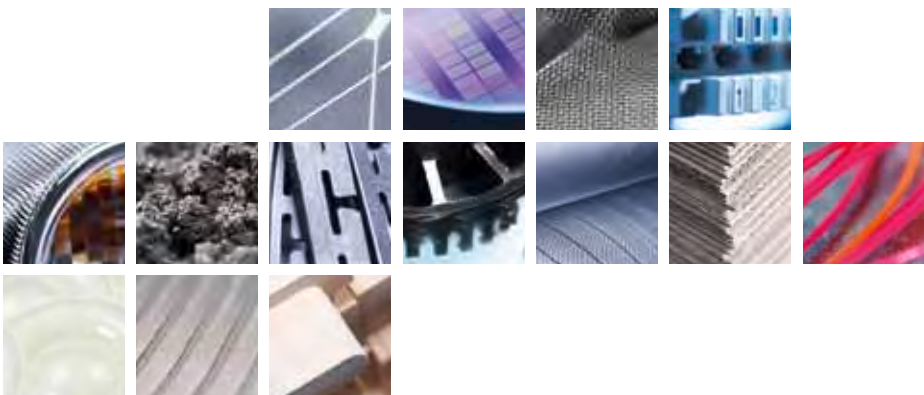
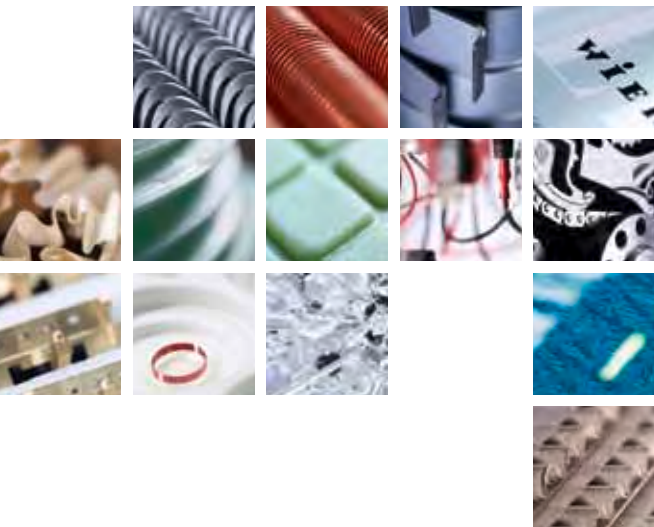
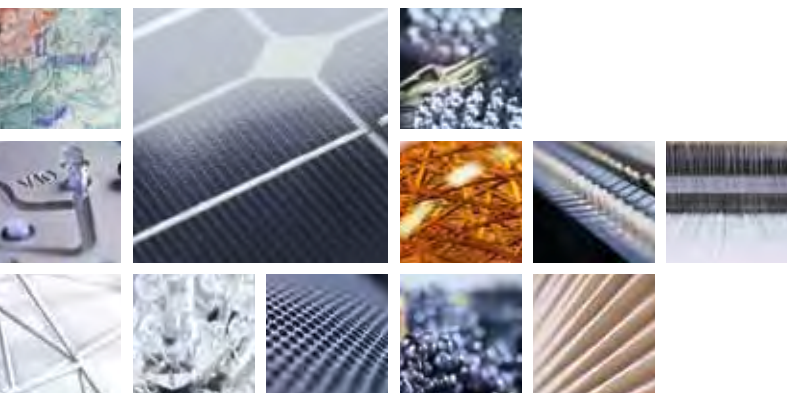


FRESH VIEW

on Environmental Technology and Renewable Energy

Austria Export





Environmental Technology and Renewable Energy

Umwelttechnik und erneuerbare Energie

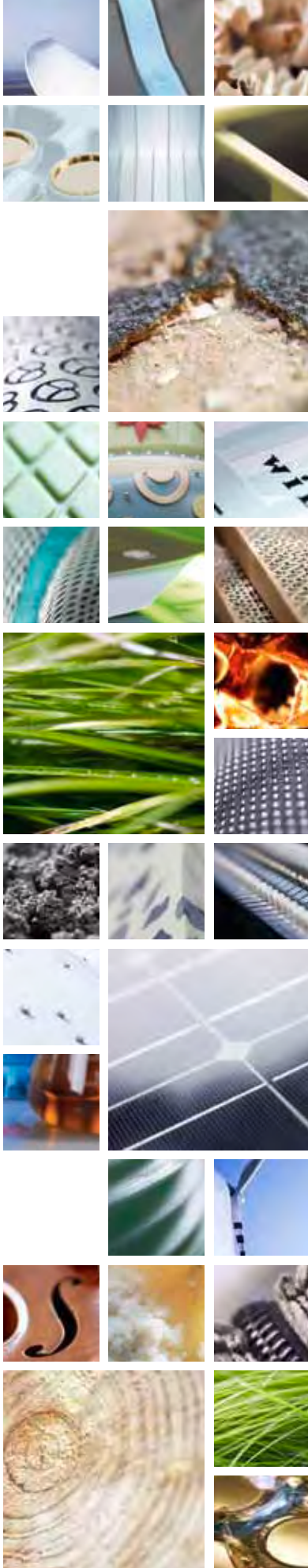
- 5 Competent water treatment
Wasser will gut behandelt werden
- 8 Practical waste treatment business
Sinnvolles Geschäft mit dem Müll
- 12 Renewable energy: Austria presents its comprehensive know-how
Erneuerbare Energie: Österreich zeigt viel Know-how
- 15 Powering an entire industry
Eine ganze Branche unter Strom
- 18 Austrian companies for Consulting and engineering for the environment and environmental technology
Österreichische Firmen für Beratung und Engineering für Umwelt und Umwelttechnik
- 26 Austrian companies for Testing and measuring technology for the environment and environmental technology
Österreichische Firmen für Prüftechnik und Messtechnik für Umwelt und Umwelttechnik
- 28 Austrian companies for Systems and tools for environmental protection
Österreichische Firmen für Umwelttechnische Anlagen und Geräte
- 59 Austrian companies for Renewable energy
Österreichische Firmen für Erneuerbare Energien
- 98 Listing
Listing
- 103 Advantage Austria Offices Worldwide
Advantage Austria Offices Worldwide

Published: according to § 25 Law governing Media:

Editor: Austrian Federal Economic Chamber, Advantage Austria, A-1045 Vienna, Wiedner Hauptstraße 63, T +43/590 900-4321, W www.advantageaustria.org • Publishing house: New Business Verlag GmbH, A-1060 Vienna, Otto-Bauer-Gasse 6/4, T +43/1/235 13 66-0, F +43/1/235 13 66-999 • Concept, editorial and production: PG The Corporate Publishing Group GmbH (CPG), A-1070 Vienna, Zieglergasse 8/3, T +43/1/405 46 40-0, F +43/1/405 46 40-777 • Senior editor: Stefan Schatz • Text: Christian Vavra • Promotions editor: Gudrun Just • Graphic concept: Inhouse Media • Graphics: Gerald Fröhlich • Co-ordinating manager: Gesa Weitzenböck T +43/1/405 46 40-763 • Cover and symbol images: AWO • Translation and proofreading German: Caroline Klima • Translation and proofreading English: Claus Westermayer • 2nd Proofreading English: text-it Produktdokumentation • Print: PrePress & Print Advice Service Druckberatung GmbH, A-1230 Vienna

Impressum (Offenlegung nach § 25 Mediengesetz):

Herausgeber: Austrian Federal Economic Chamber, Advantage Austria, A-1045 Wien, Wiedner Hauptstraße 63, T +43/590 900-4321, W www.advantageaustria.org • Medieneigentümer, Redaktionsadresse: New Business Verlag GmbH, A-1060 Wien, Otto-Bauer-Gasse 6/4, T +43/1/235 13 66-0, F +43/1/235 13 66-999 • Konzept, Gestaltung und Produktion: PG The Corporate Publishing Group GmbH (CPG), A-1070 Vienna, Zieglergasse 8/3, T +43/1/405 46 40-0, F +43/1/405 46 40-777 • Chefredakteur: Stefan Schatz • Text: Christian Vavra • Promotion Texte: Gudrun Just • Grafisches Konzept: Inhouse Media • Grafik: Gerald Fröhlich • Objektmanagement: Gesa Weitzenböck T +43/1/405 46 40-763 • Cover und Symbolfotos: AWO • Lektorat Deutsch: Caroline Klima • Übersetzung und Lektorat Englisch: Claus Westermayer • 2. Lektorat: text-it Produktdokumentation • Druck: PrePress & Print Advice Service Druckberatung GmbH, A-1230 Wien • Hinweis: Im Sinne einer leichteren Lesbarkeit werden geschlechtsspezifische Bezeichnungen nur in ihrer männlichen Form angeführt.



FRESH VIEW

on Environmental Technology
and Renewable Energy

Austria's innovations, skills and commitment give the country a special position in the world across many sustainable industry sectors, ranging from agriculture to food & drink, environmental technologies, energy supply and wood and paper production.

Austria is at the forefront of a wide range of technologies that are addressing the need to protect the environment and help us all be sustainable.

Success in "green technologies" has helped Austrian companies to develop an excellent worldwide reputation.

The demand for energy continues to grow. Given Austria's track record of inventing and delivering innovative technologies, our companies continue to create world-class sustainable solutions - from hydroelectric to solar power, wind and biomass.



Competent water treatment

Wasser will gut behandelt werden

Austria will hardly ever have a problem with its water supply due to its Alpine geography. However, many domestic companies are specialised in the treatment and optimal recovery of scarce water resources in other countries.

Approximately 90% of Austria's population obtains its drinking water from central water supply facilities. Almost 100% of this water comes either from ground or spring water sources.

According to estimations by the World Health Organization (WHO), 1.1 billion people around the world today do not have access to clean drinking water. In 2025, between 2.7 and 3.1 billion people - depending on the growth rate of the Earth's population - in approximately 40 countries will be affected by this situation. According to UN estimations, the number of people affected by water scarcity will increase to approximately 5.4 billion within the next 25 years. The Middle East as well as large parts of Africa will be the most affected regions due to their climatic conditions.

The WABAG group builds water treatment plants that save human lives around the world by ensuring access to clean drinking water. From Algeria to India, Iran, Tunisia, Libya, Egypt and Turkey - water is the group's core business in more than 19 countries on the planet, with a clear focus on emerging markets. The company develops sustainable solutions for water supply and wastewater treatment plants, sewage treatment, seawater and brackish water desalination as well as water recovery. The group is also one of the world's leading companies in the water purification sector.

The Best-Water-Technology group BWT is Europe's leading water technology company today. It is headquartered in Mondsee and develops economic and ecological treatment technologies for water, the elixir of life. BWT manufactures water treatment systems for drinking, process, heating, boiler, cool-

Als Land mit vielen Bergen wird Österreich kaum je Wasserprobleme haben. Dafür kümmern sich heimische Unternehmen um Reinigung und optimale Verwertung von oft knappen Wasserressourcen in anderen Ländern.

Etwa 90 % der österreichischen Bevölkerung beziehen Trinkwasser aus zentralen Wasserversorgungsanlagen. Dabei handelt es sich zu fast 100 % um Grund- oder Quellwasser.

Nach Schätzungen der Weltgesundheitsorganisation (WHO) haben bereits heute weltweit 1,1 Milliarden Menschen keinen Zugang zu sauberem Trinkwasser. Je nach Entwicklung der Bevölkerungszahlen werden im Jahr 2025 zwischen 2,7 und 3,1 Milliarden Menschen in ca. 40 Ländern betroffen sein. Die Zahl der Menschen, die mit Wasserknappheit leben müssen, wird nach UNO-Schätzungen innerhalb der nächsten 25 Jahre auf etwa 5,4 Milliarden steigen. Am stärksten davon betroffen sein werden aus klimatischen Gründen der Nahe und Mittlere Osten sowie weite Teile Afrikas.

Die WABAG-Gruppe baut Kläranlagen, die weltweit Menschenleben retten, indem sie Zugang zu sauberem Trinkwasser gewährleisten. Egal, ob in Algerien, Indien, dem Iran, Tunesien, Libyen, Ägypten oder der Türkei – Wasser ist das Kerngeschäft der Gruppe in mehr als 19 Ländern der Erde mit einem Fokus auf den Emerging Markets. Das Unternehmen entwickelt nachhaltige Lösungen für Wasserver- und Entsorgungsanlagen, Schlammbehandlung, Meer- und Brackwasserentsalzung sowie Wasserrückgewinnung und ist zudem eines der weltweit führenden Unternehmen auf dem Gebiet der Wasserreinigung.

Die Best-Water-Technology-Gruppe BWT ist heute Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. Mit Hauptsitz in Mondsee arbeitet man an



Sustainable solutions are needed more than ever, especially for a resource as vital as water.
Nachhaltige Lösungen sind besonders hinsichtlich der lebens-
notwendigen Ressource Wasser mehr denn je gefragt.

ing water and water for air-conditioning systems as well as swimming pools. BWT's innovation centres develop processes for filtration, hard water protection, water softening, dispensing technology, disinfection, ion exchange, membrane technology and special filters for protection against legionella. Recordum develops solutions for environmental monitoring and has become a pioneer in the field of compact air quality monitoring systems. Approximately 5,000 of Recordum's air monitors survey the adherence to the respective air pollution laws around the world. airpointer® is the world's

ökonomischen und ökologischen Aufbereitungstechnologien rund um das Lebenselixier Wasser. BWT produziert Wasseraufbereitungssysteme für Trink-, Prozess-, Heizungs-, Kessel-, Kühl- und Klimaanlage Wasser sowie für Schwimmbadwasser. In den BWT-Innovationszentren werden Verfahren für Filtration, Kalkschutz, Enthärtung, Dosiertechnik, Desinfektion, Ionentausch, Membrantechnik und spezielle Filter für den Legionellenschutz entwickelt.

Das Unternehmen Recordum entwickelt Lösungen für die Überwachung der Umwelt und ist Vorreiter

first compact "plug & play" air quality monitoring system. "Airhopper" is another system marketed by Recordum to collect and control data from various air quality sensors.

The Austrian Bauer company has become a full-service provider in the irrigation and slurry technology sector in recent years. Today, the company focuses its activities on irrigation management, waste and energy management. The Bauer group comprises a network of 21 companies worldwide and supplies its products to more than 80 countries. Its core markets are Germany, France, the CEE region, China, the US, South America, Australia as well as the Arab region.

ITT Austria GmbH claims to be the worldwide leading manufacturer of pumps and pumping systems for water supplies, wastewater treatment and industrial applications. Its brands are "Vogel Pumpen", "Lowara", "Flygt" and "Wedeco".

The Leopold company is also part of this group and provides complete solutions for the operation of filtering systems, from the manufacture of pumping systems with air distributors for air and water backwashing filters to complete plants and complementary technologies. Leopold operates in the water treatment sector, but its products can also be used for water purification. Leopold's filters separate nitrogen and phosphorus that can absorb the water's oxygen. Electro Katadyn plants disinfect and preserve water reliably and for a very long time. The name of the Aquafides company from Lenzing already explains its field of operation. The medium-sized company provides its clients with UV-disinfection systems, special filters as well as in-house made UV-lamps and builds special water-related systems (swimming pools, aquariums and fish farming).

—

bei kompakten Luftgüte-Messsystemen. Weltweit kontrollieren rund 5.000 Luftmesser von Recordum die Anwendung der jeweiligen Luftreinhaltegesetze. Der airpointer® ist das weltweit erste kompakte „Plug-and-Play“-Luftgüte-Messsystem. Mit dem „Airhopper“ ist weiters ein System zur Sammlung und Überprüfung von Daten aus unterschiedlichen Luftgüte-Messsensoren auf den Markt gebracht worden.

Das österreichische Unternehmen Bauer hat sich in den vergangenen Jahren zu einem Komplettanbieter in den Bereichen Beregnung und Gülletechnik entwickelt. Heute liegen die Tätigkeitsschwerpunkte im Beregnungsmanagement, Waste-Management sowie Energiemanagement. Mit einer Exportquote von 95 Prozent umfasst die Bauer-Gruppe ein Firmennetz von weltweit 21 Firmen und liefert in über 80 Länder. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, die USA, Südamerika, Australien sowie der arabische Raum. Die ITT Austria GmbH ist heute nach eigenen Angaben weltweit führender Hersteller von Pumpen und Fördersystemen für die Wasserversorgung, Abwasserentsorgung und für industrielle Anwendungen. Sie umfasst die Marken Vogel Pumpen, Lowara, Flygt und Wedeco.

Die ebenfalls zur Gruppe gehörende Firma Leopold bietet Komplettlösungen für den Betrieb von Filtersystemen, von der Herstellung von Pumpsystemen mit Luftverteiler für Luft-/Wasserrückspülfilter bis zu Anlagen und komplementären Technologien. Leopold operiert auf dem Wasseraufbereitungsmarkt, die Produkte sind jedoch auch für die Abwasserreinigung geeignet. Die Filter von Leopold entfernen Stickstoff und Phosphor, die dem Wasser Sauerstoff entziehen könnten. Elektro-Katadyn-Anlagen desinfizieren und konservieren das Wasser zuverlässig und sehr lang anhaltend.

Bei der Lenzinger Firma Aquafides spricht schon der Name für den Unternehmensgegenstand. Das Mittelstandsunternehmen bietet seinen Kunden UV-Desinfektionsanlagen, spezielle Filter sowie UV-Strahler aus eigener Produktion und baut Sonderanlagen im Bereich Wasser (Schwimmbad, Aquarien, Fischzucht).

—



Austria is a pioneering nation when it comes to the collection and separation of recyclable waste. Was das Sammeln und Trennen wiederverwertbarer Abfälle betrifft, ist Österreich eine Vorzeigenation.

Practical waste treatment business Sinnvolles Geschäft mit dem Müll

The conversion of waste to energy is a future-oriented issue. Companies from Austria provide the necessary know-how that is in high demand on the international market.

The environmental technology sector becomes increasingly important in Austria. According to reports by the economic research institute WIFO, the environmental technology sector's turnover share in the domestically manufactured goods sector was 2.1% in 1993. This value increased to 3.7% by 2003. In 2007, the environmental industry's share in this sector reached 4.2% and its turnover has been increasing steadily since then. The environmental industry's contribution to Austria's nominal GDP amounted to 1% in 1993 but, in 2007, this contribution already increased to 2.2%. According to this WIFO report, entrepreneurs see the biggest market

Die Umwandlung von Abfall in Energie – waste to energy – ist ein zukunftsweisendes Thema. Firmen aus Österreich liefern Know-how, das auch international nachgefragt wird.

Der Umwelttechnikindustrie in Österreich kommt wachsende Bedeutung zu. Laut einem Bericht des Wirtschaftsforschungsinstitutes WIFO lag im Jahr 1993 der Anteil des Umsatzes mit Umwelttechnologien am Umsatz der inländischen Sachgütererzeugung bei 2,1 %. Bis 2003 stieg dieser Wert auf 3,7 %, im Jahr 2007 erreichte die Umweltbranche einen Anteil am Umsatz der Sachgütererzeugung von 4,2 %. Seither steigt der Umsatz weiter kontinuierlich an. Geschätzt lag der Anteil der Umweltindustrie am nominellen BIP Österreichs 1993 bei 1 %, im Jahr 2007 trug die Umweltbranche bereits 2,2 % zum nominellen BIP bei. Die größten Markt-

potentials in the energy and waste management sectors.

Austria is leading the way in the waste separation and collection sector. This pioneering role is the main reason for the continuing record results of ARA Altstoff Recycling Austria AG – Austria's national leader in the collecting systems for packaging materials sector. Approximately 377,000 tonnes of packaging material and waste paper were collected from Austrian households in the first six months of 2011. Valuable raw materials and energy as well as approximately 620,000 tonnes of CO₂ equivalents are saved every year due to the separate collection of waste materials. 86% of the collected packaging materials are already recycled and supply the Austrian industry with valuable raw materials. The remaining quantities are used as substitute fuel for energy generation.

Saubermacher Dienstleistungs-AG with its approximately 3,600 employees in Austria and abroad is one of the market leaders in the waste disposal sector. Saubermacher assists approximately 1,600 Austrian municipalities and more than 40,000 clients from various commerce, business and industry sectors in the treatment and disposal of waste materials. Saubermacher Dienstleistungs-AG participates in many foreign joint ventures in Slovenia, Hungary, the Czech Republic, Romania, Croatia, Serbia and Macedonia. In 2010, the company not only increased the volume of processed waste but also its turnover. It also increased its recycling quota – the specific use of waste as a raw material – as well as its productivity.

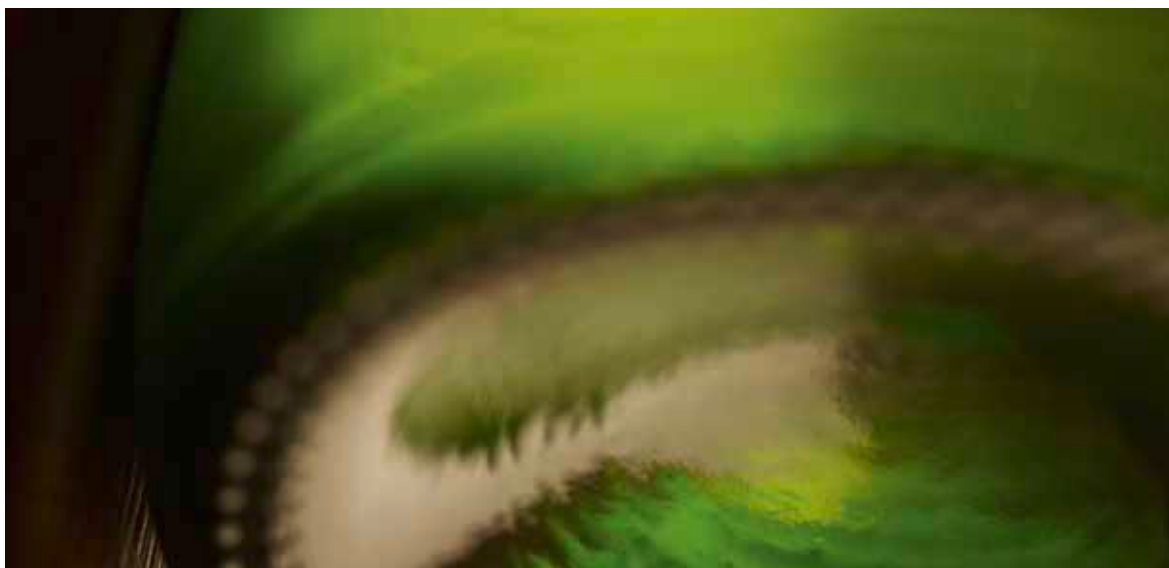
A.S.A. Abfall Service AG provides comprehensive waste disposal solutions for municipalities, industry, trade and commerce as well as private parties. A.S.A. is the biggest waste disposal company in Austria and Eastern Europe with an annual turnover of 356 million euro. More than 1,100 trucks and specialised vehicles collect more than 970,000 collecting and transport containers as well as garbage cans and deliver these waste materials to sorting, processing and treatment plants. Among these facilities are five processing plants that generate refuse derived fuels (RDF). These materials can be in solid, liquid or gaseous form, which are processed in specific procedures in accordance with their respective purposes.

erwartungen setzen Unternehmer dabei laut dem WIFO-Bericht in die Bereiche Energie und Abfallwirtschaft.

Österreich ist Vorzeigenation, was das Mülltrennen und -sammeln anbelangt. Das ermöglicht auch dem landesweit führenden Verpackungssammlersystem, der ARA Altstoff Recycling Austria AG, regelmäßig Rekordergebnisse. Etwa 377.000 Tonnen Verpackungen und Altpapier haben die österreichischen Haushalte in den ersten sechs Monaten 2011 gesammelt. Durch die getrennte Sammlung werden wertvolle Rohstoffe und Energie sowie rund 620.000 Tonnen CO₂-Äquivalente pro Jahr eingespart. 86 % der gesammelten Verpackungen werden bereits recycelt und liefern der österreichischen Industrie wertvolle Rohstoffe. Der Rest wird als Ersatzbrennstoff zur Energieerzeugung genutzt.

Einer der Marktführer im Bereich Abfallentsorgung ist die Saubermacher Dienstleistungs-AG mit rund 3.600 Mitarbeitern im In- und Ausland. Im Bereich Entsorgung und Verwertung von Abfällen betreut Saubermacher rund 1.600 österreichische Gemeinden und über 40.000 Kunden aus Handel, Gewerbe und Industrie. Die Saubermacher Dienstleistungs-AG ist in einer Vielzahl von Auslands-Joint-Ventures in Slowenien, Ungarn, Tschechien, Rumänien, Kroatien, Serbien und Mazedonien tätig. 2010 konnten sowohl Abfallvolumen als auch Umsatz weiter gesteigert werden. Gleichzeitig wurden auch die Verwertungsquote – also die gezielte Nutzung von Abfällen als Rohstoff – und die Produktivität erhöht.

Die A.S.A. Abfall Service AG bietet flächendeckende Gesamtentsorgungslösungen für Kommunen, Industrie, Gewerbe und Handel sowie für Private. Die A.S.A. ist dabei mit einem Jahresumsatz von 356 Mio. Euro das größte Abfallentsorgungsunternehmen in Österreich und Osteuropa. Mehr als 1.100 Lkw und Spezialfahrzeuge sammeln aus mehr als 970.000 Sammel- und Transportbehältern sowie Mülltonnen und verteilen den Müll in Sortier-, Aufbereitungs- und Behandlungsanlagen. Darunter befinden sich fünf Aufbereitungsanlagen für Ersatzbrennstoffe (RDF), die aus Abfällen gewonnen werden. Dabei kann es sich um feste, flüssige oder gasförmige Abfälle handeln, die in unter-



Glass recycling saves approximately 250,000 tons of primary raw materials annually in Austria.
Durch Altglas-Recycling werden in Österreich jährlich rund 250.000 Tonnen an Primärrohstoffen eingespart.

Andritz Energy & Environment GmbH is a system provider in the energy generation and environmental technology sector. With its company sites located in Raaba near Graz and Vienna, this company is part of the internationally successful Andritz group with more than 14,000 employees around the world. The product portfolio of Andritz Energy & Environment is divided into the energy technology (steam generators), environmental technology (flue gas cleaning systems) and the company's service sector. In spring 2011, the French OTV S.A. ordered four BFB (bubbling fluidised bed) boilers with a capacity of 31.5 t/h for a joint venture that builds Hong Kong's biggest sludge treatment plant. Another big player among Europe's waste disposal companies also uses Austrian know-how: the biogas plant for industrial waste recycling for the German SARIA-Rethmann group was yet another million-euro contract in 2011 for Enbasys GmbH, a subsidiary of BDI - Bioenergy International AG. BDI and Enbasys successfully continue their development of pioneering waste-to-energy concepts for industrial users with this project. —

schiedlicher Aufbereitungstiefe für den jeweiligen Nutzungszweck aufbereitet werden.

Die Andritz Energy & Environment GmbH ist ein Systemanbieter im Bereich Energieerzeugung und Umwelttechnik. Mit Niederlassungen in Raaba bei Graz und in Wien ist die Gesellschaft Teil der international erfolgreichen Andritz-Gruppe mit weltweit mehr als 14.000 Mitarbeitern. Die Produktpalette der Andritz Energy & Environment gliedert sich in die Bereiche Energietechnik (Dampferzeuger), Umwelttechnik (Rauchgasreinigungsanlagen) und Service. Die französische OTV S.A. orderte im Frühjahr 2011 für ein Joint-Venture-Unternehmen, das die größte Schlammaufbereitungsanlage Hongkongs baut, vier BFB-Boiler (BFB: Bubbling Fluidized Bed) mit einer Leistung von 31,5 t/h.

Auch einer der „Big Player“ unter den Entsorgern Europas setzt auf Know-how aus Österreich: Mit der Biogas-Anlage für die deutsche SARIA-Rethmann-Gruppe zur Verwertung industrieller Abfälle verbuchte die Enbasys GmbH, eine Tochter der BDI – BioEnergy International AG, 2011 erneut einen Millionenauftrag. BDI und Enbasys setzen damit die Entwicklung von zukunftsweisenden „waste-to-energy“-Konzepten für industrielle Anwender erfolgreich fort. —

For the
future
hybrid.

Energy whenever, wherever.

Hybrox²⁺ - fast and highly available, scalable for a wide variety of applications, ecologically sustainable and economical for a lifetime.

Even if there are hardly any gaps left in the grid, a link-in is not always guaranteed everywhere in extensive and, in some cases, temporary infrastructures. Thanks to the scalability of its energy sources (photovoltaic and wind power), and a complementary variable back-up system, Hybrox²⁺ offers a high-availability energy solution. In cus-

tomised dimensions, optimised to local conditions and with the benefits of a modular concept, Hybrox²⁺ is an alternative to grid-based electricity, offering lifetime economy. The solution also remotely monitors the performance data of all system components.

No matter whether it is for temporary or permanent deployment, in Europe or anywhere else in the world - ALPINE-ENERGIE powers up your technical infrastructures and systems ultra-fast.

Application areas

- Communication technology
- Traffic technology
- Safety engineering
- Meteorology
- Water management
- Research
- Defence measures

We supply you with energy on tap, even in the furthest corners of the Earth.

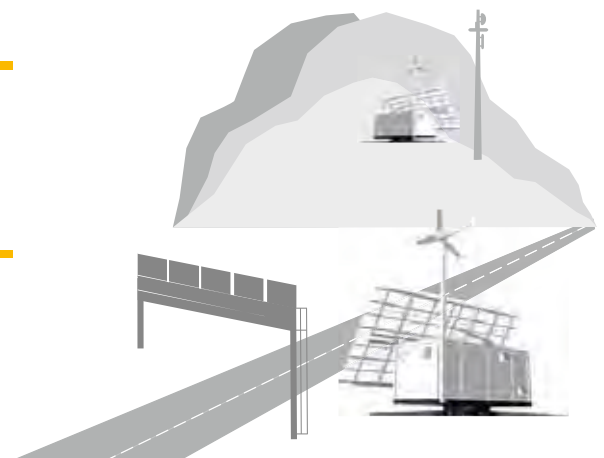
ALPINE-ENERGIE Holding AG

Winetzhhammerstraße 6 // A-4030 Linz

T +43 (0) 732 - 90610-368 // F +43 (0) 732 - 90610-445

hybrox@alpine-energie.com

www.alpine-energie.com



Renewable energy: Erneuerbare Energie: Austria presents its comprehensive know-how Österreich zeigt viel Know-how

The nuclear crisis and the finiteness of fossil fuels force the energy industry to rethink its policies and act accordingly.

The Austrian Federal Government increased its annual funding for green power generation from 21 to 50 million euro. Additional millions of funding are already earmarked to shorten the waiting list of already submitted projects. Domestic companies are also successful on the international market. One of the pioneers in this industry is VA Tech Hydro, the hydropower subsidiary of Andritz, the Styrian plant construction company. This company manu-

Die Atomkrise und die Endlichkeit fossiler Rohstoffe zwingen im Energiebereich zum Umdenken und Handeln.

Die österreichische Bundesregierung hat die jährlich Förderung für Ökostromerzeugung von bisher 21 auf 50 Mio. Euro aufgestockt. Zusätzlich sind noch weitere Fördermillionen vorgesehen, um die Wartelisten schon eingereichter Projekte abzubauen.

Darüber hinaus sind heimische Unternehmen aber auch international gut im Geschäft. Einer der Vorreiter der Branche ist die Wasserkraft-Tochter des



A solar-thermal 50-megawatts plant by Siemens Energy
Eine solarthermische 50-Megawatt-Anlage von Siemens
supplies 50,000 Spanish households with energy.
Energy versorgt 50.000 spanische Haushalte mit Strom.

factures turbines, generators and pumps as well as electronic equipment for hydropower plants. VA Tech Hydro was already rewarded with several international major contracts, including contracts for two Francis turbines and generators for the expansion of the hydropower plant in Mica, British Columbia, Canada.

GREENoneTEC Solarindustrie GmbH (Carinthia) has become the world's biggest manufacturer of flat-plate collectors for solar power generation. The company was also rewarded with the prestigious contract for the world's largest solar-thermal plant (with a total collector area of 36,000m²) in Riyadh (Saudi Arabia), which is already completed.

Many Austrian companies in the renewable energy and environmental technology sector have organised themselves into so-called clusters. The "Eco World Styria" cluster already comprises 170 companies. There are many other similar partnerships such as Ecolinx.com, Ökoenergie Cluster (Upper Austria), Austria Water (Burgenland), Cluster Erneuerbare Energie Tirol and many more.

Siemens Energy was contracted by UTE Termosolar Olivenza, the Spanish project developer, to supply a solar field including solar receivers for the parabolic trough power plant Termosolar Olivenza 1. The solar-thermal plant (50 megawatts) will supply 50,000 Spanish households with clean energy. Siemens is also involved in the construction of the world's first commercial tidal power plant.

EPS soltec Solartechnik GmbH is specialised in photovoltaic solutions and innovative LED light solutions, particularly for solar road and path lighting systems. EPS soltec is the world market leader in the miniature solar module sector. Another key area is customised solar cell cutting using wafer saw systems. EPS soltec exports its products to 30 countries around the world.

The Bertsch Group, headquartered in Bludenz, is specialised in industrial power plant technology and manufactures plants for biogas generation, besides boilers and many other components. Fröling Heizkessel- und Behälterbau GmbH from Grieskirchen, Upper Austria focuses on energy generation from any form of wooden material. Fröling is a complete-service provider for boiler rooms - from log wood and chopped wood to pellet furnaces. Its

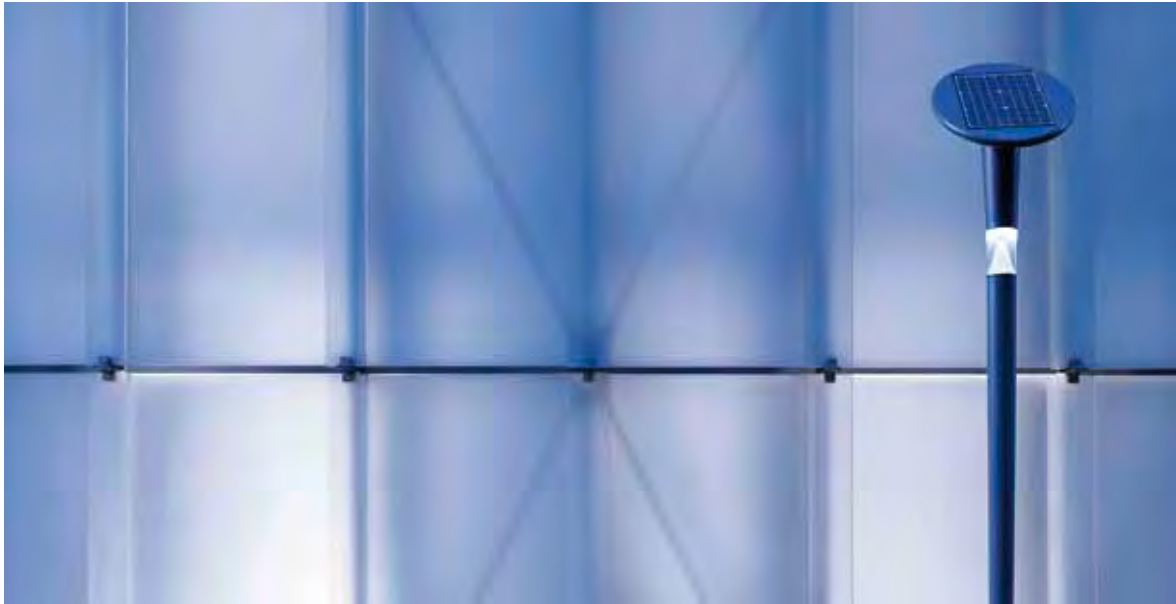
steirischen Anlagenbauers Andritz, VA Tech Hydro. Das Unternehmen produziert Turbinen, Generatoren und Pumpen sowie die elektronische Ausrüstung für Wasserkraftwerke und hat 2011 bereits mehrere internationale Großaufträge einfahren können, darunter die Lieferung von zwei Francis-turbinen und Generatoren für die Erweiterung des Wasserkraftwerks Mica, British Columbia, Kanada.

Die GREENoneTEC Solarindustrie GmbH (Kärnten) ist mittlerweile der weltweit größte Hersteller von Flachkollektoren zur Stromgewinnung aus Sonnenlicht. Das Unternehmen hat auch den prestigeträchtigen Auftrag für die größte solarthermische Anlage der Welt (36.000 m² Kollektorenfläche) im saudi-arabischen Riad erhalten und ausgeführt. Viele österreichische Unternehmen im Bereich erneuerbare Energien und Umwelttechnik haben sich inzwischen in sogenannten Clustern zusammengefunden. Gleich 170 Unternehmen umfasst der Cluster „Eco World Styria“. Daneben gibt es eine Vielzahl weiterer solcher Zusammenschlüsse, wie etwa Ecolinx.com, Ökoenergie Cluster (Oberösterreich), Austria Water (Burgenland), Cluster Erneuerbare Energie Tirol und so weiter.

Siemens Energy hat vom spanischen Projektentwickler UTE Termosolar Olivenza einen Auftrag über die Lieferung eines Solarfelds einschließlich der Solarreceiver für das Parabolrinnenkraftwerk Termosolar Olivenza 1 erhalten. Die solarthermische Anlage (50 Megawatt) wird 50.000 spanische Haushalte mit sauberem Strom versorgen. Darüber hinaus hat sich Siemens am weltweit ersten kommerziellen Kraftwerk beteiligt, das Strom aus Gezeitenströmungen gewinnt.

Die EPS soltec Solartechnik GmbH ist spezialisiert auf Photovoltaik-Lösungen und innovative LED-Lichtlösungen, insbesondere auf solare Straßen- und Wegbeleuchtungen. Im Solarkleinmodul-Bereich ist EPS soltec Weltmarktführer. Ein weiterer Schwerpunkt ist der kundenspezifische Solarzellenzuschnitt mittels Wafersäge. EPS soltec exportiert mittlerweile in über 30 Länder weltweit.

Ein Spezialist für Industriekraftwerkstechnik ist die in Bludenz beheimatete Bertsch Group, die neben herkömmlichen Brennkesseln u. a. auch Anlagen für Biogasgewinnung herstellt.



STREETSUN, the solar-powered streetlighting luminaire by
 Die solarbetriebene Straßenleuchte STREETSUN von EPS
EPS soltec, merges economic and ecological use of energy.
 soltec vereint ökonomische und ökologische Energienutzung.

spectrum ranges from small boilers to industrial plants.

Urbas Maschinenfabrik GmbH (Völkermarkt, Carinthia) has become a specialist for energy generation in the 'energy technology' sector (hot water, steam and electricity) from biomass as well as for the conversion of wood into electricity by using combined heat and power couplings.

Ochsner Wärmepumpen GmbH, located in Linz, is the technology leader in the high-tech heat pump sector. The company produces more than 8,000 heat pumps annually and has become one of the most recognised European manufacturers in this sector. The headquarters of GE Jenbacher, the gas-fired engine department of GE Energy, is located in Jenbach. Jenbacher manufactures gas-fired engines, gen-sets, combined heat and power plants and accessories. Its engines are fueled by natural gas as well as a broad range of alternative gases such as biogas, landfill gas, mine gas, flare gas and sewage gas. —

Besonders auf die Energiegewinnung aus jeder Form von Holz konzentriert sich die oberösterreichische Fröling Heizkessel- und Behälterbau GmbH (Grieskirchen). Fröling ist Komplettanbieter für den Heizraum, von Scheitholz- oder Hackgut- bis zu Pelletsfeuerungen. Das Spektrum reicht vom Kleinkessel bis zu Industrieanlagen.

Im Geschäftsfeld „Energietechnik“ der Urbas Maschinenfabrik GmbH (Völkermarkt, Kärnten) hat sich ebenfalls ein Spezialist u. a. für Energiegewinnung (Heißwasser, Dampf, Strom) aus Biomasse, aber auch der Verstromung von Holz mittels Kraft-Wärme-Kupplung herausgebildet.

Technologieführer bei Hightech-Wärmepumpen ist die Ochsner Wärmepumpen GmbH, die in Linz beheimatet ist. Sie stellt pro Jahr gut 8.000 Wärmepumpen her und gehört zu den bekanntesten europäischen Herstellern der Branche.

In Jenbach befindet sich die Zentrale von GE Jenbacher, der Gasmotorensparte von GE Energy. Jenbacher stellt gasbetriebene Motoren, Gen-Sets, Blockheizkraftwerke und Zubehör her. Die Motoren arbeiten mit Erdgas sowie einer breiten Palette alternativer Gase wie Biogas, Deponiegas, Grubengas, Fackelgas und Klärgas. —

Powering an entire industry

Eine ganze Branche unter Strom

It is very likely that electricity will become the propulsion energy of the future. However, several components needed for e-mobility are not yet ready for serial production. Austrian companies are on the forefront of research and development in this sector.

After more than 100 years of combustion engine development a technological shift is becoming more and more apparent. Electric motors will be essential drive alternatives and an important part of sustainable mobility concepts.

The "Austrian Mobile Power" platform was established by a network of companies including Siemens Austria, Magna, KTM, AVL and AIT to promote electromobility in Austria. This platform is spearheaded by Austrian Mobile Power Management GmbH & Co KG (AMP). It is this nationwide initiative's task to put approximately 100,000 electric vehicles on Austria's roads by 2020 - equipped with technology from Austria.

AVL is the world's biggest privately-owned company for the development of drive systems (combustion engines, gearing, software, hybrid systems, electric drives) as well as their respective simulations and test engineering. According to AVL, the key to sustainable electric drives lies in their batteries. Therefore, AVL focuses on optimising batteries as well as developing new systems to reduce battery drain in e-vehicles. Its branch AVL Timerics undertakes several studies and designs specifications for electric engines and components. The results of the company's development efforts include an electric drive with electro-hydraulic steering, an electric clutch, electro-magnetic valve drive, and a BLDC motor that can be used as a centrifuge drive as well as various sensors for ABC, ABS and e-gas applications.

Gebauer & Griller Kabelwerke GesmbH provides specialised data lines, power cables and battery

Die Antriebsenergie für Fahrzeuge der Zukunft dürfte Strom sein. Noch muss aber an der Serienreife von Teilen der E-Mobilität gearbeitet werden. Unternehmen aus Österreich sind in Forschung und Entwicklung vorne mit dabei.

Nach mehr als 100 Jahren in der Entwicklung von Verbrennungsmotoren zeichnet sich ein technologischer Wechsel ab. Elektromotoren als Antriebsform werden ein wichtiger Teil einer zukunfts-fähigen Mobilität sein.

Zur Förderung der Elektromobilität in Österreich haben der Verbund, Siemens Österreich, Magna, KTM, AVL und das AIT die Plattform „Austrian Mobile Power“ ins Leben gerufen. Ihre Speerspitze ist die Austrian Mobile Power Management GmbH & Co KG (AMP). Diese überregionale Initiative soll dafür sorgen, dass bis 2020 rund 100.000 Elektrofahrzeuge in Österreich unterwegs sind – ausgestattet mit Technologie aus Österreich.

AVL ist das weltweit größte private Unternehmen für die Entwicklung von Antriebssystemen (Verbrennungsmotoren, Getriebe, Software, Hybridsysteme, elektrische Antriebe) sowie dazugehörigen Simulationen und Prüftechnik. Für die AVL liegt der Schlüssel beim Elektroantrieb in der Batterie. Daher konzentriert sich die AVL einerseits auf die Optimierung der Batterien und andererseits auf Systementwicklungen, um die Anforderungen an die Batterien in E-Fahrzeugen zu reduzieren. Über die Firma AVL Timerics werden mehrere Studien durchgeführt und Spezifikationen für Elektromotoren und elektrische Komponenten für Motoren gestaltet. Entwicklungsbeispiele bis jetzt sind etwa: ein elektrischer Antrieb für eine elektrohydraulische Lenkung, eine elektrische Kuppelung, ein elektromagnetischer Ventiltrieb, ein BLDC-Motor als Zentrifugenantrieb sowie diverse Sensoren für ABC, ABS und E-Gas-Applikationen.



Trend-setting: the AVL Genios LE 33-cylinder diesel engine
 Zukunftsweisend: Der AVL-Genios LE 3-Zylinder-Dieselmotor
 with its **magnesium-lightweight construction design** sets
 in Magnesium-Leichtbauweise setzt neue Maßstäbe.
 new standards.

cable sets for electric car components to the European automotive industry. This Viennese company collaborates with many renowned car manufacturers such as BMW, Mercedes, Audi and Porsche. Gebauer & Griller is currently carrying out two projects with German premium manufacturers: one of them focuses on weight reduction; the other project develops high-current technology for hybrid drives.

Magna Steyr established itself on the international market as the leading, brand-independent development and production partner for car manufacturers. The company's developers, who work at one of the Styrian subsidiaries of the international Magna group, consider it a mistake to reduce electromobil-

Die Firma Gebauer & Griller Kabelwerke GesmbH liefert seit Jahrzehnten spezielle Datenleitungen, Energiekabel und Batteriekabelsätze zur Versorgung elektrischer Komponenten im Auto an die europäische Automobilindustrie. Das Wiener Unternehmen arbeitet mit vielen namhaften Fahrzeugherstellern wie BMW, Mercedes, Audi und Porsche zusammen. Aktuell führt Gebauer & Griller zwei Projekte mit deutschen Premiumherstellern durch: Eines beschäftigt sich mit dem Thema Gewichtsreduktion, das andere steht im Zusammenhang mit der Hochstromtechnik für Hybridantriebe.

Magna Steyr hat sich weltweit als führender markenunabhängiger Entwicklungs- und Fertigungs-

ity only to drive technology and its batteries. They believe that exterior weight reductions could also generate more significant results.

Magna Steyr focuses predominantly on battery development and its integration into the vehicle. Magna Electronics develops and produces high-voltage components and Magna Powertrain develops drive technologies for electric vehicles. Magna is involved in many cooperative projects with partnering companies and has particularly extensive cooperative experience in the field of battery packs, especially hybrid batteries for heavy vehicles such as the batteries supplied to Volvo Truck & Bus where they are used for garbage collection vehicles.

Audio Mobil Elektronik GmbH's services are also in high demand. The company is headquartered in Ranshofen/Braunau am Inn and develops and supplies traffic management technologies to survey mobility patterns and energy requirements. Audio Mobil Elektronik GmbH developed a device to monitor and collect data about specific vehicle operations in real-time - such as the battery's status. It uses existing technologies and supplements them with real-time data capturing as well as data anonymisation and traffic management. The Upper Austrian KTM company is well known for its innovative design for single and multi-track vehicles. After the X-Bow sports car, the company from Mattighofen introduced another car-like vehicle: the "Electric Three Wheeler". It is a three-wheel, battery-driven car that was developed by KTM Powersport, the designer Gerald Kiska and the Austrian Institute of Technology over the past two years. This e-car weighs only 500 kilograms and has a range of 100 kilometres. However, KTM also proves its expertise in the single-track vehicle sector: "Freeride", the electro-enduro prototype introduced in June 2010, will go into series production in spring 2012. —

partner der Automobilhersteller einen Namen gemacht. Die Entwickler der in der Steiermark angesiedelten Tochter des internationalen Magna-Konzerns sehen es als Fehler, die Elektromobilität nur auf Antrieb und Batterie zu reduzieren. Statt dessen bestünde die Anforderung, etwa hinsichtlich des Gewichtes beim Exterieur noch deutliche Reduktionen zu erzielen.

Bei Magna Steyr läuft überwiegend die Batterieentwicklung und die Integration in das Gesamtfahrzeug. Magna Electronics dagegen treibt die Entwicklung und Produktion von Hochvoltkomponenten voran, und Magna Powertrain arbeitet an der Antriebsentwicklung für Elektrofahrzeuge. Magna ist in Kooperation mit Partnerunternehmen in viele Projekte involviert, besonders mit Batteriepacks gibt es schon lange Erfahrungen. Hervorzuheben ist hierbei die Hybridbatterie für Schwerfahrzeuge, die beispielsweise an Volvo Truck & Bus geliefert wird, wo sie unter anderem bei Müllfahrzeugen zum Einsatz kommt.

Stark nachgefragte Dienstleistungen erbringt etwa die Audio Mobil Elektronik GmbH mit Sitz in Ranshofen/Braunau am Inn. Das Unternehmen entwickelt und vertreibt Verkehrsmanagementtechnologien zur Ermittlung von Mobilitätsverhalten und Energiebedarf. Dazu wurde ein Gerät zur Erfassung von Fahrzeugbetriebsständen in Echtzeit – etwa des Batterieladezustandes – gebaut. Dieses nutzt bereits vorhandene Technologien und ergänzt sie um Echtzeitdatenerfassung sowie Anonymisierung der Daten und Verkehrssteuerung.

Das oberösterreichische Unternehmen KTM ist für den innovativen ein- und mehrspurigen Fahrzeugbau bekannt. Nach dem Sportwagen X-Bow kommt ein weiteres autoähnliches Fahrzeug aus Mattighofen: diesmal ein elektrisches Dreirad. Der „Electric Three Wheeler“ ist ein dreirädriger, akkuelektrisch angetriebener Pkw, der in den vergangenen zwei Jahren von KTM Powersport, Designer Gerald Kiska und dem Austrian Institute of Technology entwickelt wurde. Die Reichweite des ca. 500 Kilo leichten E-Autos liegt bei rund 100 Kilometern. Auch einspurig beweist sich KTM: So wird die im Juni 2010 als Prototyp vorgestellte Elektro-Enduro „Freeride“ im Frühjahr 2012 in Serienproduktion gehen. —



Systems and tools for environmental protection
Testing and measuring technology for the
environment and environmental technology

Umwelttechnische Anlagen und Geräte
Prüftechnik und Messtechnik für Umwelt
und Umwelttechnik

Compost Systems GmbH

We design and deliver compost and/or MBT plants with added value!

The design and delivery of 50 compost and/or MBT plants worldwide gives us the confidence to speak not only as a leading solution provider with an emphasis on creativity and high R & D but also with real operational experience. The global economic crisis and the associated capital constraints that municipalities worldwide are facing is giving us further opportunities. Efficiency and cost consciousness are returning as the principal deciding factors in both public and private competitive tendering procedures.

As a specialised engineering company for biological waste treatment and a system supplier for key components, we see it as our duty to transform our know-how and experience into added value for our customers. We feel obliged to properly assess the potential as well as the risks: It is our main concern and focus to plan and build efficient plants.

Compost Systems GmbH

Wir planen und liefern Kompost- und/oder MBA-Anlagen mit Mehrwert!

Die Planung und Lieferung von bislang 50 Kompost- und/oder MBA-Anlagen weltweit gibt uns das Selbstbewusstsein, nicht nur von unserer Lösungsführerschaft durch Know-how, Kreativität und hohe F&E-Quote zu sprechen, sondern diese auch im knallharten Praxisbeweis zu belegen. Die Wirtschaftskrise und die damit verbundenen Kapitalengpässe der Kommunen weltweit geben uns Rückenwind. Effizienz und Kostenbewusstsein erhalten wieder einen angemessenen Stellenwert in den öffentlichen oder privaten Vergabeverfahren. Als spezialisiertes Ingenieurbüro für biologische Abfallbehandlung und Systemlieferant für Schlüsselkomponenten sehen wir es als unsere Verpflichtung, unser Know-how und unsere Erfahrung in Mehrwert für unsere Kunden zu verwandeln. Die Potenziale und Gefahren richtig einzuschätzen sowie effiziente Anlagen zu planen und zu bauen: Das ist unser Job, dem wir uns verpflichtet fühlen!

Compost
SYSTEMS



Compost Systems GmbH
 Maria-Theresia-Strasse 9
 A-4600 Wels
 T +43/7242/350 777-0
 F +43/7242/350 777-20
 Martina Lepka
 E info@compost-systems.com
 W www.compost-systems.com



**Renewable energy
Energy efficiency strategies for companies
Due diligence audits**

**ConPlusUltra Ltd.
Energy and environmental strategies for
private and public sectors**

Expertise, know-how and innovation coupled with national and international project experience - these are the foundations of the consultancy services of ConPlusUltra Ltd., which focus on the current issues regarding national and international climate and environmental protection, energy and carbon management and legal compliance.

ConPlusUltra develops climate and environmental strategies for companies and municipalities based on national and international framework agreements and political targets. When it comes to energy investment projects, ConPlusUltra conducts due diligence audits on both existing and new energy plants.

Technical, legal and economic influences are analysed and evaluated in order to provide thorough project assessments. This results in corporate, regional and municipal supply concepts that are optimally tailored to the specified requirements.

**Erneuerbare Energien
Energieeffizienzstrategien für Unternehmen
Due-Diligence-Prüfungen**

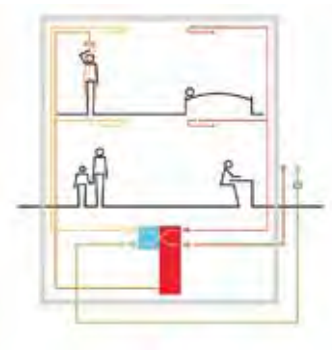
**ConPlusUltra GmbH
Energie-, Klima- und Umweltstrategien
für Unternehmen und Kommunen**

Kompetenz, Know-how und Innovation, gepaart mit nationaler und internationaler Projekterfahrung, sind die Eckpfeiler der Beratungsdienstleistungen der ConPlusUltra GmbH, die sich auf die national und international aktuellen Schwerpunkte Klima- und Umweltschutz, Energiemanagement sowie Legal Compliance konzentrieren.

Basierend auf nationalen und internationalen Umwelt- und Klimaschutzzielen, Analysen und Modellrechnungen erarbeitet ConPlusUltra Energieversorgungskonzepte, Klima- und Umweltstrategien für Unternehmen und Kommunen. Für Ihr Investitionsvorhaben führt ConPlusUltra Due-Diligence-Prüfungen von bestehenden, aber auch neuen Energieversorgungsanlagen durch. Für eine fundierte Bewertung des Vorhabens werden technische, rechtliche und wirtschaftliche Einflüsse analysiert und ausgewertet. Daraus resultieren spezifische betriebliche, regionale und kommunale Versorgungskonzepte.



ConPlusUltra GmbH
Fuhrmannsgasse 3-7
A-3100 St. Pölten
T +43/5/9898 201
F +43/5/9898 299
Dipl.-Ing. Andreas Karner
E office@conplusultra.com
W www.conplusultra.com



Energy-efficient building services systems Heating/ventilation/hot water

drexel und weiss - specialist for energy-efficient building services solutions

drexel und weiss is a technology leader and pioneer in the field of alternative energy sources. The company develops scientifically optimised, energy-efficient building services (for heating, cooling, ventilation and hot water) as intelligent, complete solutions for passive and low-energy houses. We provide state-of-the-art, in-house manufactured technologies via authorised competence partners throughout Europe. Our systems are characterised by their unique living comfort and highest energy-efficiency - providing sustainability on all levels, including aerosmart (compact device) and aerosilent (comfort ventilation device).

We are looking for long-lasting partnerships on equal terms and we provide innovations that ensure unique selling points on the market. We are very interested in new partners in the energy-efficient construction and manufactured housing industry, as well as installers, architects, planners, property developers, investors or cooperative building associations.

Energieeffiziente Haustechniksysteme Heizen/Lüften/Warmwasser

drexel und weiss – Spezialist für energieeffiziente Haustechniklösungen

Als technologisch führender Vordenker der Energiewende entwickelt drexel und weiss unter wissenschaftlichen Gesichtspunkten optimal energieeffiziente Haustechnik (für Heizung, Kühlung, Lüftung und Warmwasser) als intelligente Komplettlösungen für Passiv- und Niedrigenergiehäuser und bietet diese zukunftsweisend-fortschrittliche Technologie aus eigener Fertigung über autorisierte Kompetenzpartner europaweit an. Unsere Systeme stehen für einzigartigen Wohnkomfort und höchste Energieeffizienz – Nachhaltigkeit auf allen Ebenen u. a. mit aerosmart (Kompaktgerät) und aerosilent (Komfortlüftungsgerät). Wir suchen nachhaltige Partnerschaften, welche auf Augenhöhe stattfinden, und bieten Innovationen, welche für ein Alleinstellungsmerkmal im Markt sorgen. Wir richten uns an potenzielle Interessenten im energieeffizienten Wohn- und Objektbau – Installateure, Architekten, Planer, Fertighausbauer, Bauträger, Investoren oder Genossenschaften.





Systems, tools, and equipment for waste disposal
Systems and tools for environmental protection
Renewable energy

Müllentsorgung
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
Erneuerbare Energien

ENPROCON - innovative environmental technologies, alternative energy, waste management

ENPROCON represents a specialised enterprise in the areas of innovative environmental technologies, production of sustainable alternative energy and integrated waste management (waste-to-energy, advanced recycling).

We establish tailor-made solutions with our private and public clients and partners. Thereby, we offer turnkey solutions including technical and economic conception, legal framework, technical design, financing solutions involving own financing partners as well as IFIs and development banks and funds. We focus on energy production through effective multi-stage fermentation of organic municipal waste fractions and agro-industry waste with integrated biogas refinery capacities and a biogas fuel station.

ENPROCON operates several reference plants for research and development purposes for effective waste-to-energy operations.

Please visit us at www.enprocon.eu for more information regarding our services.

ENPROCON – innovative Umwelttechnologien; alternative Energie, Müllverwertung

ENPROCON ist ein spezialisiertes Unternehmen in den Bereichen Erzeugung erneuerbarer Energie, Umwelttechnologien und integrierte Müllwirtschaft (waste to energy; recycling).

Wir erstellen maßgeschneiderte Lösungen in Kooperation mit unseren privaten Kunden und öffentlich-rechtlichen Einrichtungen. Dabei bieten wir Turnkey-Solutions inklusive der Erstellung der notwendigen Konzeptionen, technischen Designs und der Finanzierung über eigene Finanzierungspartner und strukturelle Finanzierungsinstitutionen wie IFIs, Entwicklungsbanken und -fonds. Spezieller Fokus liegt auf Energiegewinnung mittels effektiver Fermentierung von organischen Müllfraktionen und Abfall aus der Agroindustrie mit angeschlossener Biogas Raffinerie und Biogas Tankstelle.

ENPROCON betreibt im Bereich Biogas und Biomasse mehrere Referenzanlagen zur Weiterentwicklung effektiver Verwertungstechnologien.

Unsere Webseite www.enprocon.eu enthält eine umfangreiche Dokumentation.



Medium and large-scale biogas plants for the industrial sector
Renewable energy
Systems and tools for environmental protection

When passion meets energy - entec biogas gmbh

entec biogas gmbh is an internationally renowned specialist for biogas plant planning, construction, commissioning and operational support. Our employees have more than 30 years of experience in the biogas sector. This ensures that entec is a sought-after and competent partner in the global biogas market. We are able to offer our customers a unique range of experience and expertise.

entec biogas gmbh focuses on technically superior medium and large-scale biogas plants with attractive architectural design for a very wide range of applications:

Companies collecting/processing food waste, biogenous waste; Food, beverage and tobacco production (utilisation of waste, treatment of wastewater); Slaughterhouse; Livestock farming and/or renewable resources (renewable resource processing plants); Abattoirs, animal carcass utilisation; Waste from distilleries, bioethanol and biodiesel production; Local authority digester towers

Mittel- und Großbiogasanlagen für die Industrie
Erneuerbare Energien
Umwelttechnische Anlagen und Geräte

When passion meets energy - entec biogas gmbh

Die entec biogas gmbh ist ein international renommierter Spezialist für die Planung, Errichtung, Inbetriebnahme und Betriebsbegleitung von Biogasanlagen. Durch die mehr als 30-jährige Erfahrung unserer Mitarbeiter im Bereich Biogas ist entec ein gefragter und kompetenter Partner auf dem weltweiten Biogasmarkt: Wir können unseren Kunden ein einmaliges Spektrum an Erfahrung und Kompetenz anbieten. Die entec biogas gmbh konzentriert sich auf die Realisierung technisch überlegener und zugleich architektonisch anspruchsvoller Mittel- und Großbiogasanlagen für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche:

Betriebe der Speiserestsammlung bzw. Speiserestverarbeitung, Bioabfall, Lebensmittel- und Genussmittelproduktion (Abfallverwertung/Abwasserreinigung), Schlachthanlagen, Landwirtschaftsbetriebe mit Tierhaltung, Landwirtschaftsbetriebe mit nachwachsenden Rohstoffen (NAWARO-Anlagen), Destillieren, Bioethanol- bzw. Biodieselproduzenten, Kläranlagen (Klärschlamm)



entec biogas gmbh
Schilfweg 1
A-6872 Fussach
T +43/5578/7946-0
F +43/5578/7946-800
E office@entec-biogas.at
W www.entec-biogas.at



Waste management concepts
Planning of waste treatment plants
Planning of landfills

Abfallwirtschaftskonzepte
Planung von Abfallbehandlungsanlagen
Planung von Deponien

Solution provider

IUT - competence and experience in waste management

Do you face problems with unauthorised dumping grounds? Is the optimisation of the collection and treatment of waste required, but you do not know how? Is the extraction of valuables and the recovery of energy out of waste desired and you are looking for the best solutions? As a competent consultant and engineer for the environment and protection techniques especially in the field of waste management, IUT has the solution for your problem concerning the collection, treatment, recycling, and landfilling of wastes.

For 20 years, our employees have been working in the field of waste management concepts, the engineering, and establishing of waste treatment plants, and landfills. Profound education, permanent advanced learning, and relevant experiences in multitudes of projects are the basis for our work. Due to the co-work in standards committees and professional associations as well as good international market knowledge, state of the art is IUT's standard.

Problemlöser für Abfälle

IUT – Kompetenz und Erfahrung in der Abfallwirtschaft

Sie haben ein Problem mit ungeregelten Müllkippen? Die Sammlung und Behandlung von Abfällen muss optimiert werden, Sie wissen aber nicht, wie? Sie wollen Wertstoffe aus Abfällen entnehmen und deren Energieinhalt nutzen und suchen nach den besten Möglichkeiten? Als kompetenter Berater und Planer in der Umwelt- und Sicherheitstechnik mit dem Schwerpunkt Abfallwirtschaft hat IUT die Lösung für Ihr Problem in der Sammlung, Behandlung, Verwertung und Deponierung von Abfällen. Unsere Mitarbeiter sind bereits seit mehr als 20 Jahren mit der Erstellung von Abfallwirtschaftskonzepten, der Planung und Umsetzung von Abfallbehandlungsanlagen und Deponien beschäftigt. Fundierte Ausbildung, ständige Weiterbildung und einschlägige Erfahrung aus einer Vielzahl an Projekten sind die Basis unserer Arbeit.

Durch die Mitarbeit in und Leitung von NORMEN-Ausschüssen und Fachverbänden sowie hervorragende internationale Marktkennntnisse sind wir am letzten Stand der Technik.



IUT Ingenieurgemeinschaft Innovative Umwelttechnik GmbH
Hamburgersiedlung 1
A-2824 Seebenstein
T +43/2627/821 97-0
F +43/2627/821 97-14
E office@ig-iut.at
W www.ig-iut.at; www.iut.at



Consulting and engineering for the environment and environmental technology
Systems and tools for environmental protection
Thermal sludge recycling

Innovation - Technology - Environment

We are an internationally operating company headquartered in Austria that invests extensive expert know-how, practical experience and creative skills from the future technologies sector in sustainable, decentralised waste management and energy concepts. The implementation of practical circuits on site to save time, costs and resources, is our strength.

We started with thermal sludge recycling in 2005 and we have been expanding our tasks competently since then with in-house developed technologies, project management and as a pioneer in patent development. We established ourselves successfully in many sectors by planning, constructing and operating plants for fluidised bed and rotary drum procedures as well as flue gas cleaning.

SEILER Anlagenbau GmbH with its ultrafiltration technology has also become a member of the Kalogeo group in 2010.

Our mission. Your benefit.

Beratung und Engineering für Umwelt und Umwelttechnik
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
Thermische Klärschlammverwertung

Innovation – Technologie – Umwelt

Als international tätiges Umwelttechnik-Unternehmen mit Sitz in Österreich investieren wir unser langjähriges Fachwissen, unsere praktischen Erfahrungen und unser kreatives Können im Bereich Zukunftstechnologien in nachhaltige dezentrale Abfall- und Energiekonzepte. Der Einsatz sinnvoller Kreisläufe vor Ort, die Zeit, Kosten und Ressourcen sparen, ist unsere Stärke.

Ausgehend von thermischer Klärschlammverwertung haben wir seit 2005 unsere Aufgaben kompetent erweitert: durch eigene Technologie, im Projektmanagement und als Pionier in der Entwicklung von Patenten. Mit Planung, Bau und Betrieb von Anlagen für Wirbelschicht- und Drehrohrverfahren sowie Rauchgasreinigung haben wir uns erfolgreich vielseitig positioniert.

Seit 2010 ist zusätzlich die SEILER Anlagenbau GmbH mit Ultrafiltrationstechnik Mitglied der Kalogeo-Gruppe.

Unsere Mission. Ihr Nutzen.



Plant construction for the refinery/petro-chemical sector, chemical and pharmaceutical industry, energy and environmental technology
Plants for bitumen production

The Pörner Group

Your partner for planning and construction of process plants

The Pörner Group with its permanent staff of over 450 is the leading independent engineering company for process plant engineering in Central Europe.

The company's portfolio includes the entire range of engineering services: project development, basic and detailed engineering, procurement and project management as well as commissioning. Over the last three decades more than 2,000 projects were completed for refineries, petrochemical, chemical and pharmacy industry, energy management and green technology.

Pörner is the world market leader in bitumen oxidation technology. Approximately 8% of all bitumen worldwide is produced by Biturox® bitumen units licensed by Pörner. The Biturox® process produces special bitumen grades out of a large variety of crude oils - without additives such as chemical catalysts, additives or polymers.

Anlagenbau für Raffinerie/Petrochemie, chemische und Pharmaindustrie, Energie- und Umwelttechnik
Anlagen zur Produktion von Bitumen

Pörner Gruppe

Ihr Partner für Planung und Bau kompletter Verfahrensanlagen

Die Pörner Gruppe ist mit über 450 Mitarbeitern das führende unabhängige Ingenieurunternehmen für verfahrenstechnischen Anlagenbau in Zentral-europa.

Pörner bietet die vollständige Engineering-Leistungspalette: Projektentwicklung, Basic- und Detail-Engineering, Beschaffung- und Projektmanagement bis hin zur Inbetriebnahme. In den letzten drei Jahrzehnten wurden über 2.000 Projekte für Raffinerien, Petrochemie, chemische und Pharmaindustrie sowie Energie- und Umwelttechnik realisiert.

Pörner ist Marktführer bei der Bitumen-Oxidationstechnologie, circa 8 % der Bitumen-Weltproduktionskapazität werden mittlerweile von Pörner-licenzierten Biturox®-Bitumenanlagen erzeugt. Das Biturox®-Verfahren ermöglicht, Bitumen Spezial-Grade aus einer großen Palette von Rohölen herzustellen - ohne Verwendung von Zusätzen wie Katalysatoren, Additiven oder Polymeren.



Pörner Ingenieurgesellschaft mbH
Hamburgerstrasse 9
A-1050 Wien
T +43/50/5899
F +43/50/5899-99
E vienna@poerner.at
W www.poerner.at



Early warning systems Radioactivity Environmental monitoring

Turnkey early warning systems for the environmental monitoring of radioactivity

Bitt Technology-A is specialised in the development and production of monitoring equipment for gamma dose rates as well as gamma, alpha, beta and aerosol activity.

Our main products are:

- Gamma dose measurement device
- Gamma spectrum probe
- fully-automated, single-filter aerosol measurement device
- manual single-filter aerosol measurement device
- central hard and software for measurement data processing

References: the Austrian early warning system for radiation with 336 gamma radiation monitoring units and ten aerosol measurement stations as well as clients in China, France, Greece, the Netherlands, Kuwait, Russia, Slovakia, Slovenia, Hungary, Malaysia, the IAEA as well as nuclear power plants.

Bitt Technology-A provides planning, production and maintenance of monitoring systems for external radiation as well as personnel training.

Frühwarnsysteme Radioaktivität Umweltmesstechnik

Schlüsselfertige Frühwarnsysteme zur Radioaktivitäten-Umweltüberwachung

Bitt Technology-A ist der Spezialist für Anlagen zur Messung der Gammadosisleistung sowie Gamma-, Alpha-, Beta- und Aerosolaktivität.

Unsere Hauptprodukte sind:

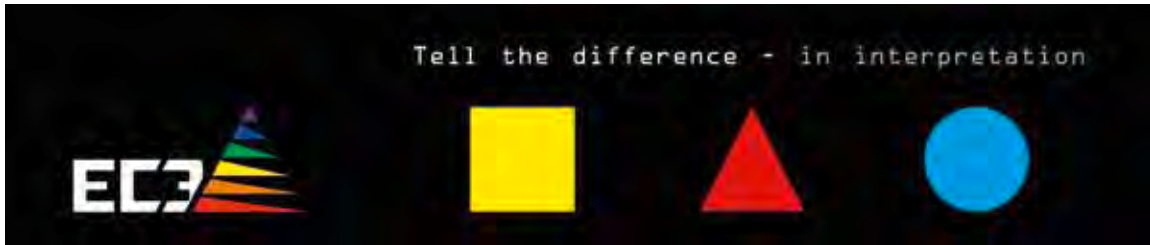
- Gammadosismessgerät
- Gamma-Spektrum-Sonde
- vollautomatisches Einzelfilter-Aerosolmessgerät
- manuelles Einzelfilter-Aerosolmessgerät
- zentrale Hard- und Software zur Messdatenverarbeitung

Referenzen: das österreichische Strahlenfrühwarnsystem mit 336 Gammamessstationen und zehn Aerosolmessstationen sowie Kunden in China, Frankreich, Griechenland, Holland, Kuwait, Russland, Slowakei, Slowenien, Ungarn, Malaysia, die IAEA sowie Kernkraftwerke:

Bitt Technology-A bietet Planung, Produktion, Instandhaltung von Überwachungssystemen der externen Strahlung sowie Schulung des Bedienungspersonals.



Bitt Technology-A Gesellschaft m.b.H.
Wiener Strasse 70
A-2104 Spillern
T +43/2266/80216-0
F +43/2266/80216-12
Ing. Helmut Bitt
E office@bitt.at
W www.bitt.at



Systems, tools, and equipment for recycling
Systems, tools, and equipment for waste disposal
Systems and tools for environmental protection

Identify, sort, or optimise with chemical imaging

With the groundbreaking hi-tech monitoring systems for producers you can assure your quality, your edge over your competitors, and your revenue. EVK provides systems and solutions for sorting applications in the fields of recycling, food processing, mining, and processing of pharmaceuticals. Therefore, our groundbreaking chemical imaging technology based on near infrared (NIR) spectroscopy always offers solutions where the human eye or standard machine vision systems reach their limits. The used technology has been well introduced in laboratories for many years. With the upcoming of new sensor units, EVK could drive this technology to industrial real-time standards. Nowadays, more than 2,000 different EVK sensor units are operating worldwide. Please take some minutes to find out more about the endless possibilities of chemical imaging.

Product shows are also available in your region. For more information and to register, go to www.chemical-imaging.com

Recycling
Müllentsorgung
Umwelttechnische Anlagen und Geräte

Erkennen, sortieren oder optimieren mit Chemical Imaging

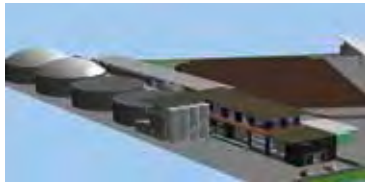
Mit dem brandneuen Hightech-Monitoring für Produzenten sichern Sie Ihre Qualität, Ihren Vorsprung gegenüber der Konkurrenz und Ihren Gewinn.

EVK bietet Systeme und Lösungen für Produzenten rund um die Bereiche Recycling, Lebensmittelverarbeitung, Bergbau und Pharma. Unsere bahnbrechende Chemical-Imaging-Technologie, basierend auf der Nah-Infrarot-(NIR-)Spektroskopie, bietet immer eine Lösung, wo das menschliche Auge oder Standard-Vision-Systeme einer Maschine versagen. Die hierzu eingesetzte Technologie ist in Laboren seit vielen Jahren gut eingeführt. Mit ihren neuen Sensoreinheiten konnte EVK diese Technologie auf industriellen Echtzeit-Standard bringen. Heute sind weltweit mehr als 2.000 verschiedene EVK-Sensoreinheiten in Verwendung. Nehmen Sie sich einen Moment Zeit, um sich über die endlosen Möglichkeiten von Chemical Imaging zu informieren.

Gerätevorstellungen auch in Ihrer Region. Infos und Anmeldung unter www.chemical-imaging.com



EVK DI Kerschhaggl GmbH
Josef-Krainer-Strasse 35
A-8074 Raaba
T +43/316/461664 0
F +43/316/461664-14
Manfred Pail
E office@evk.biz
W www.chemical-imaging.com



Biogas plants
Consulting, design, and systems engineering

AAT biogas plants
Your experienced partner for sophisticated biogas technology

AAT GmbH designs and builds biogas plants for the treatment of organic waste materials while generating energy at the same time. The company's core competence is the processing and treatment of industrial waste, catering waste, renewable raw materials, agricultural substrates, and municipal sludges. The company provides sophisticated plant concepts, proven standard solutions, as well as customised solutions for a wide range of requirements due to its employees' extensive know-how and years of experience.

The service range includes consulting, design, construction management, delivery of components such as substrate preparation plants, fermenters, stirrers, gas containers, gas delivery systems, desulfurisation plants, flares, safety, and control components as well as control systems, commissioning, and after-sales services.

Biogasanlagen
Beratung, Planung und Anlagentechnik

AAT Biogasanlagen
Ihr erfahrener Partner für anspruchsvolle Biogastechnik

Die AAT GmbH plant und baut Biogasanlagen zur Aufbereitung von organischen Produktionsreststoffen mit gleichzeitiger Energiegewinnung. Die Kernkompetenz des Unternehmens liegt im Bereich der Aufbereitung und Behandlung von industriellen Produktionsreststoffen, Speiseabfällen, NaWaRo's, landwirtschaftlichen Substraten und kommunalen Schlämmen. Durch das hohe Know-how und die langjährige Erfahrung der Mitarbeiter kann das Unternehmen durchdachte Anlagenkonzepte, bewährte Standardlösungen sowie Sonderlösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen anbieten.

Das Leistungsangebot umfasst Beratung, Planung, Baumanagement, Lieferung von Komponenten wie Substrat-Vorbereitungsanlagen, Fermenter, Rührwerke, Gasbehälter, Gasfördereinrichtungen, Entschwefelungsanlagen, Gasabfackelungsanlagen, Sicherheits- und Regelungseinrichtungen sowie Steuerungsanlagen, Inbetriebnahme sowie After-Sales-Service.



AAT Abwasser- und Abfalltechnik GmbH
 Konrad-Doppelmayr-Strasse 17
 A-6960 Wolfurt
 T +43/5574/65190-0
 F +43/5574/65185-6
 E office@aat-biogas.at
 W www.aat-biogas.at, www.biogas-consulting.at





**Städte mit 30% weniger
Energieverbrauch?**

Sicher.

**Power and automation technologies
for all industry sectors**
Systems for alternative energy supply

**Energie- und Automationstechnik
für alle Branchen**
Anlagen zur alternativen Energieversorgung

Energy efficiency by ABB
**Solutions and technologies for efficient
energy handling**

ABB delivers products and solutions for safe and energy-efficient power transmission that increase not only quality and reliability, but also support the customer in optimising the efficiency of energy and automated plants.

The pioneering control systems from ABB make it possible for operators to start up and expand their system and continue using other components. ABB energy systems improve the network quality and reliability of the power supply and increase production capacity. Furthermore, ABB helps customers with its highly developed services to optimally use and maintain their current facilities throughout their entire life cycle.

ABB offers a wide portfolio of energy-efficient solutions, according to the company slogan "Power and productivity for a better world".

Energieeffizienz durch ABB
**Lösungen und Technologien für
den effizienten Umgang mit Energie**

ABB liefert Produkte und Lösungen für eine sichere, energieeffiziente Stromübertragung bzw. -verteilung, die nicht nur die Qualität und Zuverlässigkeit steigern, sondern die Kunden auch bei der Optimierung der Rendite ihrer Energie- und Automationsanlagen unterstützen.

Die hochmodernen Steuerungs- und Leitsysteme von ABB ermöglichen es Betreibern, ihre Systeme aufzurüsten bzw. zu erweitern und noch nicht verwendete Komponenten zu nutzen. Energiesysteme von ABB verbessern die Netzqualität und Zuverlässigkeit der Stromversorgung und erhöhen die Produktionsleistung. Darüber hinaus helfen hoch entwickelte Services den Kunden, ihre bestehenden Anlagen über den kompletten Lebenszyklus optimal instand zu halten und zu nutzen.

ABB stellt ein breites Portfolio an energieeffizienten Lösungen bereit, gemäß dem Konzern-Motto „Power and productivity for a better world“.



Power and productivity
for a better world™



ABB AG
Clemens-Holzmeister-Strasse 4
A-1109 Wien
T +43/1/60109-0
F +43/1/60109-8910
E office@at.abb.com
W www.abb.at



**Systems, tools, and equipment
for wastewater disposal
Trenchless sewer rehabilitation
Trenchless technologies**

**Wastewater treatment plant construction
and trenchless pipeline rehabilitation**

Construction of wastewater treatment projects, internationally carried out as turnkey projects, also impose considerable structural challenges. For the execution of works, the latest as well as well-proven technologies are implemented and offered. Economical solutions are adjusted to individual customer requirements for each project.

All trenchless technologies are offered for construction/rehabilitation of pipelines and sewers. Certified sewer rehabilitation experts prepare perfect and profitable concepts for high-quality rehabilitations.

The MCS Inliner® system was developed particularly for man-entry, non-circular profiles and is applied worldwide. The hydraulic flow capacity can be increased considerably by enlarging the existing cross-section with unique reaming machines. The new GRP (fibreglass reinforced plastics) inliners are produced at our own production plant.

**Abwasserentsorgung
Grabenlose Kanalsanierung
Grabenlose Technologien**

**Gesamtlösungen für Kläranlagenbau
und grabenlose Leitungssanierung**

Der Bau von Kläranlagen, international meist als Generalunternehmer von Turnkey-Projekten, stellt umfangreiche bautechnische Herausforderungen. Für sämtliche Arbeiten werden bewährte als auch modernste Technologien eingesetzt. Die wirtschaftlichen Lösungen werden je Projekt auf die Kundenanforderungen abgestimmt.

Für den Neubau und die Sanierung von Leitungen stehen alle grabenlosen Technologien zur Verfügung. Zertifizierte Kanalsanierungsberater erarbeiten ideale und kostengünstige Konzepte für qualitativ hochwertige Sanierungen.

Speziell für begehbare, nicht-kreisförmige Profile wurde das MCS-Inliner®-Verfahren entwickelt und weltweit angewandt. Durch Aufweitung des Querschnitts des Altbestandes mit weltweit einzigartigen Fräsmaschinen kann die hydraulische Durchflussleistung deutlich gesteigert werden. Die neue Innenschale bilden glasfaserverstärkte Kunststoffprofile aus Eigenproduktion.



Angerlehner Hoch- und Tiefbau Gesellschaft mbH
 Obere Landstrasse 19
 A-4055 Pucking
 T +43/7229/79 888-0
 F +43/7229/79 888-19
 Madeleine Brandstetter
 E office@angerlehner.at
 W www.angerlehner.at



Systems and tools for environmental protection
Renewable energy
Consulting and engineering for
heating and energy technology

Innovative solutions for heat exchange

APL Apparatebau GmbH is a leading heat exchanger manufacturer for customer-specific solutions in the energy and environmental technology sector as well as for the chemical and petrochemical industry and refineries. Design, construction and manufacture are carried out by a single source according to customer specifications. In terms of mechanical strength, the equipment is designed in consideration of a wide variety of national and international regulations and standards. The use of powerful computer programs, such as TASC+ from Aspen Tech, HTRI and other programs that we have developed ourselves, guarantee the design data of our products. Many years of experience and an innovative business management guarantee that the high level of quality is maintained. Our product range includes: shell & tube, fully-welded plates, finned-tubes and rectangular heat exchangers, pressure vessels etc.

Umwelttechnische Anlagen und Geräte
Erneuerbare Energien
Beratung und Engineering
für Wärme- und Energietechnik

Innovative Lösungen im Bereich
des Wärmeaustausches

APL Apparatebau GmbH ist führender Hersteller von qualitativ hochwertigen Wärmetauschern für kundenspezifische Lösungen in den Anwendungsgebieten der Chemie-, Petrochemie- und Raffinerieanlagen, Wärme- und Energietechnik, Kältetechnik und Sonderanwendungen. Design, Konstruktion und Fertigung erfolgen gemäß Kundenspezifikation aus einer Hand. Die festigkeitsmäßige Auslegung der Apparate erfolgt unter Berücksichtigung der unterschiedlichsten nationalen und internationalen Regelwerke und Normen. Der Einsatz von leistungsfähigen EDV-Programmen garantiert die Auslegungsdaten unserer Produkte. Langjährige Erfahrung und eine innovative Geschäftsführung garantieren die Einhaltung des hohen Qualitätsniveaus und somit die Zufriedenheit unserer Kunden. Das Produktprogramm umfasst: Rohrbündelwärmetauscher, vollverschweißte Platten-WT, Lamellenrohr-WT und Rechteck-WT, Druckbehälter u. v. m.



APL Apparatebau GmbH
Gewerbestrasse 14
A-6361 Hopfgarten
T +43/5335/2256-0
F +43/5335/2017
Markus Widner
E info@apl-apparatebau.com
W www.apl-apparatebau.com

APL Apparatebau GmbH
Robert-Bosch-Strasse 22
D-41541 Dormagen
T +49/2133/2724-0
F +49/2133/2724-45
Rainer Dalibor
E info@apl-dormagen.de
W www.apl-apparatebau.com



Systems, tools, and equipment for recycling
Plants, machines and accessories for plastic
recycling and regranulation

ARTEC: Plants, machines and accessories
for plastic recycling and regranulation

ARTEC is one of the worldwide leading manufacturers of recycling plants for all kinds of thermoplastics.

The product portfolio comprises complete recycling lines as well as components for pelletising or filter systems.

A broad range of recyclers are among the clients - from in-house and in-line users to post-consumer recyclers.

ARTEC's plants are characterised by their state-of-the-art innovations as well as their extremely low energy consumption per kilogram granulate, combined with low degradation values.

Recycling
Anlagen, Maschinen und Zubehör für
Kunststoff-Recycling und Regranulierung

ARTEC: Anlagen, Maschinen und Zubehör für
Kunststoff-Recycling und Regranulierung

ARTEC ist einer der weltweit führenden Hersteller von Recyclinganlagen für alle Arten von thermoplastischen Kunststoffen.

Das Lieferprogramm umfasst sowohl komplette Recyclinglinien als auch Komponenten wie Granulier- oder Filtersysteme.

Zu den Kunden zählen unterschiedlichste Recyclingbetriebe, vom Inhouse- bzw. Inline-Anwender bis hin zum Post-Consumer-Recycler.

Die ARTEC-Anlagen zeichnen sich vor allem durch Innovationen auf dem neuesten Stand der Technik sowie auch durch einen extrem niedrigen Energieverbrauch je Kilogramm Granulat bei gleichzeitig schonendsten Abbauwerten aus.



ARTEC machinery GmbH
 Industriestrasse 10
 A-4531 Kematen
 T +43/7228/6979
 F +43/7228/6979-10
 Walter Hummel
 E office@artec.at
 W www.artec.at



Gas technology for sewage and biogas plants
Renewable energy
Consulting and engineering for the
environment and environmental technology

**Gas technology by EnvironTec -
innovative and trendsetting products**

Design, delivery, and installation of (biological) gas treatment systems.

As a company with many years of experience and a motivated workforce, we work for local authorities, companies engaged in plant engineering, and construction as well as for private investors.

We operate in the field of gas purification/gas storage and the utilisation of gas - all in one.

Our mission: we are specialised in selling and marketing high-quality components/gas equipment used in wastewater treatment plants. In addition, we provide biological gas facilities at fair prices for the optimum benefit to our customers. We are primarily a manufacturer of systems and, if required, we are able to supply turnkey facilities to any part of the world.

In order to develop new markets, we are continuously looking for new partners that want to make these advantages and surplus values work for themselves and their customers.

Gastechnik für Klär- und Biogasanlagen
Erneuerbare Energien
Beratung und Engineering
für Umwelt und Umwelttechnik

**Gastechnik von EnvironTec -
innovative und richtungsweisende Produkte**

Design, Zulieferung und Installation von (biologischen) Gasbehandlungssystemen.

Als Unternehmen mit langjähriger Erfahrung und motivierten Mitarbeitern arbeiten wir weltweit mit Kommunen, Unternehmen im Großanlagenbau und Privatinvestoren.

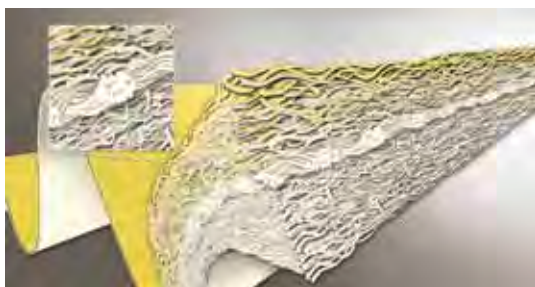
Wir beschäftigen uns mit Gasreinigung/Gaslagerung und Gasverwertung – kurzum, alles aus einer Hand.

Unsere Mission ist der Vertrieb und das Marketing von gastechnischen Ausrüstungskomponenten für Kläranlagen und Biogasanlagen in bester Qualität zu fairen Preisen für optimalen Kundennutzen. Wir sind primär Systemhersteller und liefern auf Wunsch schlüsselfertige Anlagen – weltweit!

Um neue Märkte zu erschließen, sind wir laufend auf der Suche nach neuen Partnern, die die Vorteile und Mehrwerte für sich und ihre Kunden nutzen möchten.



Bilgeri EnvironTec GmbH
Schilfweg 1
A-6972 Fussach
T +43/5578/77005
F +43/5578/77005-300
Walter Bilgeri
E info@environtec.at
W www.environtec.at


P84

 Heat & Chemical Resistant Filter
PROCON
**Systems, tools, and equipment
for exhaust gas clean-up**
**Evonik Fibres GmbH
Fibres and more**

Evonik Fibres GmbH manufactures high-performance polyimide products at its locations in Lenzing and Schörfling, Austria. Thermo-stable and non-flammable polyimide fibres, sold under the trade name P84®, provide the best filtration efficiency due to their unique multilobal shaped cross sections.

Besides manufacturing P84®, Evonik Fibres GmbH is the exclusive distributor (outside Japan and South Korea) of Japanese PPS fibres with the trade name Procon™, being produced by Toyobo Co., Ltd. Both materials are well known, especially as fibre material for bags used for the filtration of flue gases of waste incinerators, cement plants, steel plants and coal-fired boilers.

Recent research projects cover the development of new materials in form of hollow fibre membranes for gas separation and flat sheet membranes for organic solvent nanofiltration applications.

Abluft- und Gasreinigung
**Evonik Fibres GmbH
Fasern und mehr**

Die Kernkompetenz von Evonik Fibres sind Polyimide. An den österreichischen Standorten Lenzing und Schörfling werden Hochleistungswerkstoffe aus Polyimid hergestellt. Das Kernprodukt ist die temperaturbeständige, nicht brennbare P84®-Faser. Als einzige Polyimidfaser mit charakteristisch gelapptem Querschnitt garantiert sie beste Filtrationseffizienz in Gewebefiltern.

Neben P84® hat Evonik Fibres den weltweit exklusiven Vertrieb (mit Ausnahme von Japan und Korea) von Polyphenylsulfidfasern mit dem Handelsnamen Procon™ von Toyobo Co., Ltd., Japan.

Beide Materialien sind vor allem in Schlauchfiltern zur Rauchgasreinigung im Einsatz wie z.B. bei Müllverbrennungen, Zementöfen, Stahlwerken und Kohlegefeuerten Kesseln.

Aktuelle Forschungsprojekte konzentrieren sich auf die Entwicklung neuer Materialien für Hohlfasermembranen zur Gasaufbereitung und Flachmembranen zur organophilen Nanofiltration.



Evonik Fibres GmbH
 Gewerbepark 4
 A-4861 Schörfling
 T +43/7672/701 28 91
 F +43/7672/968 62
 Barbara Korn
 E barbara.korn@evonik.com
 W www.evonik.com, www.p84.com



Systems, tools, and equipment for recycling
Systems, tools, and equipment for waste disposal

Falkner Maschinenbau GmbH

The company was founded in 1955 and has been working with an ISO 9001 certified quality management system for many years.

The highly qualified and committed team with years of experience works with state-of-the-art machinery and assembles shredding machines, conveyor systems, cable winches, steel components and constructions throughout Europe. We also handle highly complex individual orders.

The construction process is based on the latest hardware and software. This basis results in highly detailed planning and manufacturing procedures that are presented to the client with 3D models. Continuing investments in new technologies constantly increase the comprehensive service portfolio we provide for our clients.

Flexibility, short delivery times and the highest quality standards characterise our daily business.

Recycling
Müllentsorgung

Falkner Maschinenbau GmbH

Das Unternehmen wurde 1955 gegründet und weist seit vielen Jahren ein Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 vor.

Das hoch qualifizierte und motivierte Team mit langjähriger Erfahrung fertigt auf modernsten Maschinen und montiert europaweit Zerkleinerungsmaschinen, Förderanlagen, Seilwinden, Stahlbauteile- und Konstruktionen. Darüber hinaus werden selbstverständlich auch anspruchsvolle Spezialaufträge angenommen.

Die Konstruktion erfolgt auf neuester Hard- und Software, sodass die Fertigung bzw. Planung bis zum kleinsten Detail durchgeführt und dem Kunden mittels 3D-Ansicht präsentiert werden kann.

Laufende Investitionen in neue Technologien ermöglichen uns, unseren Kunden ein immer umfassenderes Dienstleistungspotenzial anzubieten. Flexibilität und kurze Lieferzeiten bei höchsten Qualitätsansprüchen zeichnen unseren Arbeitsalltag aus.



Falkner Maschinenbau GmbH
Lehne 64
A-6426 Roppen
T +43/5417/5204
F +43/5417/5204-75
Peter Hörburger
E office@mb-falkner.at
W www.mb-falkner.at



Systems, tools, and equipment for water treatment

GRANDER® water treatment 25 years of market experience proven in 40 countries worldwide

The application areas of GRANDER® water revitalisation range from tap water in private homes, swimming pools, hotels and restaurants and farms to industrial cooling and heating circuits. GRANDER® is used worldwide to revitalise water in a natural way and increase its quality. Especially the cooling circuits of the processing production sector are prone to germ contamination, which has a negative impact on their cooling properties and hampers production processes.

The GRANDER® water revitalisation process stabilises the water's microbiology and, therefore, reduces chemical and cleaning materials, odour levels, sludge accumulation, germ contamination, algae formation, biofilm generation, corrosivity, sedimentation and saves energy due to improved cooling and heat transfer processes. It also extends service life, and users report an increased sense of well-being.

Wasseraufbereitung

GRANDER® Wasserbelebung 25 Jahre Markterfahrung In über 40 Ländern weltweit erprobt

Die Nutzung der GRANDER® Wasserbelebung reicht von Leitungswasser in Privathaushalten, Pools, Hotellerie und Gastronomie sowie Landwirtschaftsbetrieben bis hin zur Anwendung in industriellen Kühl- und Heizkreisläufen.

Weltweit setzen Anwender GRANDER® ein, um das Wasser auf natürliche Weise zu beleben und damit qualitativ zu verbessern. Speziell in der verarbeitenden Produktion kämpfen Kühlkreisläufe oft mit Verkeimung, die die Kühleigenschaften negativ beeinflusst und den Produktionsprozess erschwert. Die besondere Stärke der GRANDER® Wasserbelebung liegt in der Stabilisierung der Mikrobiologie, sodass Chemie-/Reinigungsmittel reduziert werden, Geruchsemission, Verschlämmung, Verkeimung und Algenbildung abnehmen, die Biofilmbildung eingedämmt wird, Korrosivität und Ablagerung gesenkt wird, Kostenersparnis durch besseren Wärme- und Kühltransport eintritt, Standzeiten verlängert werden und Anwender über erhöhtes Wohlbefinden berichten.



GRANDER® Wasserbelebung
 Bergwerksweg 10
 A-6373 Jochberg
 T +43/5355/5615
 F +43/5355/5459
 E info@grander.at
 W www.grander.com



**Systems, tools, and equipment
for water treatment**
Municipal wastewater treatment
Systems and tools for environmental protection

**HAFI - your partner for
wastewater treatment**

BIOCOS® WASTEWATER TREATMENT PLANTS

BIOCOS® wastewater treatment plants are based on the patented BIOCOS® process (BIOlogical COMbined System). HAFI has licences for the CEECs. This patented system brings savings in the use of land, for construction and the operation of wastewater treatment plants of up to 30% and more due to the omission of the clarifier basin. More than 200 reference projects have been installed.

HAFI AIR BLOWER UNIT TYPE HAFI ABU

Volume flow from 0.5m³/min up to 150m³/min,
Pressure differences up to 1,000mbar

HAFI MEMBRANE STRIP AERATOR

Fine bubble HAFI AEROSTRIP® membrane strip aerators are used for municipal and industrial wastewater treatment > 80,000m² worldwide installed aerators confirm the system's economic efficiency.

HAFI COMPACT SYSTEM

complete package inlet works

HAFI SCREW DRAIN

sludge thickening and dewatering

Wasseraufbereitung
Kommunale Abwasserreinigung
Umwelttechnische Anlagen und Geräte

**HAFI – Ihr Partner
für Abwasseraufbereitung**

BIOCOS® BIOLOGISCHE ABWASSERREINIGUNG

BIOCOS® Abwasserreinigungsanlagen basieren auf dem patentierten BIOCOS®-Verfahren (BIOlogical COMbined System). HAFI besitzt Lizenzen für die MOEL. Das patentierte Verfahren bringt Einsparungen im Verbrauch von Land, beim Bau und Betrieb der Kläranlagen von 30 % und mehr durch Wegfall der Nachklärbecken. In der Zwischenzeit sind mehr als 200 Referenzen installiert.

HAFI AIR BLOWER UNIT TYP HAFI ABU

Volumenströme von 0,5 m³/min bis zu 150 m³/min,
Druckdifferenzen bis zu 1.000 mbar

HAFI MEMBRANSTREIFENBELÜFTER

Feinblasige HAFI-AEROSTRIP®-Membranstreifenbelüfter werden in kommunalen und industriellen Abwasserreinigungsanlagen eingesetzt, > 80.000 m² weltweit installierte Belüfter belegen die Wirtschaftlichkeit.

HAFI COMPACT SYSTEM

Kompaktanlage Vorreinigung

HAFI SCREW DRAIN

Schlammeindickung und -entwässerung





Systems, tools, and equipment for recycling
Feeders, screens, magnets

IFE Aufbereitungstechnik GmbH...
getting things moving

Since its foundation as an institute for technical research and development in 1947, IFE has been constructing machines for bulk material handling for more than 60 years. Today, IFE is among the world's leading manufacturers of electromagnetic and electromechanical vibroconveyors, screening machines and magnetic separators. Due to the highest quality awareness and innovative developments (such as flip-flop screens, hard material separators and waste screens), IFE offers extensive, efficient and economical package solutions for the problems experienced in the field of material handling. Besides this, IFE provides a wide range of excellent screens, separators, magnets and eddy current separators, especially to the recycling industry.

IFE's market position and solid growth are supported by technical and manufacturing know-how, an extensive knowledge of process and application engineering as well as by representations in nearly all the European countries as well as overseas.

Recycling
Fördergeräte, Siebe, Magnetabscheider

IFE Aufbereitungstechnik GmbH ...
wir setzen Dinge in Bewegung

IFE, 1947 als Institut für technische Forschung und Entwicklung gegründet, befasst sich seit mehr als 60 Jahren mit der Herstellung von Maschinen zur Aufbereitung von Schüttgütern. Heute zählt IFE zu den weltweit führenden Herstellern von elektromagnetischen und elektromechanischen Vibrationsfördergeräten, Siebmaschinen und Magnetscheidern. Durch höchstes Qualitätsbewusstsein und innovative Entwicklungen, wie Spannwellensiebe, Hartstoffseparatoren und Müllsiebe, bietet IFE ein umfangreiches Gesamtpaket zur Lösung aufbereitungstechnischer Aufgabenstellungen. Darüber hinaus stellt IFE speziell für die Recycling-Branche ein breites Spektrum an herausragenden Sieben, Separatoren, Magnet- und Wirbelstromscheidern zur Verfügung.

Maschinen- und fertigungstechnisches Know-how, Wissen in der Verfahrens- und Anwendungstechnik sowie Vertretungen in fast allen europäischen Ländern ebenso wie in Japan, Taiwan, Korea, China, Südafrika, Brasilien und Australien sichern die Marktstellung.



IFE Aufbereitungstechnik GmbH
 Patertal 20
 A-3340 Waidhofen/Ybbs
 T +43/7442/515-0
 F +43/7442/515-15
 E mhd.vk@ife-bulk.com
 W www.ife-bulk.com



Waste incineration

Systems, tools, and equipment for exhaust gas clean-up | Systems, tools, and equipment for wastewater disposal

Plant engineering and construction with tradition and innovation from Austria

We are a member of the internationally operating company group INTEGRAL with its headquarters located in Austria. Our know-how is based on our extensive experience and our readiness to develop and use new technologies. We offer consulting, design, engineering, production, delivery, assembly, start of operation, service and maintenance as individual or turnkey plant solutions for:

Waste incineration plants:

fluidised bed incinerator 4/Fernwärme Vienna, waste incineration plant, Raba-Suhl/D, special waste incineration plant Duslo Šal'a/SK

Waste gas and clean air technology:

flue gas cleaning technology (Zast/D), DeNOx technology (Timadrid/E), flue gas desulphurisation (Kaucuk Kralupy/CZ)

Biomass plants:

biomass plant Hall in Tirol/A, heat exchanger - power plant Linz/A

Wastewater treatment plants (WWTP):

WWTP Simmering/Vienna and the municipality of Litschau/A

Müllverbrennung

**Abluft- und Gasreinigung
Abwasserreinigung**

Österreichischer Anlagenbau mit Tradition und Innovation

Wir sind Mitglied der international tätigen Firmengruppe INTEGRAL mit Hauptstandort in Österreich. Unser Know-how beruht auf unserer langjährigen Erfahrung und der Bereitschaft, neue Technologien zu entwickeln und einzusetzen. Wir bieten Beratung, Planung, Engineering, Konstruktion, Fertigung, Lieferung, Montage, Inbetriebnahme sowie Service und Instandhaltung als Einzelleistung oder Turnkey-Anlage für

Abfallverbrennungsanlagen:

Wirbelschichtofen 4/Fernwärme Wien, Abfallverbrennungsanlage Raba-Suhl/D, Sonderabfallverbrennung Duslo Šal'a/SK

Abgas und Luftreinhaltung:

Rauchgasreinigung (Zast/D), Rauchgasentstickung (Tirmadrid/E), Rauchgasentschwefelung (Kaucuk Kralupy/CZ)

Biomasseanlagen:

Biomasse Hall in Tirol, Wärmetauscher KW-Linz

Abwasserreinigungsanlagen:

Hauptkläranlage Simmering/Wien, Kläranlage Stadtgemeinde Litschau



Systems for alternative energy supply
Systems and tools for environmental protection

Anlagen zur alternativen Energieversorgung
Umwelttechnische Anlagen und Geräte

Kohlbach Group

Electricity and heat from biomass

The Kohlbach Group is THE innovator and dynamic engineering company in biomass-plant construction. Kohlbach biomass boiler plants ensure the reliable and efficient supply of heat from 400 to 18,000kW per module:

- Warm/hot water boilers: warm water up to 110°C and hot water up to 200°C
- Steam boilers: from 0.5 to 40bar, steam temperatures up to 450°C
- Thermal oil boilers: process heat at high temperature levels

For the simultaneous generation of electricity and heat from biomass, Kohlbach boilers are designed with capacity ranges attuned to the sizes of commonly available turbines:

- High-pressure steam boilers for steam turbines and engines: flue gas boilers up to 40 bar or water tube boilers for even higher pressure levels, 6,000kW or higher
- Thermal oil boiler plants for ORC technology: for small plants ranging from 200-2,200kW

Kohlbach Gruppe

Strom und Wärme aus Biomasse

Die Kohlbach Gruppe ist DAS innovative und leistungsfähige Unternehmen im Energieanlagenbau. Kohlbach-Biomassekesselanlagen sichern die zuverlässige und effiziente Versorgung mit Wärme von 400 bis 18.000 kW pro Modul:

- Warm-/Heißwasserkessel: Warmwasser bis 110 °C und Heißwasser bis 200 °C
- Dampfkessel: von 0,5 bis 40 bar, Dampftemperaturen bis 450 °C
- Thermoölkessel: Prozesswärme auf hohen Temperaturniveaus (Vorlauftemperaturen >150 °C bis 315 °C)

Für die simultane Erzeugung von Strom und Wärme aus Biomasse sind Kohlbach-Kessel in den Leistungsgrößen auf die marktgängigen Turbinen abgestimmt:

- Hochdruckdampfkessel für Dampfturbinen und -motoren: Rauchrohrkessel (Großwasserraumkessel) bis 40 bar oder Wasserrohrkessel für höhere Druckstufen, ab 6.000 kW
- Thermoölkessel für die ORC-Technologie: für kleine KWK-Anlagen von 200–2.200 kW elektrisch



Kohlbach Gruppe
 Grazer Strasse 23
 A-9400 Wolfsberg
 T +43/4352/ 2157-0
 F +43/4352/2157-290
 E office@kohlbach.at
 W www.kohlbach.at



Systems, tools, and equipment for exhaust gas clean-up | Systems, tools, and equipment for wastewater disposal | Systems, tools, and equipment for water treatment

Competence from a single source
Exhaust air - wastewater - recovery - energy efficiency

Lenzing Technik is a worldwide operating industrial partner with comprehensive competences and technical expert status in engineering and contracting, plant construction and industrial services as well as in automation and mechatronics. Years of experience in collecting and treating exhaust gases and wastewater as well as the use of many different technologies at Lenzing AG's own production plants enable us to provide top-quality and comprehensive services for the environmental technology sector. We develop, design and supply wastewater and exhaust air treatment systems as well as recovery systems in accordance with the highest ecological aspects, customised to the respective application. We cover all project-related areas including consulting, process simulation, system design and construction, modifications of existing systems as well as maintenance.

Abluft- und Gasreinigung
Abwasserentsorgung
Wasseraufbereitung

Kompetenz aus einer Hand:
Abluft – Abwasser – Rückgewinnung – Energieeffizienz

Lenzing Technik ist ein weltweit tätiger Industriepartner mit umfassenden Kompetenzen und fachspezifischem Expertenstatus in den Geschäftsfeldern Engineering und Contracting, Anlagenbau und Industrieservice sowie Automation und Mechatronik.

Langjährige Erfahrung im Erfassen und Behandeln von Abgasen und Abwässern sowie der Einsatz verschiedener Technologien in den eigenen Produktionsanlagen der Lenzing AG ermöglichen es uns, hochwertige und umfassende Leistungen im Bereich Umwelttechnik anzubieten. Wir entwickeln, planen und liefern Abwasser- und Abluftreinigungsanlagen sowie Rückgewinnungsanlagen nach höchsten ökologischen Gesichtspunkten und maßgeschneidert für die jeweilige Anwendung. Dabei decken wir sämtliche projektrelevanten Bereiche wie Consulting, Prozesssimulation, Anlagenplanung und -bau, Modifizierung bestehender Anlagen sowie Instandhaltung ab.



Lenzing Technik GmbH
Werkstrasse 2
A-4860 Lenzing
T +43/7672/701-2202
F +43/7672/96858
E technik@lenzing.com
W www.lenzing-technik.com



Fuse systems
Bus bar systems
Components for energy distribution



Sicherungssysteme
Sammelschienensysteme
Komponenten für die Energieverteilung

MERSEN Österreich Wien
Complete supplier for energy distribution
and fuse systems

MERSEN Österreich Wien is a leading international complete supplier in the field of fuse and bus bar systems. The product range comprises MULTIFIX® bus bar systems, the NH, D, D0 and cylindrical fuse systems, miniature fuses, high voltage fuse links, fuse material for photovoltaic application and surge protection.

MERSEN Österreich Wien has many years of experience in the field of NH (low voltage high rupturing capacity) DIN fuse material and provides fuse links, horizontal and vertical fuse bases, MULTIBLOC® and MULTIVERT® horizontal and vertical fuse switch disconnectors. The products meet the highest quality requirements and are tested in accordance with IEC/EN regulations.

The products are distributed in more than 50 countries, acclaimed for their reliability and used by public utilities, energy suppliers, panel board builders and industry.

MERSEN Österreich Wien
Komplettanbieter für Stromverteilungs- und
Sicherungskomponenten

Das Programm von MERSEN Österreich Wien umfasst MULTIFIX® Sammelschienensysteme, das NH-, D0-, D- und zylindrische Sicherungssystem, Geräteschutzsicherungen, HH-Sicherungseinsätze sowie Material für Fotovoltaikanwendungen und Überspannungsschutz.

Auf dem Gebiet des NH-(Niederspannungs-Hochleistungs-)Sicherungsmaterials ist MERSEN Österreich Wien ein langjähriger Spezialist und liefert Einsätze, Unterteile und Leisten, MULTIBLOC®-Lasttrennschalter und MULTIVERT®-Lastschaltleisten. Die Produkte entsprechen höchsten Qualitätskriterien und sind nach IEC/EN-Vorschriften geprüft.

Die erzeugten Produkte werden in mehr als 50 Ländern vertrieben, sind als zuverlässige Sicherheitstechnik geschätzt und werden von Energie-Versorgungsunternehmen, dem Schaltanlagenbau und der Industrie verwendet.



MERSEN Österreich Wien GmbH
 Lienfeldergasse 31-33
 A-1160 Wien
 T +43/1/890 28 18
 F +43/1/890 28 18 815
 E office.wien@mersen.com
 W www.mersen.com, www.mschneider.at



Systems, tools, and equipment for water treatment
Research and development in the area of new
technologies | Consulting and engineering for
the environment and environmental technology

TRF-membrane filter technology®

The fields of application for the TRF-membrane technology have become increasingly versatile. It can be used for the separation of fats and oil emulsions, the development of mercury, the purification of rinse water as well as the reduction of COD. Further application areas include wastewater treatment for the paint industry and of course the separation of even the finest solids and organisms such as bacteria and viruses.

Liquid media intended for evaporation can be prepared with TRF-membrane filtration. Therefore, a large part of the medium can be separated in advance and only concentrated fluids have to be evaporated. The energy-saving potential resulting from this procedure is enormous, especially since one has to consider the massive worldwide increase of energy costs.

Wasseraufbereitung
Forschung und Entwicklung im Bereich neue
Technologien | Beratung und Engineering für
Umwelt und Umwelttechnik

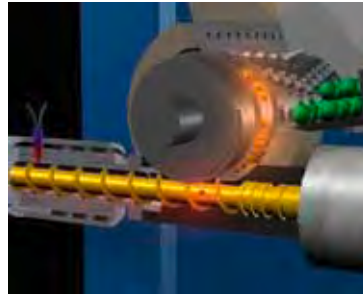
TRF-Membranfiltertechnik®

Vielseitig sind sie geworden, die Anwendungsmöglichkeiten der TRF-Membrantechnologie. So wird diese verwendet zur Abscheidung von Fetten und Ölemulsionen, zur Entwicklung von Quecksilber, Reinigung von Spülwässern oder zur CSB-Reduktion. Weitere Anwendungsfälle finden sich in der Abwasserbehandlung der Farbindustrie und natürlich zur Abscheidung selbst kleinster Feststoffe und Organismen wie Bakterien und Viren.

Flüssige Medien, die der Eindampfung zugeführt werden sollen, werden künftig mittels TRF-Membranfiltration vorbereitet. Somit kann ein Großteil des Mediums bereits im Vorfeld abgeschieden werden und nur noch die aufkonzentrierte Flüssigkeit muss eingedampft werden. Die Einsparungspotenziale sind bei einer solchen Vorgehensweise enorm, noch dazu bei weltweit laufend massiv steigenden Energiekosten.



MinerWa Umwelttechnik GmbH & Co KG
Mitglied der TBP Group
Hopfengasse 25
A-4020 Linz
T +43/732/66 94 93-600
F +43/732/66 94 93-610
E office@minerwa.at
W www.trf-filtration.com



Systems, tools, and equipment for recycling **Machinery for thermoplastics waste recycling**

NGR - simply one step ahead **A Greener View**

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH (NGR) produces machinery for the reprocessing of thermoplastics waste back into high value raw material. NGR's ONE-STEP technology, a patented cutter-feeder-extruder combination, renders the pre-shredding of plastics waste unnecessary. As a result, reprocessing costs are low and manpower requirement reduced to a minimum. Due to gentle shredding and extrusion processes that ensure the minimum degradation of the material, NGR recycling machines are also very well proven on bioplastics production waste. The wide range of machines with pellet outputs between 20kg/hr and 2,000kg/hr provide various solutions for the plastics industry as well as for post-consumer waste applications. Low carbon footprint in combination with low operating costs and high pellets output rates make NGR machines particularly ecologically friendly.

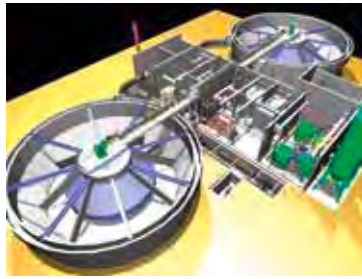
Recycling **Kunststoffrecyclinganlagen**

NGR – einfach einen Schritt voraus **Eine grünere Perspektive**

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH (NGR) produziert Maschinen für die Wiederaufbereitung von thermoplastischen Kunststoffabfällen zu hochwertigen Rohstoffen. Die ONE-STEP-Technologie von NGR, eine patentierte Zerkleinerer-Einschnecken-Extruder Kombination, macht die vorherige Zerkleinerung des Kunststoffabfalls überflüssig. Daher sind die Kosten der Wiederaufbereitung gering und der Personalaufwand auf das Minimum reduziert. Aufgrund der schonenden Zerkleinerung und Extrusion, die einen minimalen Materialabbau sicherstellen, haben sich die Recyclingmaschinen von NGR auch bestens bei der Wiederaufbereitung von Biokunststoffen bewährt. Die weitreichende Produktpalette mit Produktionsmengen zwischen 20 kg/h und 2.000 kg/h bietet zahlreiche Lösungen für die Kunststoffindustrie als auch auch für Anwendungen im Bereich Post-Consumer Abfälle. Geringer CO₂ Ausstoß in Kombination mit geringen Betriebskosten und starker Produktionsleistung macht die Maschinen von NGR besonders umweltfreundlich.



NGR – Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
 Gewerbepark 22
 A-4101 Feldkirchen
 T +43/7233/70 1 07-0
 F +43/7233/70 1 07-2
 E info@ngr.at
 W www.ngr.at



Systems, tools, and equipment for water treatment
Systems, tools, and equipment for waste
water disposal
Systems, tools, and equipment for recycling

Turnkey water treatment plants for industrial applications

OVIVO AUSTRIA has been engaged in the installation of water treatment plants for more than 50 years and has more than 300 references for large-scale industrial installations mainly for power plants, pulp and paper mills, chemical industry, brewery and beverage industry. Being a part of the international OVIVO Group, OVIVO AUSTRIA is known as a reliable and competent partner. Besides all the classic water treatment technologies, such as flocculation, precipitation and ion exchange OVIVO AUSTRIA offers all modern membrane technologies including ultrafiltration, reverse osmosis, nanofiltration and electrodeionisation. Thanks to a highly qualified team of process engineers, project managers, draftsman and start-up engineers OVIVO AUSTRIA is able to handle highly complex water treatment projects.

OVIVO AUSTRIA is certified according to ISO 9001 and the German § 19 I WHG.

Wasseraufbereitung
Abwasseraufbereitung
Recycling

Schlüsselfertige industrielle Wasseraufbereitungsanlagen

OVIVO AUSTRIA ist seit über 50 Jahren als industrieller Anlagenbauer aktiv und hat Referenzen für über 300 großtechnische Installationen zur Wasseraufbereitung. Als Spezialist für Kraftwerke, Papier- und Zellstoffindustrie, chemische Industrie, Brau- und Getränkeindustrie ist OVIVO AUSTRIA als Teil der weltweit agierenden OVIVO-Gruppe ein verlässlicher und kompetenter Partner. Neben klassischen Technologien zur Wasseraufbereitung wie Flockung, Fällung und Ionenaustausch verfügt OVIVO AUSTRIA über alle modernen Membrantechnologien wie Ultrafiltration, Umkehrosmose, Nanofiltration und Elektrodeionisation. Dank eines hochqualifizierten Stabs an Verfahrenstechnikern, Projektleitern, Konstrukteuren und Inbetriebsetzern ist OVIVO AUSTRIA prädestiniert für anspruchsvolle Aufgabenstellungen in der Wasseraufbereitung.

OVIVO AUSTRIA ist nach ISO 9001 und § 19 I WHG zertifiziert.



Ovivo Austria GmbH
Turmplatz 1
A-8501 Lieboch
T +43/3136/621 88-0
F +43/3136/621 88-6
Ing. Rudolf Edlinger, Dipl.Ing. Heimo Raith
E info.AT@ovivowater.com
W www.ovivowater.at



Environmental technology
Firing systems for biogenic fuels

Umwelttechnik
Feuerungsanlagen für biogene Brennstoffe

Energy from biomass

The Austrian company Polytechnik Luft- und Feuerungstechnik GmbH is one of the most important suppliers of firing systems for biogenic fuels in the timber industry and is renowned for planning and providing turnkey systems and installations. The company's current export rate amounts to approximately 95%.

The company offers these firing systems in a performance range from 300kW to 30,000kW (individual boiler output). Depending on the type and water content of the fuel, a variety of firing systems are used (underfeed system, underfeed-burn-out grate, and hydraulic grate system). The respective media carriers are warm water, hot water, steam, or thermal oil.

The systems can be used for heating and process heat as well as for power generation (steam and ORC process). The performance range extends from 200kW to 20,000kW of electrical power (current).

More than 2,500 Polytechnik systems are already in use worldwide.

CO₂-neutrale Energie aus Biomasse

Die österreichische Firma „Polytechnik Luft- und Feuerungstechnik GmbH“ ist einer der bedeutendsten Anbieter von Feuerungsanlagen für biogene Brennstoffe und ist bekannt für die Planung und Lieferung von schlüsselfertigen Anlagen. Die Exportrate beträgt derzeit über 95 %.

Das Unternehmen bietet diese Feuerungsanlagen in einem Leistungsbereich von 300 kW–30.000 kW (Einzelkesselleistung) an. Je nach Art und Wassergehalt des Brennstoffes werden verschiedene Feuerungssysteme (System Unterschub, Unterschub-Ausbrandrost und Vorschubrost) eingesetzt. Medienträger sind Warmwasser, Heißwasser, Dampf oder Thermoöl.

Die Anlagen können für Heizungs- und Prozesswärme sowie für die Stromerzeugung (Dampf- und ORC-Prozess) eingesetzt werden. Der Leistungsbereich reicht hierbei von 200 kW–20.000 kW elektrische Leistung (Strom).

Weltweit sind bereits über 2.500 Polytechnik-Anlagen im Einsatz.



**Systems, tools, and equipment
for exhaust gas clean-up
Manufacturer of honeycomb-ceramics
CERAM catalysts**

Porzellanfabrik Frauenthal GmbH

Honeycomb-ceramics for every application

Porzellanfabrik Frauenthal GmbH specialises in the production of extruded ceramic honeycombs. Long-term experience and extensive know-how in the field of ceramic honeycombs and application technology ensure application-oriented solutions that are tailored to the individual customer's specific, individual needs. The highly export-oriented company is a world market leader in its field and has branches and representatives in the USA and Asia.

The product range includes:

- SCR-catalysts to reduce NO_x - and dioxin emissions (used in power stations, waste incineration plants, industrial processes, gas turbines)
- Heat storage media for RTO systems
- Casting filters to filter, control and laminarise the flow of molten metal
- SCR diesel catalysts to reduce nitric oxide emissions of diesel engines
- Oxidation catalysts to reduce CO, VOC and NH_3 emissions

**Abluft- und Gasreinigung
Erzeugung von Wabenkeramik
CERAM-Katalysatoren**

Porzellanfabrik Frauenthal GmbH

Wabenkeramik für jede Anwendung

Die Porzellanfabrik Frauenthal GmbH ist auf die Erzeugung von Wabenkeramik im Extrusionsverfahren spezialisiert und auf diesem Gebiet weltweit führend. Langjährige Erfahrung und umfassendes Know-how auf dem Gebiet der Wabenkeramik und Anwendungstechnik garantieren maßgeschneiderte und anwendungsorientierte Kundenlösungen. Das stark exportorientierte Unternehmen verfügt über Niederlassungen bzw. Repräsentanten in den USA und Asien.

Die Produktpalette umfasst:

- SCR-Katalysatoren zur NO_x - und Dioxin-Abscheidung in Abgasen von Kraftwerken, Müllverbrennungsanlagen, Industrieprozessen, Gasturbinen
- Wärmespeicher für RTO-Anlagen
- Gießfilter zum Filtern, Kontrollieren und Laminarisieren von flüssigen Metallströmen
- SCR-Dieselskatalysatoren zur Reduktion von Stickoxiden in den Abgasen von dieseldetriebenen Fahrzeugen
- Oxidationskatalysatoren zur Verminderung von CO, VOC und NH_3 in Abgasen



Porzellanfabrik Frauenthal GmbH

Gamserstrasse 38
A-8523 Frauenthal
T +43/3462/2000
F +43/3462/3286
Mag. Karl Führer und Dr. Chaohong Zhu/Geschäftsführung
E info@frauenthal.net
W www.frauenthal.net



Systems, tools, and equipment for waste water disposal and water treatment
Consulting and engineering for environment and environmental technology

Water recycling and scraper systems
ISO and TÜV certified quality by PROBIG

PROBIG is internationally successful with water recycling and scraper systems made from quality plastics. International companies like Bayer, Henkel and Degussa are among our clients. Refineries (OMV, Total, BP, MOL etc.) and big municipal water companies (such as the wastewater treatment plants in Salzburg and Rotterdam) are also working with PROBIG systems.

New plants and retrofitting

The top-quality plastics parts are designed for wet and sludgy as well as chemically aggressive areas. They are used as chain and flight scrapers, DAF and API separators for the collection of floor sludge and floating waste in rectangular pools. Even existing plants can be retrofitted easily and cost-efficiently. We develop and patent specialised solutions for many of our clients.

Advantages of top-quality plastics

- ISO and TÜV certified quality
- Easy to service
- Low power requirements
- Long operating life and reliability

Abwasserentsorgung
Wasseraufbereitung
Beratung und Engineering für
Umwelt und Umwelttechnik

Klär- und Räumsysteme
ISO-zertifizierte und TÜV-geprüfte Qualität von PROBIG

PROBIG ist international erfolgreich mit Klär- und Räumsystemen aus Qualitäts-Kunststoffen. Zu den Kunden zählen Weltkonzerne wie Bayer, Henkel oder Degussa. Ebenso haben Raffinerien (OMV, Total, BP, MOL etc.) und große kommunale Wasserbetriebe (z. B. Kläranlage Salzburg, Kläranlage Rotterdam) PROBIG-Systeme im Einsatz.

Neue Anlagen und Umrüstungen

Die Qualitäts-Kunststoffteile sind für nass-schlammige und chemisch aggressive Bereiche konzipiert. Eingesetzt werden sie in Rechteckbecken zur Räumung von Boden- und Schwimmschlamm als Band-, DAF- und API-Räumer. Bestehende Anlagen lassen sich damit ebenso einfach und kostengünstig umrüsten. Für viele seiner Kunden entwickelt und patentiert PROBIG Speziallösungen.

Vorteile von Qualitäts-Kunststoffen

- ISO-zertifizierte und TÜV-geprüfte Qualität
- Einfaches Service
- Niedriger Energiebedarf
- Hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit





Systems, tools, and equipment for recycling
Demolition and recycling technology
Mobile rubble recycling

Welcome to the world of RUBBLE MASTER!
RUBBLE MASTER Compact Recyclers: universally applicable, easy to transport, powerful and durable.
RM Compact Recyclers produce profitable aggregate cost-efficiently from rubble and natural stone. The RM GO! principle is the basis for the client's success right from the start. RUBBLE MASTER is the perfect partner when it comes to rubble recycling - for both newcomers to recycling and experienced professionals. Our "mobile rubble recycling" business model also works in difficult economic times and has proven itself in numerous fields of application.
RUBBLE MASTER Compact Recyclers are the economic solution for mobile recycling and processing.

Recycling
Abbruch- und Recyclingtechnik
Mobiles Bauschuttrecycling

Willkommen in der Welt von RUBBLE MASTER!
RUBBLE MASTER Compact Recycler: vielfältig einsetzbar, einfach zu transportieren, leistungstark und wertbeständig.
Mit RM Compact Recycler erzeugen Sie vor Ort kostengünstig marktfähiges, kubisches Wertkorn aus Baurestmassen und Naturstein.
Das RM-GO!-Prinzip bietet den Vorteil, den Kunden vom Start weg erfolgreich zu machen. Egal, ob Einsteiger oder Recycling-Profi – RUBBLE MASTER bietet seinen Kunden alles, was zum Erfolg nötig ist! Unser Geschäftsmodell „mobiles Bauschuttrecycling“ funktioniert auch in wirtschaftlich schwierigen Zeiten, dies können wir eindrucksvoll in zahlreichen Anwendungen nachweisen.
RUBBLE MASTER Compact Recycler sind die wirtschaftliche Lösung für mobiles Recycling und mobile Aufbereitung!



RUBBLE MASTER HMH GmbH
Im Südpark 196
A-4030 Linz
T +43/732/73 71 17-100
F +43/732/73 71 17-101
E sales@rubblemaster.com
W www.rubblemaster.com



Systems, tools, and equipment for recycling Systems, tools, and equipment for waste disposal | Systems, tools, and equipment for wastewater disposal

The leading waste and recycling specialist
Saubermacher is an internationally successful company with approximately 4,200 employees in Austria and abroad. It manages approximately 100 company sites and 75 shareholdings in Austria, Slovenia, Hungary, the Czech Republic, Romania, Croatia, Serbia and Macedonia from its company headquarters in Feldkirchen bei Graz.
Saubermacher is the competent partner for waste disposal and recycling of more than 1,600 municipalities and 40,000 companies from various commerce, business and industry sectors in Austria. Saubermacher provides individually customised disposal solutions, especially for the collection, weighing and recycling of municipal, commercial and hazardous waste materials. The company also operates waste material sorting plants and develops waste management concepts for the minimisation of disposal costs as well as the optimisation of commercial and municipal waste management.

Recycling Müllentsorgung Abwasserentsorgung

Der führende Abfall- und Verwertungsspezialist

Als international erfolgreich tätiges Unternehmen mit rund 4.200 Mitarbeitern im In- und Ausland betreut Saubermacher von der Konzernzentrale in Feldkirchen bei Graz aus, rund 100 Standorte und 75 Beteiligungen in Österreich, Slowenien, Ungarn, Tschechien, Rumänien, Kroatien, Serbien und Mazedonien.

Im Bereich der Entsorgung und Verwertung von Abfällen ist Saubermacher der kompetente Partner von über 1.600 Gemeinden und 40.000 Betrieben aus Handel, Gewerbe und Industrie in Österreich. Saubermacher bietet individuell abgestimmte Entsorgungslösungen, vor allem zur Sammlung, Verwertung und Verwertung kommunaler, gewerblicher und gefährlicher Abfälle, betreibt Reststoffsortieranlagen und erstellt Abfallwirtschaftskonzepte zur Minimierung der Entsorgungskosten sowie Optimierung der betrieblichen und kommunalen Abfallwirtschaft.



Saubermacher Dienstleistungs AG
Hans-Roth-Strasse 1
A-8073 Feldkirchen bei Graz
T +43/59/800
F +43/59/800-1099
E office@saubermacher.at
W www.saubermacher.at



Recycling
Equipment for plastics recycling
Bottle-to-bottle, polycondensation

Equipment for plastics recycling
Bottle-to bottle turnkey projects

Starlinger recycling technology is the youngest business division of Starlinger & Co GmbH (Vienna) and was founded in 2000. recoSTAR, the Starlinger product line, established itself quickly on the market due to its innovative recycling technologies as well as its sophisticated machine concepts. The product range for **recycling technology** comprises innovative machinery solutions for the efficient recycling of

- thermoplastic polymers such as PE, PP, PA, PS, PET and many more
- film, fibres, filaments, non-wovens, tape, sheet, start-up lumps, injection moulding parts, PET preforms and bottles, etc.
- industrial and post-consumer waste.

The generated regranulate can be used as an economic alternative, and substitute up to 100% virgin material in production processes. **Starlinger recycling technology** also provides turnkey projects including washing lines, material logistics, and quality management, or helps you choose your perfect washing system and other components.

Recycling
Anlagen für Kunststoffrecycling
Bottle-to-Bottle, Polykondensation

Anlagen für Kunststoffrecycling
Bottle-to-Bottle-Gesamtprojekte

Starlinger recycling technology, die jüngste Geschäftssparte der Firma Starlinger & Co GmbH, Wien, wurde 2000 gegründet. Die Starlinger Produktlinie recoSTAR hat sich durch völlig neuartige Recycling-Technologien sowie ein ausgereiftes Maschinenkonzept am Markt rasch durchgesetzt. Das Produktspektrum der **recycling technology** umfasst innovative Maschinenlösungen für das effiziente Recyceln von

- thermoplastischen Kunststoffen, wie z. B. PE, PP, PA, PS, PET und vielen mehr
- Folien, Fasern, Filamente, Nonwovens, Bänder, Platten, Anfahrkuchen, Spritzgussteile, PET-Vorformlinge und Flaschen, etc.
- Betriebs-, Industrie- oder Haushaltsabfall.

Das Regranulat kann als wirtschaftliche Alternative zu Neuware im Produktionsprozess wieder bis zu 100 % eingesetzt werden. **Starlinger recycling technology** tritt auch als Lieferant für Gesamtprojekte inklusive Waschanlage, Materiallogistik und Qualitätsmanagement auf oder hilft bei der Auswahl geeigneter Waschanlagen sowie anderer Komponenten.



Starlinger & Co. Gesellschaft m.b.H.
 Sonnenuhrgasse 4
 A-1060 Wien
 T +43/1/599 55-243
 F +43/1/599 55-180
 Mag.ª Ingrid Weixelbaumer
 E recycling@starlinger.com
 W www.recycling.starlinger.com



Geothermal drill equipment supply

Trans Globe Energy Drilling and conveying equipment „Made in Austria“

For the last 30 years, Trans Globe Energy - producer and trader of drilling and conveying equipment particularly in the area of drilling and conveying crude oil, natural gas and water - has been a reliable partner for the oil and water industries. Trans Globe Energy's array of services covers production, trading and storage as a single provider, which gives our customers the security of a specialist partner.

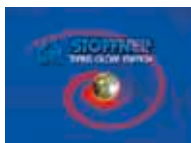
Our energy for the projects of our customers.
 Our satisfied customers worldwide are an endorsement of our excellent price-performance ratio.

Lieferant geothermischer Bohrausrüstung

Trans Globe Energy Bohr- und Förderausrüstung „Made in Austria“

Seit 30 Jahren ist Trans Globe Energy – Produzent und Händler von Bohr- und Förderausrüstung sowie von Materialien, welche insbesondere mit dem Bohren nach und Fördern von Erdöl, Erdgas und Wasser zu tun haben – ein zuverlässiger Partner der Erdöl- und Wasserindustrie.

Das Leistungsspektrum der Trans Globe Energy umfasst als Produzent – Händler – Lagerhalter einen Bereich, welcher unseren Kunden die Sicherheit eines kompetenten Partners gibt. Unsere Energie für die Projekte unserer Kunden. Unsere zufriedenen Kunden weltweit sind eine Bestätigung unseres hervorragenden Preis-Leistungsverhältnisses.



Trans Globe Energy GmbH
 Leopoldshofstatt 39
 A-4906 Eberschwang
 T. +43/7752/87901
 F. +43/7752/87607
 office@tge.at
 www.tge.at



District heating technology
Compact district heating stations
Systems for alternative energy supply

TuboCon

A leading full-service provider for district heating technology

The core business of TuboCon Fernwärme- und Rohrleitungstechnik GmbH is the production of district heating plants as well as pipeline construction. The ISO 9001 certified company not only builds complete local and district heating networks, but also calculates, plans and produces compact district heating stations, which meet the standards of district heating networks. The optimum adaption of these plants ensures the lowest-possible operational energy expenditure.

TuboCon's programme includes the production, service and maintenance of:

- Compact district heating stations for one-family houses and high-duty plants (from 10kW to 20,000kW),
- Compact drinking water stations for centralised water heating (from 20kW to 800kW),
- Compact district heating stations for the application in the biomass sector,
- Specialised stations, such as steam converters, deaerators and other special designs.

Fernwärmetechnik

Fernwärmekompaktstationen
Anlagen zur alternativen Energieversorgung

TuboCon

Ein führender Komplettanbieter im Bereich Fernwärmetechnik

Kerngeschäftsfelder der TuboCon Fernwärme- und Rohrleitungstechnik GmbH sind die Herstellung fernwärmetechnischer Anlagen sowie der Rohrleitungsbau. Das nach ISO 9001 zertifizierte Unternehmen baut nicht nur komplette Nah- und Fernwärmenetze, sondern berechnet, plant und fertigt Fernwärme-Kompaktstationen, die den jeweiligen Fernwärmenetz-Standards entsprechen. Die optimale Abstimmung der Anlagen ermöglicht den Betrieb mit geringstem Energieaufwand.

TuboCon's Leistungsprogramm umfasst die Fertigung (inkl. Wartung und Service) von:

- Fernwärme-Kompaktstationen für Einfamilienhäuser und Großanlagen (10 kW bis 20.000 kW),
- Trinkwasser-Kompaktstationen zur zentralen Trinkwassererwärmung (20 kW bis 800 kW),
- Fernwärme-Kompaktstationen für den Einsatz im Biomassebereich,
- Sonderstationen wie Dampfumformern, Entgasern und sonstigen Sonderanfertigungen.

TUBOCON



TuboCon Fernwärme- und Rohrleitungstechnik GmbH
 Reinhartsdorfgasse 15-17
 A-2320 Rannersdorf
 T +43/1/707 45 55-0
 F +43/1/707 45 55-20
 Ing. Johannes Aigner
 E info@tubocon.at
 W www.tubocon.at



Systems, tools, and equipment for water treatment | Systems, tools, and equipment for wastewater disposal

UNIHA Wasser Technologie GmbH
Integrated solutions for water treatment

UNIHA has established its reputation in the field of water treatment technology as a supplier of tailor-made systems from individual components to turn-key systems.

UNIHA's product range extends from the large reverse osmosis plants (50,000m³/d) for sea and brackish water to small containerised units as well as water treatment for potable (till 5m³/sec) and ultrapure industrial water and wastewater for municipal and industrial customers of different sizes. The company provides consulting, design, construction, delivery, installation and maintenance of the supplied plants to the extent required by the customer. In order to ensure long operating life and minimal maintenance, UNIHA uses only first-class and tested equipment of international manufacturers.

UNIHA has become a partner of well-known companies such as MOBILE, VOEST-Alpine, IRITEC, NWSDB, Arabian Cement Co., MAN-Ferrostal, Dextro Misre and many more.

Wasseraufbereitung
Abwasserentsorgung

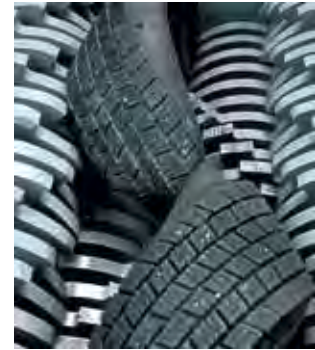
UNIHA Wasser Technologie GmbH
Integrierte Lösungen für Wasseraufbereitung

UNIHA hat seinen Ruf auf dem Gebiet der Wasseraufbereitung als Anbieter von maßgeschneiderten Systemen von Einzelkomponenten bis zu schlüsselfertigen Anlagen etabliert. Das UNIHA-Lieferprogramm erstreckt sich von großen Umkehrosmose-Anlagen (50.000 m³/d) für Meer- und Brackwasser bis zu kleinen Container-Einheiten sowie der Wasseraufbereitung für Trinkwasser (bis 5 m³/sek), hochreines Industrierwasser und Abwasser in verschiedenen Größen. Je nach Bedarf der Kunden übernimmt UNIHA die Beratung, Planung, Herstellung, Lieferung, Installation, Inbetriebnahme und die Instandhaltung der Wasseraufbereitungsanlagen. Um eine lange Lebensdauer und wenig Wartungsaufwand zu gewährleisten, verwendet UNIHA nur erstklassige und geprüfte Komponenten namhafter internationaler Hersteller. Zu UNIHA-Kunden zählen so bekannte Firmen wie MOBILE, VOEST-Alpine, IRITEC, NWSDB, Arabian Cement Co., MAN-Ferrostal, Dextro Misre und viele andere.

UNIHA
WASSER TECHNOLOGIE



UNIHA Wasser Technologie GmbH
Oberfeldstrasse 8
A-4020 Linz
T +43/732/66 38 37
F +43/732/66 18 70
Ing.lie.oec. Rudolf Ochsner
E koll@uniha.at
W www.uniha.at



Systems, tools, and equipment for recycling
Systems, tools, and equipment for waste disposal
Shredding solutions

UNTHA shredding technology
The reliable brand!

For more than 30 years, we have been the reliable and competent partner in shredding technology. On the basis of cutting-edge technology and highly qualified staff, we develop and produce innovative and custom-made shredding solutions for individual tasks.

In order to meet our customers' requirements in the best possible way, we offer shredding solutions for timber, waste and individual application areas. Our experienced customer service experts ensure that our machines remain reliable over the entire span of their product life cycle.

Recycling
Müllentsorgung
Zerkleinerungslösungen

UNTHA shredding technology
Die zuverlässige Marke!

Wir sind seit über 30 Jahren der zuverlässige und kompetente Partner in der Zerkleinerungstechnik. Auf Basis modernster Technologie und hochqualifizierter Mitarbeiter entwickeln und produzieren wir innovative und maßgeschneiderte Zerkleinerungslösungen für die jeweilige Aufgabenstellung. Um den unterschiedlichen Ansprüchen, Bedürfnissen und Wünschen unserer Kunden bestmöglich nachkommen zu können, bieten wir Zerkleinerungslösungen für Holz, Müll und individuelle Anwendungsfälle.

Damit die Zuverlässigkeit unserer Maschinen über den kompletten Produktlebenszyklus aufrechterhalten bleibt, sorgt unser kompetentes Team für prompten Kundenservice.



UNTHA shredding technology
Moldanstrasse 141
A-5431 Kuchl
T +43/6244/7016-0
F +43/6244/7016-1
E info@untha.com
W www.untha.com



Systems, tools, and equipment for wastewater disposal | Systems, tools, and equipment for water treatment | Planning, construction, operation

VA TECH WABAG GmbH **Trendsetting water technologies**

WABAG is one of the world's leading companies for the design, construction and operational management of water and wastewater treatment plants for municipal and industrial sectors.

As an international systems provider, WABAG realises sustainable solutions for drinking water and industrial water treatment, wastewater treatment, desalination of sea and brackish water, sludge treatment and water reclamation systems.

WABAG is one of the world's most innovative companies with profound know-how in conventional and specific technologies. The very latest processes derived from in-house development work guarantee our customers optimal ecological and economic solutions. If requested WABAG can provide 100% recycling right up to direct potable reuse.

Abwasserentsorgung
Wasseraufbereitung
Planung, Errichtung und Betrieb

VA TECH WABAG GmbH **Trendsetting water technologies**

WABAG ist eines der weltweit führenden Unternehmen auf dem Gebiet der Planung, Errichtung und Betriebsführung von Wasser- und Abwasseranlagen für Kommunen und Industrie.

Als internationaler Systemanbieter realisiert WABAG nachhaltige Lösungen in den Bereichen Trinkwasser- und Industrierwasseraufbereitung, Abwasserreinigung, Entsalzung von Meer- und Brackwasser, Schlammbehandlung sowie Wasserrückgewinnung.

WABAG ist dabei eines der weltweit innovativsten Unternehmen mit fundiertem Know-how in klassischen sowie spezifischen Technologien. Modernste Verfahren als Ergebnis eigener Entwicklungen gewährleisten technisch und wirtschaftlich optimale Lösungen. Bei Bedarf ermöglicht WABAG ein 100%-iges Wasser-Recycling bis hin zur Rückführung ins Trinkwassernetz.



VA TECH WABAG GmbH
Dresdner Strasse 87-91
A-1200 Wien
T +43/1/25105-0
F +43/1/25105-163
Mag.ª(FH) Helma Hakala
E contact@wabag.com
W www.wabag.com



Systems and tools for environmental protection
Systems, tools, and equipment for wastewater
disposal | Systems, tools, and equipment for
water treatment

Waagner-Biro
Simply strong

The environmental solutions branch of the Waagner-Biro Group provides tailor-made system solutions in the field of process and wastewater treatment on the highest quality level, customised to the specific needs of our clients.

From wastewater treatment in harmony with nature utilising our TerraSave-concept to the most complex water treatment plants for power plants - our product portfolio combines apparent contradictions to fulfil ecological necessities as well as to satisfy our customers' expectations in the best possible way.

Product portfolio:

- Municipal water and wastewater treatment
- Process water treatment and wastewater treatment for all industry sectors e.g. chemical and petrochemical industry, metal processing industry, textile industry, automotive industry, power plants and waste incineration plants, food and beverage industry

Umwelttechnische Anlagen und Geräte
Abwasserentsorgung
Wasseraufbereitung

Waagner-Biro
Einfach stark

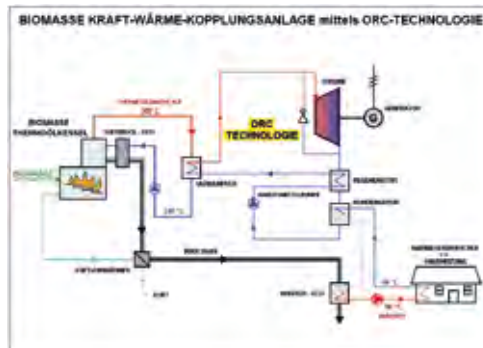
Die Sparte Umwelttechnik der Waagner-Biro-Gruppe entwickelt und realisiert Lösungen für den Bereich der Wasser- und Abwasseraufbereitung auf höchstem Qualitätsniveau, maßgeschneidert für die spezifischen Bedürfnisse unserer Kunden. Abwasserbehandlung im Einklang mit der Natur durch unser TerraSave-Konzept oder komplexe Wasseraufbereitung für ein Kraftwerk – unser Produktportfolio vereint scheinbare Gegensätze, um ökologischen Notwendigkeiten ebenso Genüge zu tun wie auch die Erwartungen unserer Kunden bestmöglich zu erfüllen.

Produktportfolio:

- Kommunale Abwasserreinigung und Trinkwasseraufbereitung
- Prozesswasseraufbereitung und Abwasserbehandlung für alle Bereiche der Industrie, u. a. chemische und petrochemische Industrie, metallverarbeitende Industrie, Textilindustrie, Automobilindustrie, Kraftwerke und Müllverbrennungsanlagen, Lebensmittel- und Getränkeindustrie



Waagner-Biro Bridge Systems AG
Leonard-Bernstein-Strasse 10
A-1220 Wien
T +43/1/28844-530
F +43/1/28844-7814
DI Jochen Becken
E bridge@waagner-biro.at
W www.waagner-biro.at



Consulting and engineering for the environment and environmental technology | Systems, tools, and equipment for waste disposal | Systems for alternative energy supply

WTI - heating supply made to measure

WTI plans, produces and distributes heaters for heat transfer fluid plants, steam boilers, hot water forced circulation boilers and warm water boilers heated by oil or gas as well as solid fuel combustion plants for biomass and waste. We supply individual components, complete units and turnkey units. In biomass technology, we offer incineration units/gas generators that use ORC technology to simultaneously generate heat and power.

The ORC unit is delivered in modules that can be attached to the boiler system to incinerate biomass. It can also be used in conjunction with solar energy and industrial waste heat.

Our product programme also includes low temperature (80°C to 115°C) ORC electric power generators for waste heat recovery of block heating stations and biogas plants.

There is no need for specially trained personnel to operate ORC units from WTI; other advantages include a long service life as well as reliability with low operational costs.

Beratung und Engineering für Umwelt und Umwelttechnik Müllentsorgung Anlagen zur alternativen Energieversorgung

WTI – Wärmeversorgung nach Maß

WTI plant, fertigt und vertreibt Wärmeträgeröl-, Dampf-, Heißwasser- und Warmwasserkessel (beheizt mit Öl oder Gas) sowie Festbrennstoffkessel für Biomasse und Müll. Wir bieten Einzelkomponenten, Kompaktanlagen und schlüsselfertige Anlagen. Im Bereich Biomasse bieten wir Verbrennungsanlagen/Heißgaserzeuger, die mittels ORC-Technologie (Kraft-Wärme-Kopplung) gleichzeitig Strom und Wärme produzieren.

Die ORC-Anlage für Hochtemperatur bis 330 °C wird als Blockeinheit geliefert, die an das Kesselsystem zur Verbrennung von Biomasse angeschlossen werden kann. Des Weiteren kann der ORC in Verbindung mit Solarenergie und technologischer Abwärme verwendet werden.

Ebenfalls in unserem Programm: Niedertemperatur-ORC-Stromerzeugung bei einem Temperaturniveau von 80 °C bis 115 °C zur Abwärmenutzung von BHKW und Biomasseanlagen.

Der Betrieb ist ohne spezielles Personal möglich; höchste Lebensdauer und Arbeitszuverlässigkeit bei niedrigen Betriebskosten sind weitere Vorteile der ORC-Anlagen von WTI.



WTI wärmetechnische Industrieanlagen GesmbH
 Scheibbsstrasse 2a
 A-3380 Pöchlarn
 T +43/2757/7745
 F +43/2757/2814 75
 E wti.tb@aon.at
 W www.wti.at



**Renewable energy
Systems and tools for environmental protection
Energy from renewable raw materials**

**Innovative and intelligent energy
generation from biomass**

Municipal bodies and all branches of industries that need power, heating, cooling or process steam use our plants for energy generation from renewable raw materials such as wood chips, bark waste, loppings or similar biomass materials.

We design, manufacture, assemble and commission plants between 0.5MW/th to 20MW/th and 0.5MW/el up to 3MW/el. These systems have proved to be reliable generators of heat and power over many years.

The development of the "Turbo-Challenger", a combination of hydraulic grate firing and circulating fluidised-bed combustion uses biomass thermally for the very first time. We have proven our power plant standard with several successfully concluded projects.

If you are interested in energy generation from biomass, we are the perfect partner for you!

**Erneuerbare Energien
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
Energie aus nachwachsenden Rohstoffen**

**Innovative und intelligente
Energieerzeugung aus Biomasse**

Kommunale Institutionen und alle Industriezweige, in denen Strom, Wärme, Kälte oder Prozessdampf benötigt wird, nutzen unsere Anlagen zur Energieerzeugung aus nachwachsenden Rohstoffen wie Hackschnitzel, Rindenabfälle, Strauchschnitt oder ähnliche Biomasse.

Anlagen zwischen 0,5 MW/th bis zu 20 MW/th und 0,5 MW/el bis zu 3 MW/el werden von uns geplant, gefertigt, montiert sowie in Betrieb genommen und bewähren sich seit Jahren für die Lieferung von Wärme/Strom.

Die Entwicklung des „Turbo-Challenger“, eine Kombination aus hydraulischer Vorschubrostfeuerung und zirkulierender Wirbelschichtfeuerung, ermöglicht eine thermische Nutzung von Biomasse, die bislang nicht möglich war. Kraftwerkstandard haben wir bei vielen durchgeführten Projekten bewiesen.

Wenn Energieerzeugung aus Biomasse ein Thema für Sie ist, sind wir der richtige Ansprechpartner!



AGRO FORST & ENERGIETECHNIK GmbH
Industriestrasse 1
A-9470 St. Paul im Lavanttal
T +43/4357/2077-0
F +43/4357/2077-14
Dr. Burkhard Lüdke
E office@agro-ft.at
W www.agro-ft.at



Renewable energy

Networks for tomorrow's generation Networked, flexible and responsible The Company

With subsidiaries in Germany, Austria, Switzerland, Luxembourg, Poland, Czech Republic and Hungary, ALPINE-ENERGIE has turned from its foundation in 1920 as a company for electrical and industrial enterprises into a global player in the energy generation, transmission and application sectors.

In short

Transnational network of business units in plant construction, overhead line construction, catenary construction, communication technology and engineering provide services ranging from consulting and planning to the erection, maintenance and optimisation of plants. ALPINE-ENERGIE ensures the failsafe operation of communication and traffic networks, sustainable energy generation and reliable energy transmission - even beyond our core markets.

Erneuerbare Energien

Netze für die Generation von morgen Vernetzt, flexibel und verantwortungsbewusst Das Unternehmen

Die ALPINE-ENERGIE mit ihren Länderorganisationen in Deutschland, Österreich, der Schweiz, Luxemburg, Polen, Tschechien und Ungarn hat sich seit ihrer Gründung im Jahr 1920 von einer Gesellschaft für elektrische und industrielle Unternehmungen zu einem international tätigen Konzern in den Segmenten Energieerzeugung, Energietransport und energietechnische Anwendungen entwickelt.

Auf den Punkt gebracht

Länderübergreifend vernetzte Geschäftsbereiche im Anlagenbau, Freileitungsbau, Fahrleitungsbau, der Kommunikationstechnik und im Engineering übernehmen heute Leistungen von der Beratung und Planung über die Errichtung bis hin zur Instandhaltung und Optimierung von Anlagen. ALPINE-ENERGIE sorgt für einen störungsfreien Betrieb von Kommunikations- und Verkehrsnetzen, eine nachhaltige Energieerzeugung und einen sicheren Energietransport auch über ihre Kernmärkte hinaus.



ALPINE-ENERGIE Holding AG
Hauptsitz Linz, Winetzhammerstrasse 6
A-4030 Linz
T +43/732/90610
F +43/732/90610-35
E office@alpine-energie.com
W www.alpine-energie.com



Power plant equipment
Turbines, generators
Balance of plant

Kraftwerksausrüstung
Turbinen, Generatoren
Sekundärtechnik

ALSTOM Austria GmbH -
Innovative and environmentally
friendly advanced technologies

As one of the global leaders in the field of power generation, energy transmission and transportation we develop, produce and maintain highly advanced technological products and systems.

Our business activities range from financing, planning and technical calculation, construction, delivery of turnkey plants and components as well as their subsequent assembly, all the way to commissioning and long-term operation and maintenance. As we are well poised to offer our clients trend-setting, environmentally compatible solutions, we invest continuously in environmentally friendly products and processes. Our top-priorities are energy-saving as well as the reduction of harmful emissions and noise levels.

The global expertise of this international company together with the knowledge of the highly-qualified staff in Austria guarantees leading-edge technical solutions for the customer.

ALSTOM Austria GmbH -
Innovative und umweltfreundliche
Spitzentechnologien

Als einer der Weltmarktführer in den Bereichen Energieerzeugung und -übertragung sowie Transport entwickeln, produzieren und warten wir technologisch hoch entwickelte Produkte, Systeme und Anlagen.

Unser Leistungsspektrum reicht von der Finanzierung, Planung, technischen Berechnung, Konstruktion, Gesamtanlagen- und Komponentenlieferung sowie Assemblierung bis hin zur Inbetriebsetzung und Wartung.

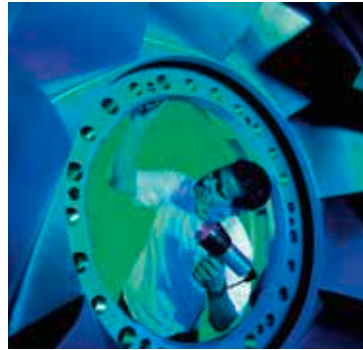
Um unseren Kunden zukunftsweisende und umweltverträgliche Lösungen bieten zu können, investieren wir permanent in die Entwicklung umweltschonender Produkte und Prozesse. Die Einsparung von Energie, die Reduzierung schädlicher Emissionen und die Reduktion der Lärmbelastung haben dabei oberste Priorität.

Unseren Kunden steht neben dem umfangreichen Know-how unserer hochqualifizierten Mitarbeiter auch das enorme Erfahrungspotenzial des Konzerns zur Verfügung.

ALSTOM



ALSTOM Austria GmbH
Clemens-Holzmeister-Strasse 4
A-1109 Wien
T +43/1/60 888-0
F +43/1/60 888-8230
Dipl.-Ing. Josef Reisel, Geschäftsführer
E office@power.alstom.com
W www.at.alstom.com, www.alstom.com



Renewable energy

ANDRITZ HYDRO

ANDRITZ HYDRO, member of the Andritz group, is a worldwide provider of electro-mechanical equipment, services and automation ("water to wire") for hydroelectric power stations. The group is one of the world's largest suppliers in the hydraulic energy production market and holds a leading position in the growing market for power station refurbishment. Years of experience in meeting customers' requirements have given ANDRITZ HYDRO its specialist know-how:

- More than 170 years of turbine experience
- Over 30,000 turbines (more than 400,000MW) installed
- Over 110 years of experience in electrical power plants equipment
- Complete range up to more than 800MW
- Leading in service and rehabilitation
- World leader for Compact Hydro

Erneuerbare Energien

ANDRITZ HYDRO

ANDRITZ HYDRO, Mitglied der Andritz-Gruppe, ist ein globaler Anbieter von elektromechanischen Ausrüstungen, Serviceleistungen und Automation („water-to-wire“) für Wasserkraftwerke und einer der weltweit größten Anbieter im Markt für hydraulische Stromerzeugung mit einer führenden Position im Wachstumsmarkt der Kraftwerks-erneuerung. Langjährige Erfahrung im Umgang mit Kundenbedürfnissen haben ANDRITZ HYDRO zu einem führenden Know-how-Träger gemacht:

- Mehr als 170 Jahre Erfahrung im Turbinenbau
- Mehr als 30.000 gelieferte Turbinen mit einer Gesamtleistung von rund 400.000 MW
- Mehr als 110 Jahre Erfahrung auf dem Gebiet elektrischer Kraftwerksausrüstung
- Komplettes Lieferangebot bis über 800 MW
- Weltweit führend in Anlagentechnik und Modernisierung
- Weltmarktführer für Compact Hydro

ANDRITZ
Hydro


ANDRITZ HYDRO GmbH
 Penzinger Strasse 76
 A-1140 Wien
 T +43/1/89100-0
 F +43/1/894 6046
 Dipl.-Ing. Jens Pätz
 E contact-hydro@andritz.com
 W www.andritz.com



Renewable energy

Banner Batteries High-carat power packs

The company headquartered in Linz/Leonding has been producing accumulators since 1937. Banner employs a staff of 70 in the drive, device and stationary battery sector achieving an annual growth rate of 30%.

Banner also provides an extensive service portfolio for the drive battery sector. The applications of Banner's power packs range from lift trucks and hydraulic ramps to solar energy systems and emergency power supplies. Therefore, Banner's lead-acid batteries meet a broad range of requirements.

In the drive, device and stationary battery sector Banner focuses on customised power supply packages. Banner provides comprehensive contracts via its dense network of outlets to ensure its batteries' improved failure safety and reduced lifetime costs.

Erneuerbare Energien

Banner Batterien Hochkarätige Energiespeicher

Seit 1937 produziert das Unternehmen mit Sitz in Linz/Leonding Akkumulatoren. Im Geschäftsfeld Antriebs-, Geräte- und Stationärbatterien (AGS) beschäftigt Banner 70 Mitarbeiter und erzielt damit eine jährliche Wachstumsrate von 30 %.

Daneben bietet Banner ein breites Leistungsspektrum und umfassendes Dienstleistungsangebot im Bereich Traktionsbatterien an. Das Anwendungsspektrum der Banner-Powerpakete reicht vom Stapler über die Hebebühne und die Solaranlage bis hin zur Notstromversorgung. So decken die Blei-Säure-Batterien aus dem Hause Banner die unterschiedlichsten Bedürfnisse ab.

Einen klaren Schwerpunkt im Geschäftsfeld AGS setzt Banner mit maßgeschneiderten Energieversorgungspaketen. So bietet das Unternehmen über sein dichtes Niederlassungsnetz umfassende Betreuungsverträge an, um für eine verbesserte Ausfallssicherheit und geringere Lebenszeitkosten der Batterien zu sorgen.



Banner GmbH
Banner Strasse 1
A-4021 Linz
T +43/732/3888-0
F +43/732/3888-21399
E office@bannerbatterien.com
W www.bannerbatterien.com



BioDiesel plants
BioGas plants
„Waste to BioEnergy“

Pioneer in the field of „Waste to BioEnergy“

BDI has specialised in the development of technologies that make optimum use of resources in the industrial processing of waste products and thus continually takes a pioneering role.

As the market and technology leader in the construction of customised BioDiesel plants using the Multi-Feedstock process the company has developed, BDI enables customers to produce BioDiesel from different raw materials such as vegetable oils, used cooking oils and animal fats - with a yield of up to 100%, surpassing the most demanding quality standards and guaranteeing excellent value for money.

BDI is also offering the most advanced solution in the field of anaerobic digestion: our Multi-Feedstock BioGas Technology is particularly suitable for the bioenergetic recovery of difficult industrial and municipal residual and waste products that are available as a raw material throughout the year.

BioDiesel Anlagen
BioGas Anlagen
„Waste to BioEnergy“

Vorreiter im Bereich „Waste to BioEnergy“

BDI ist spezialisiert auf die Entwicklung von Technologien zur industriellen Aufwertung von Neben- und Abfallprodukten bei gleichzeitig maximaler Ressourcenschonung und übernimmt dabei immer wieder eine Vorreiterrolle.

Als Markt- und Technologieführer für den Bau von maßgeschneiderten schlüsselfertigen BioDiesel-Anlagen nach dem selbst entwickelten Multi-Feedstock-Verfahren ermöglicht BDI seinen Kunden, BioDiesel aus verschiedenen Rohstoffen – wie pflanzliche Öle, Altspeiseöle und tierische Fette – mit bis zu 100 % Ausbeute zu gewinnen. Dabei werden strengste Produktnormen übertroffen und ein bestmögliches Kosten-Nutzen-Verhältnis erzielt.

BDI bietet auch die modernste Lösung auf dem Gebiet der anaeroben Gärung an: Unsere Multi-Feedstock BioGas-Technologie verwertet höchst effizient industrielle sowie kommunale Rest- und Abfallstoffe, die das ganze Jahr hindurch verfügbar sind.



BDI – BioEnergy International AG
Parking 18
A-8074 Grambach
T +43/316/4009-100
F +43/316/4009-110
E bdi@bdi-bioenergy.com
W www.bdi-bioenergy.com



Biomass heating system
Wood chip heating system
Pellet heating system

Biomasseheizung
Hackschnitzelheizung
Pelletsheizung

BIOKOMPAKT

Biomass heating systems can be fired with up to 25 different fuels

Today's conventional biomass heating systems only include boilers for firewood or pellets. However, there are far more natural waste materials from forestry and agriculture that can be used for heating as well as the generation of hot water. Among these materials are cereals, nutshells, cherry and plum pips and many more. However, only specially designed boilers can be fired with these natural waste materials as well as pellets. The ideal boiler is not limited to one specific fuel, but works with a wide variety of materials. Heating systems made by the biomass specialist Biokompakt are true all-rounders. The AWK/ECO biomass combustion systems can be fired with up to 25 different fuels. Due to their intelligent regulation system these boilers can be switched to the necessary settings for specific fuels with the push of a button - without any further mechanical adjustments!

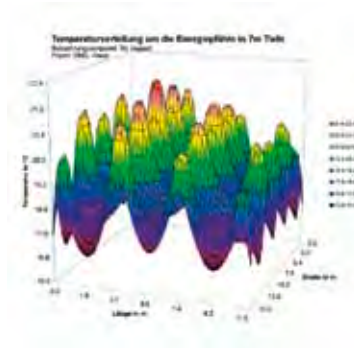
BIOKOMPAKT

Biomasseheizungen verwerten bis zu 25 verschiedene Brennstoffe

Spricht man heute von einer „Biomasseheizung“, dann ist meistens ein Heizkessel für Scheitholz oder Holzpellets gemeint. Dabei gibt es eine Vielzahl von weiteren Pflanzenresten aus der Land- und Forstwirtschaft, die sich für den Betrieb der Heizung und die Erzeugung von warmem Wasser eignen. Dazu zählen etwa Energiegetreide, Nusschalen, Kirschen- oder Pflaumenkerne und vieles mehr. Allerdings können nur speziell dafür ausgelegte Brenner neben Pellets auch diese pflanzlichen Nebenprodukte „verdauen“. Ideal sind Brenner, die nicht auf einen bestimmten Brennstoff festgelegt, sondern für die Nutzung verschiedener Pflanzenrohstoffe geeignet sind. Als echte Multitalente erweisen sich die Anlagen des Biomasse-Spezialisten Biokompakt. Die Biomassefeuerungsanlagen AWK/ECO können mit bis zu 25 verschiedenen Brennstoffen beschickt werden. Durch die intelligente Regelung können die Kessel per Knopfdruck ohne mechanische Umstellung auf den Betrieb mit verschiedenen Brennstoffen umschalten!



BIOKOMPAKT Heiztechnik GmbH
Froschau 79
A-4391 Waldhausen
T +43/7260/4530
F +43/7260/4530-4
Martina Gerlinger
E office@biokompakt.com
W www.biokompakt.com



**Consulting and engineering for the
environment and environmental technology
Systems and tools for environmental protection
Energy piles**

**ENERCRET: heating and cooling buildings
with ground contact concrete structures**

For 30 years, ENERCRET has been harnessing geothermal energy for heating and cooling and has developed a special system to do this.

Buildings using the ENERCRET system can be heated by ground contact structures, such as pile foundations, diaphragm walls and floor plates. This dual use of the concrete structures allows savings in investment and running costs, which lead to very short amortisation times - whilst being environmentally friendly.

We are proud to count three stations of Vienna's underground line, the Financial Tower in Wuxi (CN) and the extension at Keble College, Oxford (GB) among our references.

ENERCRET offers consultation, simulations and installations.

**Beratung und Engineering
für Umwelt und Umwelttechnik
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
Energiepfähle**

**ENERCRET: Heizen und Kühlen über
erdberührte Betonbauteile**

Seit 30 Jahren befasst sich die Firma ENERCRET mit der Gewinnung von Erdwärme sowie Erdkühle und hat hierfür ein eigenes Energiepfahlssystem entwickelt.

Durch das ENERCRET-System können Gebäude über deren erdberührte Betonteile wie Pfahlfundierungen, Schlitzwände und Bodenplatten beheizt und gekühlt werden. Durch diese Doppelnutzung der Betonbauteile lassen sich Investitions- und Betriebskosten einsparen, was sehr kurze Amortisationszeiten zur Folge hat – gleichzeitig wird die Umwelt geschont.

Zu den Referenzen von ENERCRET gehören drei U-Bahnstationen in Wien, der Financial Tower in Wuxi (CN) oder das Keble College in Oxford (GB). ENERCRET bietet Beratungen, Simulationen und Installationen an.



Solar street and path lighting
World market leader in the miniature
solar module sector
Grid-connected LED street lighting

EPS soltec Solartechnik GmbH
Solar LED street lighting and miniature
solar modules

According to the company motto "The sun shines all the time and does not bill us for it", EPS soltec develops intelligent products that are eco-friendly and save costs sustainably. All EPS products are characterised by their top-quality and convincing technology. Every EPS product bears the quality label "Made in Austria".

EPS soltec is currently exporting its products to 27 countries around the world from its headquarters in Hörbranz am Bodensee.

EPS soltec is THE specialist for photovoltaics solutions and innovative solar LED street and path lighting. This company is the world market leader in the customer-specific miniature solar module sector. It also focuses on customer-specific cutting of solar cells at the highest technical level by using wafer saws. The latest additions to the company's portfolio are products to increase safety on streets and in tunnels. With our broad product range, we support our clients on their way to a sustainable and energy-efficient future.

Solare Straßen- und Wegebeleuchtung
Weltmarktführer bei Solarkleinmodulen
Netzgebundene LED-Straßenbeleuchtung

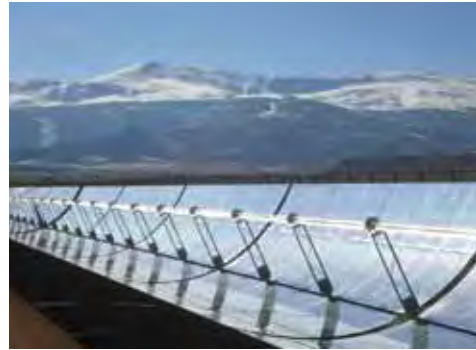
EPS soltec Solartechnik GmbH
Solare LED-Straßenbeleuchtung und
Solarkleinmodule

Frei nach dem Motto „Die Sonne wird nicht knapper und sie sendet uns keine Rechnung“ entwickelt EPS soltec intelligente Produkte, die dem Umweltschutz dienen und nachhaltig Kosten sparen. Beste Qualität und überzeugende Technik zeichnen sämtliche EPS-Produkte aus. Jedes einzelne davon trägt das Qualitätslabel „Made in Austria“.

Vom Firmensitz in Hörbranz am Bodensee exportiert EPS soltec mittlerweile in 27 Länder weltweit. EPS soltec ist DER Spezialist in Fotovoltaik-Lösungen und innovativer solarer LED-Straßen- und Wegebeleuchtung. Im kundenspezifischen Solarkleinmodul-Bereich ist EPS soltec Weltmarktführer. Ein weiterer Schwerpunkt liegt im kundenspezifischen Solarzellenzuschnitt mittels Wafersäge auf höchstem technischem Niveau. Neu im Programm finden sich auch Produkte zur Erhöhung der Sicherheit auf Straßen und in Tunneln. Mit unserer breiten Produktpalette unterstützen wir unsere Kunden auf ihrem Weg in eine nachhaltige und energieeffiziente Zukunft.



EPS soltec Solartechnik GmbH
Lochauer Strasse 2
A-6912 Hörbranz
T +43/5573/85379
F +43/5573/85379-99
E office@eps-soltec.com
W www.eps-soltec.com



Solar thermal and conventional power plants
Oil and gas industry, biodiesel plants
Chemical and petrochemical industry

Solarthermische und konventionelle Kraftwerke
Öl- und Gasindustrie, Biodieselanlagen
Chemische und Petrochemische Industrie

Experience In Motion

Flowserve - your partner for control valves!

Flowserve Villach Operation develops and manufactures top quality control valves (1/2"-48", Class 150-2500/DN 15-400, PN 10-400) for gases, vapour, steam and liquids in Villach. Since 2008, Flowserve Villach Operation has delivered control valves for the most famous solar-thermal power plants in Spain including ANDASOL 1+2, PST LA RISCA, EXTRESOL 1+2+3, MANCHASOL 1+2, MAJADAS, SAMCASOL 1, GEMASOLAR, VALLE 1+2, MORON, TERMOSOL 1+2 and GUZMAN.

For the control loop of the heat storage medium (molten salt) we have developed special valves to meet the high requirements for sealing components, operation and reliability. The excellent performance of Flowserve control valves guarantees optimal process control.

Several market studies from SARASIN, Greenpeace and the IEA show a forecast of 400 to 900 solar-thermal power plants worldwide until 2020.

Experience In Motion

Flowserve - Ihr Partner für Regelventile!

Flowserve Villach Operation entwickelt und produziert in Villach hochwertige Stellventile (1/2"-48", Class 150-2500/DN 15-400, PN 10-400) zur Regelung von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Seit 2008 liefert Flowserve Villach Operation Regelventile für die bekanntesten thermischen Solarkraftwerke in Spanien, wie ANDASOL 1+2, PST LA RISCA, EXTRESOL 1+2+3, MANCHASOL 1+2, MAJADAS, SAMCASOL 1, GEMASOLAR, VALLE 1+2, MORON, TERMOSOL 1+2 und GUZMAN.

Für die Regelung des Speichermediums (geschmolzenes Salz) wurden spezielle Ventile entwickelt, um den hohen Anforderungen an Dichtelemente, Funktion und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Die hervorragende Regelgüte der Flowserve Stellventile garantiert eine optimale Prozessführung.

Laut verschiedener Studien von SARASIN, Greenpeace oder IEA sollen 400 bis 900 thermische Solarkraftwerke bis zum Jahre 2020 weltweit gebaut werden.



Flowserve (Austria) GmbH
 Control Valves - Villach Operation
 Kasernengasse 6, A-9500 Villach
 T +43/4242/411 81-0
 F +43/4242/411 81-50
 Johann Latschein
 E villach_operation@flowserve.com
 W www.flowserve.com, www.flowserve-villach.com



Solar heating
Production of thermal solar panels
Provider of overall systems/solar power systems

Using the sun's energy! The best materials guarantee product quality

GEO-TEC Solar Industries GmbH produces top-quality thermal solar collectors and provides all the components for any size of solar thermal systems. We are a reliable and sustainable partner for our clients in the field of solar energy.

The strengths of our ambitious and very innovative company are product quality, know-how transfer and, of course, our flexibility when it comes to the clients' individual requirements. Our product portfolio ranges from collectors with stainless steel, aluminium and wooden frames, with welded or soldered absorbers to individual components for solar energy systems (installation kits, storage, regulators, etc.).

Our collectors are certified in accordance with international standards and are subjected to independent quality and performance tests.

Solarthermie
Produktion thermischer Sonnenkollektoren
Anbieter von Gesamtsystemen/Solaranlagen

Den Brennstoff Sonne nutzen! Hochwertige Materialien garantieren Produktqualität

Die GEO-TEC Solar Industries GmbH ist Produzent von qualitativ hochwertigen thermischen Sonnenkollektoren und Anbieter von Gesamtsystemen für Solaranlagen. Sowohl unsere Kunden als auch wir sehen uns als zuverlässigen und nachhaltigen Partner im Bereich Solarenergie.

Als aufstrebendes und äußerst innovatives Unternehmen liegen unsere Stärken in der Produktqualität, im Know-how-Transfer und natürlich auch in der flexiblen Erfüllung von Kundenwünschen. Die Produktpalette erstreckt sich über Kollektoren mit Edelstahl-, Aluminium- oder Holzrahmen, je nach Type mit geschweißten bzw. gelöteten Absorbern, bis hin zu den Einzelkomponenten von Solaranlagen (Montagematerial, Speicher, Regelungen etc.) Unsere Kollektoren sind nach den internationalen Standards zertifiziert und werden unabhängigen Qualitäts- und Leistungsüberprüfungen unterzogen.



GEO-TEC Solar Industries GmbH
Villacherstrasse 95
A-9800 Spittal/Drau
T +43/4762/61399-0
F +43/4762/61399-90
E office@geotec.at
W www.geotecsolar.com



Turbine production
Small hydropower plant turnkey systems
Francis, Pelton and Kaplan turbines

Turbines for small hydropower plants **Kaplan, Francis, and Pelton turbines**

Global Hydro Energy is a young, dynamic enterprise that operates worldwide in the field of hydropower technology. As an independent Austrian enterprise we can offer the advantages of being a flexible and innovative company with international project experience, which has been gained from our worldwide export activities, to our customers.

The company distinguishes itself through special competence in the field of Kaplan, Pelton, and Francis turbines and is acting as an integrated system supplier. All electromechanical efforts needed for the installation of a small hydro power plant are provided as turnkey water-to-wire solutions. All core components are generated and mounted in our in-house production facility in Niederranna. Due to our international orientation, we export to more than 90 per cent of our products.



Turbinenbau
Kleinwasserkraft Turn-Key-Anlagen
Francis-, Pelton-, Kaplan-turbinen

Turbines für Kleinwasserkraftwerke **Kaplan-, Francis- und Pelton-turbinen**

Global Hydro Energy ist ein junges, dynamisches Unternehmen, welches weltweit mit großem Erfolg im Bereich der Kleinwasserkrafttechnologie tätig ist. Als eigenständiges österreichisches Unternehmen, bieten wir unseren Kunden die Vorteile eines flexiblen und innovativen Unternehmens mit internationaler Projekterfahrung aus weltweiter Exporttätigkeit.

Das Unternehmen zeichnet eine besondere Kompetenz im Bereich von Kaplan-, Pelton- und Francis-turbinen aus und agiert als integrierter Systemlieferant. Als schlüsselfertige Water-to-wire-Lösungen werden alle Leistungen im Bereich der Elektromechanik, die zur Errichtung eines Kleinwasserkraftwerks notwendig sind, angeboten. Alle Kernkomponenten werden in der firmeneigenen Produktion in Niederranna erzeugt und montiert. Aufgrund der internationalen Ausrichtung beträgt der Exportanteil über 90 %.



Global Hydro Energy GmbH
Niederranna 41
A-4085 Niederranna
T +43/7285/514-0
F +43/7285/514-20
Mag. Thomas Sageder
E info@hydro-energy.com
W www.hydro-energy.com



Solar thermal energy conversion Solar collectors

GREENoneTEC - reliable like the sun

GREENoneTEC regards itself as a reliable and innovative partner for the solar industry. These qualities have enabled GREENoneTEC to become a world leader in the production of high-quality thermal solar panels.

Nine product lines, each with its own basic technology, are the basis for more than one hundred different collector models and mounting solutions. Besides aluminium tray and frame collectors, which are ultrasonic and laser welded, the product range also includes wooden frame collectors, vacuum tube collectors, facade collectors, large scale collectors and thermosyphon systems, as well as intelligent mounting systems.

GREENoneTEC clients are longstanding partners and appreciate not only the constant product quality but also the excellent delivery service, that is provided even during seasonal peak months.

Solarthermie Solarkollektoren

GREENoneTEC – Reliable like the Sun

GREENoneTEC versteht sich als zuverlässiger, innovativer Partner der Solarindustrie. Diese Maxime hat das Unternehmen zum weltweit führenden Spezialisten für hochwertige thermische Solarkollektoren gemacht.

Neun Produktlinien – jede mit einer eigenen Basistechnologie – bilden die Grundlage für über hundert unterschiedliche Kollektorvarianten und Montagelösungen. Neben Aluminiumwannen- und Rahmenkollektoren, die sowohl ultraschall- als auch lasergeschweisst werden, umfasst die Produktpalette Holzindach-, Vakuumröhren-, Fassaden- und Großflächenkollektoren, Thermosifonsysteme sowie intelligente Befestigungssysteme. GREENoneTEC beliefert selbst während der saisonalen Spitzenmonate zu 100 % in kundenspezifischen Ausführungen und konstanter Qualität die maßgeblichen Heizungshersteller und solaren Systemanbieter, die Solarprodukte unter eigenem Namen vertreiben.



GREENoneTEC Solarindustrie GmbH
Industriepark St. Veit, Energieplatz 1
A-9300 St. Veit an der Glan
T +43/4212/281 36-0
F +43/4212/281 36-250
Mag.ª Karen Artner
E info@greenonetec.com
W www.greenonetec.com



Renewable energy
Systems and tools for environmental protection
Consulting and engineering for the
environment and environmental technology

HEAT biogas plants **Energy from organic waste and** **energy crops**

Heat Bioenergy is the energy of the future. We are the specialists for the development, planning and realisation of waste disposal concepts based on anaerobic technologies for biowaste as well as the generation of regenerative energy from renewable resources.

It is our goal to build efficient plants for our clients for the decentralised generation of biogas from biological waste materials as well as from the biogenic residue of agricultural, commercial and industrial enterprises.

Heat Energy's innovative plant concepts are based on know-how that results from numerous plant realisations and years of professional experience. Heat Bioenergy is always looking for new partners to open new markets and use Heat Bioenergy's know-how to their own as well as their clients' advantage.

Erneuerbare Energien
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
Beratung und Engineering für Umwelt und
Umwelttechnik

HEAT-Biogasanlagen **Energie aus organischen Abfällen und** **Energiepflanzen**

Heat Bioenergy – das heißt, Energie für die Zukunft. Wir sind die Spezialisten sowohl in der Entwicklung, Planung und Errichtung von Abfallentsorgungskonzepten für Bioabfälle auf der Basis von Anaerob-Technologien als auch in der Gewinnung von regenerativer Energie aus nachwachsenden Rohstoffen.

Unser Ziel ist gleichzeitig unser Auftrag: Wir errichten für unsere Kunden effiziente Anlagen zur dezentralen Biogasgewinnung aus Bioabfall sowie aus biogenen Reststoffen, die von landwirtschaftlichen, gewerblichen und industriellen Betrieben abfallen.

Die innovativen Anlagenkonzepte von Heat Bioenergy basieren auf dem Know-how aus zahlreichen Anlagenerrichtungen und jahrelanger Betriebserfahrung.

Um neue Märkte zu erschließen, ist Heat Bioenergy laufend auf der Suche nach neuen Partnern, die unser Know-how für sich und ihre Kunden nutzen.



HEAT Bioenergy GmbH
Siegfried-Marcus-Strasse 9
A-2362 Biedermannsdorf
T +43/2236/73 130-0
F +43/2236/73 130-300
Ing. Martin Bauer
E MBauer.heatbio@heatgroup.at
W www.heatbio.at



HERZ biomass plants and heat pumps

HERZ Biomasseanlagen und Wärmepumpen

HERZ Energietechnik GmbH - the full-service provider for renewable energy systems

HERZ Energietechnik employs a staff of 200 in its production and sales divisions. The company sites in Pinkafeld (Burgenland) and Sebersdorf (Steiermark) include state-of-the-art production facilities as well as testing divisions for innovative products. These facilities enable us to increase our proven co-operation with research and educational institutions.

HERZ provides a comprehensive product range of state-of-the-art, cost-efficient and eco-friendly heating systems with the best comfort and optimal usability, including the latest pellet and wood chip heating systems with ranges from 4kW to 1,000kW (twin models up to 2,000kW), wood gasification boilers with up to 40kW as well as heat pumps with up to 18kW.

HERZ Energietechnik GmbH – Der Komplettanbieter für erneuerbare Energiesysteme!

Die HERZ Energietechnik beschäftigt über 200 Mitarbeiter in Produktion und Vertrieb. An den Firmenstandorten in Pinkafeld/Burgenland und Sebersdorf/Steiermark stehen eine hochmoderne Fertigung sowie eine Versuchsanstalt für neue innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden.

Mit den modernsten Pellets- und Hackschnitzelheizungen von 4 kW bis 1.000 kW (Doppelanlagen bis 2.000 kW), den Holzvergaserkesseln bis 40 kW sowie den Wärmepumpen bis 18 kW bietet HERZ ein komplettes Sortiment von modernen, kostengünstigen und umweltfreundlichen Heizsystemen mit höchstem Komfort und bester Bedienerfreundlichkeit an. Des Weiteren werden von HERZ auch Brauchwasserspeicher, Pufferspeicher, Frischwasserstationen und Solartechnik angeboten.



HERZ Energietechnik GmbH
Herzstrasse 1
A-7423 Pinkafeld
T +43/3357/42 840-0
F +43/3357/42 840-190
E office-energie@herz.eu
W www.herz.eu



Hydropower, renewable energy systems
Energy production from waste materials
Water transport systems, wastewater treatment

Wasserkraft, Erneuerbare Energiesysteme
Energetische Abfallverwertung
Wasserversorgung, Abwasserbehandlung

INFRA - Intelligent solutions for sustainable projects

INFRA Project Development GmbH was founded in 2007 as a spin-off of the ILF group - an internationally known company of consulting engineers. Its main field of business is the complete development of infrastructure projects, with a focus on their optimisation in technical, ecological, economic, and social terms.

The effective harnessing of synergies between our competence fields - engineering, business, and law - enhances the value of each individual factor and constitutes the competitive advantage available with INFRA.

Our company participates in the project development risks - from success fee solutions to direct shareholding in the project company. INFRA reduces its financial and operative involvement during the projects' implementation and operating phases.

INFRA – Intelligente Lösungen für nachhaltige Projekte

Die INFRA Project Development GmbH wurde 2007 als Spin-off der ILF-Gruppe, eines international renommierten technischen Beratungsunternehmens, gegründet. Den Mittelpunkt der Unternehmenstätigkeit bildet die gesamthafte Entwicklung von Infrastrukturprojekten mit dem Ziel, diese im technischen, ökologischen, ökonomischen sowie gesellschaftlichen Sinn zu optimieren.

Die erfolgreiche Nutzung der Synergieeffekte zwischen unseren Kompetenzbereichen Technik, Wirtschaft und Recht vergrößert den Wert der einzelnen Beiträge und zeichnet den Wettbewerbsvorteil von INFRA aus.

Unser Unternehmen beteiligt sich am Entwicklungsrisiko der Projekte – das Spektrum reicht von der Dienstleistung mit Erfolgshonorar bis zur direkten Beteiligung an der Projektgesellschaft. In der Umsetzungs- und in der Betriebsphase der Projekte verringert INFRA ihre finanzielle und inhaltliche Beteiligung an Projekten.



INFRA Project Development GmbH
Ing.-Etzel-Strasse 17
A-6020 Innsbruck
T +43/512/267 880
F +43/512/267 887
Dipl.-Ing. Gerhard Langer
E office@infra.at
W www.infra.at



Consulting and engineering for the environment and environmental technology
Biomass heating plants and energy contracting
Sewage and water treatment plant construction

Water - Heat - Environment

Ing. Aigner GmbH has more than 50 years of experience and the highest level of professional competence in planning and the construction of energy systems (heating, cooling, steam, ...) as well as wastewater treatment and water purification plants.

Biomass heating plants and energy contracting:
Conception, planning, realisation of heat plants as individual services or complete packages including financing and operation based on energy contracting.

Focus on biomass heating plants for the supply of buildings, local and district heating - for municipalities, businesses and industry.

Wastewater treatment and purification:
Ing. Aigner GmbH provides the latest filtering technologies due to the company's extensive expertise with fully-biological wastewater treatment plants and sludge dewatering.

Plant construction - building services engineering:
Design and realisation of boiler and steam systems, combined heat and power plants, biogas plants, solar power plants, refrigerating plants, etc.

Beratung und Engineering für Umwelt und Umwelttechnik
Biomasseheizwerke und Energie-Contracting
Kläranlagenbau und Wasseraufbereitung

Wasser - Wärme - Umwelt

Die Ing. Aigner GmbH verfügt über mehr als 50 Jahre Erfahrung und höchste fachliche Kompetenz in der Planung und Errichtung energietechnischer Anlagen sowie von Anlagen zur Abwasserreinigung und Wasseraufbereitung.

Biomasseheizwerke und Energie-Contracting:
Konzeption, Planung und Errichtung von Energieanlagen als Einzelleistung oder als Gesamtpaket inklusive Finanzierung und Betriebsführung im Rahmen von Energie-Contracting.

Schwerpunkt: Biomasseheizwerke für Objektversorgung, Nah- und Fernwärme - für Kommunen, Gewerbe und Industrie.

Kläranlagenbau und Wasseraufbereitung:
Mit besonderer Expertise bei vollbiologischen Abwasserkläranlagen und Schlammmentwässerung bietet die Ing. Aigner GmbH den Einsatz modernster Klärtechnologien.

Anlagenbau - Gebäudetechnik:
Planung und Errichtung von Kessel- und Dampfanlagen, Blockheizkraftwerken, Biogasanlagen, Solaranlagen, Kälteanlagen etc.



Ing. Aigner Wasser-Wärme-Umwelt GmbH
Kremstalstrasse 18
A-4501 Neuhofen
T +43/7227/6081
F +43/7227/6081-13
Dipl.-Ing. Siegfried Aigner
E office@ing-aigner.at
W www.ing-aigner.at



Solid fuel boiler plants
Combined-cycle/cogeneration HRSG
Process waste heat boiler plants

BERTSCH boiler plants – for economic and efficient energy conversion

BERTSCH, with its heavy weight energy technology, plans, delivers and installs state-of-the-art systems for energy supply companies, the wood processing industry, manufacturing industry, as well as the chemical and petrochemical industry. BERTSCH is a leading company in the area of boiler installation and energy technology.

Products and services:

- Biomass power plants as grate firing systems or fluidised bed boiler systems up to 80MW thermal and 25MW electric power, using wood, bark, scrap, waste wood and biological special fuels
- Gas and steam turbine power stations generating 100 MW of electric power and up to 160t/h steam
- Heat recovery boiler (HRB) systems using different processes up to 150t/h
- Water tube boiler systems for steam and water up to 150t/h, generating 100MW
- Integrated waste heat processing systems in the area of water tube and fire tube construction

Feststoff-Kesselanlagen
Gasturbinen-Kesselanlagen
Prozessabhitze-Kesselanlagen

BERTSCH Kesselanlagen – für wirtschaftliche und effiziente Energieumsetzung

BERTSCH mit Schwergewicht Energietechnik plant, liefert und montiert für Energieversorgungsunternehmen, die Holz verarbeitende Industrie, die produzierende Industrie sowie die Chemie und Petrochemie modernste Anlagen. BERTSCH ist im Bereich Kesselbau und Energietechnik ein führendes Unternehmen.

Liefer- und Leistungsprogramm:

- Biomasseheizkraftwerke als Rostkesselanlage oder stationäre Wirbelschichtkesselanlage bis 80 MW thermisch und 25 MW elektrisch für Holz, Rinde, Altholz und biogene Sonderbrennstoffe
- Gas- und Dampfturbinenkraftwerke von 100 MW elektrisch und bis zu 160 t/h Dampf
- Abhitze-Kesselanlagen nach verschiedensten Prozessen bis 150 t/h
- Wasserrohrkesselanlagen für Dampf- und Heißwasser bis 150 t/h bzw. 100 MW
- Verfahrenintegrierte Abhitze-Systeme in Wasserrohr- und Rauchrohrbauweise für die Chemie-, Petrochemie- und Grundstoffindustrie



Josef Bertsch GmbH & Co. KG
Herrengasse 23
A-6700 Bludenz
T +43/5552/6135 0
F +43/5552/663 59
E office@bertsch.at
W www.bertsch.at



Renewable energy

Energy from Biomass Challenges of our time

Over 3,500 plants around the world, from Canada to Japan, establish BINDER as one of the leading manufacturers of biomass firing systems in the 100kW to 10,000kW range. More than 150 systems are manufactured every year at the company's headquarters in Bärnbach. Cooperation with academic institutions and related organisations as well as the know-how of our qualified staff guarantee the company's technological standard.

Growth through innovation:

- BINDER air heat exchanger: drying systems heated with biomass are an ecologically and economically interesting alternative to oil and gas.
- BINDER ceramic filter: the economic alternative to electric filters.
- BINDER Efficiency-Power-Concept (EPC): the "turbo engine" of our boiler systems. EPC increases our client's performance, saves fuels, minimises cleaning times and optimises the overall efficiency.

Erneuerbare Energien

Energie aus Biomasse Herausforderungen unserer Zeit

Über 3.500 Anlagen in aller Welt, von Kanada bis Japan, machen BINDER zu einem der führenden Hersteller von Biomasse-Feuerungsanlagen im Bereich 100 bis 10.000 kW. Am Firmensitz in Bärnbach werden jährlich ca. 150 Anlagen gefertigt. Die Kooperation mit universitären Einrichtungen und verwandten Organisationen sowie das Know-how unserer qualifizierten Mitarbeiter sichern den technologischen Standard.

Wachstum durch Innovation:

- BINDER-Luftwärmetauscher: Mit Biomasse beheizte Trocknungsanlagen stellen eine ökologisch sowie wirtschaftlich interessante Alternative zu Öl oder Gas dar.
- BINDER Keramikfilter: Die wirtschaftliche Alternative zum Elektrofilter.
- BINDER Efficiency-Power-Concept (EPC): der „Turbo“ in unserem Kesselsystem. Das EPC bringt dem Kunden Leistungssteigerung, Brennstoffeinsparung, geringeren Reinigungsaufwand und bessere Gesamteffizienz.



Josef Binder Maschinenbau- und HandelsgesmbH.
Mitterdorfer Strasse 5
A-8572 Bärnbach
T +43/3142/22544
F +43/3142/22544-16
E office@binder-gmbh.at
W www.binder-gmbh.at



Photovoltaic Power

We think PV

The Austrian KPV Solar GmbH is a technology leader and a certified solar company with worldwide operations, with one focus also on growth markets such as the Middle East, US and India.

The company's comprehensive activities are divided into two sectors: on the one hand, KPV supplies top-quality, innovative photovoltaic modules from Austria. On the other hand, KPV plans, realises and operates large-scale PV power plant projects for international investors in Spain, Italy, Slovenia, the Czech Republic, Bulgaria and many other countries.

KPV modules and power plants generate significantly higher yields than projected by independent surveyors due to KPV's highly automated production, linear performance warranty, optimal planning and technical support as well the use of the best European components.

Photovoltaic Power

We think PV

Die österreichische KPV Solar GmbH ist ein technologisch führendes und zertifiziertes Solarunternehmen mit weltweiten Aktivitäten, unter anderem in Wachstumsmärkten wie dem Mittleren Osten, den USA und Indien.

Die umfangreichen Tätigkeiten teilen sich in zwei Bereiche: Einerseits vertreibt KPV qualitativ hochwertige, innovative Photovoltaikmodule aus Österreich. Andererseits plant, realisiert und betreibt KPV große Photovoltaik-Kraftwerksprojekte für internationale Investoren, unter anderem in Spanien, Italien, Slowenien, Tschechien und Bulgarien. Aufgrund der hochautomatisierten Produktion, linearer Leistungsgarantie, optimaler Planung und technischem Support sowie durch die Verwendung bester europäischer Komponenten liefern KPV-Module und -Kraftwerke signifikant höhere Erträge, als von unabhängigen Gutachtern errechnet.

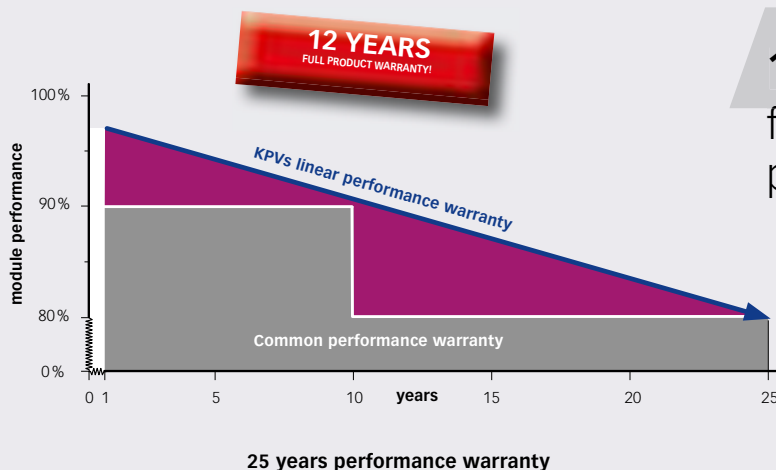




Photovoltaic Power.



- We provide competence for turnkey photovoltaic solutions
- We guarantee more profit and security of investment
- We combine superior production and international expertise
- We use European high quality components
- We deliver highest yields in independent tests



100% Money Back Guarantee
for the electricity yield of your
photovoltaic installation.



Hydropower plants
Electric, measurement and control engineering
Industrial plant construction



Wasserkraftwerke
Elektro-, Mess-, Steuer- und Regeltechnik
Anlagenbau



The entire world of industry. A seamless service portfolio for perfect quality

The Kremsmüller name stands for more than 50 years of top-quality industrial plant construction. This traditional company is a full-service provider for the industry with many synergies: from pipeline construction to electric engineering and comprehensive hardware and software engineering. In recent years, the company realised an unparalleled investment programme at its headquarters in Steinhaus. The resident department for pressure vessel and apparatus construction now achieves wall-thicknesses up to 160mm and component weights surpassing 250t. These are perfect conditions, not only for the requirements of large-scale hydropower plants. The sophisticated interplay of several production facilities, some of which were developed in-house, provides the perfect set-up for the realisation of customised projects with a maximum degree of automation. Clients around the globe trust in this top-quality workmanship from Upper Austria - from ore mines in Venezuela to power plants in Bhutan.

Die ganze Welt der Industrie. Nahtloses Leistungsportfolio für perfekte Qualität

Der Name Kremsmüller steht seit über 50 Jahren für erstklassige Qualität im Anlagenbau. Das Traditionsunternehmen versteht sich als Komplettanbieter für die Industrie mit vielen Synergien: Vom Rohrleitungsbau über die Elektrotechnik bis zum umfassenden Hard- und Softwareengineering. In den letzten Jahren setzte das Unternehmen ein beispielloses Investitionsprogramm am Hauptsitz Steinhaus um. Der dort ansässige Behälter- und Apparatebau bewältigt nun Wandstärken bis zu 160 mm und Bauteilgewichte über 250 t: Perfekte Voraussetzungen nicht nur für die Anforderungen großer Wasserkraftwerke. Durch das ausgefeilte Zusammenspiel mehrerer, teils selbst entwickelter Produktionsanlagen wird die Abwicklung maßgeschneiderter Projekte bei maximaler Automatisierung möglich. Vom Erzbergwerk in Venezuela bis zum Kraftwerk in Bhutan zählen Kunden rund um den Globus auf die Qualitätsarbeit aus Oberösterreich.





Renewable energy
Systems, tools, and equipment for water treatment
Biogas

Erneuerbare Energien
Wasseraufbereitung
Biogas

The fascinating world of KSB

The KSB Group is one of the leading producers of pumps, valves and related systems. Annual sales revenue is approximately 2 billion euro. More than 14,500 employees around the world work for maximum customer satisfaction in building services, industry and water utilities, the energy sector and mining. KSB is increasingly becoming a service partner and provides complete hydraulic systems for water supply and drainage.

Pumps and fittings for diverse applications are manufactured by KSB according to a uniform quality standard at its more than 30 production sites in 19 countries. The product portfolio ranges from pumping systems to boiler feed units for large-scale power plants.

KSB cares for regional customers and those in the SEE countries with its 100 employees in Austria.

Faszination KSB

Der KSB-Konzern zählt mit einem Umsatz von über 2 Milliarden Euro zu den führenden Anbietern von Pumpen, Armaturen und zugehörigen Systemen. Weltweit engagieren sich mehr als 14.500 Mitarbeiter für höchste Kundenzufriedenheit in der Gebäudetechnik, in der Industrie und Wasserwirtschaft, im Energiesektor und im Bergbau. KSB erbringt in wachsendem Umfang Serviceleistungen und erstellt komplette hydraulische Systeme zum Transport von Wasser und Abwasser.

Pumpen und Armaturen für vielfältige Anwendungsbereiche fertigt KSB nach einheitlichen Qualitätsmaßstäben an mehr als 30 Produktionsstandorten in 19 Ländern. Das Angebot reicht von Fördersystemen für die private Regenwassernutzung über verfahrenstechnische Pumpen bis hin zu Kesselspeiseaggregaten für Großkraftwerke. In Österreich betreut KSB mit 100 Mitarbeitern bereits seit über 50 Jahren Kunden aus der Region und Osteuropa.



KSB Österreich GesmbH
Rottstrasse 24
A-1140 Wien
T +43/5/91030
F +43/5/91030-201
E info@ksb.at
W www.ksb.at



Conductors for cost-effective power transmission
Special solutions for the electrical uprating of existing overhead lines

Tailor-made solutions for cost-effective transmission of electricity

Unconditionally geared towards customer requirements, the wire and conductor producer Lumpi-Berndorf has been offering special solutions for electrical uprating of existing overhead lines for years. The company meets the increasing power requirements with tailor-made conductors for the cost-effective transmission of electricity - increasingly for renewable energies.

Due to:

- the use of special aluminium alloys capacities can be increased up to 100% with the same conductor cross-section and, therefore, bridge the long realisation period of new lines.
- the use of higher-quality materials with better conductivity, considerable reduction of CO₂ emissions is attained.
- colour coatings of the conductor surfaces, integration into the landscape is facilitated (camouflaged conductors).
- special conductor constructions and surface treatments, noise levels are considerably reduced.



Seile für wirtschaftliche Stromübertragung
Speziallösungen für die elektrische Aufrüstung bestehender Freileitungen

Maßgeschneiderte Lösungen für wirtschaftlichen Energietransport

Der konsequent kundenorientierte Draht- und Seilhersteller Lumpi-Berndorf bietet seit Jahren Speziallösungen für die elektrische Aufrüstung bestehender Freileitungen an. Und trägt mit maßgeschneiderten Seilen zur effizienten Übertragung/Verteilung von Strom – zunehmend auch aus erneuerbaren Energien – dem stetig steigenden Strombedarf Rechnung. Durch

- den Einsatz spezieller Aluminiumlegierungen können Kapazitätssteigerungen von bis zu 100 % bei gleichem Seilquerschnitt erzielt werden, womit die lange Realisierungsdauer neuer Leitungen überbrückt werden kann.
- die Verwendung höherwertiger Materialien mit besserer Leitfähigkeit wird der CO₂-Ausstoß deutlich verringert.
- farbige Beschichtungen der Seiloberflächen wird die Integration ins Landschaftsbild ermöglicht (Camouflageseile).
- spezielle Seilkonstruktionen und Oberflächenbehandlungen werden Geräuschpegel deutlich reduziert.



Lumpi-Berndorf Draht- und Seilwerk GmbH
 Binderlandweg 7
 A-4030 Linz
 T +43/732/38 38 48-0
 F +43/732/38 38 48-20
 E office@lumpi-berndorf.at
 W www.lumpi-berndorf.at





Systems and tools for environmental protection
Biogas plants
Biomass provider

Energy of the future:
biomass and biogas plants

Our company operates in the field of environmental technology and is specialised in building green power and district heating plants that are exclusively fuelled by renewable energy sources such as wood, straw, renewable raw materials, liquid manure, solar etc.

As a plant manufacturer, we provide turnkey systems with standardised connectivity for our clients. We also successfully realise our customer's individual requirements due to our innovative approaches.

Years of experience, specific know-how, and committed employees stand for responsibility, quality, and safety in large-scale plant construction.

Umwelttechnische Anlagen und Geräte
Biogasanlagen
Biomasseanbieter

Energien der Zukunft:
Biomasse- und Biogasanlagen

Unser Unternehmen ist im Bereich der Umwelttechnik tätig und auf die Errichtung von Ökostrom- und Fernwärmeanlagen spezialisiert, welche ausschließlich mittels erneuerbaren Energieträgern wie Holz, Stroh, NaWaRos (nachwachsende Rohstoffe), Gülle, Solar etc. betrieben werden.

Als Anlagenbauer bieten wir unseren Kunden schlüsselfertige Anlagen mit standardisierten Anschlussleistungen. Durch innovative Lösungsansätze sind wir in der Lage, auch spezielle Kundenwünsche erfolgreich umzusetzen.

Langjährige Erfahrung, spezifisches Know-how und engagierte Mitarbeiter stehen für Verantwortung, Qualität und Sicherheit im Großanlagenbau.



NAHTEC GmbH
Philipsstrasse 37
A-8403 Lebring
T +43/3182/49 480-0
F +43/3182/49 480-299
Eva-Maria Schneider
E office@nahtec.at
W www.nahtec.at



Biodiesel
Renewable energy
Cogeneration unit plants

Energy generated from renewable raw materials? Choose the PPM-Energie Group!

The PPM-Energie Group has been a manufacturer, producer, and researcher in the biofuel sector since the mid-1990s. Our patented process produces fuel for diesel engines from vegetable, animal, and used edible oils and fats – with a yield of close to 100%. We provide our clients with state-of-the-art technology, from planning to personnel training before and after the commissioning of our plants. PPM not only produces biodiesel plants, we are also specialised in cogeneration unit plants and biogas plants.

Research and development are conducted at our own plants and laboratories. We also provide energy management for the minimisation of electricity costs in the commercial sector.

A long list of references further ensures that our clients decided to choose the simplest and most efficient plants.



Biodiesel
Erneuerbare Energien
Blockheizkraftwerke (BHKW)

Energie aus nachwachsenden Rohstoffen? Dann wählen Sie die PPM-Energie-Gruppe!

Seit Mitte der 1990er-Jahre ist die PPM-Energie-Gruppe Hersteller, Produzent und auch Forscher im Bereich Biokraftstoffe. Aus pflanzlichen, tierischen sowie Gebrauchtspeiseölen und Fetten wird mit unseren patentierten Verfahren – mit nahezu 100-prozentiger Ausbeute – Treibstoff für Dieselmotoren hergestellt.

Unsere Kunden erhalten neueste Technologie, von der Planung bis hin zur Einschulung des Personals vor und nach Inbetriebnahme unserer Anlagen. PPM stellt nicht nur Biodieselanlagen her, sondern ist auch spezialisiert auf Blockheizkraftwerke (BHKW) und Biogasanlagen.

Forschung und Weiterentwicklung führen wir in unseren eigenen Anlagen und Labors durch. Außerdem bieten wir ein Energiemanagement zur Senkung der Stromkosten im gewerblichen Bereich an.

Eine lange Referenzliste gibt unseren Kunden weitere Sicherheit, die einfachsten und effizientesten Anlagen gewählt zu haben.

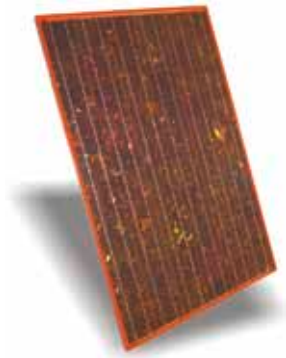


**Energie aus nachwachsenden
Rohstoffen GmbH**



PPM-Energie aus nachwachsenden Rohstoffen GmbH

Mühlengasse 5
A-3041 Asperhofen
T +43/2772/58411
F +43/2772/51992
Hannes Ruhm
E asperhofen@ppm-biodiesel.com
W www.ppm-biodiesel.com



Renewable energy
Photovoltaics

PVT-Austria:

Austria's first and leading solar module and cell manufacturer

We manufacture photovoltaic modules as well as crystalline solar cells of the best European quality with our state-of-the-art production machines. All standard modules are certified in accordance with the international standards IEC61215 Ed.2 IEC61730 as well as Protection Class II 1000V. An extended stress test up to 5.4kN/m² makes it possible to deploy these modules in exposed locations with high snow loads as well as high wind and suction forces. PVT-Austria celebrates its 10th anniversary this year and offers a voluntary 10-year product warranty on all standard modules as well as a performance guarantee of 10 years on 90% and of 25 years on 80% (by P_{min}).

Besides our standard modules, we also manufacture special modules in various designs, for example glass/glass, insulating glass as well as semi-transparent, coloured and asymmetric modules - 100% "Made in Austria", of course.



Erneuerbare Energien
Fotovoltaik

PVT-Austria:

Österreichs erster und führender Solarmodul- und Zellenhersteller

Mit unseren State-of-the-Art-Produktionsmaschinen stellen wir qualitativ hochwertige Fotovoltaikmodule sowie kristalline Solarzellen der europäischen Spitzenklasse her.

Alle Standardmodule sind nach internationalen Normen IEC61215 Ed.2, IEC61730 sowie Schutzklasse II 1000V zertifiziert. Ein erweiterter Belastungstest bis zu 5,4 kN/m² erlaubt den Einsatz der Module in exponierten Lagen mit hohen Schneelasten und hohen Wind- oder Sogkräften. PVT-Austria feiert heuer sein 10-Jahres-Jubiläum und gewährt auf alle Standardmodule eine freiwillige Produktgarantie von 10 Jahren sowie eine Leistungsgarantie von 10 Jahren auf 90 % und 25 Jahren auf 80 % (von P_{min}).

Neben Standardmodulen fertigen wir auch Sondermodule in den verschiedensten Ausführungen, beispielsweise Glas/Glas, Isolierglas sowie Module in semitransparenter, färbiger und asymmetrischer Form – natürlich 100 % made in Austria.



PVT-Austria Photovoltaik Technik GmbH
Zlabernerstrasse 500
A-2135 Neudorf bei Staats
T +43/2523/20119
F +43/2523/ 20119-20
E office@pvt-austria.at
W www.pvt-austria.at



Biomass gasification
Consulting and engineering for
energy and environmental technologies
Systems and tools for environmental protection

Biomass gasification as the key technology
for renewable energy

The successful commissioning of the biomass power plant in Güssing (Austria) in 2001 marked REPOTEC's breakthrough in the field of biomass gasification technology. The town has been supplied reliably with power and heat ever since, and the plant has become a hot spot for all international parties interested in renewable energy generation. The combined biomass power/heating plants set new standards with their achievable efficiency rates of 35% (electric) and 80% (total).

Besides power and heat, REPOTEC's engineers also produce natural gas and liquid fuels from biomass. Successfully concluded research projects resulted in the generation of synthetic natural gas (BioSNG) and 2nd generation bio fuels (BioFIT). Years of experience are the basis for the realisation of plant concepts with guaranteed high operational reliability, efficiency and easy maintenance.

Biomassevergasung
Beratung und Engineering
für Energie- und Umwelttechnik
Umwelttechnische Anlagen und Geräte

Biomassevergasung als Schlüsseltechno-
logie für erneuerbare Energie

Mit der erfolgreichen Inbetriebnahme des Biomassekraftwerks Güssing (Österreich) im Jahr 2001 gelang REPOTEC der Durchbruch in der Anwendung der Biomassevergasungstechnologie. Seither wird die Stadt zuverlässig mit Strom und Wärme versorgt und wurde dadurch zum Pilgerzentrum für Interessenten der erneuerbaren Energie aus der ganzen Welt.

Bei Biomasse-Kraft-Wärme-Kopplungsanlagen setzen die erreichbaren Wirkungsgrade von 35 % elektrisch und 80 % gesamt neue Maßstäbe.

Neben Strom und Wärme können die Techniker von REPOTEC auch Erdgas und Treibstoffe aus Biomasse herstellen. In erfolgreich durchgeführten Forschungsprojekten gelang die Erzeugung von synthetischem Erdgas (BioSNG) und Biotreibstoffen der 2. Generation (BioFIT).

Durch langjährige Erfahrung können Anlagenkonzepte verwirklicht werden, welche hohe betriebliche Zuverlässigkeit, Effizienz und Wartungsfreundlichkeit garantieren.



REPOTEC Renewable Power Technologies Umwelttechnik GmbH
 Büro Wien: Nordbahnstrasse 36/3/Top 2.5
 A-1020 Wien
 T +43/1/216 18 95
 F +43/1/216 18 95-15
 Christian Aichernig
 E office@repotec.at
 W www.repotec.at



Separation technology
Agitation technology
Pump technology

Separationstechnik
Rührtechnik
Pumpentechnik

BAUER Group: Worldwide technology leader in the field of irrigation systems and agricultural sewage treatment

The BAUER Group is specialised in irrigation and slurry management technology as well as in biotechnology with wastewater treatment and components for biogas plants with a focus on irrigation management, waste management and energy management.

The product range includes:

- Various irrigation systems
 - Automated pivot and linear systems, i.e. Centerstar, Centerliner, Linestar
 - Irrigation machines, i.e. Rainstar, Duostar, Rainboy or ProRain
 - Traditional irrigation, i.e. pipe systems and solid-set plants
- Slurry transportation (slurry tanks)
- Innovative slurry treatment: mixers, pumps, separators, composting and distribution
- Pipes and fittings
- Wastewater treatment and separation technology for the food and paper industry
- BRU - Bedding Recovery Unit

BAUER-Gruppe: Weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen und Aufbereitung landwirtschaftlicher Abwässer

Die BAUER-Gruppe ist auf Bewässerungs- und Gülletechnik sowie Biotechnologie (z. B. Aufbereitung von landwirtschaftlichem Abwasser oder Komponenten von Biogas-Anlagen) spezialisiert und beschäftigt sich vornehmlich mit Beregnungsmanagement, Waste-Management und Energiemanagement. Die Produktpalette umfasst:

- Verschiedene Beregnungssysteme
 - vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar
 - Beregnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, Duostar, Rainboy oder ProRain
 - Klassische Beregnung wie Rohrsysteme und Solid-Set-Anlagen
- Gülletransport (Güllefüßer)
- Innovative Gülleaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen
- Rohre und Formstücke
- Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie
- BRU – Bedding Recovery Unit



Röhren- und Pumpenwerk BAUER Gesellschaft m.b.H.
Kowaldstrasse 2
A-8570 Voitsberg
T +43/3142/200-0
F +43/3142/200-320
E sales@bauer-at.com
W www.bauer-at.com



Renewable energy Consulting and engineering for the environment and environmental technology

S.O.L.I.D. is a specialist for large-scale solar thermal energy plants and solar cooling

S.O.L.I.D. has designed, built, delivered, assembled, and operated large-scale solar energy plants for water heating, space heating, process heat (district heating supply) as well as solar cooling worldwide since 1992. With its know-how regarding large-scale solar energy plants with collector surfaces from 100m² upwards, S.O.L.I.D. is one of the pioneers and worldwide leading companies in the solar industry. By the end of 2011, S.O.L.I.D. will be building and commissioning the world's two largest solar cooling systems with refrigerating capacities of 1.5MW and 1.75MW. S.O.L.I.D. supplies turnkey plants and provides all the operational services, including the financing of individual plants. In this case, the plant often remains the property of S.O.L.I.D. and the respective client simply pays for the supplied energy. S.O.L.I.D. ensures the efficient and optimised operation of every plant by using state-of-the-art remote maintenance systems. S.O.L.I.D. maintains its own subsidiaries in the US and Singapore as well as an international network of local partners in numerous countries around the world.

Erneuerbare Energien Beratung und Engineering für Umwelt und Umwelttechnik

S.O.L.I.D. ist Spezialist für thermische Großsolaranlagen und Solare Kühlungen.

S.O.L.I.D. plant, baut, liefert, montiert und betreibt seit dem Jahr 1992 weltweit Großsolaranlagen für Warmwasserbereitung, Raumheizung, Prozesswärme (Fernwärmeeinspeisung) sowie Solare Kühlung. Mit dem Know-how für Großsolaranlagen ab 100 m² Kollektorfläche gehört S.O.L.I.D. zu den Vorreitern und weltweit führenden Unternehmen in der Solarbranche. Die zwei weltweit größten solaren Kühlungen mit 1,5 MW bzw. 1,75 MW Kälteleistung werden derzeit (2011) von S.O.L.I.D. gebaut bzw. in Betrieb genommen.

S.O.L.I.D. liefert schlüsselfertige Anlagen bis hin zum vollständigen Anlagenbetrieb und der gesamten Finanzierung als Leasing oder Contracting, bei dem die Anlage im Besitz von S.O.L.I.D. verbleibt und der Kunde nur für die gelieferte Energie bezahlt.

S.O.L.I.D. hat eigene Tochterfirmen in den USA und Singapur sowie ein internationales Netzwerk mit lokalen Partnern in zahlreichen Ländern der Erde.



S.O.L.I.D. Gesellschaft für Solarinstallation und Design mbH
Puchstrasse 85
A-8020 Graz
T +43/316/292840
F +43/316/292840-28
E office@solid.at
W www.solid.at



**Systems and tools for environmental protection
Consulting and engineering for the
environment and environmental technology
Photovoltaics solar roofing tiles**

**SED solar roofing tiles
Photovoltaics Solar Roofing Tiles in clay
and concrete tile style!**

SED solar roofing tiles, installed within half a day at the most, form a 1kWp power plant for the production of electric power from renewable energy - the sun.

Made from Polymatrix®, the solar roofing tiles, of STEP-design, are the same as the original tiles in sizes, shape, and colour. During the installation, they are simply exchanged for these. STEP-design leaves the shape and appearance of the roof unchanged.

The solar roofing tiles are available in all the usual clay and concrete tile shapes and are supplied with all the components necessary for grid-parallel operation, e.g. cable, switchbox and inverter, etc. PVC-free and fully recyclable, the system proves to be an ideal supplement for clay and concrete roofing tile makers.

**Umwelttechnische Anlagen und Geräte
Beratung und Engineering für
Umwelt und Umwelttechnik
Photovoltaik-Solardachsteine**

**SED-Solardachsteine
Photovoltaik-Solardachsteine in Ton- und
Betondachstein-Optik!**

SED-Solardachsteine ergeben ein am Hausdach in maximal einem halben Tag installiertes 1-kWp-Kraftwerk, das erneuerbare Energie erzeugt.

Die aus Polymatrix® gefertigten Solardachsteine im STEP-design – die Dachstruktur bleibt erhalten – haben exakt die Größe, Form und Farbe der Originaldachsteine. Diese werden bei der Montage einfach ausgetauscht.

Die Solardachsteine sind in allen gängigen Ton- und Betondachsteinformen erhältlich und werden mit sämtlichen zum netzparallelen Betrieb nötigen Komponenten wie Kabel, Schaltbox und Wechselrichter geliefert.

Das System ist voll recyclebar sowie PVC-frei und ist die ideale Programmergänzung für Ton- und Betondachsteinhersteller.



SED ProduktionsgesmbH
Gorski Strasse 16
A-1230 Wien
T +43/1/616 03 03-0
F +43/1/616 03 03-6
Rainer Sedelmayer
E sed@vienna.at
W www.sed.at, www.solarrooftile.com



Photovoltaic power plants Engineering Reports

Solartec

The professionals for large-scale photovoltaic power plants

Solartec is specialised in consulting, planning, monitoring and the optimisation of large-scale photovoltaic power plants. We take over the engineering and planning of solar parks and offer a wide range of services - from the preparation of the feasibility studies, to technical detail planning, execution monitoring, commissioning, system monitoring, optimisation, technical project advice as well as preparation of application documents. Our specialty is planning and the design of solar power plants in the megawatt class - regardless of the respective suppliers.

Our customers benefit from our extensive knowledge that we use for the implementation, optimisation and improvement of major projects in the field of photovoltaics.

Fotovoltaik-Kraftwerke Engineering Gutachten

Solartec

Die Profis für Fotovoltaik-Großkraftwerke

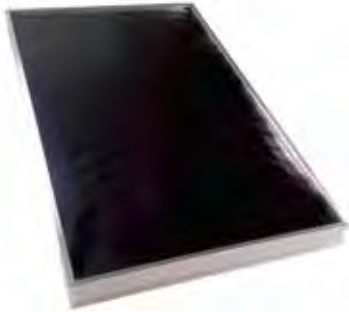
Solartec ist auf die Beratung, Planung, Überwachung und Optimierung von Fotovoltaik-Großkraftwerken spezialisiert. Wir übernehmen die ingenieurmäßige Planung von Solarparks und bieten dabei neben der Erstellung der Machbarkeitsstudie, der technischen Detailplanung, der Ausführungsüberwachung, der Inbetriebnahme sowie der Anlagenüberwachung und Optimierung auch die technische Projektberatung und die Erstellung der Antragsunterlagen an.

Unser Spezialgebiet ist die Planung und Auslegung von Solarkraftwerken der Megawatt-Klasse – unabhängig von Lieferanten.

Unsere Kunden profitieren von unserem umfangreichen Wissen, das wir gerne für die Realisierung, die Optimierung und die Verbesserung von Großprojekten im Bereich Fotovoltaik einsetzen.



Solartec Photovoltaik GmbH
Wolkersdorf 2
A-9431 St. Stefan im Lavanttal
T +43/676/522 81 94
Stefan Lobnig
E stefan.lobnig@solartec.at
W www.solartec.at



Renewable energy
Solar collectors
Solar thermal energy

Sun Master
Innovation meets experience

Sun Master develops and manufactures top-quality solar collectors, absorbers and provides overall systems for solar power plants. Decades of experience and constant further development ensure innovative products and excellent quality for our clients.

Our product portfolio includes aluminium and wooden frames, aluminium tray collectors as well as corresponding mounting systems and single components for solar power plants. Our collectors are subjected to independent quality and performance tests, and they are certified in accordance with international standards.

Erneuerbare Energien
Solarkollektoren
Solarthermie

Sun Master
Innovation und Erfahrung

Sun Master entwickelt und produziert qualitativ hochwertige Sonnenkollektoren und Absorber und ist Anbieter von Gesamtsystemen für Solaranlagen. Jahrzehntelange Erfahrung und kontinuierliche Weiterentwicklung sichern unseren Kunden innovative Produkte und ausgezeichnete Qualität. Unsere Produktpalette umfasst neben Aluminiumrahmen-, Holzrahmen- und Aluminiumwannekollektoren auch die entsprechenden Befestigungssysteme und Einzelkomponenten von Solaranlagen. Unsere Kollektoren werden unabhängigen Qualitäts- und Leistungstests unterzogen und sind nach internationalen Standards zertifiziert.



Sun Master Energiesysteme GmbH
Solarstrasse 7, Gewerbepark A
A-4653 Eberstalzell
T +43/7241/28 125-0
F +43/7241/28 125-300
E info@sun-master.at
W www.sun-master.at



Solar controller and heating circuit controller
Freely programmable universal controller
Sensors and accessories

Using energy efficiently

Technische Alternative GmbH has been developing energy-saving controller technology for more than 20 years. We manufacture electronic solar and heating circuit controllers with innovative functionality in the small town of Amaliendorf for domestic and international markets. Our product portfolio ranges from easy-to-install single-circuit devices to freely programmable universal controllers that can be used as central controlling units for all aspects of entire heating management.

A broad array of sensors and accessories complete our product range. For more information including instruction manuals and controller technology, please visit our website at www.ta.co.at. Our support team is looking forward to helping you to find the right selection and configuration for your individual all-round controller.

Technische Alternative
... and everything is under control!

Solarregler und Heizungsregler
Frei programmierbare Universalregler
Sensoren und Zubehör

Energie effizient nutzen

Die Firma Technische Alternative GmbH beschäftigt sich seit mehr als 20 Jahren mit der Entwicklung von Regeltechnik zum Energiesparen. Seit 1989 produzieren wir in Amaliendorf elektronische Solar- und Heizungsregler mit innovativer Funktionalität für den nationalen und internationalen Markt. Unser Angebot erstreckt sich vom montagefreundlichen Einkreis-Universalregelgerät bis zur frei programmierbaren Universalregelung, die als zentrales Steuersystem für das gesamte Heizraummanagement verwendet werden kann.

Ein breites Spektrum an Sensoren und Zubehör rundet unsere Produktpalette ab.

Auf unserer Website www.ta.co.at finden Sie alle Infos und aktuelle Gebrauchsanleitungen zur Regelungstechnologie. Unser Support-Team unterstützt Sie gerne bei der Wahl und Konfiguration Ihres Universalreglers.

Technische Alternative
... und die Sache ist geregelt!



Technische Alternative
Elektronische Steuerungsgerätegesellschaft m.b.H.
Langestrasse 124
A-3872 Amaliendorf
T +43/2862/53635
F +43/2862/53635-7
E mail@ta.co.at
W www.ta.co.at



Renewable energy

inspiration for clean energy

With our profound knowledge in the field of exhaust gas treatment and energy plants for the production of heat and electricity, we supply efficient plants with steam, thermo-oil or hot water boilers or single components for public clients and industries. Besides the strict observation of emission standards, our strengths are operation safety, cost-effectiveness and the high efficiency of our plants. We construct highly efficient plants for the generation of process heat and electricity as well as hot water plants.

Top-quality combustion technologies combined with our filtering technique enable us to provide plant concepts that are perfectly adapted to our customers' individual needs. We use all kinds of wood as fuels.

We realise our projects on the basis of detailed test plans and sophisticated quality assurance as well as our customers' individual requirements.

Erneuerbare Energien

inspiration for clean energy

Basierend auf unserem großen Know-how im Bereich der Abgas- und Anlagentechnik zur Erzeugung von Strom und Wärme aus Biomasse, liefern wir komplette Anlagen mit wahlweise Dampf-, Thermoöl- oder Warmwasserkessel an öffentliche oder Industriekunden.

Neben der Einhaltung strengster Emissionsvorschriften liegt unsere Stärke in der Betriebssicherheit, der Wirtschaftlichkeit und im hohen Wirkungsgrad der Anlagen. Wir errichten hocheffiziente Anlagen zur Erzeugung von Prozesswärme und elektrischem Strom sowie Heißwasser- und Warmwasseranlagen.

Hochwertige Verbrennungstechnologie in exakter Abstimmung mit unserer Filtertechnik ermöglicht kundengerechte Anlagenkonzepte. Dabei nutzen wir Holzbrennstoffe aller Art.

Die Projektumsetzung erfolgt auf Basis detaillierter Prüfpläne und ausgereifter Qualitätssicherung sowie kundenspezifischer Anforderungen.



inspiration for clean energy

VAS Energy Systems GmbH
Grenzweg 379
A-5084 Grossgmain
T +43/6247/7387-0
F +43/6247/7387-30
E office@vas.co.at
W www.vas.co.at



District heating pipe systems
Solar pipe systems
Technical insulation

**Flexible district heating and solar pipes,
 insulation for technical applications**

The best solutions in the field of insulation require highly specialised know-how. Therefore, WATTS INSULATION has devoted itself to research and development right from the start.

The main products are flexible district heating systems, solar connection systems, insulation systems for underfloor heating as well as a complete programme of pipe and board insulations made of rubber, PE, glass and stone wool.

With its highly developed insulation products, WATTS INSULATION helps you save valuable energy resources and make a substantial contribution to climate protection!

Quality - made in Austria.

Fernwärmerohrsysteme
Solarrohrsysteme
Rohrisolierungen

**Flexible Fernwärme- und Solarrohre,
 Isolierungen für technische Anwendungen**

Bestmögliche Lösungen im Bereich Dämmung und Isolierung erfordern hoch spezialisiertes Fachwissen. Deshalb widmete sich das Unternehmen auch von Beginn an der Forschung und Entwicklung.

Zu den Hauptprodukten zählen flexible Fernwärmesysteme, Solaranbindungssysteme, Fußbodenheizungsisoliersysteme sowie ein komplettes Programm im Bereich Rohr- und Plattenisolierungen aus Kautschuk, PE, Glas- und Steinwolle.

Mit seinen hoch entwickelten Isolierprodukten hilft WATTS INSULATION, wertvolle Energieressourcen zu sparen, und leistet somit einen Beitrag zum Klimaschutz!

Qualität „Made in Austria“.



Watts Insulation GmbH
 Finkensteinerstrasse 7
 A-9585 Gödersdorf
 T +43/4257/3345-0
 F +43/4257/3345-15
 Ing. Harald Schmid
 E info@wattsinsulation.com
 W www.wattsinsulation.com



Renewable energy
Systems and tools for environmental protection

Windhager - heat with vision

For 90 years, the Windhager name has been inseparably linked with high-quality boiler technology "Made in Austria". From the company's headquarters in Seekirchen near Salzburg, Windhager currently supplies the latest boilers and accessories for all fuels as well as solar-plants throughout Europe.

Being one of the first who detected the trend towards renewable energy, Windhager specialised in the manufacture of wood and, in particular, pellet heating systems. With 540 employees and branches in Germany, France and Switzerland, the company is one of the largest and most successful pellet boiler manufacturers in Europe today. Numerous awards such as the "Energy Genius of the Ministry for the Environment and Upper Austria 2010" and several innovation prizes underline our expertise in this field. More than 35,000 households in Europe are already heated with pellet boilers from Windhager.



Erneuerbare Energien
Umwelttechnische Anlagen und Geräte

Windhager – Wärme mit Zukunft

Seit nunmehr 90 Jahren ist der Name Windhager untrennbar mit hochwertiger Heizkessel-Technologie „Made in Austria“ verbunden. Von der Firmenzentrale in Seekirchen bei Salzburg aus liefert Windhager heute europaweit modernste Heizkessel und Zubehör für alle Brennstoffe sowie Solaranlagen.

Windhager hat den Trend zu erneuerbaren Energien schon frühzeitig erkannt und sich auf die Herstellung von Holz- und insbesondere Pelletsheizungen spezialisiert. Mit 540 Mitarbeitern und eigenen Niederlassungen in Deutschland, der Schweiz und Frankreich zählt das Unternehmen zu den größten und erfolgreichsten Pelletskessel-Herstellern in Europa. Zahlreiche nationale und internationale Auszeichnungen wie z. B. der „Energie Genie“-Preis des Umweltministeriums und des Landes OÖ 2010 untermauern das Know-how auf diesem Gebiet. Mehr als 35.000 Haushalte in Europa werden bereits mit Pelletskesseln von Windhager beheizt.





Mechanical, electrical/C&I installation
Plant servicing and modernisation
Manufacture and spare parts service

Mechanische Montage, E-/MSR-Montage
Anlagenservice und Modernisierung
Fertigung und Ersatzteilservice

Installation and service

FMT is your partner for the installation and servicing of industrial plants

The FMT group is a Europe-wide leading service provider for the installation and servicing of industrial plants. Quality, adherence to schedules and a high degree of safety at work characterise our activities. Efficient and reliable project completion is assured.

The company, founded in 1980, and its skilled staff are characterised by defined values and permanent expertise consolidation. Prestigious companies trust in FMT, as their installation and service partner, not only for the implementation of small contracts but also for large general installations.

FMT offers the industry a complete range of services far beyond the installation and servicing of plants and machinery - complete solutions from a single source:

Project management, planning and construction, manufacture and spare parts service, mechanical installation, electrical/C&I installation, plant servicing, modernisation of boiler plants.

Montage und Service

FMT ist Ihr Partner für Montage und Service von Industrieanlagen

Die FMT Gruppe ist ein europaweit führender Dienstleister für Montage und Service von Industrieanlagen. Qualität, Termintreue und ein hohes Maß an Arbeitssicherheit zeichnen unsere Arbeit aus. Eine effiziente und zuverlässige Projektabwicklung ist das Ergebnis.

Klare Werte und der ständige Ausbau von Kompetenz prägen das 1980 gegründete Unternehmen ebenso wie die geschulten Mitarbeiter. Von kleineren Teilaufträgen bis zu großen Generalmontagen vertrauen renommierte Unternehmen auf FMT als ihren Montage- und Servicepartner.

FMT bietet ein breites Leistungsspektrum für die Industrie, das weit über die Montage hinausgeht – Komplettlösungen aus einer Hand:

Projektmanagement, Planung und Konstruktion, Fertigung und Ersatzteilservice, mechanische Montage, Elektrotechnik und Automation, Anlagenservice und Revision, Modernisierung von Kesselanlagen.



FMT Gruppe
 FMT Industrieholding GmbH (Zentrale)
 Linzer Strasse 275
 A-4600 Wels
 T +43/7242/62888-0
 F +43/7242/62888-9000
 E office@fmt.biz
 W www.fmt.biz

REF



RESH

INGLY

NATU

www.advantageaustria.org

RAL



AUSTRIA EXPORT LISTING

AAT Abwasser- und Abfalltechnik GmbH

Konrad-Doppelmayr-Strasse 17
A-6960 Wolfurt
T +43/5574/65190-0
F +43/5574/65185-6
E office@aat-biogas.at
W www.aat-biogas.at;
www.biogas-consulting.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
28 **FRESH VIEW**

ABB AG

Clemens-Holzmeister-Strasse 4
A-1109 Wien
T +43/1/60109-0
F +43/1/60109-8910
E office@at.abb.com
W www.abb.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
29 **FRESH VIEW**

AGRO FORST & ENERGIETECHNIK GmbH

Industriestrasse 1
A-9470 St. Paul im Lavanttal
T +43/4357/2077-0
F +43/4357/2077-14
E office@agro-ft.at
W www.agro-ft.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
59 **FRESH VIEW**

ALPINE-ENERGIE Holding AG

Hauptsitz Linz, Winetzhammerstrasse 6
A-4030 Linz
T +43/732/90610
F +43/732/90610-35
E office@alpine-energie.com
W www.alpine-energie.com
Renewable energy
Erneuerbare Energien
11+60 **FRESH VIEW**

ALSTOM Austria GmbH

Clemens-Holzmeister-Strasse 4
A-1109 Wien
T +43/1/60 888-0
F +43/1/60 888-8230
E office@power.alstom.com
W www.at.alstom.com, www.alstom.com
Renewable energy
Erneuerbare Energien
61 **FRESH VIEW**

ANDRITZ HYDRO GmbH

Penzinger Strasse 76
A-1140 Wien
T +43/1/89100-0
F +43/1/894 6046
E contact-hydro@andritz.com
W www.andritz.com
Renewable energy
Erneuerbare Energien
62 **FRESH VIEW**

Angerlehner Hoch- und Tiefbau Gesellschaft mbH

Obere Landstrasse 19
A-4055 Pucking
T +43/7229/79 888-0
F +43/7229/79 888-19
E office@angerlehner.at
W www.angerlehner.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
30 **FRESH VIEW**

APL Apparatebau GmbH

Gewerbestrasse 14
A-6361 Hopfgarten
T +43/5335/2256-0
F +43/5335/2017
E info@apl-apparatebau.com
W www.apl-apparatebau.com
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
31 **FRESH VIEW**

ARTEC machinery GmbH

Industriestrasse 10
A-4531 Kematen
T +43/7228/6979
F +43/7228/6979-10
E office@artec.at
W www.artec.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
32 **FRESH VIEW**

Banner GmbH

Banner Strasse 1
A-4021 Linz
T +43/732/3888-0
F +43/732/3888-21399
E office@bannerbatterien.com
W www.bannerbatterien.com
Renewable energy
Erneuerbare Energien
63 **FRESH VIEW**

BDI – BioEnergy International AG

Parking 18
A-8074 Grambach
T +43/316/4009-100
F +43/316/4009-110
E bdi@bdi-bioenergy.com
W www.bdi-bioenergy.com
Renewable energy
Erneuerbare Energien
64 **FRESH VIEW**

Bilgeri EnvironTec GmbH

Schilfweg 1
A-6972 Fussach
T +43/5578/77005
F +43/5578/77005-300
E info@envrontec.at
W www.envrontec.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
33 **FRESH VIEW**

BIOKOMPAKT Heiztechnik GmbH

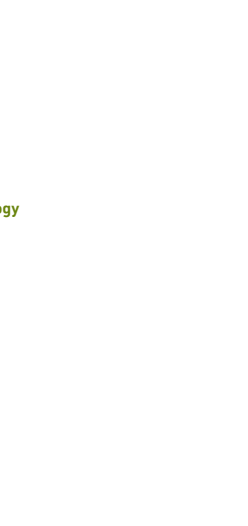
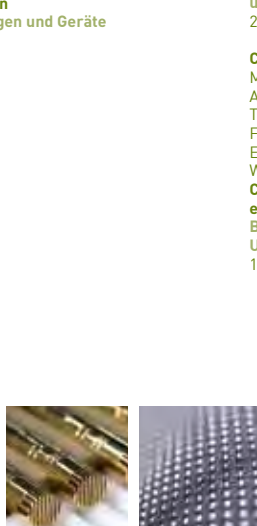
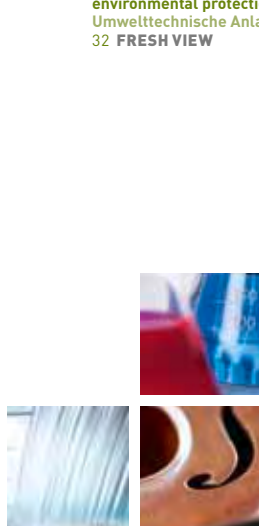
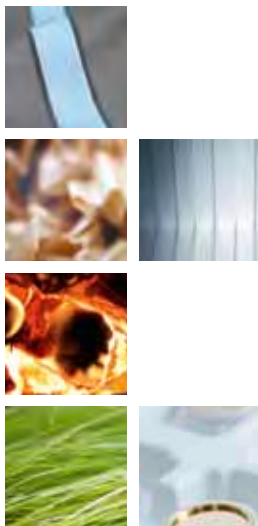
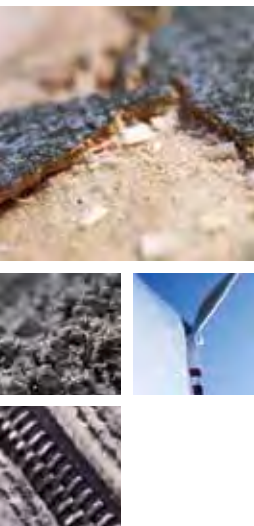
Froschau 79
A-4391 Waldhausen
T +43/7260/4530
F +43/7260/4530-4
E office@biokompakt.com
W www.biokompakt.com
Renewable energy
Erneuerbare Energien
65 **FRESH VIEW**

Bitt Technology-A Gesellschaft m.b.H.

Wiener Strasse 70
A-2104 Spillern
T +43/2266/80216-0
F +43/2266/80216-12
E office@bitt.at
W www.bitt.at
Testing and measuring technology for the environment and environmental technology
Prüftechnik und Messtechnik für Umwelt und Umwelttechnik
26 **FRESH VIEW**

Compost Systems GmbH

Maria-Theresia-Strasse 9
A-4600 Wels
T +43/7242/350 777-0
F +43/7242/350 777-20
E info@compost-systems.com
W www.compost-systems.com
Consulting and engineering for the environment and environmental technology
Beratung und Engineering für Umwelt und Umwelttechnik
18 **FRESH VIEW**



AUSTRIA EXPORT LISTING

ConPlusUltra GmbH

Fuhrmannsgasse 3-7

A-3100 St. Pölten

T +43/5/9898 201

F +43/5/9898 299

E office@conplusultra.com

W www.conplusultra.com

Consulting and engineering for the environment and environmental technology

Beratung und Engineering für

Umwelt und Umwelttechnik

19 **FRESH VIEW**

drexel und weiss energieeffiziente haustechniksysteme gmbh.

Achstrasse 42

A-6922 Wolfurt

T +43/5574/47895-0

F +43/5574/47895-4

E office@drexel-weiss.at

W www.drexel-weiss.at

Consulting and engineering for the environment and environmental technology

Beratung und Engineering für

Umwelt und Umwelttechnik

20 **FRESH VIEW**

ENERCRET GmbH

Bundesstrasse 20

A-6832 Rötthaus

T +43/5522/41526-404

F +43/5522/41526-400

E info@enercret.com

W www.enercret.com

Renewable energy

Erneuerbare Energien

66 **FRESH VIEW**

ENPROCON Environmental Project

Consulting GmbH

Lainzerstrasse 44

A-1130 Wien

T +43/1/815 15 92

F +43/1/25330322236

E wendt@enprocon.eu

W www.enprocon.eu

Consulting and engineering for the environment and environmental technology

Beratung und Engineering für

Umwelt und Umwelttechnik

21 **FRESH VIEW**

entec biogas gmbh

Schilfweg 1

A-6872 Fussach

T +43/5578/7946-0

F +43/5578/7946-800

E office@entec-biogas.at

W www.entec-biogas.at

Consulting and engineering for the environment and environmental technology

Beratung und Engineering für

Umwelt und Umwelttechnik

22 **FRESH VIEW**

EPS soltec Solartechnik GmbH

Lochauer Strasse 2

A-6912 Hörbranz

T +43/5573/85379

F +43/5573/85379-99

E office@eps-soltec.com

W www.eps-soltec.com

Renewable energy

Erneuerbare Energien

67 **FRESH VIEW**

EVK DI Kerschhaggl GmbH

Josef-Krainer-Strasse 35

A-8074 Raaba

T +43/316/461664 0

F +43/316/461664-14

E office@evk.biz

W www.chemical-imaging.com

Testing and measuring technology for the environment and environmental technology

Prüftechnik und Messtechnik für Umwelt

und Umwelttechnik

27 **FRESH VIEW**

Evonik Fibres GmbH

Gewerbepark 4

A-4861 Schörfling

T +43/7672/701 28 91

F +43/7672/968 62

E barbara.korn@evonik.com

W www.evonik.com, www.p84.com

Systems and tools for environmental protection

Umwelttechnische Anlagen und Geräte

34 **FRESH VIEW**

Falkner Maschinenbau GmbH

Lehne 64

A-6426 Roppen

T +43/5417/5204

F +43/5417/5204-75

E office@mb-falkner.at

W www.mb-falkner.at

Systems and tools for environmental protection

Umwelttechnische Anlagen und Geräte

35 **FRESH VIEW**

Flowserve (Austria) GmbH Control Valves

- Villach Operation

Kasernengasse 6

A-9500 Villach

T +43/4242/411 81-0

F +43/4242/411 81-50

E villach_operation@flowserve.com

W www.flowserve.com,

www.flowserve-villach.com

Renewable energy

Erneuerbare Energien

68 **FRESH VIEW**

FMT Gruppe FMT Industrieholding GmbH

(Zentrale)

Linzer Strasse 275

A-4600 Wels

T +43/7242/62888-0

F +43/7242/62888-9000

E office@fmt.biz

W www.fmt.biz

Installation and service of industrial plants

Montage und Service von Industrieanlagen

96 **FRESH VIEW**

GEO-TEC Solar Industries GmbH

Villacherstrasse 95

A-9800 Spittal/Drau

T +43/4762/61399-0

F +43/4762/61399-90

E office@geotec.at

W www.geotecsolar.com

Renewable energy

Erneuerbare Energien

69 **FRESH VIEW**

Global Hydro Energy GmbH

Niederranna 41

A-4085 Niederranna

T +43/7285/514-0

F +43/7285/514-20

E info@hydro-energy.com

W www.hydro-energy.com

Renewable energy

Erneuerbare Energien

70 **FRESH VIEW**

GRANDER® Wasserbelebung

Bergwerksweg 10

A-6373 Jochberg

T +43/5355/5615

F +43/5355/5459

E info@grander.at

W www.grander.com

Systems and tools for environmental protection

Umwelttechnische Anlagen und Geräte

36 **FRESH VIEW**

GREENoneTEC Solarindustrie GmbH

Industriepark St. Veit, Energieplatz 1

A-9300 St. Veit an der Glan

T +43/4212/281 36-0

F +43/4212/281 36-250

E info@greenonetec.com

W www.greenonetec.com

Renewable energy

Erneuerbare Energien

71 **FRESH VIEW**

HAFI Project & Technology

Gesellschaft mbH

Mühletorplatz 4-6

A-6800 Feldkirch

T +43/5522/779240

F +43/5522/31913

E sales@hafi.cc

W www.hafi.cc

Systems and tools for environmental protection

Umwelttechnische Anlagen und Geräte

37 **FRESH VIEW**

HEAT Bioenergy GmbH

Siegfried-Marcus-Strasse 9

A-2362 Biedermannsdorf

T +43/2236/73 130-0

F +43/2236/73 130-300

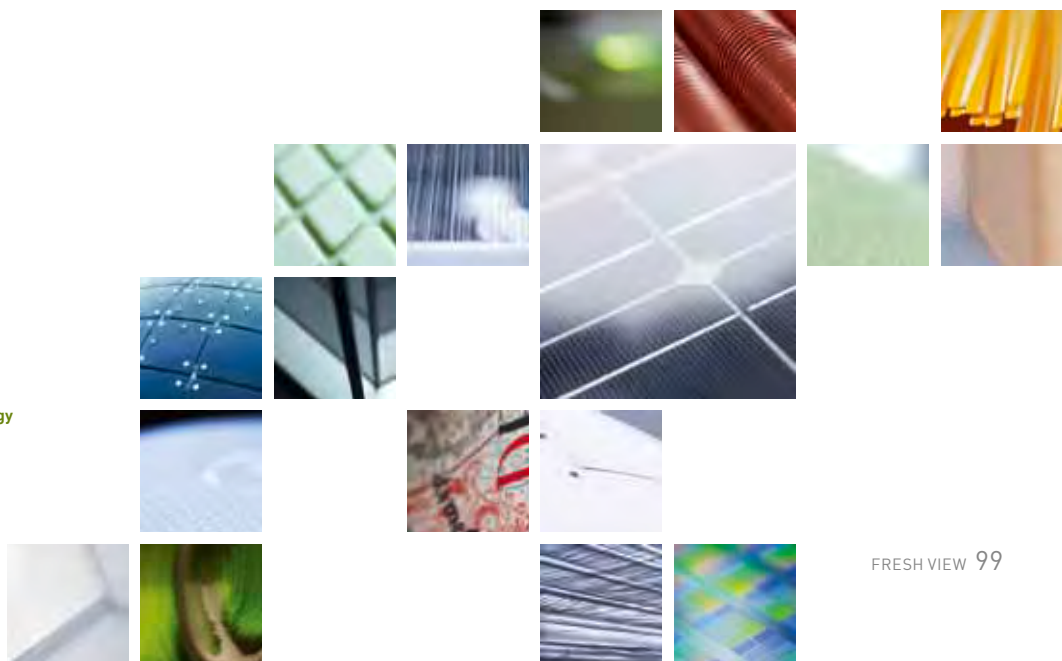
E MBauer.heatbio@heatgroup.at

W www.heatbio.at

Renewable energy

Erneuerbare Energien

72 **FRESH VIEW**



AUSTRIA EXPORT LISTING

HERZ Energietechnik GmbH

Herzstrasse 1
A-7423 Pinkafeld
T +43/3357/42 840-0
F +43/3357/42 840-190
E office-energie@herz.eu
W www.herz.eu
Renewable energy
Erneuerbare Energien
73 **FRESH VIEW**

IFE Aufbereitungstechnik GmbH

Patertal 20
A-3340 Waidhofen/Ybbs
T +43/7442/515-0
F +43/7442/515-15
E mhd.vk@ife-bulk.com
W www.ife-bulk.com
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
38 **FRESH VIEW**

INFRA Project Development GmbH

Ing.-Ettel-Strasse 17
A-6020 Innsbruck
T +43/512/267 880
F +43/512/267 887
E office@infra.at
W www.infra.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
74 **FRESH VIEW**

Ing. Aigner Wasser-Wärme-Umwelt GmbH

Kremstalstrasse 18
A-4501 Neuhofen
T +43/7227/6081
F +43/7227/6081-13
E office@ing-aigner.at
W www.ing-aigner.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
75 **FRESH VIEW**

INTEGRAL Engineering und Umwelttechnik GmbH

Grosse Neugasse 8
A-1040 Wien
T +43/2236/770-311
F +43/2236/770-383
E office.ieu@integral.at
W www.integral.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
39 **FRESH VIEW**

IUT Ingenieurgemeinschaft Innovative Umwelttechnik GmbH

Hamburgersiedlung 1
A-2824 Seebenstein
T +43/2627/821 97-0
F +43/2627/821 97-14
E office@ig-iut.at
W www.ig-iut.at; www.iut.at
Consulting and engineering for the environment and environmental technology
Beratung und Engineering für Umwelt und Umwelttechnik
23 **FRESH VIEW**

Josef Bertsch GmbH & Co. KG

Herrngasse 23
A-6700 Bludenz
T +43/5552/6135 0
F +43/5552/663 59
E office@bertsch.at
W www.bertsch.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
76 **FRESH VIEW**

Josef Binder Maschinenbau- und HandelsgesmbH.

Mitterdorfer Strasse 5
A-8572 Bärnbach
T +43/3142/22544
F +43/3142/22544-16
E office@binder-gmbh.at
W www.binder-gmbh.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
77 **FRESH VIEW**

KALOGEO Anlagenbau GmbH

Aredstrasse 13
A-2544 Leobersdorf
T +43/2256/63650-0
F +43/2256/63650-4
E office@kalogeo.at
W www.kalogeo.at
Consulting and engineering for the environment and environmental technology
Beratung und Engineering für Umwelt und Umwelttechnik
24 **FRESH VIEW**

Kohlbach Gruppe

Grazer Strasse 23
A-9400 Wolfsberg
T +43/4352/2157-0
F +43/4352/2157-290
E office@kohlbach.at
W www.kohlbach.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
40 **FRESH VIEW**

KPV Solar GmbH

Solarstrasse 1
A-9300 Sankt Veit/Glan
T +43/4212/33 300-0
F +43/4212/33 300-999
E office@kpv-solar.com
W www.kpv-solar.com
Renewable energy
Erneuerbare Energien
78+79 **FRESH VIEW**

Kremsmüller Industrieanlagenbau KG

Unterhart 69
A-4641 Steinhaus bei Wels
T +43/7242/630-0
F +43/7242/630-1361
E office@kremsmueller.at
W www.kremsmueller.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
80 **FRESH VIEW**

KSB Österreich GesmbH

Rottstrasse 24
A-1140 Wien
T +43/5/91030
F +43/5/91030-201
E info@ksb.at
W www.ksb.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
81 **FRESH VIEW**

Lenzing Technik GmbH

Werkstrasse 2
A-4860 Lenzing
T +43/7672/701-2202
F +43/7672/96858
E technik@lenzing.com
W www.lenzing-technik.com
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
41 **FRESH VIEW**

Lumpi-Berndorf Draht- und Seilwerk GmbH

Binderlandweg 7
A-4030 Linz
T +43/732/38 38 48-0
F +43/732/38 38 48-20
E office@lumpi-berndorf.at
W www.lumpi-berndorf.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
82 **FRESH VIEW**

MERSEN Österreich Wien GmbH

Lienfeldergasse 31-33
A-1160 Wien
T +43/1/890 28 18
F +43/1/890 28 18 815
E office.wien@mersen.com
W www.mersen.com, www.mschnieder.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
42 **FRESH VIEW**

AUSTRIA EXPORT LISTING

MinerWa Umwelttechnik GmbH & Co KG
Mitglied der TBP Group
Hopfgasse 25
A-4020 Linz
T +43/732/66 94 93-600
F +43/732/66 94 93-610
E office@minerwa.at
W www.trf-filtration.com
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
43 **FRESH VIEW**

NAHTEC GmbH
Philipsstrasse 37
A-8403 Lebring
T +43/3182/49 480-0
F +43/3182/49 480-299
E office@nahtec.at
W www.nahtec.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
83 **FRESH VIEW**

NGR – Next Generation Recycling-maschinen GmbH
Gewerbepark 22
A-4101 Feldkirchen
T +43/7233/70 1 07-0
F +43/7233/70 1 07-2
E info@ngr.at
W www.ngr.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
44 **FRESH VIEW**

Ovivo Austria GmbH
Turmplatz 1
A-8501 Lieboch
T +43/3136/621 88-0
F +43/3136/621 88-6
E info.AT@ovivowater.com
W www.ovivowater.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
45 **FRESH VIEW**

POLYTECHNIK Luft- und Feuerungstechnik GmbH
Hainfelderstrasse 69
A-2564 Weissenbach
T +43/2672/890-0
F +43/2672/890-13
E office@polytechnik.at
W www.polytechnik.com
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
46 **FRESH VIEW**

Pörner Ingenieurgesellschaft mbH
Hamburgerstrasse 9
A-1050 Wien
T +43/50/5899
F +43/50/5899-99
E vienna@poerner.at
W www.poerner.at
Consulting and engineering for the environment and environmental technology
Beratung und Engineering für Umwelt und Umwelttechnik
25 **FRESH VIEW**

Porzellanfabrik Frauenthal GmbH
Gamserstrasse 38
A-8523 Frauenthal
T +43/3462/2000
F +43/3462/3286
E info@frauenthal.net
W www.frauenthal.net
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
47 **FRESH VIEW**

PPM-Energie aus nachwachsenden Rohstoffen GmbH
Mühlengasse 5
A-3041 Asperhofen
T +43/2772/58411
F +43/2772/51992
E asperhofen@ppm-biodiesel.com
W www.ppm-biodiesel.com
Renewable energy
Erneuerbare Energien
84 **FRESH VIEW**

Probig GmbH
Atterseestrasse 56
A-4850 Timelkam
T +43/7672/93272-0
F +43/7672/93272-20
E office@probig.com
W www.probig.com
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
48 **FRESH VIEW**

PVT-Austria Photovoltaik Technik GmbH
Zlabernerstrasse 500
A-2135 Neudorf bei Staats
T +43/2523/20119
F +43/2523/ 20119-20
E office@pvt-austria.at
W www.pvt-austria.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
85 **FRESH VIEW**

REPOTEC Renewable Power Technologies Umwelttechnik GmbH
Büro Wien: Nordbahnstrasse 36/3/Top 2.5
A-1020 Wien
T +43/1/216 18 95
F +43/1/216 18 95-15
E office@repotec.at
W www.repotec.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
86 **FRESH VIEW**

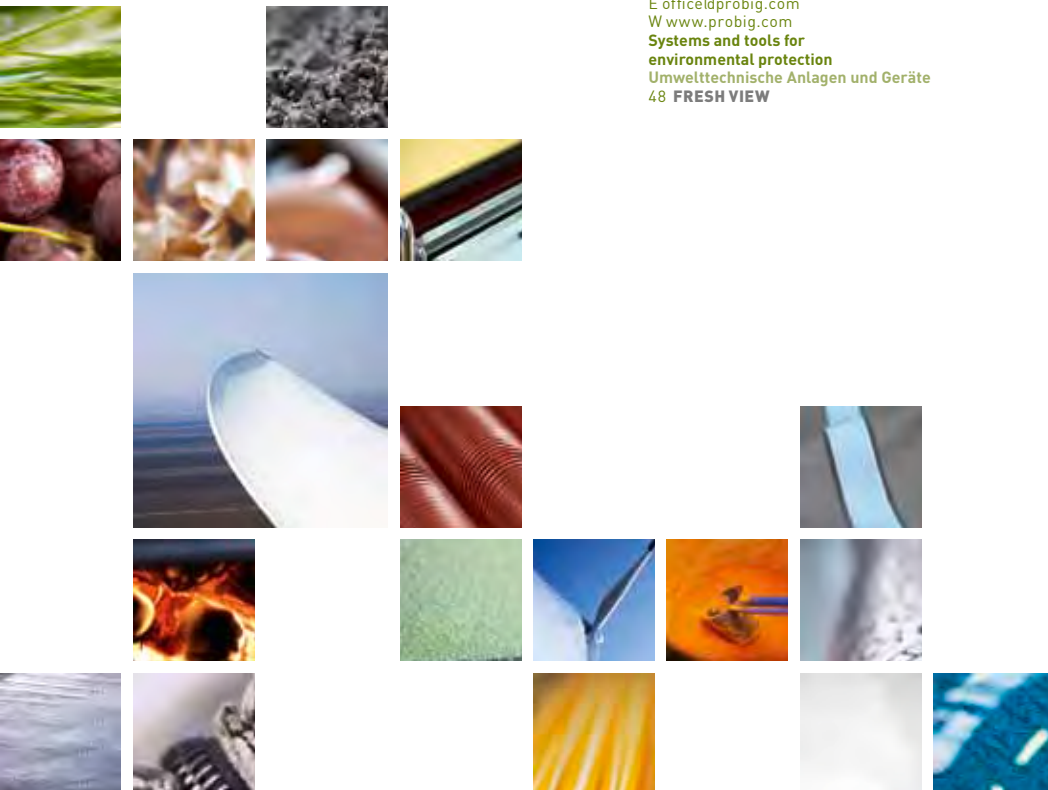
Röhren- und Pumpenwerk BAUER Gesellschaft m.b.H.
Kowaldstrasse 2
A-8570 Voitsberg
T +43/3142/200-0
F +43/3142/200-320
E sales@bauer-at.com
W www.bauer-at.com
Renewable energy
Erneuerbare Energien
87 **FRESH VIEW**

RUBBLE MASTER HMH GmbH
Im Südpark 196
A-4030 Linz
T +43/732/73 71 17-100
F +43/732/73 71 17-101
E sales@rubblemaster.com
W www.rubblemaster.com
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
49 **FRESH VIEW**

S.O.L.I.D. Gesellschaft für Solarinstallation und Design mbH
Puchstrasse 85
A-8020 Graz
T +43/316/292840
F +43/316/292840-28
E office@solid.at
W www.solid.at
Renewable energy
Erneuerbare Energien
88 **FRESH VIEW**

Saubermacher Dienstleistungs AG
Hans-Roth-Strasse 1
A-8073 Feldkirchen bei Graz
T +43/59/800
F +43/59/800-1099
E office@saubermacher.at
W www.saubermacher.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
50 **FRESH VIEW**

SED ProduktionsgesmbH
Gorskistrasse 16
A-1230 Wien
T +43/1/616 03 03-0
F +43/1/616 03 03-6
E sed@vienna.at
W www.sed.at, www.solarrooftile.com
Renewable energy
Erneuerbare Energien
89 **FRESH VIEW**



AUSTRIA EXPORT LISTING

Solartec Photovoltaik GmbH

Wolkersdorf 2
A-9431 St. Stefan im Lavanttal
T +43/676/522 81 94
E stefan.lobnig@solartec.at
W www.solartec.at

Renewable energy
Erneuerbare Energien
90 **FRESH VIEW**

Starlinger & Co. Gesellschaft m.b.H.

Sonnenuhrgasse 4
A-1060 Wien
T +43/1/599 55-243
F +43/1/599 55-180
E recycling@starlinger.com
W www.recycling.starlinger.com

Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
51 **FRESH VIEW**

Sun Master Energiesysteme GmbH

Solarstrasse 7, Gewerbepark A
A-4653 Eberstallzell
T +43/7241/28 125-0
F +43/7241/28 125-300
E info@sun-master.at
W www.sun-master.at

Renewable energy
Erneuerbare Energien
91 **FRESH VIEW**

Technische Alternative Elektronische Steuerungsgesellschaft m.b.H.

Langestrasse 124
A-3872 Amaliendorf
T +43/2862/53635
F +43/2862/53635-7
E mail@ta.co.at
W www.ta.co.at

Renewable energy
Erneuerbare Energien
92 **FRESH VIEW**

Trans Globe Energy GmbH

Leopoldshofstatt 39
A-4906 Eberschwang
T. +43/7752/87901
F. +43/7752/87607
E office@tge.at
W www.tge.at

Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
52 **FRESH VIEW**

TuboCon Fernwärme- und Rohrleitungstechnik GmbH

Reinhartsdorfgasse 15-17
A-2320 Rannersdorf
T +43/1/707 45 55-0
F +43/1/707 45 55-20
E info@tubocon.at
W www.tubocon.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
53 **FRESH VIEW**

UNIHA Wasser Technologie GmbH

Oberfeldstrasse 8
A-4020 Linz
T +43/732/66 38 37
F +43/732/66 18 70
E koll@uniha.at
W www.uniha.at

Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
54 **FRESH VIEW**

UNTHA shredding technology

Moldanstrasse 141
A-5431 Kuchl
T +43/6244/7016-0
F +43/6244/7016-1
E info@untha.com
W www.untha.com

Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
55 **FRESH VIEW**

VA TECH WABAG GmbH

Dresdner Strasse 87-91
A-1200 Wien
T +43/1/25105-0
F +43/1/25105-163
E contact@wabag.com
W www.wabag.com

Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
56 **FRESH VIEW**

VAS Energy Systems GmbH

Grenzweg 379
A-5084 Grossgmain
T +43/6247/7387-0
F +43/6247/7387-30
E office@vas.co.at
W www.vas.co.at

Renewable energy
Erneuerbare Energien
93 **FRESH VIEW**

Wagner-Biro Bridge Systems AG

Leonard-Bernstein-Strasse 10
A-1220 Wien
T +43/1/28844-530
F +43/1/28844-7814
E bridge@wagner-biro.at
W www.wagner-biro.at
Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
57 **FRESH VIEW**

Watts Insulation GmbH

Finkensteinerstrasse 7
A-9585 Gödersdorf
T +43/4257/3345-0
F +43/4257/3345-15
E info@wattsinsulation.com
W www.wattsinsulation.com

Renewable energy
Erneuerbare Energien
94 **FRESH VIEW**

Windhager Zentralheizung GmbH

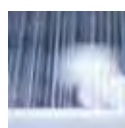
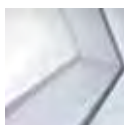
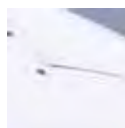
Anton-Windhager-Strasse 20
A-5201 Seekirchen
T +43/6212/2341-0
F +43/6212/4228
E export@windhager.com
W www.windhager.com

Renewable energy
Erneuerbare Energien
95 **FRESH VIEW**

WTI wärmetechnische Industrieanlagen GesmbH

Scheibbsstrasse 2a
A-3380 Pöchlarn
T +43/2757/7745
F +43/2757/2814 75
E wti.tb@aon.at
W www.wti.at

Systems and tools for environmental protection
Umwelttechnische Anlagen und Geräte
58 **FRESH VIEW**



ADVANTAGE AUSTRIA OFFICES WORLDWIDE

ALGERIA

E algier@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/dz

ARGENTINA

E buenosaires@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ar

AUSTRALIA

E sydney@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/au

BELGIUM

E bruessel@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/be

BOSNIA-HERZEGOVINA

E sarajevo@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ba

BRAZIL

E saopaulo@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/br

BULGARIA

E sofia@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/bg

CANADA

E toronto@advantageaustria.org
E montreal@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ca

CHILE

E santiago@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/cl

CHINA

E peking@advantageaustria.org
E shanghai@advantageaustria.org
E hongkong@advantageaustria.org
E guangzhou@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/cn

CROATIA

E zagreb@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/hr

CZECH REPUBLIC

E prag@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/cz

DENMARK

E kopenhagen@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/dk

EGYPT

E kairo@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/eg

FINLAND

E helsinki@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/fi

FRANCE

E paris@advantageaustria.org
E strassburg@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/fr

GERMANY

E berlin@advantageaustria.org
E frankfurt@advantageaustria.org
E muenchen@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/de

GREECE

E athen@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/gr

HUNGARY

E budapest@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/hu

INDIA

E newdelhi@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/in

INDONESIA

E jakarta@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/id

IRAN

E teheran@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ir

IRELAND

E dublin@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ie

ISRAEL

E telaviv@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/il

ITALY

E mailand@advantageaustria.org
E padua@advantageaustria.org
E rom@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/it

JAPAN

E tokio@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/jp

KAZAKHSTAN

E almaty@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/kz

SOUTH KOREA

E seoul@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/kr

LATVIA

E riga@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/lv

LIBYA

E tripolis@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ly

MALAYSIA

E kualalumpur@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/my

MACEDONIA

E skopje@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/mk

MOROCCO

E casablanca@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ma

MEXICO

E mexiko@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/mx

NETHERLANDS

E den Haag@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/nl

NIGERIA

E lagos@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ng

NORWAY

E oslo@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/no

PHILIPPINES

E manila@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ph

POLAND

E warschau@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/pl

PORTUGAL

E lissabon@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/pt

ROMANIA

E bukarest@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ro

RUSSIA

E moskau@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ru

SAUDI ARABIA

E riyadh@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/sa

SERBIA

E belgrad@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/rs

SINGAPORE

E singapur@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/sg

SLOVAKIA

E pressburg@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/sk

SLOVENIA

E laibach@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/si

SOUTH AFRICA

E johannesburg@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/za

SPAIN

E madrid@advantageaustria.org
E barcelona@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/es

SWEDEN

E stockholm@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/se

SWITZERLAND

E bern@advantageaustria.org
E zuerich@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ch

SYRIA

E damaskus@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/sy

TAIWAN

E taipei@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/tw

THAILAND

E bangkok@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/th

TURKEY

E ankara@advantageaustria.org
E istanbul@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/tr

UKRAINE

E kiew@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ua

UNITED ARAB EMIRATES

E abudhabi@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ae

UNITED KINGDOM

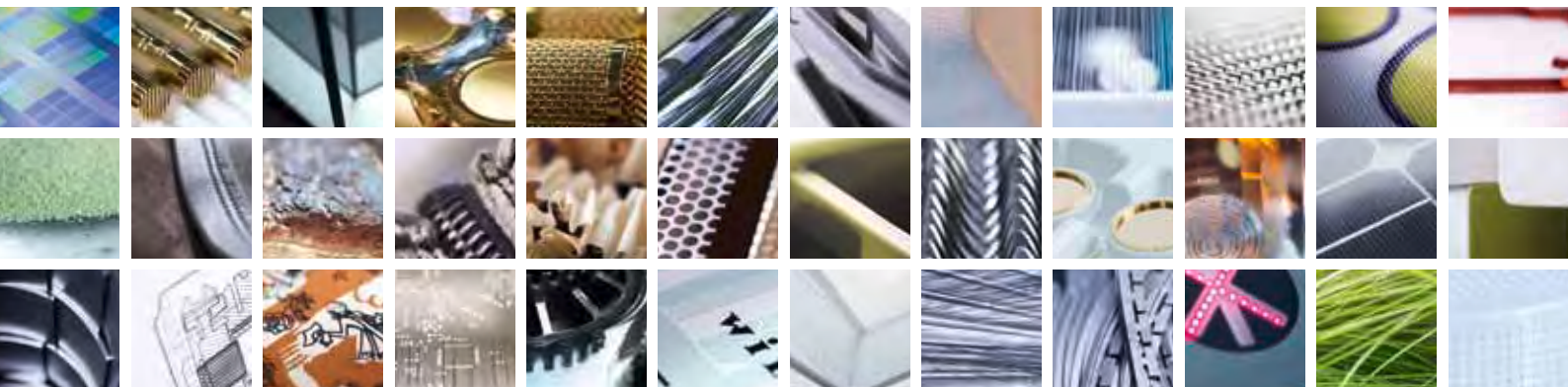
E london@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/uk

USA

E newyork@advantageaustria.org
E chicago@advantageaustria.org
E losangeles@advantageaustria.org
E washington@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/us

VENEZUELA

E caracas@advantageaustria.org
W advantageaustria.org/ve



OTHER PUBLICATIONS OF INTEREST

Here are other editions of FRESH VIEW that you might also find of interest:

- NO. 139** Winter sports
- NO. 140** Food and Beverages – Technology, Know-how and Innovation
- NO. 141** Health, Medical Technology and Wellness
- NO. 142** Agricultural, Timber and Forestry Industry: Technology and Equipment
- NO. 143** Industry and Technology
- NO. 144** Automotive and Aerospace
- NO. 145** Construction industry of the future
- NO. 146** Education in Austria
- NO. 147** Technologies
- NO. 148** Architecture, Design, Film and Music

Please contact us at awo.publikationen@wko.at to receive copies of these publications, or you can view them online at <http://wko.at/awo>.